

# EP1A Réalisation et technologie

*partie pratique*

## DOSSIER PREPARATION

### Ce dossier comprend :

- Les matériaux et matériel (*préparation avant l'examen*) Page 2/7
- La matière d'œuvre Page 3/7
- Les machines (*préparation pendant l'examen*) Pages 4 à 6/7
- L'outillage collectif et individuel Page 7/7

METROPOLE – REUNION – MAYOTTE	Session 2008	Facultatif : code 04 HL 07 (4-1)		
Examen et spécialité BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie				
Intitulé de l'épreuve EP1A Réalisation et technologie – partie pratique				
Type DOSSIER PREPARATION	Facultatif : date et heure	Durée 12 h 00	Coefficient 10	N° de page / total 1 / 7

## Préparation avant l'examen :

Débiter :

- 8 pièces en frêne de 650 x 65 x 27 mm
- 2 pièces en frêne de 500 x 100 x 27 mm

Mettre à dimensions :

- 1 panneau polyméthyle métacrylate (plexiglass) de 400 x 400 x 10 mm ou CP 10 mm
- 1 panneau CP de 650 x 400 x 19 mm
- 1 panneau CP de 650 x 400 x 5 mm
- 2 panneaux MDF de 500 x 500 x 19 mm

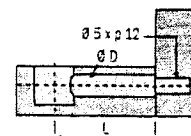
Acheter :

- 8 boîtiers d'excentrique (LEGALLAIS BOUCHARD, code 498 764)
- 8 goujons d'excentrique (LEGALLAIS BOUCHARD, code 498 743)



### Goujons à visser filetage euro

En zamak.  
Avec verrouillage Klix.  
Pour trous Ø 5 x 12 mm.



Ref.	Dim. mm Ø D x L	Cond.	Code (1 boîte)	Prix euro ht
05544	6 x 24	100	<b>453 439</b>	9,72
		1000	<b>489 454</b>	63,09
05841	7 x 34	100	<b>453 446</b>	9,70
		1000	<b>498 743</b>	62,52



Système 5

Boîtiers zamak

Avec verrouillage Klix. Utilisables avec clé hexagonale.



A	24	29,0
B	34	32,0
C	12,5	14,5

**Titus**  
Fittings for purpose

Ref.	Dim. mm Ø x h	Finition	Panneau épais. mm	Cond.	Code (1 boîte)	Prix euro ht
05654	15 x 12	Naturel	16	100	<b>453 390</b>	10,54
				1000	<b>489 447</b>	68,41
				100	<b>453 404</b>	10,57
05656	15 x 13	Naturel	19	1000	<b>498 764</b>	69,35
				100	<b>485 465</b>	10,54
				1000	<b>498 750</b>	87,88

**DOCUMENT A JOINDRE A TOUT SUJET NECESSITANT L'ACHAT DE  
MATIERE D'ŒUVRE ET A CHIFFRER IMPÉRATIVEMENT**

*Ne doivent figurer sur ce document que les matériels et matériaux (hors équipement) non disponibles dans les centres d'examen et nécessaires à la réalisation du sujet*

Désignation	Quantité	Prix unitaire	Montant
Boîtier d'excentrique (LEGALLAIS, code : 498 764)	8	82.94 € / 1000	0,66
Goujon d'excentrique (LEGALLAIS, code: 498 743)	8	74.77 € / 1000	0,60
Dessus en polyméthyle métacrylate (plexiglass) (400 x 400 x 10 mm) ou CP en 10 mm	1	70.00 € / m2	11,20
Tablette en MDF (500 x 500 x 19 mm)	2	9.00 € / m2	4,50
Panneau en CP (650 x 400 x 19 mm)	1	30	7,80
Panneau en CP (650 x 400 x 5 mm)	1	10	2,60
Entretoise en frêne (500 x 100 x 27 mm) x 1,3	2	690 € / m3	2,42
Pied (650 x 65 x 27 mm) x 1,3	4	690 € / m3	4,09
Pièce d'essai (650 x 65 x 27) x 1,3	4	690 € / m3	4,09
<b>Coût de l'examen →</b>			<b>37,96 €/TTC</b>

### **Préparation pendant l'examen :**

Mettre à disposition des candidats, les appareils de métrologie :

- pied à coulisse, comparateur, cales étalon...

### **Pour la phase 1 :**

En salle.

- Donner dossier sujet, dossier technique et pièces de l'ouvrage :
- 8 pièces en frêne massif brut de sciage de 650 x 65 x 27 mm
- 2 pièces en frêne massif brut de sciage de 500 x 100 x 27 mm
- 1 panneau de plexiglass de 400 x 400 x 10 mm ou CP 10 mm
- 1 panneau de contreplaqué de 650 x 400 x 19 mm
- 1 panneau de contreplaqué de 650 x 400 x 5 mm
- 2 panneau de MDF de 500 x 500 x 19 mm
- 8 boîtiers d'excentrique
- 8 goujons d'excentrique

### **Pour la phase 2 :**

Sur corroyeuse, ou à défaut sur dégauchisseuse et raboteuse :

- pas de préparation particulière

### **Pour la phase 3 :**

Sur scie à format :

- monter lame de scie à denture alternée

### **Pour la phase 4 :**

Sur scie à format :

- pas de préparation particulière

### **Pour la phase 5 :**

Sur scie à format :

- monter lame de scie à denture trapézoïdale chanfreinée

### **Pour la phase 6 :**

Sur mortaiseuse à 3 couteaux ou à défaut sur mortaiseuse à bédane unique :

- monter 1 bédane et 2 couteaux latéraux de largeur 8 mm pour une mortaise de longueur 88 mm sur la 1<sup>ère</sup> mortaiseuse, ou monter 1 bédane unique sur la 2<sup>nde</sup>

### **Pour la phase 7 :**

Sur tenonneuse :

- mettre en place la 1<sup>ère</sup> évaluation

BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Rappel codage 04 HL 07 (4-1)
EP1A Réalisation et technologie – partie pratique	4 / 7

### **Pour la phase 8 :**

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- réaliser et donner le programme d'entaillage des entretoises,
- fournir le montage d'usinage pour l'entaillage des entretoises
- monter mèche à défonceur de diamètre 20 mm pas à droit

### **Pour la phase 9 :**

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- réaliser et donner le programme de rainurage et perçage des pieds
- fournir le montage d'usinage pour le rainurage et perçage des pieds
- monter mèche à rainier diamètre 18 mm pas à droite et mèche de perçage diamètre 5 mm pas à droite

### **Pour la phase 10 :**

Sur centre d'usinage à commande numérique :

- mettre en place la 2<sup>ème</sup> évaluation
- réaliser et donner le programme de détournage des tablettes
- monter mèche à défonceur de finition diamètre 20 mm pas à droite

### **Pour la phase 11 :**

A l'établi :

- fournir support de MU, outils et accessoires :
- 1 CP de 650 x 400 x 19 mm,
- 1 CP de 5 mm,
- 2 genouillères,
- 3 butées de positionnement,
- 2 poignées avec vis et écrous correspondants,
- 1 perceuse visseuse,
- 1 défonceuse portative,
- 1 cylindre ponceur pour toupie.

### **Pour la phase 12 :**

Sur scie à ruban :

- monter lame de scie à chantourner

### **Pour la phase 13 :**

Sur toupie :

- fournir outil à calibrer

**Pour la phase 14 :**

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à feullurer pour feullure de 10 par 10 mm

**Pour la phase 15 :**

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à chanfreiner pour chanfrein de 5 par 5 mm ;
- fournir un panneau de 500 x 500 x 19 mm servant de guide équerre pare-éclat.

**Pour la phase 16 :**

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- pas de préparation particulière

**Pour la phase 17 :**

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil à rainer extensible 4 / 8 mm et bagues micrométriques pour rainure de 5 mm

**Pour la phase 18 :**

Sur toupie à positionnement numérique, ou à défaut sur toupie traditionnelle :

- fournir outil de toupie à profiler ¼ de rond de 6 mm,
- fournir un guide météor et sa lunette adapté au diamètre de l'outil à profiler ¼ de rond

**Pour la phase 19 :**

Sur ponceuse large bande :

- pas de préparation particulière

**Pour la phase 20 :**

A l'établi :

- fournir feuilles de papier abrasif de grain 120 et 240

**Pour la phase 21 :**

A l'établi :

- pas de préparation particulière

## 1) OUTILLAGE COLLECTIF (fourni par le centre d'examen) :

### Appareil de métrologie :

- pied à coulisse
- équerre
- comparateur
- cales étalonnées (facultatif)

### Outils :

- 1 lame de scie à denture alternée
- 1 lame de scie à denture trapézoïdale chanfreinée
- 1 bédane et 2 couteaux pour mortaiseuse 3 couteaux et 1 bédane pour mortaiseuse à bédane unique de 8 mm pour une mortaise de longueur 88 mm
- 1 mèche à défoncer de finition diamètre 20 mm pas à droite
- 1 mèche à rainer diamètre 18 mm pas à droite et mèche de perçage diamètre 5 mm pas à droite
- 1 cylindre ponceur pour toupie
- 1 forêt de perceuse correspondant aux poignées de montage d'usinage
- 1 lame de scie à chantourner
- 1 outil à calibrer
- 1 outil à feuillurer pour feuillure de 10 par 10 mm
- 1 outil à chanfreiner
- 1 outil à rainer extensible 4 / 8 mm et bagues micrométriques pour rainure de 5 mm
- 1 outil de toupie à profiler ¼ de rond de 6 mm
- 1 feuille de papier de abrasif de grain 120 et 240
- 1 tournevis court plat

### machines portatives :

- 1 perceuse visseuse
- 1 défonceuse

## 2) OUTILLAGE INDIVIDUEL

Fourni par le centre d'examen :

Pour chaque candidat :

- 3 butées de positionnement pour montage d'usinage
- 2 genouillères
- 2 poignées avec vis et écrous correspondants

Fourni par le candidat :

- Caisse de menuisier
- Tenue de travail
- Chaussures de sécurité
- Protections auditives