

BEP FINITION

dominante plâtrerie : plâtres et préfabriqués

EP1B

Réalisation et technologie

DOSSIER PRATIQUE

CE DOSSIER COMPORTE 5 PAGES.
ASSUREZ-VOUS QU'IL SOIT COMPLET.

Compétences évaluées	Page 2/6
Vue en plan	Page 3/6
Vue en élévation – vue en perspective	Page 4/6
Descriptif du travail à réaliser	Page 5/6
Evaluation	Page 6/6

EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES	
EPREUVE : EP1B pratique Réalisation et technologie	COEFFICIENT : 10	DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 1 sur 6	Session 2008

COMPETENCES EVALUEES

Savoir-faire professionnels

C3. REALISER - METTRE EN ŒUVRE

C3.1 – organiser et installer son poste de travail:

C3. – Réalisation, mise en oeuvre :

C3.3 *Implanter, tracer*

C3.8 *Construire une cloison*

- en carreaux de plâtre

- en carreaux de briques

C3.11 *Réaliser un enduit péliculaire*

C3.12 *Traitements et finitions :*

Traiter les joints, arêtes et cueillies

C3.15 *Nettoyer et évacuer le chantier*

Savoirs technologiques associés

S1 Esthétique

S3 Implantation

S4 Sécurité, prévention

S7 Les matériaux, les produits

S8 Règles de mise en œuvre

S9 Contrôle et qualité

EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES	
EPREUVE : EP1B pratique Réalisation et technologie	COEFFICIENT : 10	DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 2 sur 6	Session 2008

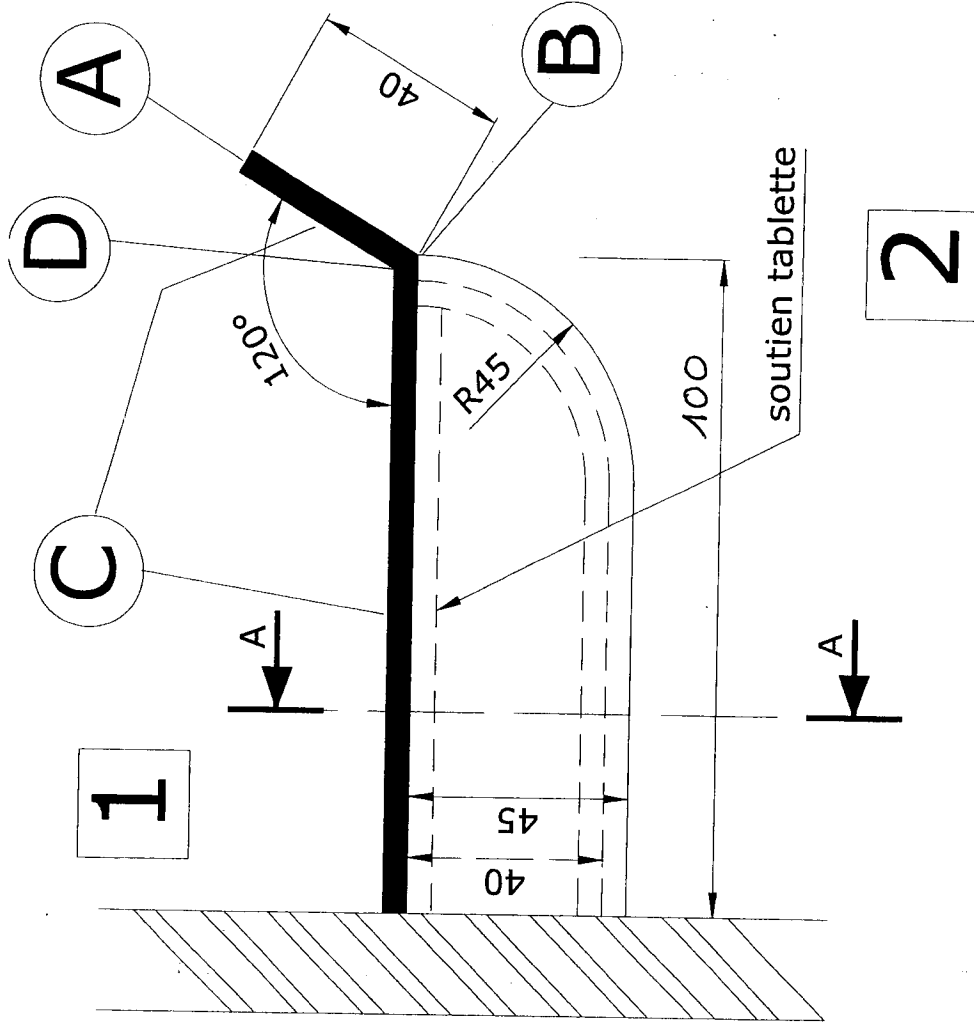
OUVRAGE A REALISER :

Vue en plan

- ☞ La cloison C est à réaliser en Carreaux de Briques de 5 cm d'épaisseur.
Elle restera sur le côté 1 avec les joints traités, non enduite.
- ☞ Le côté 2 recevra une passe d'enduit de dégrossissage (enduit gros) puis une passe d'enduit de finition (enduit fin)
- ☞ Les arêtes A seront réalisées en baguettes métalliques spéciales Carreaux de brique
- ☞ L'arête B sera réalisée au plâtre fin de construction
- ☞ L'angle D sera rendu propre
- ☞ La partie du banc sera réalisée entièrement en Carreaux de plâtre en prenant soin des finitions des arêtes et angles.

Un débord de 5 cm maximum doit être réalisé sur la tablette par rapport au pied du banc

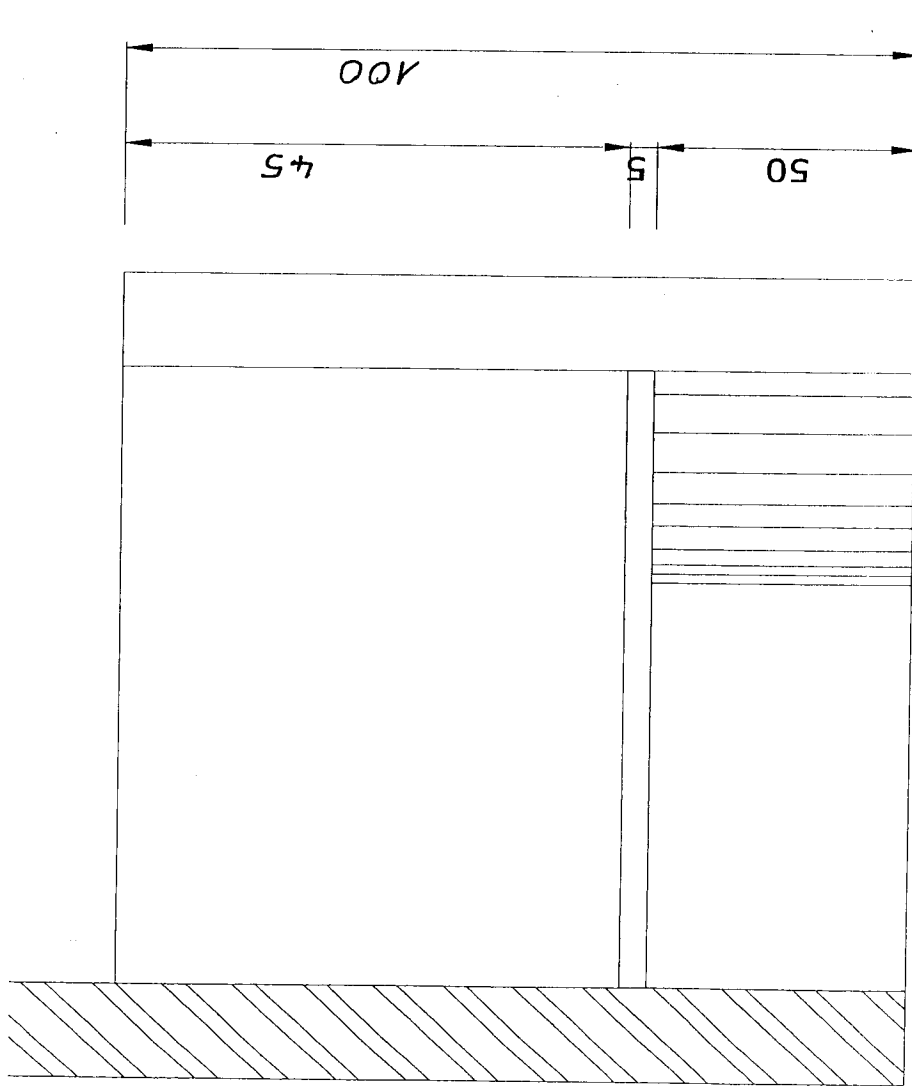
Les arêtes horizontales seront réalisées avec un mélange plâtre et colle.



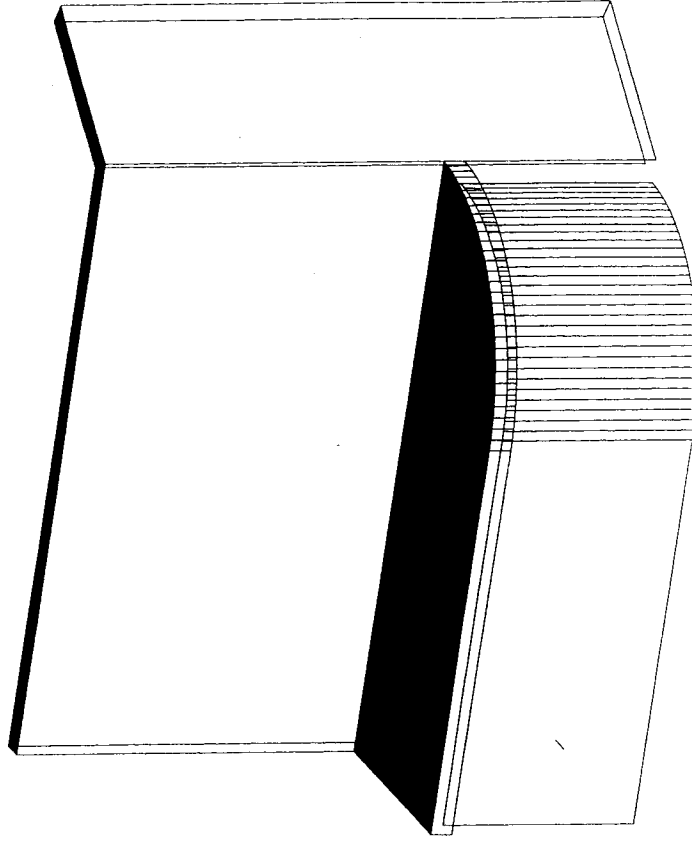
EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES
EPREUVE : EP1B pratique	COEFFICIENT : 10
Réalisation et technologie	DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 3 sur 6
	Session 2008

Vue en élévation

Côté de la cloison qui sera traité à l'enduit gros puis à l'enduit fin



Vue en Perspective



EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES
EPREUVE : EP1B pratique Réalisation et technologie	COEFFICIENT : 10 DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 4 sur 6 Session 2008

DESCRIPTIF DU TRAVAIL A REALISER :

1. Cloison en carreaux de brique

- réalisation de la cloison en carreaux de brique (C)
- arêtes métalliques sur les angles verticaux (A)
- arête en plâtre et colle sur l'angle vertical (B)
- arêtes en plâtre sur les angles horizontaux (respecter la hauteur de l'ouvrage)
- les faces du côté 1 auront les joints traités et les parois non enduites
- les faces du côté 2 recevront un enduit de dégrossissage puis un enduit de finition

2. Banc en carreaux de plâtre

- réalisation du banc en carreaux de plâtre
- La partie du banc sera réalisée entièrement en Carreaux de plâtre en prenant soin des finitions des arêtes et angles.

Un débord de 5 cm maximum doit être réalisé sur la tablette par rapport au pied du banc
Respecter les cotes

L'ouvrage comprend :

- Le traçage des cloisons avec l'angle de construction
- La pose des carreaux de plâtre et des carreaux de brique
- Arêtes métalliques et arêtes en plâtre
- Enduit gros de dégrossissage
- Enduit fin de finition
- Nettoyage de l'ensemble

L'UTILISATION D'APPAREIL LASER EST INTERDITE

MODE OPERATOIRE :

1. Aménager son poste de travail : disposition de l'outillage et des matériaux
2. Implanter l'ouvrage
3. Montage de la cloison en Carreaux de brique
4. Montage de la cloison en Carreaux de plâtre
5. Effectuer arêtes métalliques et en plâtre
6. Ratissage à l'enduit gros
7. Ratissage d'enduit de finition à l'enduit fin
8. Nettoyer ses outils et de son poste de travail

EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES	
EPREUVE : EP1B pratique Réalisation et technologie	COEFFICIENT : 10	DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 5 sur 6	Session 2008

BAREME DE CORRECTION

N° DU CANDIDAT :

REALISATION	BAREME DE CORRECTION		N° de Cabine
<i>Implantation et respect de la cotation L'équerrage sera vérifié par rapport au mur</i>	1	- Equerrage (25) - Cotation (25) - Aplomb (25) - Respect de l'angle (25)	100
<i>Cloison en carreaux de plâtre</i>	2	- Respect et réalisation cloison (finition, des joints) - Niveau tablette	30 40
<i>Cloison en carreaux de brique (croisement des carreaux et finition des joints) Partie 1</i>	3	- Respect et réalisation cloison	40
<i>Enduit spécial de ratissage pour les carreaux de brique (enduit gros)</i>	6	- Réalisation de l'enduit gros sur les faces	20
<i>Enduit spécial de finition (enduit fin)</i>		- Réalisation de l'enduit fin sur les faces	20
<i>Respect et réalisation des angles verticaux et horizontaux Aplomb, niveau et respect de la rectitude</i>	7	- Angles (D)	20
		- Arête plâtre (B)	30
		- Arêtes métalliques (verticale A)	30
		- Arêtes liant colle et plâtre (horizontales)	30
<i>Propreté de l'ouvrage et de la cabine (20 points sur chaque poste)</i>	9	- De l'ouvrage - De la cabine	40
<u>TOTAL</u>			400

NOTE sur 20 : _____

Cette feuille doit être fixée dans la cabine du candidat jusqu'au jour de la correction.

EXAMEN : BEP Finition	PLATRES ET PREFABRIQUES	
EPREUVE : EP1B pratique Réalisation et technologie	COEFFICIENT : 10	DUREE : 16 heures
DOSSIER PRATIQUE	Page 6 sur 6	Session 2008