

COMPOSITION DU DOSSIER	
Récapitulatif des notes	Page 0 / 5
Document questions / réponses	Page 1 / 5
Contrat de phase	Page 2 / 5
Compétences et savoirs associés	Page 2 / 5
Planning de phase	Page 3 / 5
Projet de montage d'usinage	Page 4 / 5
Mode opératoire de pose	Page 5 / 5

RECAPITULATIF DES NOTES				
N° de question	Page	Note	Barème	Temps conseillé
1	2 / 5		/ 50	60 min
2	3 / 5		/ 36	60 min
3	4 / 5		/ 74	60 min
4	5 / 5		/ 40	60 min
<b>TOTAL</b>			<b>/ 200</b>	
<b>NOTE</b>			<b>/ 20</b>	

**B.E.P. BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES**  
*Dominante : Menuiserie - Agencement*

# DOSSIER SUJET



Sujet national		Session : 2008	Code : 8 0024	
Examen et spécialité : <b>B.E.P. Bois et Matériaux Associés</b> <i>Dominante : Menuiserie - Agencement</i>				
Intitulé de l'épreuve : <b>EP2 ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE</b>				
Type : SUJET	Date et heure :	Durée : 4 Heures	Coefficient : 6	N° de page / total : <b>DS 0 / 5</b>

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
<b>CONTEXTE PROFESSIONNEL : Fabrication d'une façade de placard sous escalier</b>					
C1.02 C2.01 C2.04 S3.02 S7.03	<p><b>QUESTION 1 : CONTRAT DE PHASE</b></p> <p><b>Compléter</b> le contrat de phase pour le feuillurage de la traverse haute [rep. 03] de la porte.</p> <p>↳ Représentation de la pièce à l'échelle 1.</p>	<p><u>Dossier ressources :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier de fabrication d'un agencement ↳ Pages 5/17 à 9/17</li> <li>- Outil à feuillurer ↳ Page 11/17</li> <li>- Diagramme des paramètres de coupe ↳ Page 11/17</li> <li>- Aide mémoire ↳ Page 16/17</li> </ul>	<p>Informations de phase précises. Éléments de coupe exacts. La pièce est représentée à l'échelle. Faisabilité de l'usinage. Appuis, maintiens en position et cotation conformes.</p>	<b>REPONSE SUR LA PAGE 2/5</b>	/ 50
C2.03 C2.04 S7.02	<p><b>QUESTION 2 : PLANNING DE PHASE</b></p> <p><b>Compléter</b> le planning de phases pour la fabrication de la façade de placard (cadre + portes).</p> <p>↳ Remplir les cases grisées.</p>	<p><u>Dossier ressources :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier de fabrication d'un agencement ↳ Pages 5/17 à 9/17</li> <li>- Aide mémoire ↳ Page 16/17</li> </ul>	<p>Les M.O sont identifiées. Le planning est exploitable.</p>	<b>REPONSE SUR LA PAGE 3/5</b>	/ 36
C1.02 C2.04 S3.02 S6.11	<p><b>QUESTION 3 : MONTAGE D'USINAGE</b></p> <p><b>Compléter</b> le projet de montage d'usinage (échelle 1/2) pour le calibrage de la traverse intermédiaire [rep.04] de la porte.</p> <p>▷ <u>Sur la vue de droite :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>↳ Mettre en place les symboles de mise en position (appuis, butées)</li> <li>↳ Compléter les repères de la nomenclature (remplir les cercles vides)</li> </ul> <p>▷ <u>Sur la vue de dessus :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>↳ Dessiner la pièce (à l'échelle)</li> <li>↳ Mettre en place les symboles de mise et maintien en position (appuis, butées et serrages)</li> <li>↳ Positionner les repères de la nomenclature : 102 à 105.</li> </ul>	<p><u>Dossier ressources :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier de fabrication d'un agencement ↳ Pages 5/17 à 9/17</li> <li>- Aide mémoire ↳ Page 16/17</li> </ul>	<p>Le projet permet la fabrication du M.U</p> <p>Le projet du montage d'usinage est complet avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la pièce à usiner</li> <li>- les organes de positionnement</li> <li>- les organes de blocage et de manœuvre</li> <li>- le repérage des éléments</li> </ul>	<b>REPONSE SUR LA PAGE 4/5</b>	/ 74
C2.01 C2.03 S7.02	<p><b>QUESTION 4 : MODE OPERATOIRE DE POSE</b></p> <p><b>Etablir</b> le mode opératoire de pose pour l'agencement sous escalier.</p> <p>↳ Classer dans l'ordre logique les phases et opérations de pose.</p> <p>↳ Renseigner la nature de l'outillage nécessaire à chacune des phases du mode opératoire de pose.</p>	<p><u>Dossier ressources :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier de fabrication d'un agencement ↳ Pages 5/17 à 9/17</li> <li>- Outillage disponible ↳ Pages 16/17</li> </ul>	<p>La chronologie des phases est compatible avec les antériorités. La nature des outils est compatible à la réalisation de la phase.</p>	<b>REPONSE SUR LA PAGE 5/5</b>	/ 40

<b>B.E.P. Bois et Matériaux Associés</b> Dominante : Menuiserie - Agencement	8 0024
<b>EP2</b> ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	DS 1/5

# CONTRAT DE PHASE

Ensemble : Façade placard sous escalier		Phase n° : 50								
Sous-ensemble : Porte		Désignation :								
Elément n° :		Machine-outil :								
Désignation :										
Matière : Chêne										
Nombre d'éléments : 3										
OPERATIONS D'USINAGE		ELEMENTS DE COUPE								
		Paramètres				Outillages				
Repère		n tr/min	v <sub>c</sub> m/s	v <sub>f</sub> m/min	f <sub>z</sub> mm	Réf.	Type	D mm	Z	Contrôle des cotes
S/PH	Op									
			47	15	0,8	950-9-160-19				

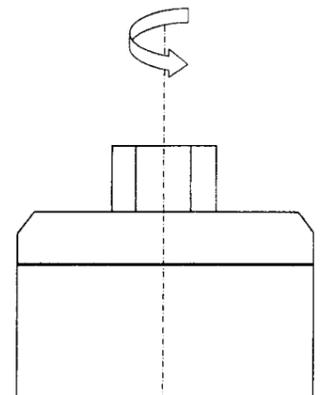
## REFERENTIEL du domaine professionnel

THEMES	PAGES	Compétences / Savoirs technologiques associés
Contrat de phase	2 / 5	C1/02 : Décoder et analyser les documents techniques. C2/01 : Effectuer un choix technologique C2/04 : Traduire une solution technique. S3/02 : Les codes et langages normalisés. S7/03 : Organisation de la phase et de la sous-phase.
Planning de phase	3 / 5	C2/03 : Etablir ou compléter un processus de fabrication. C2/04 : Traduire une solution technique. S7/02 : Les étapes de la fabrication.
Projet montage d'usinage	4 / 5	C1/02 : Décoder et analyser les documents techniques. C2/04 : Traduire une solution technique S3/02 : Les codes et langages normalisés. S6/11 : Mise et maintien en position.
Mode opératoire de pose	5 / 5	C2/01 : Effectuer un choix technologique. C2/03 : Etablir ou compléter un processus de fabrication. S7/02 : Les étapes de la fabrication.

### BAREME DE CORRECTION

Renseignements	/	4
Opérations d'usinage	/	3
Eléments de coupe	/	12
Représentation pièce <i>(échelle 1 + surface usinée)</i>	/	5
Position pièce <i>(surface de référence utilisée)</i>	/	3
Appuis plans	/	8
Appuis linéaires	/	4
Cotations d'usinage	/	8
Entraîneur	/	3
<b>Total</b>	<b>/</b>	<b>50</b>

Croquis de phase



**B.E.P. Bois et Matériaux Associés**  
*Dominante : Menuiserie - Agencement*

8 0024

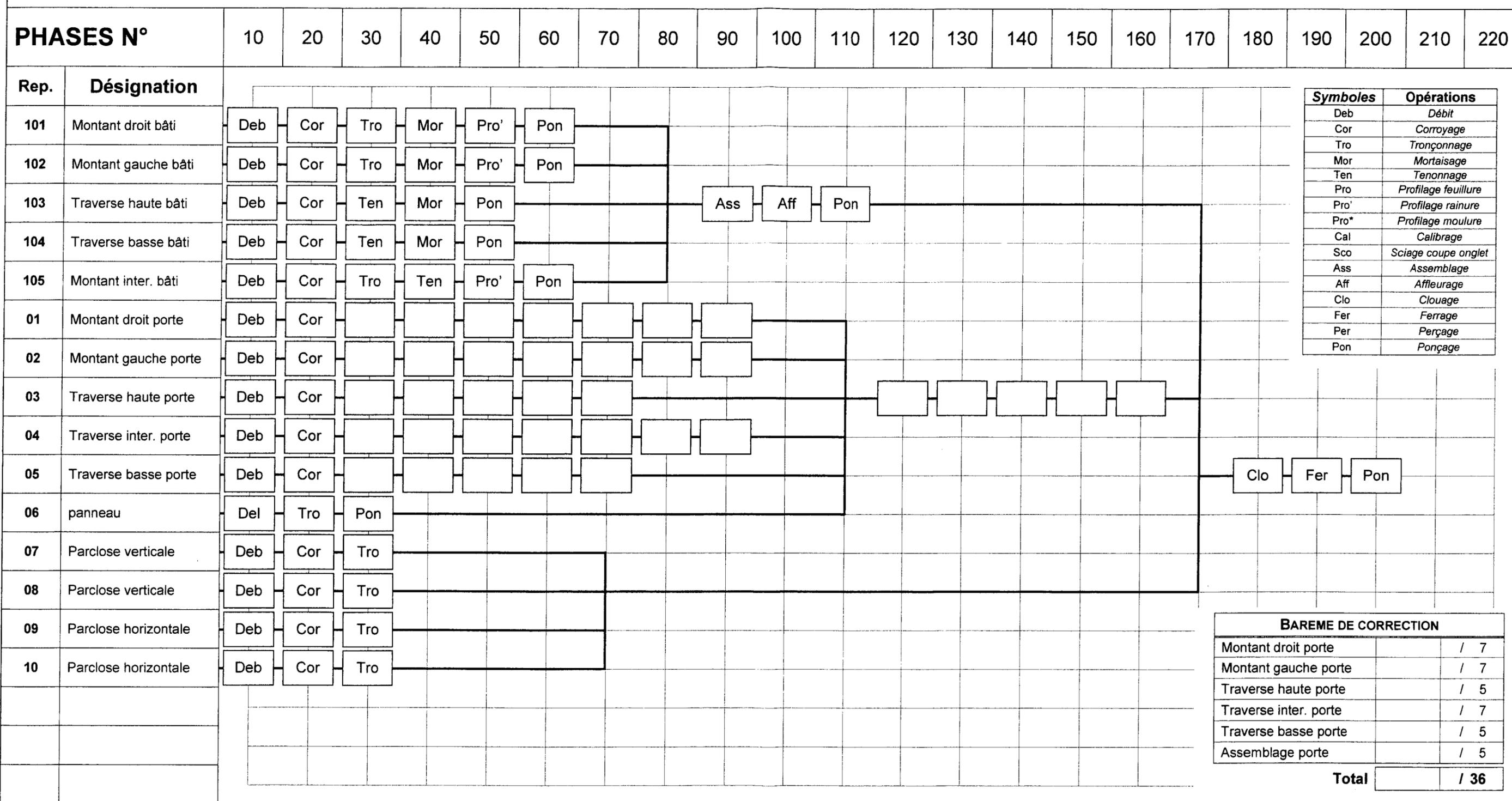
**EP2**

**ANALYSE D'UN DOSSIER  
ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE**

**DS 2/5**

# PLANNING DE PHASES

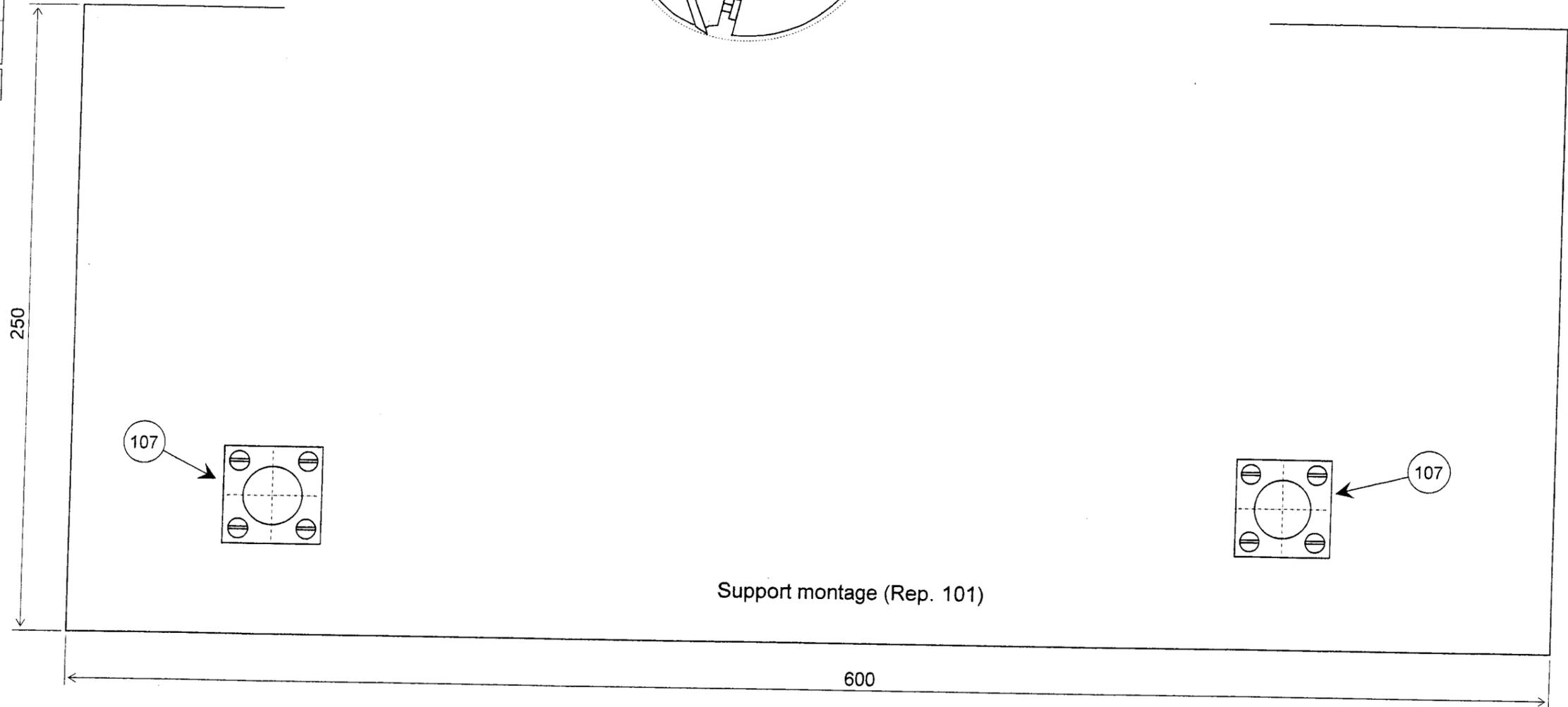
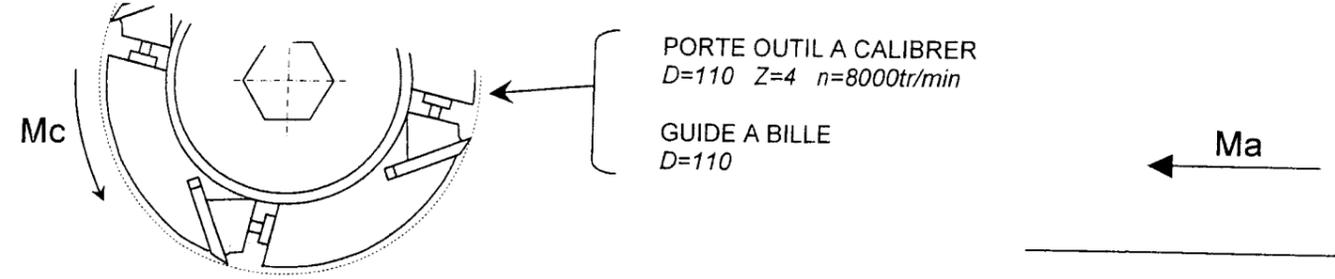
Ensemble : Bâti et portes



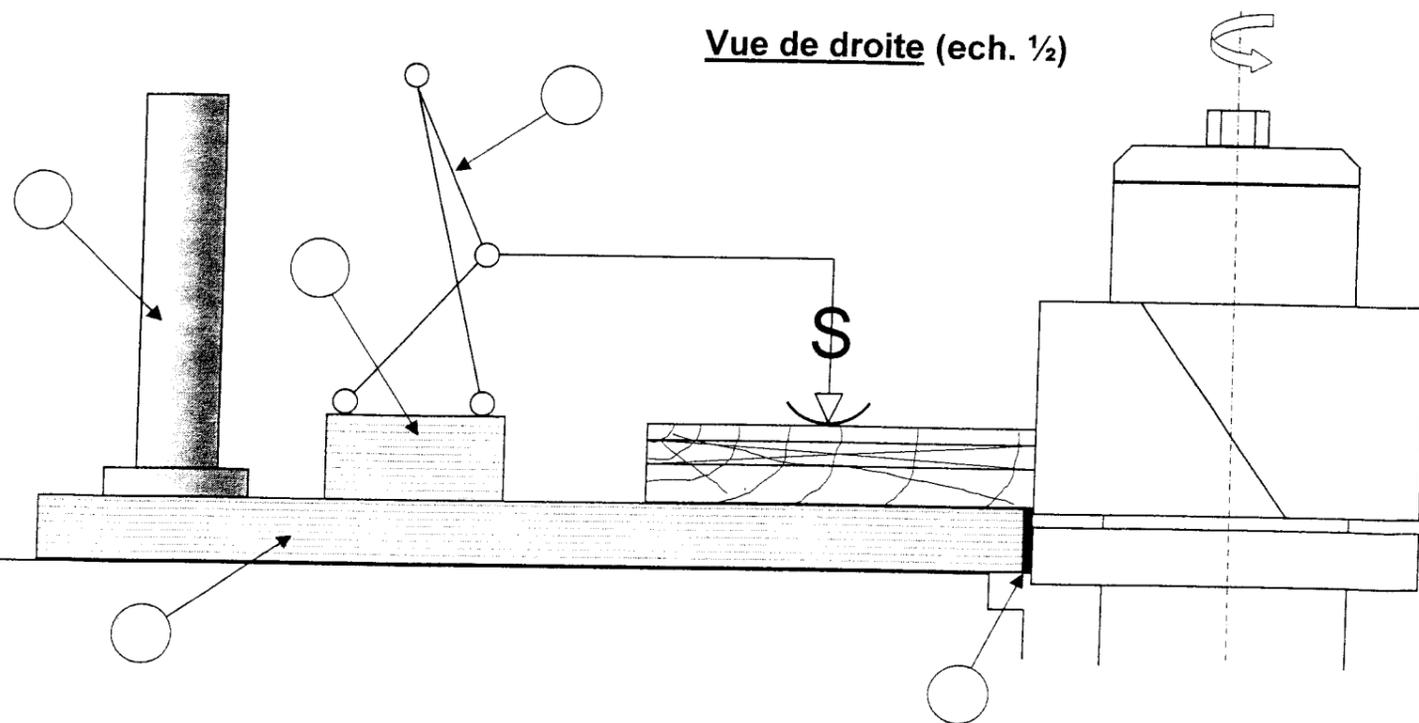
**BAREME DE CORRECTION**

Représentation de la pièce à usiner - Représentation, respect de l'échelle - Précision, soin	/ 13
Positionnement des repères - 2 pts par repère	/ 26
Appuis plans, linéaires et ponctuel - 3 pts par appui	/ 30
Genouillères de serrage - 2,5 pts par maintien	/ 5
<b>Total</b>	<b>/ 74</b>

**Vue de dessus (ech. 1/2)**



**Vue de droite (ech. 1/2)**

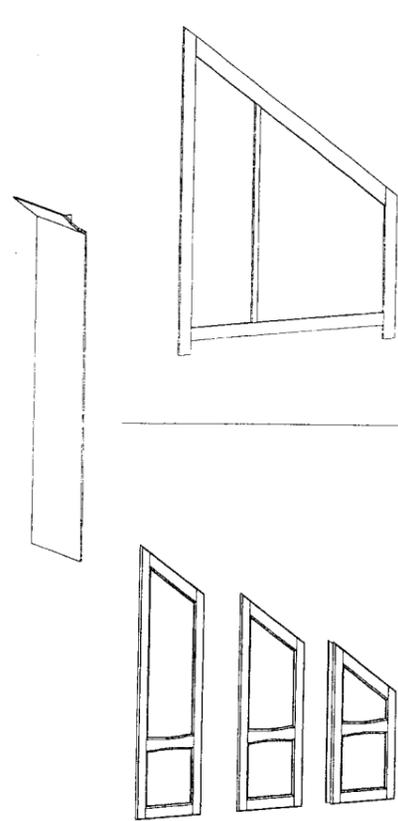


108	1	Bande anti-usure	Stratifié	Epais 8/10 <sup>ème</sup>
107	2	Poignée de manoeuvre		
106	2	Socle de genouillère	C.P	Ø50 ep.25
105	2	Genouillère de serrage		
104	1	Appui ponctuel	Vis vba	5x50
103	2	Appui linéaire	Vis vba	5x50
102	3	Appui plan théorique		
101	1	Support montage	C.P	600x250x19
		Pièce à usiner	Chêne	454x110x22
<b>REP</b>	<b>Nbre</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>	<b>Observations</b>

<b>B.E.P. Bois et Matériaux Associés</b> <i>Dominante : Menuiserie - Agencement</i>		8 0024
<b>EP2</b>	<b>ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE</b>	<b>DS 4 / 5</b>

# MODE OPERATOIRE DE POSE

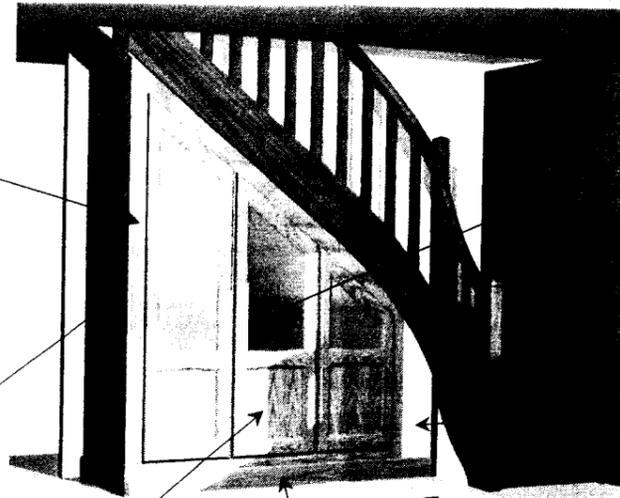
## INVENTAIRE des phases de pose (dans le désordre) :



10 - POSE de la FACADE	
11	Pose de la façade
12	Réalisation du gabarit
13	Découpe de la façade
14	Traçage de la façade

20 - HABILLAGE PLACO.	
21	Pose du placo.
22	Découpe du placo.
23	Traitement des joints
24	Traçage du placo.

30 - POSE des PORTES	
31	Montage des portes
32	Réglages des portes
33	Pose des charnières

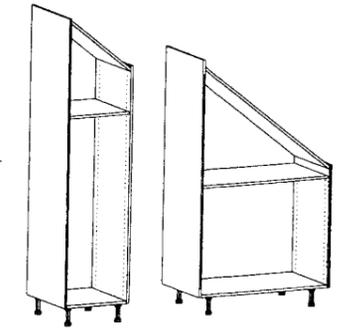


40 - POSE des PLINTHES	
41	Tronçonnage des plinthes
42	Pose des plinthes
43	Traçage des plinthes

70 - POSE des CAISSONS	
71	Réglage niveau
72	Assemblage des 2 caissons
73	Réglage aplomb
74	Fixation au mur

60 - HABILLAGE PLACO.	
61	Traitement des joints
62	Traçage du placo.
63	Pose du placo.
64	Découpe du placo.

50 - NETTOYAGE	
51	Nettoyage du chantier



BAREME DE CORRECTION		
Antériorités des phases - 2 pts par phase		/ 10
Antériorités opérations de pose - 1 pt par opération		/ 18
Outillages - 2 pts par phase		/ 12
<b>Total</b>		<b>/ 40</b>

## DEBUT

### Classer dans un ordre logique les phases et les opérations de pose

A chaque phase et opération est attribué un identifiant (un numéro). Pour chacune des phases, mentionner l'outillage nécessaire à sa réalisation.

## FIN

