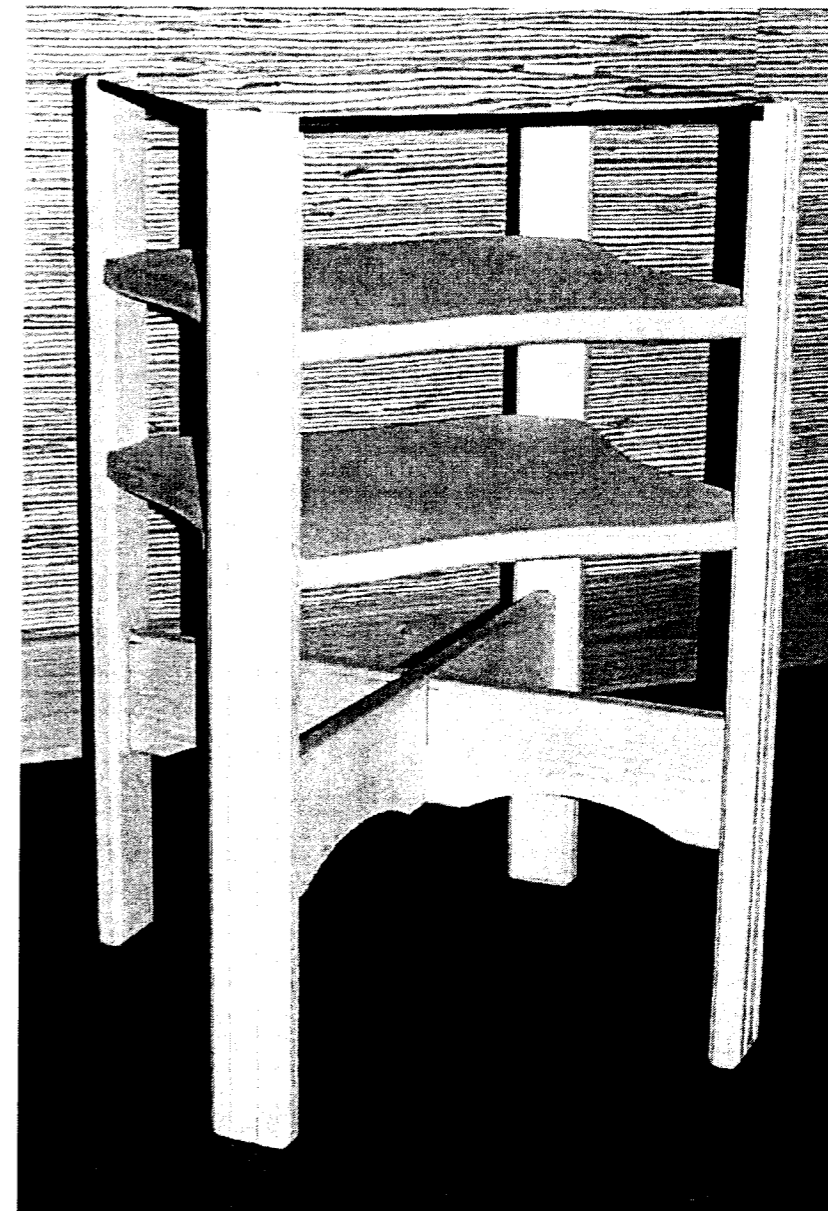


# EP1B Réalisation et technologie

*partie écrite*

## DOSSIER RESSOURCES



|   |                            |                 |                                     |                           |
|---|----------------------------|-----------------|-------------------------------------|---------------------------|
| METROPOLE – REUNION – MAYOTTE   |                            | Session<br>2008 | Facultatif : code<br>04 HL 07 (4-2) |                           |
| Examen et spécialité<br>BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie |                            |                 |                                     |                           |
| Intitulé de l'épreuve<br>EP1B Réalisation et technologie – partie écrite  |                            |                 |                                     |                           |
| Type<br>DOSSIER RESSOURCES  | Facultatif : date et heure | Durée<br>4 h 00 | Coefficient<br>10                   | N° de page / total<br>1/2 |

# USINAGE DU BOIS EN SECURITE

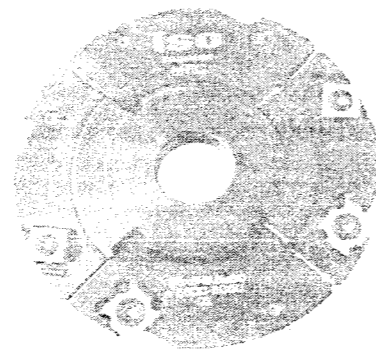
## DEFINITION DES FREQUENCES DE ROTATION

### LE TYPE D'OUTIL

| LE TYPE D'OUTIL  | D   | FREQUENCE DE ROTATION ( tr/mn ) |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|--|-----|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|  |     | 2500                            | 2800 | 3000 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | 5500 | 6000 | 6500 | 7000 | 7500 | 8000 | 9000 | 10000 | 12000 | 14000 | 16000 | 18000 | 20000 |  |
| <b>OUTIL A PASTILLES BRASEES</b><br>en carbure de tungstène.<br><br><i>Vitesse de coupe 60 à 75 m/s.</i>   | 60  |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 80  |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 100 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 120 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 140 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
| <b>OUTIL MONOBLOC</b><br>en acier au chrome.<br><b>OUTIL A PASTILLES BRASEES</b><br>en acier rapide.<br><br><i>Vitesse de coupe 50 à 60 m/s.</i> | 160 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 180 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 200 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 220 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 250 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
| <b>PORTE-OUTILS A FIXATION MECANIQUE</b><br>Lame en acier rapide ou carbure.<br><br><i>Vitesse de coupe 40 à 50 m/s.</i>                         | 280 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 300 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 320 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 350 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
|  | 380 |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
| 400  |     |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
| 420  |     |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |
| 450  |     |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |  |

**Zone de DANGER**  
Vitesse trop basses  
Risques de rejet

**Zone de DANGER**  
Vitesse trop élevées  
Risques d'éclatement  
Bruit trop important



| e   | En     | Dia. ancre | Z-V | Code            |
|-----|--------|------------|-----|-----------------|
| 150 | 5/9.5  | 50         | 4+4 | 937-150-30-0510 |
| 150 | 8/15.5 | 50         | 4+4 | 937-150-30-0815 |