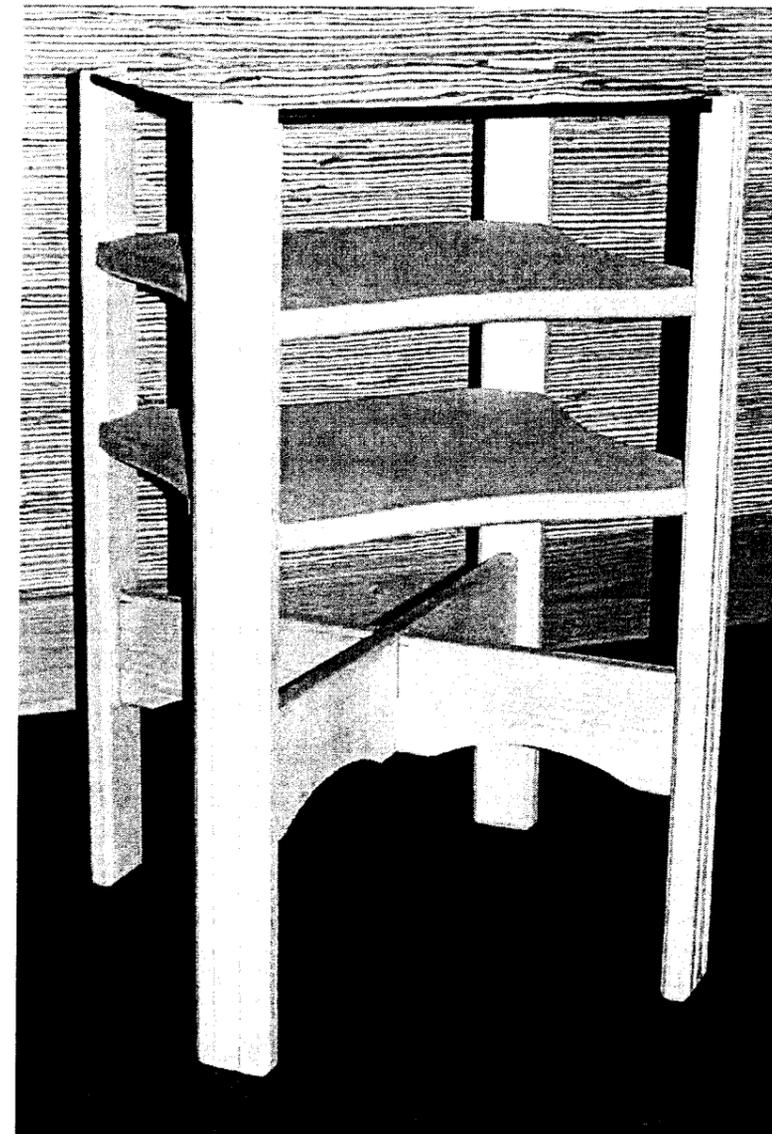


EP1B Réalisation et technologie

partie écrite

DOSSIER RESSOURCES



METROPOLE – REUNION – MAYOTTE	Session 2008	Facultatif : code 04 HL 07 (4-2)		
Examen et spécialité BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie				
Intitulé de l'épreuve EP1B Réalisation et technologie – partie écrite				
Type DOSSIER RESSOURCES	Facultatif : date et heure	Durée 4 h 00	Coefficient 10	N° de page / total 1/2

USINAGE DU BOIS EN SECURITE

DEFINITION DES FREQUENCES DE ROTATION

LE TYPE D'OUTIL

LE TYPE D'OUTIL	D	FREQUENCE DE ROTATION (tr/mn)																				
		2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	
OUTIL A PASTILLES BRASEES en carbure de tungstène. <i>Vitesse de coupe 60 à 75 m/s.</i>	60																					
	80																					
	100																					
	120																					
	140																					
OUTIL MONOBLOC en acier au chrome. OUTIL A PASTILLES BRASEES en acier rapide. <i>Vitesse de coupe 50 à 60 m/s.</i>	160																					
	180																					
	200																					
	220																					
	250																					
PORTE-OUTILS A FIXATION MECANIQUE Lame en acier rapide ou carbure. <i>Vitesse de coupe 40 à 50 m/s.</i>	280																					
	300																					
	320																					
	350																					
	380																					
400																						
420																						
450																						

Zone de DANGER
Vitesse trop basses
Risques de rejet

Zone de DANGER
Vitesse trop élevées
Risques d'éclatement
Bruit trop important



e	En	Dia. ancre	Z-V	Code
150	5/9.5	50	4+4	937-150-30-0510
150	8/15.5	50	4+4	937-150-30-0815