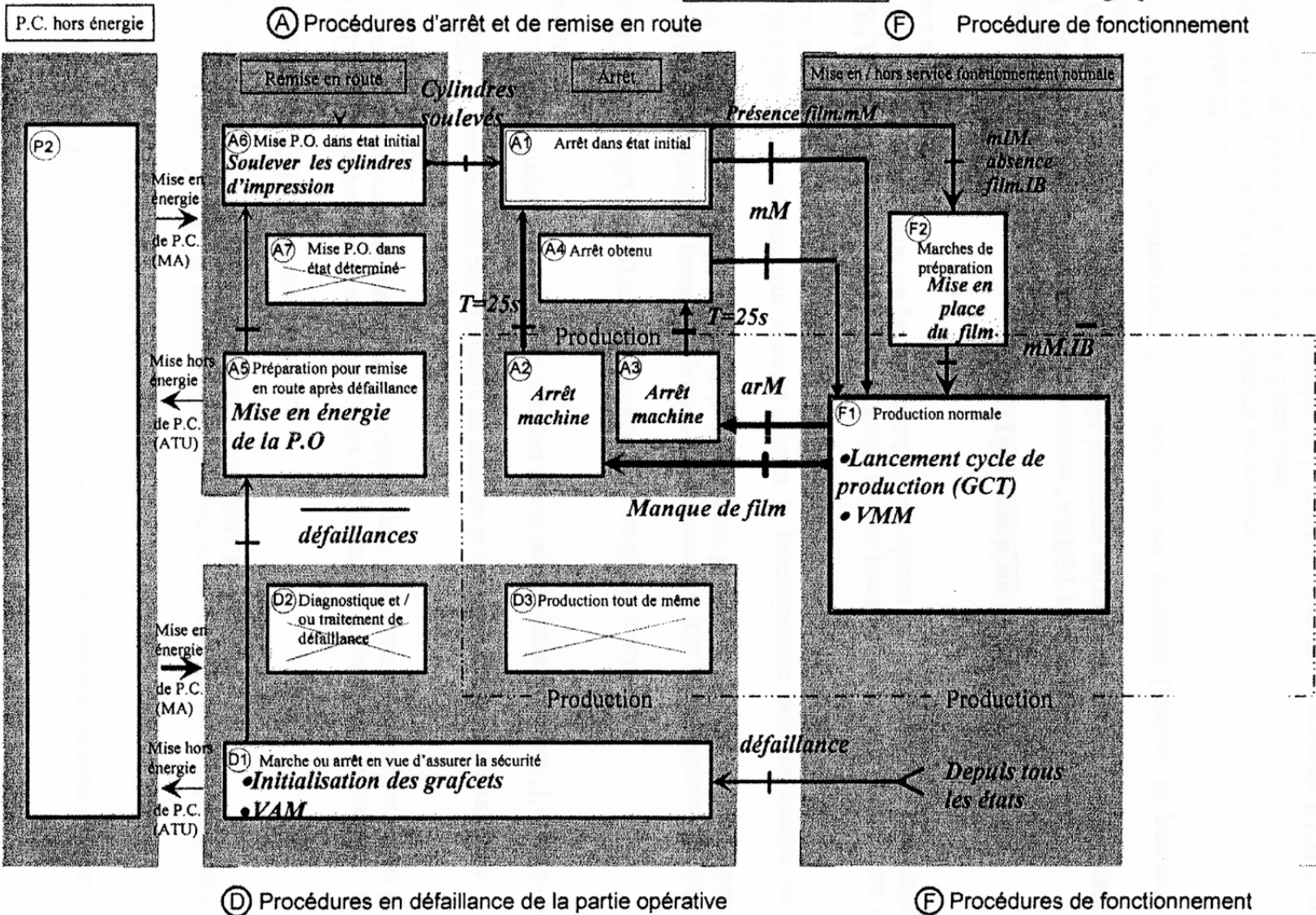


LEGENDE
P.O. = Partie Opérative
P.C. = Partie Commande



Préparation de l'axe d'enroulement

1. Prenez le mandrin destiné à enrouler la bobine.

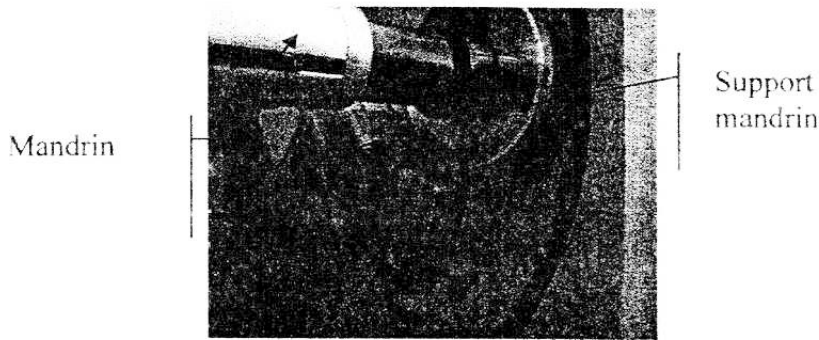
Si vous utilisez un mandrin pneumatique, vérifiez si l'air est complètement sorti de la chambre en appuyant avec un doigt, ou avec un tournevis, sur la soupape de sécurité.

Si le mandrin est du type à cônes, désenfilez le cône mobile du mandrin.

2. Enfilez l'âme vide sur le mandrin.

3. Bloquez le mandrin sur l'âme de la bobine ; si le mandrin est pneumatique, gonflez-le à la pression conseillée (normalement de 6 à 8 bars) à travers la vanne, à l'aide d'un pistolet pneumatique ; si au contraire, le mandrin est du type à cônes, enfitez le cône libre (désenfilé précédemment) et appuyez-le contre l'âme jusqu'à ce qu'elle soit bloquée, fixez ensuite le mandrin à l'aide de la vis sans tête prévue à cet effet.

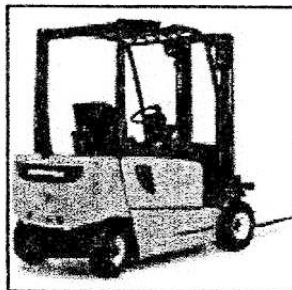
4. Ouvrez les capuchons des supports du porte-mandrin.



5. Introduisez le mandrin en faisant attention à ce que les queues du mandrin se logent parfaitement dans les sièges des supports et fermez en suite les supports.

Pour démonter la bobine ou l'âme pleine lorsqu'elle est terminée, répétez les mêmes opérations en sens inverse.

Pour démonter la bobine servez-vous d'un appareil en mesure de supporter son poids (chariot élévateur).



Remarque : Les étapes 1 à 3 (le montage de l'âme sur le mandrin) sont effectuées à proximité de la machine, pendant la production.