

# DOSSIER TECHNIQUE

## Veste Désir

**Grade de qualité :** haut de gamme

**Descriptif :**

Veste réalisée en crêpe, encolure bateau, manches tailleur, milieu devant fermé par double boutonnage, légèrement cintrée à la taille.

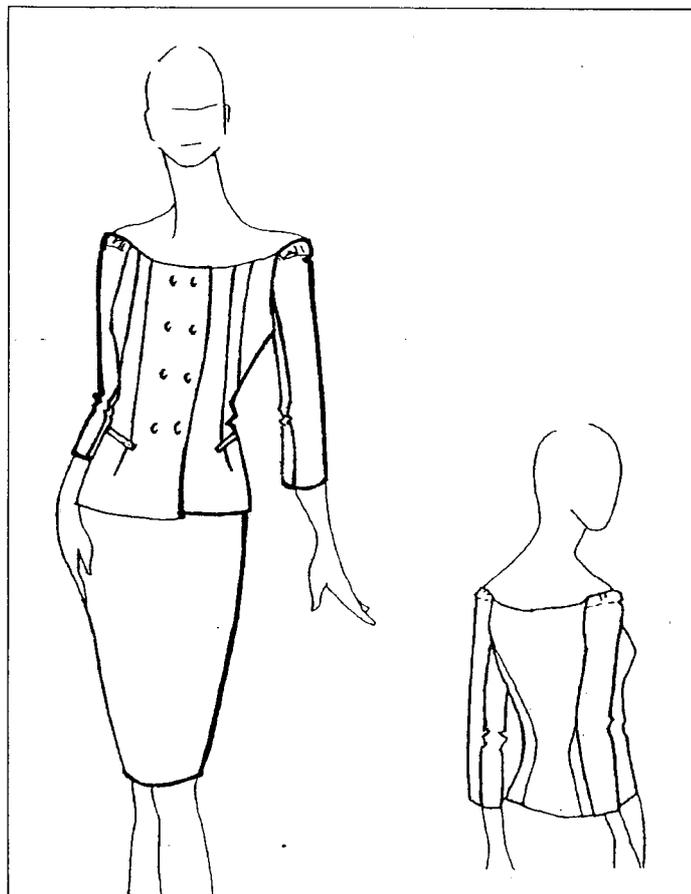
**Détails techniques :**

**Devant :** double boutonnage  
 pinces encolure  
 encolure bateau  
 découpe fantaisie  
 poches passepoilées

**Dos :** découpes princesse  
 encolure bateau

**Manches :** tailleur  
 légèrement froncée aux épaules

**Matière :** 55% coton  
 45% polyester



Valeurs de coutures	
Types de travaux	Valeurs en mm
<b>Assemblage</b>	
Découpes dos et devant	10
Coude et saignée des manches	15
Côtés	15
Emmanchures	10
Contour fond de poche	10
Haut de poche	10
<b>Remplissage</b>	
Haut dessus manche	30
Bas manches	30
Bas dos	30
Bas devant jusqu'au cran	30
<b>Coulissage</b>	
Milieu et bas devant jusqu'au cran	7
Parmenture	7
Encolure	7

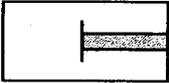
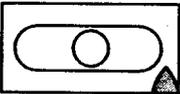
13	8	Boutons de 22 mm	
12	2	Elastique 16cm de long	
11	2	Thermocollant ouverture poche	Tissé
10	2	Fond de poche	Crêpe
9	2	Dessus de poche	
8	2	Dessous manches	
7	2	Dessus manches	
6	2	Parmenture devant	
5	1	Enforme dos	
4	2	Côtés dos	
3	1	Dos	
2	2	Côtés devant	
1	2	Devants	
<b>Rp</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>

Session 2008	Sujet n° 7B111
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champ d'application : <b>COUTURE FLOU</b>	
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués	
<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	N° de page : DT 1/6

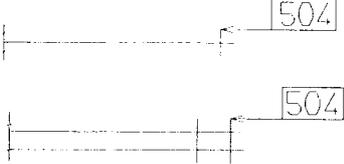
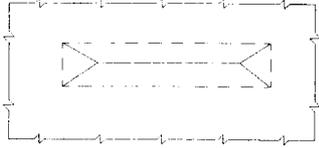
## GAMME DE MONTAGE

<b>Produit :</b> <b>Veste réf. « Désir »</b>	<b>Quantité : 1</b> <b>Mode de lancement : unité</b>	<b>Temps alloué :</b> <b>12 H</b>
---	---	--------------------------------------

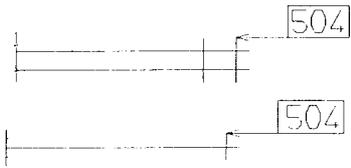
### Conditions technologiques

Matières	Machines		Outillages	Repassage	
Crêpe uni 55% coton 45% polyester	Type		Réglet Ciseaux Epingles		
	Point	301			504
	Nb de point	4 pts/cm			
	Equipement				

**Consignes :** le repassage est laissé à l'initiative de l'élève

N°	Opérations	Schémas et directives complémentaires
01	Assembler Pincés devant Contre-côtés devant Contre-côtés dos Manches tailleur	Section AA Section BB "
02	Surjeter Bord extérieur enforme dos et parmentures devant  Contre-côtés devant Contre-côtés dos Manches tailleur Haut dessus manche Côtés devant et dos	
03	Repasser Pincés devant Découpes devant Découpes dos Thermocoller emplacement poche	Sections AA, BB, CC couchées vers côtés
04	Préparation Poches passepoilées Assemblage fond de poche sur devant Cranter, retourner	Dessin de détail : section MM 
05	Assembler Côtés	Section DD

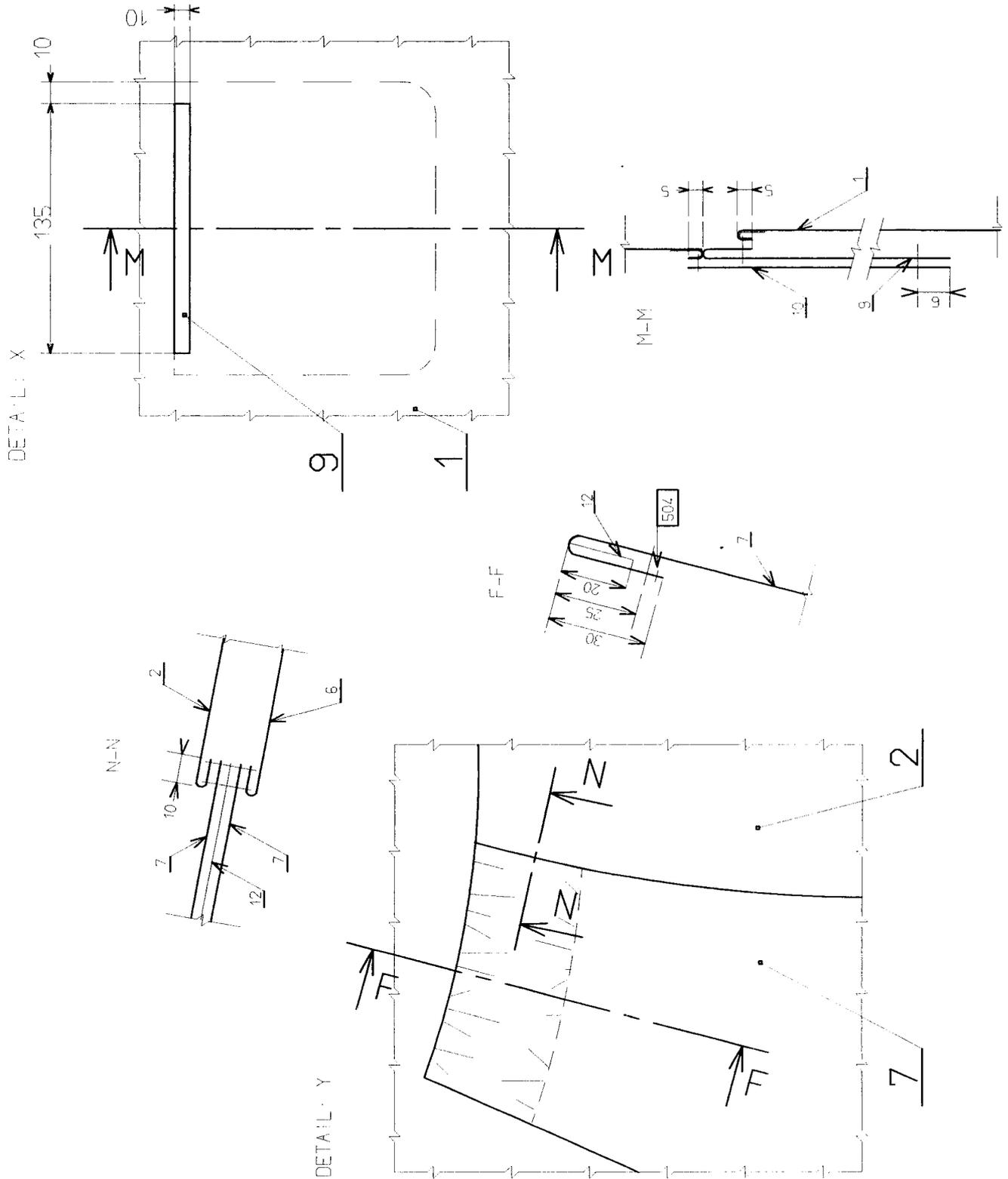
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champ d'application : <b>COUTURE FLOU</b>	Sujet N° 7B111
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués <b>Dossier technique</b>	Page DT 2/6

06	Remplir Surpiquer haut dessus de manches	Section FF
07	Insérer élastique haut de manches Maintenir aux extrémités	Longueur 16 cm
08	Coulisser Parementure devant et encolure devant	Section HH, JJ Cranter Retourner parmenture
09	Assembler Enforme dos sur encolure dos	Section II
10	Assembler Manches sur emmanchures	Dessin de détail : section NN
11	Surjeter Sacs de poches Emmanchures  Bas vêtement Bas manches	
12	Remplir Bas vêtement Bas manches	Section KK, LL
13	Exécuter finitions point main Bas vêtement Bas manches Enforme encolure dos Enforme encolure devant	Point 213
14	Repasser la veste	
15	Coudre l'étiquette d'anonymat	En bas milieu dos

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champ d'application : <b>COUTURE FLOU</b>	Sujet N° 7B111
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués <b>Dossier technique</b>	Page DT 3/6



# DESSIN DE DETAILS



<p><b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b>          Champ d'application : <b>COUTURE FLOU</b></p>	<p>Sujet N° 7B111</p>
<p>EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués  <b>Dossier technique</b></p>	<p><b>Page DT 5/6</b></p>

## FICHE DE CONTROLE QUALITE

Points à contrôler	Critères	Tolérances
Pinces	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Finition des sommets</li> <li>- Symétrie des longueurs</li> </ul>	0
Poches	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Régularité largeur du passepoil</li> <li>- Précision des piqûres</li> <li>- Netteté des angles</li> </ul>	0 +/- 1 mm
Côtés Découpes Encolure	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect de la valeur d'assemblage</li> <li>- Netteté du surjetage</li> <li>- Régularité de l'enforme</li> </ul>	+/- 1 mm
Bords devant	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Symétrie bords droit et gauche</li> <li>- Aplomb</li> <li>- Symétrie des bords devant</li> </ul>	+/- 1 mm
Bas chemisier Bas manches	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Régularité du rempli</li> </ul>	+/- 1 mm
Aspect final	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Repassage soigné</li> <li>- Fils coupés à ras</li> </ul>	
Qualité du point	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect de la longueur du point</li> <li>- Qualité de la formation du point</li> </ul>	