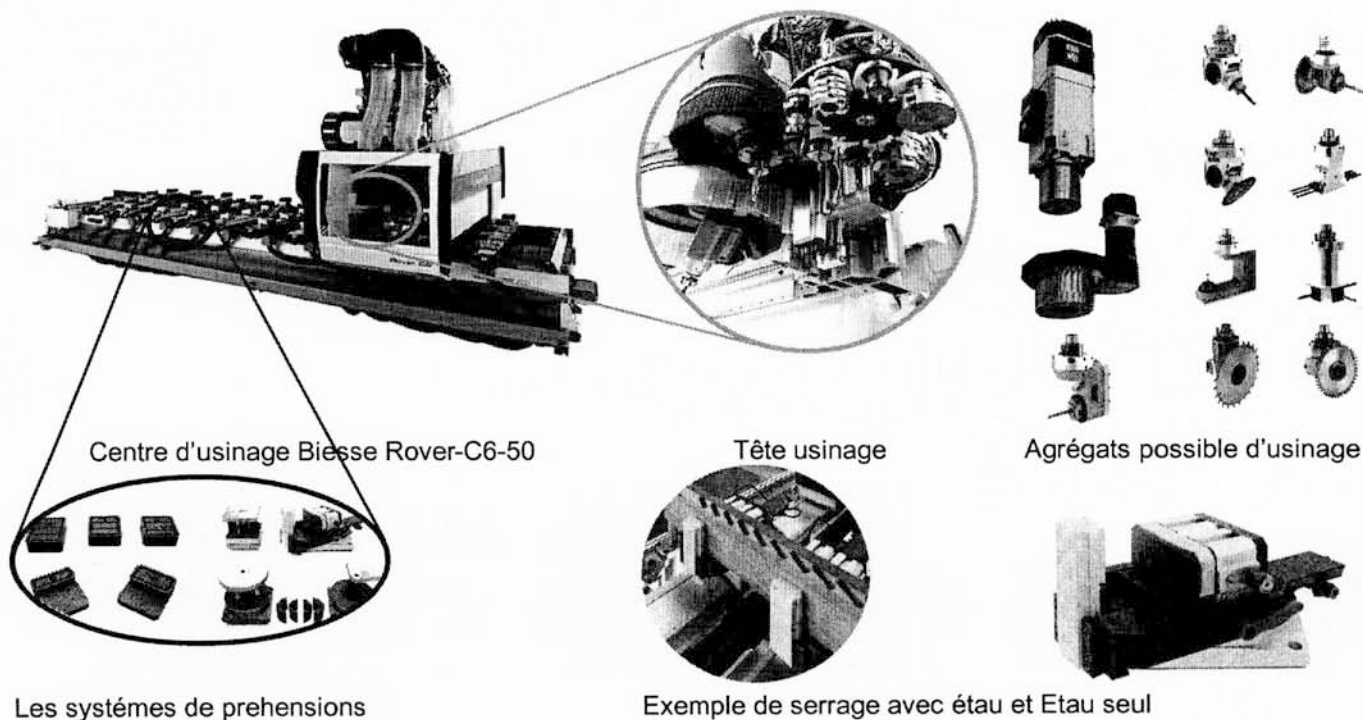


FICHE TECHNIQUE : CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE



Centre d'usinage Biesse Rover-C6-50

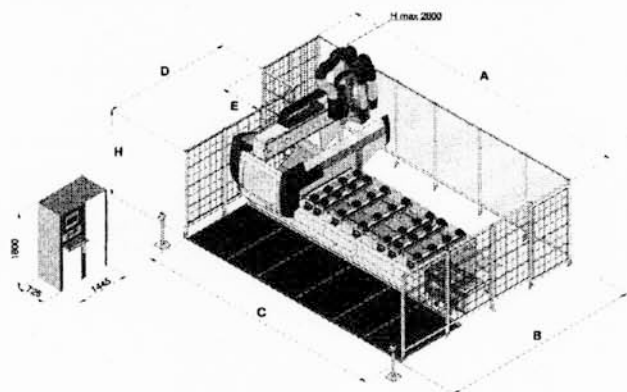
Tête usinage

Agrégats possible d'usinage

Les systèmes de prehensions

Exemple de serrage avec étau et Etau seul

Caractéristiques générales de la machine



- A = 8 100 mm
- B = 4 650 mm
- C = 8 768 mm
- D = 3 000 mm
- E = 982 mm
- F = 2 000 mm

- Puissance électrique installée
- Consommation en air comprimé
- Pression d'air en exercice
- Raccord d'air comprimé
- Consommation pour l'aspiration
- Vitesse d'air au niveau de la goulotte principale
- Pression statique de la goulotte
- Raccord d'aspiration
- Poids de la machine

- Mini = 23,300 kVA et Maxi= 51,800 kVA
- 400 litres par minute
- 6,5 ≤ Pression ≤ 7,5 bars
- 3/8 inch
- 5 800 m³.h⁻¹
- 30m.s⁻¹
- 3 500 Pa
- 250 mm de diamètre
- 6 100 Kg

- Course de travail
 - Axe X
 - Axe Y
 - Axe Z
- Vitesse de déplacement (X/Y/Z)
- Débit des pompes à vide

- 4 600 mm
- 1 535 mm
- 345 mm
- Maxi : 100 / 100 / 30 m.min⁻¹
- 250 m³.h⁻¹

Caractéristiques d'usinage de la machine

Broche principale

Vitesse maximale de rotation 24 000 tr.min⁻¹
 Puissance 9 kW

Unité de perçages

Vitesse maximale de rotation 6 000 tr.min⁻¹
 Puissance 3 kW

Lame de scie

Vitesse maximale de rotation 12 000 tr.min⁻¹
 Puissance 3 kW
 Diamètre de lame 120 mm

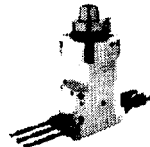
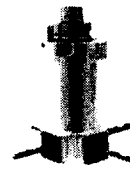
Diamètre maximum des outils 250 mm

Pour les agrégats de perçage

Vitesse maximum de rotation 12 000 tr.min⁻¹
 Puissance 6 kW

Vitesse de déplacement

Vitesse de déplacement maximale 60 m.min⁻¹



Broche principale

+

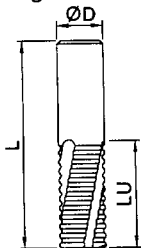
système d'orientation de broche

+

Agrégats (Ici un renvoi d'angle)

**FRAISE D'EBAUCHE HELICOÏDALE-CARBURE MONOBLOC**

Hélice négative



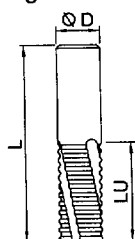
Référence	ØD [mm]	LU [mm]	L [mm]	Z	CP
MH 053000	8	30	80	2	H13
MH 053001	10	30	80	2	E14
MH 053002	10	40	80	2	E14
MH 053003	10	55	80	2	E14
MH 053004	12	35	100	2	F15
MH 053005	12	40	100	2	F15
MH 053009	12	45	100	2	F15
MH 053010	12	45	100	2	F15
MH 053050	14	35	90	3	H15
MH 053051	14	50	100	3	H16
MH 053052	16	40	100	3	K16
MH 053053	16	55	120	3	C18
MH 053055	20	55	110	3	J19
MH 053056	20	70	120	3	K19

Avance : 2 à 6 mètres par dents et par minutes

Vitesse de rotation entre 14 000 et 24 000 tours par minutes



Hélice négative



Référence	ØD [mm]	LU [mm]	L [mm]	Z	CP
MH 053100	8	30	80	2	H13
MH 053101	10	30	80	2	E14
MH 053102	10	40	80	2	E14
MH 053103	10	55	80	2	E14
MH 053104	12	35	100	2	F15
MH 053105	12	40	100	2	F15
MH 053109	12	45	100	2	F15
MH 053110	12	45	100	2	F15
MH 053150	14	35	90	3	H15
MH 053151	14	50	100	3	H16
MH 053152	16	40	100	3	K16
MH 053153	16	55	120	3	C18
MH 053155	20	55	110	3	J19
MH 053156	20	70	120	3	K19

Avance : 2 à 6 mètres par dents et par minutes

Vitesse de rotation entre 14 000 et 24 000 tours par minutes