

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

SESSION 2008		Sujet n° 8B664
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou		
CORRIGE - BAREME	EP2 Technologie : étude et analyse de cas	Page C 1/6

BAREME DE CORRECTION		
Partie A	. Recherche du mode opératoire	/ 4 pts
	. Vocabulaire technique	/ 2 pts
	. choix des schémas	/ 2 pts
Partie B	. Coût de revient	/ 4pts
Partie C	. Technologique des matériaux	/ 4 pts
Partie D	. Choix des machines	/ 2 pts
	. Caractéristiques des machines	/ 2 pts
Total note		/ 20 pts

BEP Métiers de la mode et industries connexes
Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou

CORRIGE - BAREME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 2/6

PARTIE A :

FICHE DE CONSIGNES AU POSTE

MODELE : Véronique

N°	OPERATIONS	SCHEMAS	DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES
1	Surfiler haut de poche Fente bas dos	2	
2	Remplir surpiquer double aiguille haut de poche	16	
3	Surpiquer double aiguille haut de poche	3	
4	Assembler côté haut dos et milieu haut dos (droit et gauche)	10	
5	Assembler côté bas dos et milieu bas dos (droit et gauche)	10	
6	Surfiler les assemblages précédents	1	
7	Surpiquer assemblages double aiguille	13	En couchant les coutures vers les côtés
8	Plaquer poche sur dos gauche	8	Selon les pointages
9	Assembler milieux rehausse sur haut dos (droit et gauche)	10	
10	Surfiler assemblage rehausse	1	
11	Assembler rehausse et haut milieu dos	10	
12	Surfiler assemblage milieu haut dos	1	
13	Surpiquer milieu haut dos	13	
14	Remplir dessous fente dos droit.	6	
15	Surfiler bas jupe	2	

BEP Métiers de la mode et industries connexes
Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou

CORRIGE - BAREME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 3/6

16	Coulisser bas fente Retourner bas fente		
19	Surpiquer fantaisie fente dessus selon gabarit	7	En dégageant la fente dessous
20	Exécuter arrêt haut fente	12	
21	Assembler haut et bas jupe dos	10	
22	Surfiler assemblage du haut et du bas de la jupe.	1	En faisant correspondre les coutures.
23	Surpiquer à la triple aiguille, l'assemblage du bas et haut dos et l'assemblage de la rehausse.	4	En Couchant la couture vers le haut

BEP Métiers de la mode et industries connexes
Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou

CORRIGE - BAREME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 4/6

PARTIE B :

DESIGNATION	QUANTITE	PRIX UNITAIRE EN €	COÛT par élément pour une jupe
Toile coton/bambou	0.90 m	6.48 le m	5.83
Doublure N087	0.62 m	3.02 le m	1.87
Doublure N250	0.14 cm pour 6 jupes	1.77 le m	0.04
Thermocollant	0.20 m	2.06 le m	0.41
Fermeture à glissière	1	0.07 l'unité	0.07
Boutons 4 trous	1 + 1	0.06 l'unité	0.12
Passant triangle	1	0.41 l'unité	0.41
Fil polyester Epic 30	40 m	0.00186 le m	0.075
Fil polyester Epic 80	121 m	0.00125	0.15
Fil polyester Epic 120	120 m	0.00062	0.074
Fil de passe	0.15 m	0.0121	0.00185
Cintre	1	0.24 l'unité	0.24
Housse	1	0.105 l'unité	0.105
Mini bague pour cintre	1	0.02 l'unité	0.02
Livret	1	0.05 l'unité	0.05
Vignette de marque	1	0.02 l'unité	0.02
Vignette de composition	1	0.01 l'unité	0.01
Code barre	1	0.01 l'unité	0.01
Coût pour une jupe	1		9.50 €
Coût de la pré-série	10		95 €

CALCUL DU COÛT DE PRODUCTION DE LA JUPE VERONIQUE

DESIGNATION	COÛT UNITAIRE en euros
MATIERE ET FOURNITURE	9.50 €
FABRICATION (détailler le calcul)	$(3.72 + 1.70 + 0.49 + 40.98 + 1.79 + 4.62) \times 0.25$ = 13.32 €
TOTAL POUR UNE JUPE	22.82 €
TOTAL POUR LA PRE-SERIE	$22.82 \times 10 = \mathbf{228.20 €}$

BEP Métiers de la mode et industries connexes
Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou

CORRIGE - BAREME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 5/6

PARTIE C :

- Quels avantages présente la cellulose de bambou par rapport à la cellulose de pin ?

- matière première qui se renouvelle très rapidement, le bambou pousse en quatre ans, alors que le pin a besoin de 30 ans, l'impact sur l'écologie est donc fortement diminué. Et le coût de production est inférieur.

- Quelles sont les qualités tactiles du bambou ?

Toucher doux et très confortable

- Quels sont qualités techniques ?

Antibactérienne

Absorption de l'humidité et limite donc la transpiration.

Bon tombant

- Dans quelle catégorie classe t'on les textiles à base de bambou ?

Naturelle, artificielle, synthétique ; pourquoi ?

Artificielle

Fibre cellulosique d'origine naturelle c'est une fibre en bambou. C'est une viscose

- Le code d'entretien de la jupe sera le suivant expliquez le.



Lavage machine à 40 degrés



Chlorage interdit



Perchloréthylène autorisé – nettoyage à sec



Fer doux



Sèche linge déconseillé









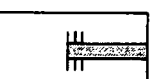



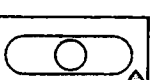
BEP Métiers de la mode et industries connexes
Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou

CORRIGE - BAREME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 6/6

PARTIE D :

CHOIX	SCHEMAS DES MACHINES	CARACTERISTIQUES
X		Piqueuse plate, point 301
X		Piqueuse plate 2 aiguilles, point 301
		
		
X		Surjeteuse raseuse, point 504
X		Machine à boutonnière à oeillet
		
		
X		Piqueuse plate 3 aiguilles, point 301
X		Pose bouton
		
X		Machine canon à arrêt
X		Presse à repasser, table chauffante et aspirante