

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

# BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR TRAITEMENTS DES MATERIAUX

## SCIENCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES Sous-épreuve spécifique à chaque option

Option A: Traitements Thermiques
- U4.3A -

**DUREE: 2 HEURES** 

**COEFFICIENT: 2** 

Les calculatrices de poche sont autorisées conformément à la circulaire n°99-186 du 16 novembre 1999

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet. Le sujet comporte pages, numérotées de 1 à 3

Page 1/3

**CRDP** Aquitaine

### Sous-épreuve spécifique à chaque option : Sciences Physiques et Chimiques **Option A: Traitements Thermiques**

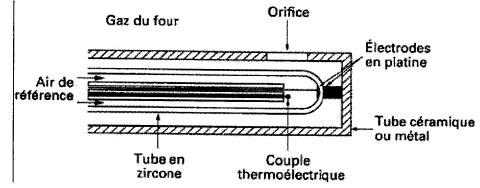
## **EXERCICE I (12 points)**

## Evaluation du potentiel carbone dans un four de cémentation.

1) Donner la définition du potentiel carbone

Un procédé est particulièrement utilisé en industrie pour mesurer le potentiel carbone. Il s'agit de la sonde à oxygène.

- 2) La sonde à oxygène :
  - a) Donner le principe de fonctionnement de la sonde à oxygène en s'aidant éventuellement du schéma ci-dessous :



b) On rappelle la relation de Nernst simplifiée  $E_{Ox/Red} = E_{Ox/Red}^0 + \frac{RT}{n\Im} Ln \frac{a_{Ox}^v}{a_{Ox}^v}$ .

En vous aidant de cette relation, établir la différence de potentiel aux bornes de la sonde et montrer qu'elle peut s'exprimer par la relation :

$$E(mV) = 0.0215 \times T \times Ln \frac{P_{O_2}(r\acute{e}f)}{P_{O_2}(four)} \text{ avec E en mV, T en Kelvin,}$$

 $P_{\text{O},\,}(\text{r\'ef})\,\text{la pression partielle du dioxyg\`ene dans l'air}$ ambiant  $P_{o_2}(réf) = 0.209$  bar

 $P_{\scriptscriptstyle O_2}(\text{four})$  la pression partielle du dioxygène dans l'atmosphère du four

Données :  $R = 8,314 \text{ u.S.I. et } \mathfrak{I} = 96.5 \times 10^3 \text{ C}$ 

- c) Dans un four de traitement des aciers, pour effectuer une cémentation, on impose comme consigne une température de 930°C. Après avoir injecté les gaz nécessaires on lit sur la sonde à oxygène la tension suivante : E = 1141 mV. C Calculer alors  $P_{O_2}$  (four)
- d) Calculer l'activité du carbone a<sub>C</sub> et en déduire le potentiel carbone %X de l'atmosphère, sachant que la pression partielle en monoxyde de carbone CO est  $P_{CO} = 0,200$  bar.

On donne: l'équilibre CO = C +  $\frac{1}{2}$  O<sub>2</sub> avec K = 3,68x10<sup>-10</sup>.

et 
$$a_c = 1.07 \times e^{\frac{4798.6}{T}} \times \frac{\%X}{100 - 19.6 \times \%X}$$
 avec  $T$  en  $K$  et  $\%X$  représentant le tentiel carbone.

potentiel carbone.

BI	REVET DE TECHN	IICIEN SUPERIEUR – TRAITEMENTS DES MATERIAUX	
Durée : 2 Heures	Coefficient : 2	Sciences Physiques et Chimiques	Session 2009
Code : TMSPC A		Sous-épreuve spécifique à chaque option – U4.3 A Option A : Traitements Thermiques	Page 2/3

CRDP Aquitaine

### Sous-épreuve spécifique à chaque option : Sciences Physiques et Chimiques Option A : Traitements Thermiques

3. On produit ce type d'atmosphère à partir d'un générateur endothermique. La combustion du méthane CH<sub>4</sub> est incomplète. Quels sont les produits formés ? Expliquer pourquoi cette réaction permet de réaliser une atmosphère de cémentation.

## **EXERCICE II (8 points)**

## COMPARAISON DE DIFFERENTS TRAITEMENTS DE NITRURATION

- 1) Traitement de nitruration sous atmosphère.
  - a) Quel gaz injecté dans l'atmosphère du four permet la nitruration lorsqu'il est en contact avec la pièce ?
  - b) Donner l'expression littérale de la constante d'équilibre de la réaction de décomposition de l'ammoniac suivante :

$$2 NH_3 = N_2 + 3 H_2$$
 (1)

c) On connaît la valeur de cette constante pour deux températures différentes :

à 25°C elle vaut 
$$K_{298} = 1,45 \times 10^{-6}$$
  
à 550°C elle vaut  $K_{823} = 31426,32$ 

Que peut-on déduire qualitativement de ces valeurs sur l'avancement de la réaction (1)

- d) Justifier le fait qu'on réalise cette nitruration hors équilibre avec excès d'ammoniac et à la température de 550 °C.
- 2) Traitement de nitruration ionique sous « vide »
  - a) Quels sont le ou les gaz injecté(s) dans le four lors d'une nitruration ionique ?
  - b) Expliquez brièvement ce qu'il ce passe dans le four. Indiquer la polarité de la pièce, l'ordre de grandeur de la différence de potentiel et s'il est nécessaire de chauffer préalablement les pièces à nitrurer dans le four.
- 3) Expliquer en quelques lignes les avantages d'une nitruration ionique par rapport à une nitruration gazeuse classique.

BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR – TRAITEMENTS DES MATERIAUX				
Durée : 2 Heures	Coefficient : 2	Sciences Physiques et Chimiques	Session 2009	
Code : TMSPC A		Sous-épreuve spécifique à chaque option – U4.3 A Option A : Traitements Thermiques	Page 3/3	

