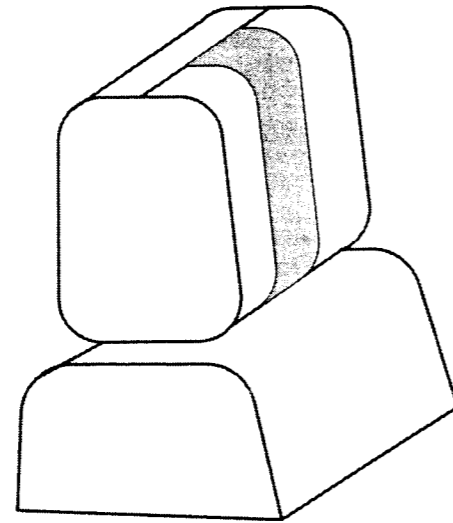


# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# CORRIGÉ

## DÉFINITION DU PRODUIT



### Descriptif :

Appui tête bicolore composé d'une bande centrale contrastée sur la partie avant, d'un arrière en un élément.

Le client est indécis sur le matériau à utiliser. Vous êtes chargé par le chef d'atelier de faire des propositions et de préparer la fabrication du recouvrement des deux appuis tête de ce véhicule.

### Travail demandé :

1- Afin de préparer la fabrication, vous complétez la fiche produit, pour cela vous devez :

a- Renseigner le tableau comparatif des matériaux. Proposer un matériau au client et justifier votre proposition pour conseiller celui-ci.

Le client choisi finalement le cuir.

b- Sur le croquis page 9/11, indiquer le nom des différentes parties de la peau. Compléter le tableau en citant quatre parties de la peau et en précisant leurs caractéristiques.

c- Sélectionner un moyen de fixation, permettant de maintenir l'enveloppe de l'appui-tête sur la mousse. Réaliser le croquis du système de fixation, que vous avez choisi

d- Choisir l'aiguille qui sera utilisée pour piquer le cuir et justifier votre choix.

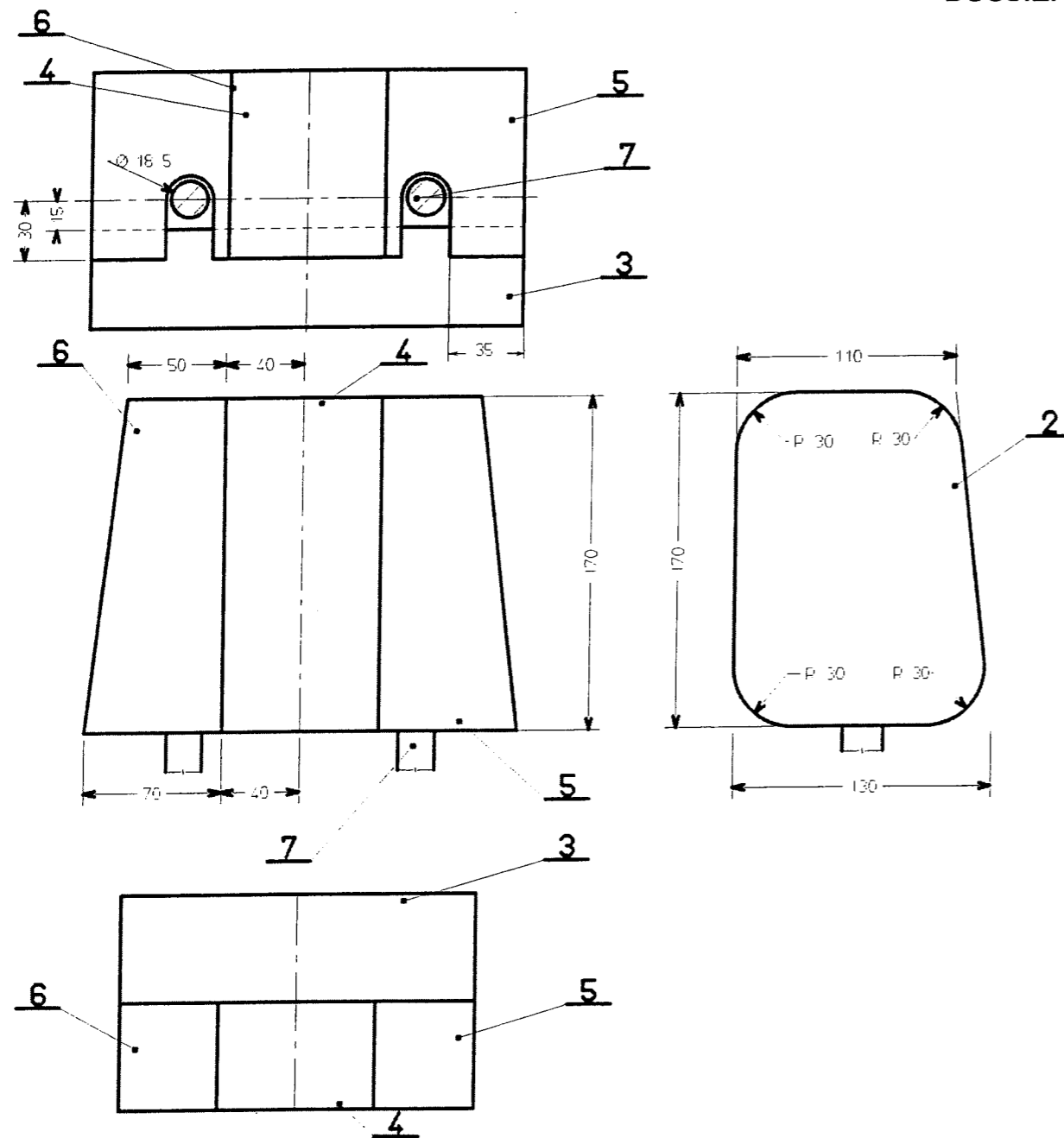
e- Indiquer les machines utilisées.

2- Construire les gabarits des éléments de l'appui tête. Indiquer toutes les informations utiles à leur exploitation.

3- Réaliser le plan de travail pour l'exécution des appuis têtes et compléter son entête.

CAP SELLERIE GÉNÉRALE			
EPI MISE AU POINT D'UN PRODUIT, PRÉPARATION D'UNE FABRICATION		CORRIGÉ	Page 1/6
Durée : 6 heures	Code : 500 24 318	Coefficient : 6	

DOSSIER RESSOURCES



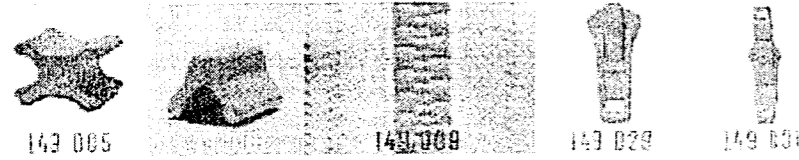
7	2	Supports	Métal	
6	1	Bande côté gauche		
5	1	Bande côté droit		
4	1	Bande centrale		
3	1	Partie arrière		
2	1	Joue gauche		
1	1	Joue droite		
Rep	Nombre	Désignation	Matériaux	Compléments





**Fermeture YKK maille plastique 9mm en rouleau**

COULEUR	ROULEAU DE 100M	10 CURSEURS				ARRÊT INFINITÉS PAR 100	ARRÊT SUPÉRIEUR PAR 100
		SIMPLE TIRETTE		DOUBLE TIRETTE			
		MÉTAL	PLASTIQUE	NICKELÉ	PLASTIQUE		
BLANC	149 009	149 019	149 029		149 031	149 005	149 006
NOIR	149 001	149 011					149 007
NICKELÉ				149 035			



**Curseur simple tirette plastique**

**Fermeture YKK maille plastique 9mm séparable**

	50cm	60cm	70cm	80cm	100cm	120cm	140cm	150cm	160cm
BLANC	149 055	149 065	149 075	149 085	149 105	149 125	149 145	149 155	149 165

	180cm	190cm	200cm	220cm	240cm	260cm	280cm	300cm	350cm
BLANC	149 185	149 195	149 205	149 225	149 245	149 265	149 285	149 285	149 355

**Curseur double tirette nickelé**

	80cm	100cm	120cm	140cm	150cm	160cm	170cm	180cm	190cm
BLANC	149 089	149 109	149 129	149 149		149 169	149 179	149 189	149 199
NOIR					149 151				

	200cm	220cm	240cm	260cm	280cm	300cm	350cm	400cm	500cm
BLANC	149 209	149 229	149 249	149 269	149 289	149 309	149 359	149 409	149 509
NOIR			149 241						

**Autres fermetures à glissière**

**Fermeture géante Vert Armée >**

Pour bâches de camion; cabine de tracteur, tente de groupe - Usage militaire  
tresse coton, mailles de 14mm



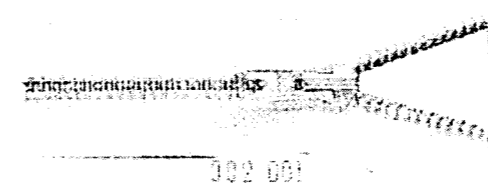
REFERENCE	DÉSIGNATION
151 500	Rouleau de 25m non détaillé
151 501	Curseur double tirette + arrêts inférieur et supérieur
151 502	Curseur simple tirette + arrêts inférieur et supérieur
151 505	Fermeture montée non séparable vendue au m.

Fermeture terminée : Non séparable, monté chez Roby, délai 72 heures (quantité inférieure à 30)  
Séparable, monté en usine, délai 3 semaines environ

**Fermeture "Eclair" chaîne laiton**

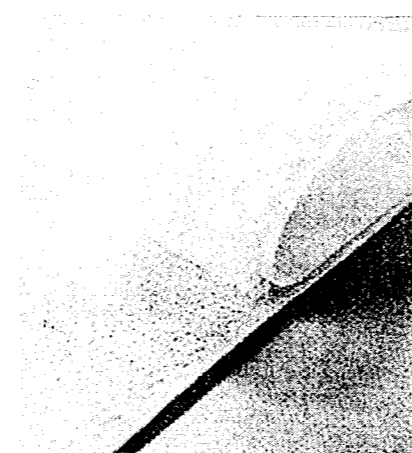
**Maille 6mm**

NON SÉPARABLE SIMPLE TIRETTE	LONGUEUR									
	20cm	25cm	30cm	35cm	40cm	45cm	50cm	60cm	70cm	
NOIR	302 001	302 501	303 001	303 501	304 001	304 501	305 001	306 001	307 001	



SÉPARABLE SIMPLE TIRETTE	LONGUEUR			
	45cm	50cm	60cm	70cm
NOIR	304 511	305 011	306 011	307 011

**Agrippants >**



Longueur		20mm	25mm	50mm
Non adhésif Vert Armée	Complet	151818	151828	151858
Non adhésif Noir	Complet		151826	151852
Non adhésif Noir	Crochet seul		151831	
Inflammable Gris	Complet		151728	
Inflammable Blanc	Complet		151729	

en rouleau de 50m  
gamme complète page 144 à 145

**FICHER AIGUILLES**

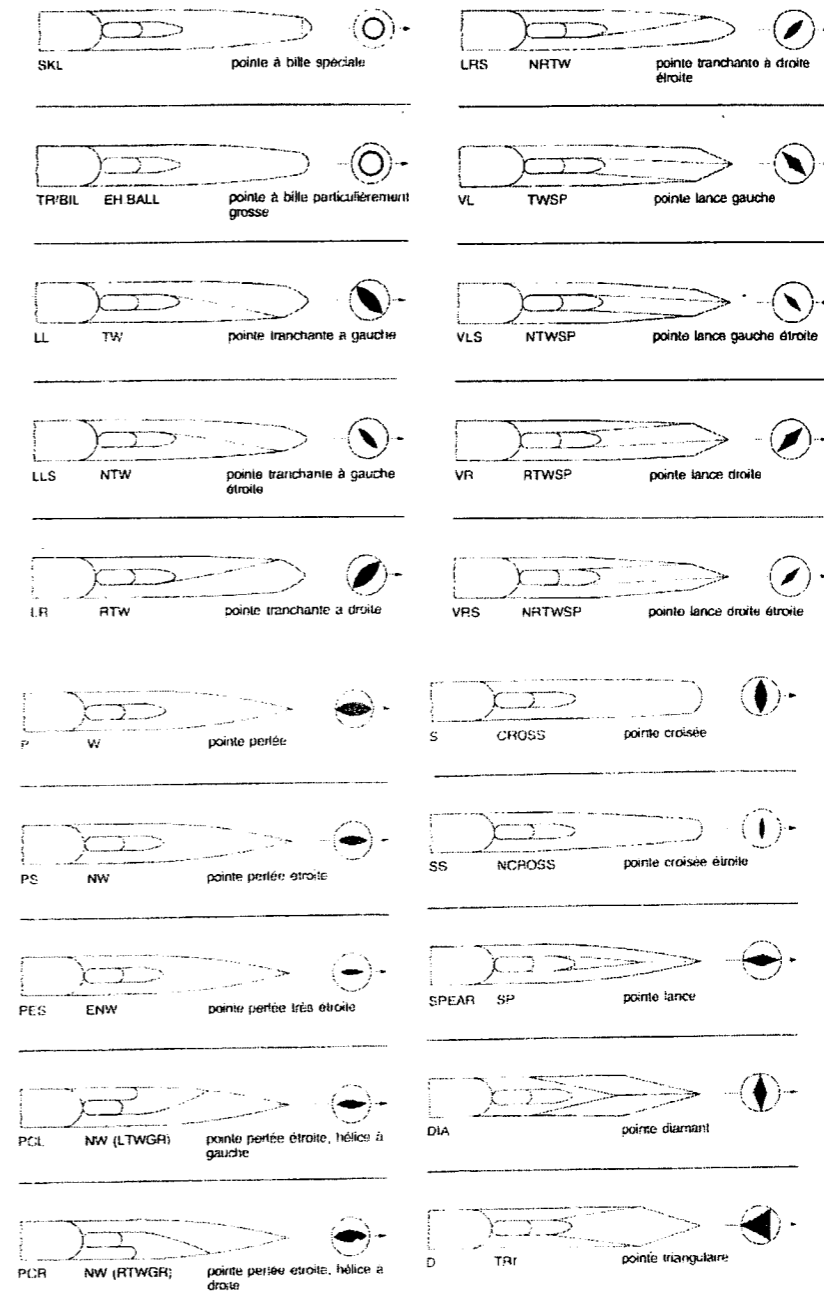
## Buton pression DOT INOX >



REPERE	DESCRIPTION	MATIERE	CONTENU
141 209	Tête LN avec vis inox (a)	Laiton nickelé	Boîte de 100
141 221	Calotte (b)	Inox	Boîte de 100
141 224	Ressort (c)	Inox	Boîte de 100
141 226	Boule à river (d)	Inox	Boîte de 100
141 230	Ceillet boule (e)	Inox	Boîte de 100

REPERE	DESCRIPTION	MATIERE
141 400	Tête seule (a)	Laiton nickelé
141 401	Complet (tête + vis tête inox) (b)	Laiton nickelé
141 402	Complet (tête + vis métaux inox) (c)	Laiton nickelé
141 403	Complet à river sur river sur toile (d)	Laiton nickelé
141 404	Complet sur plaquette à river (e-a)	Laiton nickelé
141 405	Clé pour tenax	

## < Tenax



### CAP SELLERIE GÉNÉRALE

EP1 MISE AU POINT D'UN PRODUIT, PRÉPARATION D'UNE FABRICATION

CORRIGÉ

Page 4/6

Durée : 6h

Code : 500 24 318

Coefficient : 6

SESSION 2008

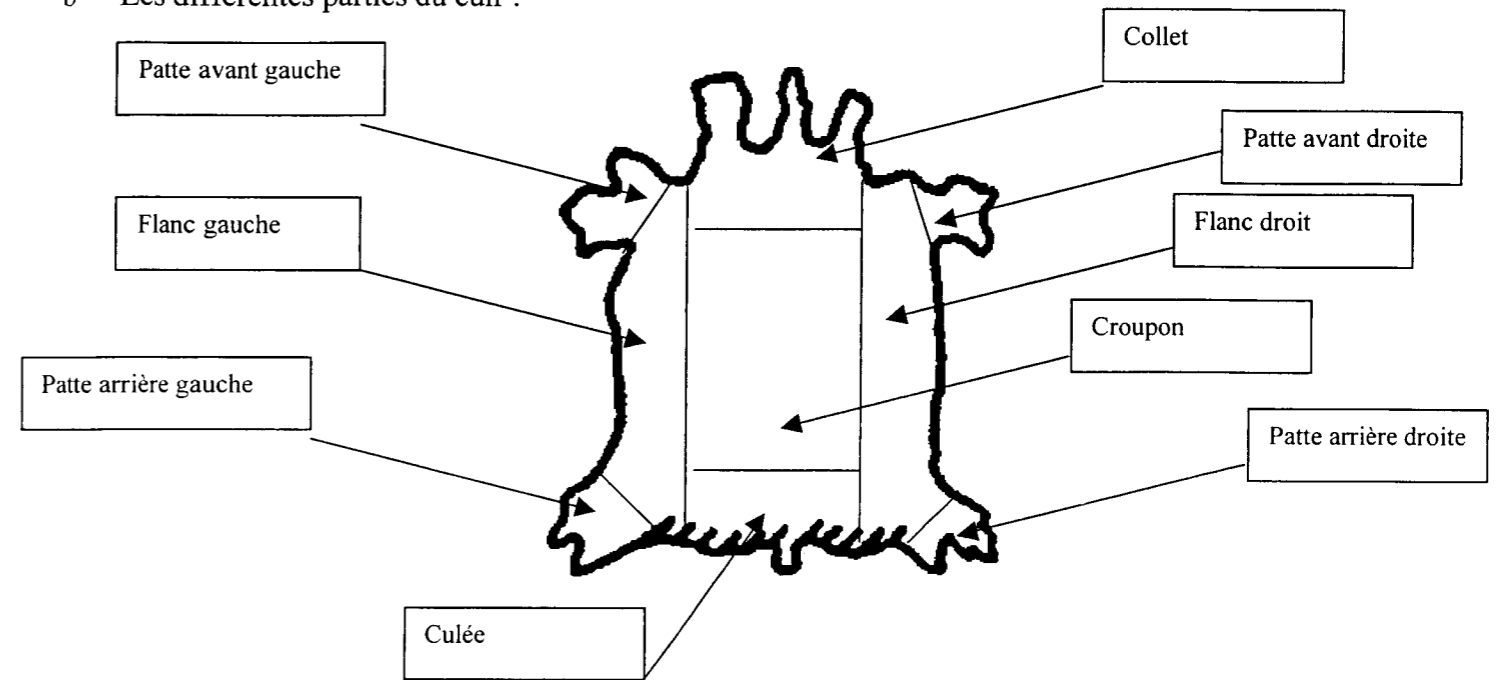
## DOSSIER REPONSE

a- Caractéristiques des matériaux :

	Tissu enduit ou TEP synthétique	CUIR Animale	Velours polyamide synthétique
Origine			
Caractéristiques physiques	Résistant à la traction et au frottement – bonne élasticité et bonne stabilité dimensionnelle. Suivant l'enduction, le tissu peut être étanche	Etat de surface variable suivant tannage – lisse ou granuleux	Solide à l'usure
Avantages	Résistant Facile à entretenir et à nettoyer Prix modéré	Souple et résistant	Se nettoie facilement à l'eau, que la fibre n'absorbe pas
Inconvénients	Absorbe la chaleur	Onéreux- absorbe la chaleur	

Proposition faite au client :	Justification de la proposition
TEP	Matière résistante, se nettoie facilement ce qui est intéressant pour l'utilisation d'une garniture de 4X 4. Suivant la gamme le textile est peu coûteux.

b- Les différentes parties du cuir :



Parties de la peau	Caractéristiques
Le Collet	Partie de 2 <sup>ème</sup> choix de la peau
Le Croupon	Partie centrale de la peau, c'est le 1 <sup>er</sup> choix
Les flancs	Partie flancheuse de la peau ou se trouve le plus grand nombre de défauts
La culée	Partie souvent déformée difficile à utiliser

c- Choix du Moyen de fixation:  
Auto agrippant –Velcro de 25 mm

d- Choix de l'aiguille et justification :  
LLTW (pointe tranchante à gauche. Cette aiguille est spécialement conçue pour coudre le cuir, sa forme légèrement ovale permet de le pas voir le trou.

FICHE PRODUIT		
Produit	Client :	
Croquis	Descriptif sommaire	
Matière d'œuvre choisie par le client		
Le cuir		
Fournitures nécessaires	références	Nombre/quantité
Moyen de fixation : (croquis) Auto agrippant ou «Velcro» XXXXXXXXXXXXXXXXXX OOOOOOOOOOOOOOOO-	151828	
Aiguilles :	LL TW	
Machine(s) utilisée (s):		
Piqueuse plate triple entraînement		

PLAN DE TRAVAIL			
Produit : Appui tête		Réglage machine : Nbre points/cm :	3 PTS /CM
N°	Opérations	Matériel utilisé	Renseignements complémentaires
1	Couper les différents éléments		
2	Préparer les éléments de la face avant et arrière et des deux joues	agrafeuse	
3	Assembler les éléments les 3 éléments de la face avant	Piqueuse plate triple entraînement	
4	Assembler la face avant avec la face arrière	Piqueuse plate entraînement	
5	Assembler l'auto agrippant sur la face avant	Piqueuse plate entraînement	Coté crochet de l'auto agrippant – point d'arrêt
6	Assembler l'auto agrippant sur la face arrière	Piqueuse plate entraînement	Coté velours de l'auto agrippant – point d'arrêt
7	Assembler face avant et arrière avec les deux joues		Points d'arrêt
8	Retourner la coiffe (appui tête)		Vérifier les coutures Contrôler l'aspect final