

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**EP3**

**MC Aménagement et Rénovation  
des Véhicules Spécifiques**

**DOSSIER CORRIGE**

**Corrige feuille de débit**

**Corrigé calepinage**

**Corrigé processus de fabrication**

**Barème de correction**

Examen et spécialité	Code
MC Aménagement et Rénovation des Véhicules Spécifiques	7-0158
Intitulé de l'épreuve	N° de page / total
EP3 Préparation d'une réalisation	1/1

# CORRIGE FEUILLE DE DEBIT

**ENSEMBLE : Coffre**

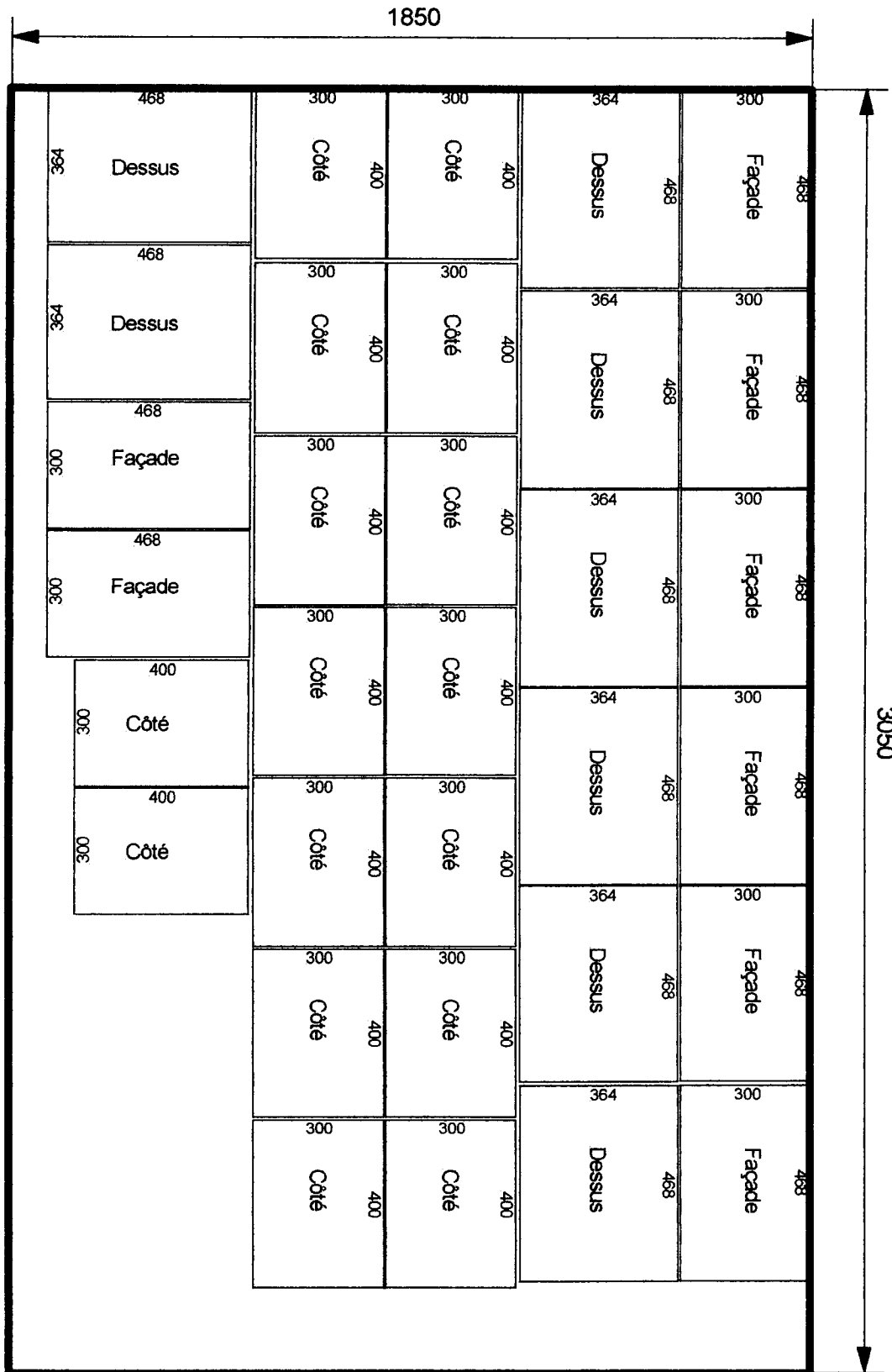
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Long	Larg	Epais	Observations
1	1	Dessus de coffre	Aggloméré mélaminé	468	364	16	
2	1	Façade de coffre	Aggloméré mélaminé	468	300	16	La pièce 5 est défoncée dans la 2
3	2	Côté de coffre	Aggloméré mélaminé	400	300	16	
4	1	Arrière de coffre	Contreplaqué	488	294	5	
6	2	Côté de tiroir	Contreplaqué	330	145	10	
7	2	Avant et arrière de tiroir	Contreplaqué	355	145	10	
8	1	Fond de tiroir	Contreplaqué	355	350	5	
9	2	Tasseau de coulisses	Sapin	350	43	43	

**Nota : Les côtes sont exprimées en mm et représentent les côtes finies**

		Session	Code	
		2008	7 0158	
Examen et spécialité				
<b>MC Aménagement et Rénovation des Véhicules Spécifiques</b>				
Intitulé de l'épreuve				
<b>EP3 Préparation d'une réalisation</b>				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
<b>CORRIGÉ</b>		3h00	3	C1 /4

# CORRIGE CALEPINAGE

**Format du panneau aggloméré mélaminé blanc 16mm à l'échelle 1/15**



		Session	Code	
		2008	7 0158	
Examen et spécialité				
MC Aménagement et Rénovation des Véhicules Spécifiques				
Intitulé de l'épreuve				
EP3 Préparation d'une réalisation				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
<b>CORRIGÉ</b>		3h00	3	C2 /4

# CORRIGE PROCESSUS DE FABRICATION

NOMENCLATURE		OPERATIONS															OBSERVATIONS	
Rep	ELEMENTS	DEBIT	TRACAGE	FEUILLURAGE	DECOUPAGE	DEFONCAGE	PONCAGE	RAINURAGE	LAMELLAGE	POSE PROFIL DE CHANT	PLAQUAGE DE CHANT	ENCOLLAGE	ASSEMBLAGE	AGRAFAGE	VISSAGE	PERCAGE	POSE BOUTON DE PORTE	
1	DESSUS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2	FACADE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3	CÔTES	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4	ARRIERE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
5	FACADE TIROIR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Le débit 5 est obtenu par défonçage dans l'élément 2

examen et spécialité	Rappel codage
MC Aménagement et Rénovation des Véhicules Spécifiques	7 0158
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP3 Préparation d'une réalisation	C 3/4

# BAREME DE CORRECTION

## FEUILLE DE DEBIT

Les renseignements sont exacts

	20
--	----

Les dimensions sont justes

	30
--	----

## CALEPINAGE

L'inventaire des pièces à débitées est correct

	20
--	----

La disposition des pièces dans le panneau pour minimiser les pertes et les coupes est bonne

	40
--	----

## PROCESSUS DE FABRICATION

Les éléments et opérations sont clairement identifiés

	30
--	----

L'ordonnancement est correct

	40
--	----

## PRESENTATION ET PROPRETE DU TRAVAIL

	20
--	----

**TOTAL**

	200
--	-----

examen et spécialité

MC Aménagement et Rénovation des Véhicules Spécifiques

Intitulé de l'épreuve

EP3 Préparation d'une réalisation

Rappel codage

7 0158

N° de page

C 4/4