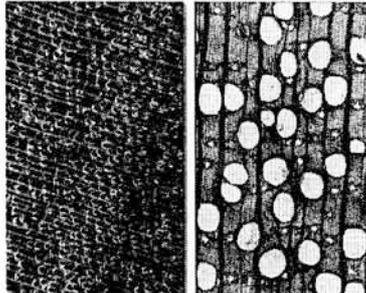


FICHE TECHNIQUE : LE KERUING

vue de face [×1]



Coupe transversale [×10]



Coupe tangentielle [×10]

Introduction

<i>Nom commun</i>	: Keruing.
<i>Noms scientifiques</i>	: <i>Dicterocarpus acutangulus</i> Vesque.
<i>Famille</i>	: Dipterocarpus.
<i>Dénomination locales</i>	: Dau ; Gurjun ; Keroeing ; Mai Nhang , Mai Sat ; Yang ; Kayayin ; Apitong ; Hora.
<i>Origine</i>	: Asie, Cambodge, Inde, Indonésie, Laos, Myanmar (ex Birmanie), Philippines.

Description

<i>Description Aubier</i>	: Distinct, jaunâtre.
<i>Couleur du bois parfait</i>	: Brun beige à brun rouge.
<i>Fil du bois</i>	: Droit.
<i>Contre fil parfait</i>	: Fréquent ; léger.
<i>Grain de bois parfait</i>	: Moyen à grossier.
<i>Description complémentaires</i>	: On trouve des dépôts de résine.

Caractéristiques

<i>Masse volumique état vert [kg.m⁻³]</i>		1 030	
<i>Masse volumique à 12% d'humidité [kg.m⁻³]</i>	<i>Valeur minimale</i>		710
	<i>Valeur maximale</i>		910
	<i>Valeur moyenne</i>		790
<i>Durabilité champignon</i>	<i>Moyennement durable</i>	<i>Compression axiale à 12% [MPa]</i>	65
<i>Durabilité aux termites</i>	<i>Sensible</i>	<i>Flexion statique à 12% [MPa]</i>	115
<i>Imprégnabilité</i>	<i>Peu imprégnable</i>	<i>Module d'élasticité à 12% [MPa]</i>	16 613
<i>Durabilité aux vrillettes</i>	<i>Durable</i>	<i>Retrait volumique total</i>	14
<i>Durabilité au Lyctus</i>	<i>Durable</i>	<i>Retrait tangentiel total [%]</i>	9,98
		<i>Retrait radial total [%]</i>	5,42
<i>Dureté</i>	<i>Mi-dur</i>		

Utilisation

Agencement ; marqueterie ; ébénisterie ; menuiseries intérieures ; menuiseries extérieures ; escaliers ; meubles ; parquets ; placages ; sculptures ; tournage.

Mis en œuvre

<i>Sciage</i>	: Difficile (demande de la puissance).
<i>Usinage</i>	: Assez difficile (contrefil).
<i>Clouage</i>	: Facile (avant trous conseillés).
<i>Collage</i>	: Moyen.
<i>Finition</i>	: Moyenne.
<i>Placage</i>	: Tranchage et déroulage.
<i>Séchage</i>	: Lent et difficile.

Informations complémentaires

Au séchage le keruing a tendance au gauchissement aux gerces et à fendre. Les traitements de surface risquent de détériorer les produits de finition (décoloration des vernis par exemple).

Pour le sciage, les outils s'émoussent assez rapidement ou s'encrassent à cause de la résine (denture stellite et outils au carbure de tungstène recommandés).