

EP1A Réalisation et technologie

partie pratique

DOSSIER PREPARATION

Ce dossier comprend :

- Les matériaux et matériel (*préparation avant l'examen*) Page 2/7
- La matière d'œuvre Page 3/7
- Les machines (*préparation pendant l'examen*) Pages 4 à 6/7
- L'outillage collectif et individuel Page 7/7

METROPOLE – REUNION – MAYOTTE	Session 2008	Facultatif : code 04 HL 07 (4-1)		
Examen et spécialité BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie				
Intitulé de l'épreuve EP1A Réalisation et technologie – partie pratique				
Type DOSSIER PREPARATION	Facultatif : date et heure	Durée 12 h 00	Coefficient 10	N° de page / total 1 / 7

Préparation avant l'examen :

Débiter :

- 8 pièces en frêne de 650 x 65 x 27 mm
- 2 pièces en frêne de 500 x 100 x 27 mm

Mettre à dimensions :

- 1 panneau polyméthyle métacrylate (plexiglass) de 400 x 400 x 10 mm ou CP 10 mm
- 1 panneau CP de 650 x 400 x 19 mm
- 1 panneau CP de 650 x 400 x 5 mm
- 2 panneaux MDF de 500 x 500 x 19 mm

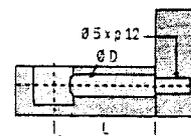
Acheter :

- 8 boîtiers d'excentrique (LEGALLAIS BOUCHARD, code 498 764)
- 8 goujons d'excentrique (LEGALLAIS BOUCHARD, code 498 743)



Goujons à visser filetage euro

En zamak.
Avec verrouillage Klux.
Pour trous Ø 5 x 12 mm.



Ref.	Dim. mm Ø D x L	Cond.	Code (1 boîte)	Prix euro ht
05544	6 x 24	100	453 439	9,72
		1000	489 454	63,09
05841	7 x 34	100	453 446	9,70
		1000	498 743	62,52



Système 5

Boîtiers zamak

Avec verrouillage Klux. Utilisables avec clé hexagonale.



A	24	34
B	6	12
C	12,5	14,5

Titus
Fittings for purpose

Ref.	Dim. mm Ø x h	Finition	Panneau épais. mm	Cond.	Code (1 boîte)	Prix euro ht
05654	15 x 12	Naturel	16	100	453 390	10,54
				1000	489 447	68,41
				100	453 404	10,57
05656	15 x 13	Naturel	19	1000	498 764	69,35
				100	485 465	10,54
				1000	498 750	87,88

**DOCUMENT A JOINDRE A TOUT SUJET NECESSITANT L'ACHAT DE
MATIERE D'ŒUVRE ET A CHIFFRER IMPÉRATIVEMENT**

Ne doivent figurer sur ce document que les matériels et matériaux (hors équipement) non disponibles dans les centres d'examen et nécessaires à la réalisation du sujet

Désignation	Quantité	Prix unitaire	Montant
Boîtier d'excentrique (LEGALLAIS, code : 498 764)	8	82.94 € / 1000	0,66
Goujon d'excentrique (LEGALLAIS, code: 498 743)	8	74.77 € / 1000	0,60
Dessus en polyméthyle métacrylate (plexiglass) (400 x 400 x 10 mm) ou CP en 10 mm	1	70.00 € / m2	11,20
Tablette en MDF (500 x 500 x 19 mm)	2	9.00 € / m2	4,50
Panneau en CP (650 x 400 x 19 mm)	1	30	7,80
Panneau en CP (650 x 400 x 5 mm)	1	10	2,60
Entretoise en frêne (500 x 100 x 27 mm) x 1,3	2	690 € / m3	2,42
Pied (650 x 65 x 27 mm) x 1,3	4	690 € / m3	4,09
Pièce d'essai (650 x 65 x 27) x 1,3	4	690 € / m3	4,09
Coût de l'examen →			37,96 €/TTC

Préparation pendant l'examen :

Mettre à disposition des candidats, les appareils de métrologie :

- pied à coulisse, comparateur, cales étalon...

Pour la phase 1 :

En salle.

- Donner dossier sujet, dossier technique et pièces de l'ouvrage :
- 8 pièces en frêne massif brut de sciage de 650 x 65 x 27 mm
- 2 pièces en frêne massif brut de sciage de 500 x 100 x 27 mm
- 1 panneau de plexiglass de 400 x 400 x 10 mm ou CP 10 mm
- 1 panneau de contreplaqué de 650 x 400 x 19 mm
- 1 panneau de contreplaqué de 650 x 400 x 5 mm
- 2 panneau de MDF de 500 x 500 x 19 mm
- 8 boîtiers d'excentrique
- 8 goujons d'excentrique

Pour la phase 2 :

Sur corroyeuse, ou à défaut sur dégauchisseuse et raboteuse :

- pas de préparation particulière

Pour la phase 3 :

Sur scie à format :

- monter lame de scie à denture alternée

Pour la phase 4 :

Sur scie à format :

- pas de préparation particulière

Pour la phase 5 :

Sur scie à format :

- monter lame de scie à denture trapézoïdale chanfreinée

Pour la phase 6 :

Sur mortaiseuse à 3 couteaux ou à défaut sur mortaiseuse à bédane unique :

- monter 1 bédane et 2 couteaux latéraux de largeur 8 mm pour une mortaise de longueur 88 mm sur la 1^{ère} mortaiseuse, ou monter 1 bédane unique sur la 2^{nde}

Pour la phase 7 :

Sur tenonneuse :

- mettre en place la 1^{ère} évaluation

BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Rappel codage 04 HL 07 (4-1)
EP1A Réalisation et technologie – partie pratique	4 / 7

Pour la phase 8 :

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- réaliser et donner le programme d'entaillage des entretoises,
- fournir le montage d'usinage pour l'entaillage des entretoises
- monter mèche à défonceur de diamètre 20 mm pas à droit

Pour la phase 9 :

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- réaliser et donner le programme de rainurage et perçage des pieds
- fournir le montage d'usinage pour le rainurage et perçage des pieds
- monter mèche à rainer diamètre 18 mm pas à droite et mèche de perçage diamètre 5 mm pas à droite

Pour la phase 10 :

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- mettre en place la 2^{ème} évaluation
- réaliser et donner le programme de détournage des tablettes
- monter mèche à défonceur de finition diamètre 20 mm pas à droite

Pour la phase 11 :

A l'établi :

- fournir support de MU, outils et accessoires :
- 1 CP de 650 x 400 x 19 mm,
- 1 CP de 5 mm,
- 2 genouillères,
- 3 butées de positionnement,
- 2 poignées avec vis et écrous correspondants,
- 1 perceuse visseuse,
- 1 défonceuse portative,
- 1 cylindre ponceur pour toupie.

Pour la phase 12 :

Sur scie à ruban :

- monter lame de scie à chantourner

Pour la phase 13 :

Sur toupie :

- fournir outil à calibrer

Pour la phase 14 :

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à feullurer pour feullure de 10 par 10 mm

Pour la phase 15 :

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à chanfreiner pour chanfrein de 5 par 5 mm ;
- fournir un panneau de 500 x 500 x 19 mm servant de guide équerre pare-éclat.

Pour la phase 16 :

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- pas de préparation particulière

Pour la phase 17 :

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à rainer extensible 4 / 8 mm et bagues micrométriques pour rainure de 5 mm

Pour la phase 18 :

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil de toupie à profiler ¼ de rond de 6 mm,
- fournir un guide météor et sa lunette adapté au diamètre de l'outil à profiler ¼ de rond

Pour la phase 19 :

Sur ponceuse large bande :

- pas de préparation particulière

Pour la phase 20 :

A l'établi :

- fournir feuilles de papier abrasif de grain 120 et 240

Pour la phase 21 :

A l'établi :

- pas de préparation particulière

1) OUTILLAGE COLLECTIF (fourni par le centre d'examen) :

Appareil de métrologie :

- pied à coulisse
- équerre
- comparateur
- cales étalonnées (facultatif)

Outils :

- 1 lame de scie à denture alternée
- 1 lame de scie à denture trapézoïdale chanfreinée
- 1 bédane et 2 couteaux pour mortaiseuse 3 couteaux et 1 bédane pour mortaiseuse à bédane unique de 8 mm pour une mortaise de longueur 88 mm
- 1 mèche à défoncer de finition diamètre 20 mm pas à droite
- 1 mèche à rainer diamètre 18 mm pas à droite et mèche de perçage diamètre 5 mm pas à droite
- 1 cylindre ponceur pour toupie
- 1 forêt de perceuse correspondant aux poignées de montage d'usinage
- 1 lame de scie à chantourner
- 1 outil à calibrer
- 1 outil à feuillurer pour feuillure de 10 par 10 mm
- 1 outil à chanfreiner
- 1 outil à rainer extensible 4 / 8 mm et bagues micrométriques pour rainure de 5 mm
- 1 outil de toupie à profiler ¼ de rond de 6 mm
- 1 feuille de papier de abrasif de grain 120 et 240
- 1 tournevis court plat

machines portatives :

- 1 perceuse visseuse
- 1 défonceuse

2) OUTILLAGE INDIVIDUEL

Fourni par le centre d'examen :

Pour chaque candidat :

- 3 butées de positionnement pour montage d'usinage
- 2 genouillères
- 2 poignées avec vis et écrous correspondants

Fourni par le candidat :

- Caisse de menuisier
- Tenue de travail
- Chaussures de sécurité
- Protections auditives