

**BTS - CONCEPTION et INDUSTRIALISATION en  
MICROTECHNIQUES**

SESSION 2009

**Épreuve E5.1 : Conception détaillée - Pré-industrialisation**

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

**SATELLITE DE COMMANDE RADIO**

**DOSSIER DOCUMENTS REPONSES**

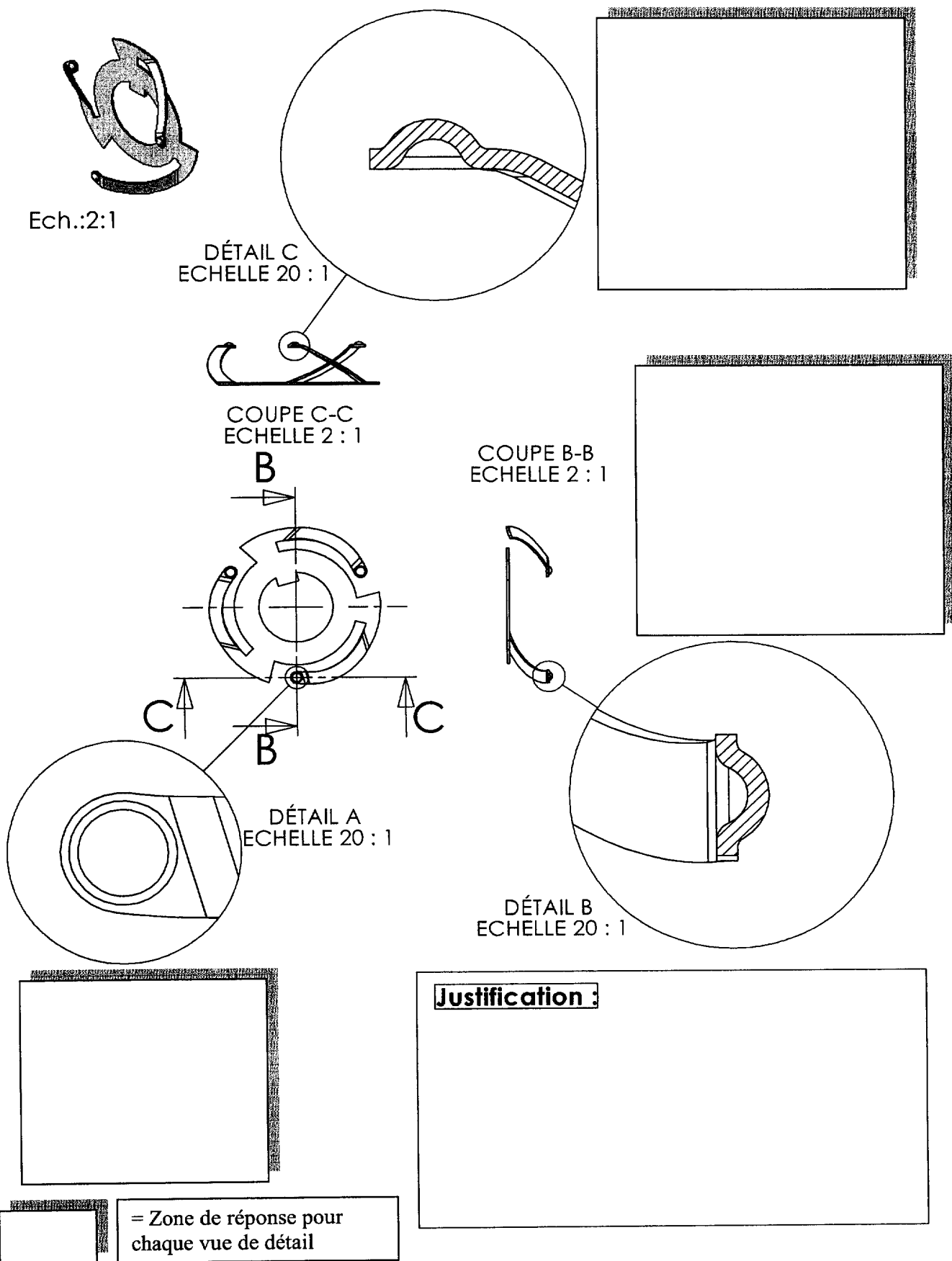
**Ce dossier comporte 6 documents repérés DR1/6 à DR6/6.**

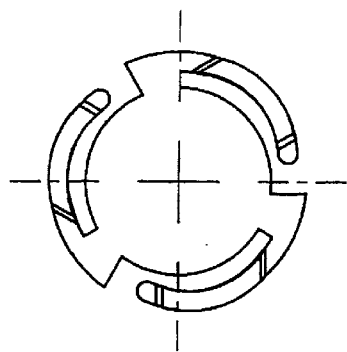
1°) Choisir le matériau

Échelle des Notes : Le meilleur 4 points, le deuxième 3 points, le troisième 2 points et le moins bon 1 point.

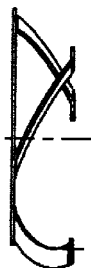
	bronze (CuSn8)			laiton (CuZn36Pb2)			acier inoxydable (X10CrNi18-8)			cuivre au béryllium (CuBe2CoNi)		
	Note brute	Coef.	Note coef.	Note brute	Coef.	Note coef.	Note brute	Coef.	Note coef.	Note brute	Coef.	Note coef.
Prix		1			1			1			1	
Conductivité		1			1			1			1	
Module Young		1			1			1			1	
Dureté		2			2			2			2	
Oxydation		2			2			2			2	
Température		2			2			2			2	
CO2		1			1			1			1	
Énergie		1			1			1			1	
Total												

Choix :

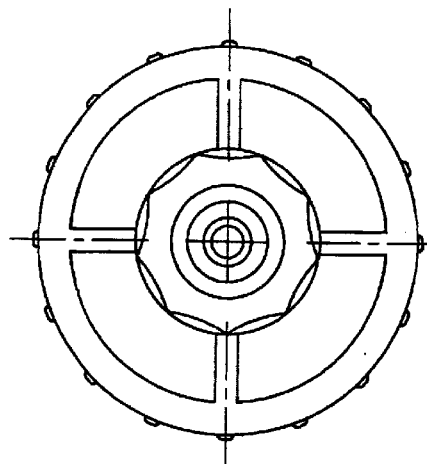




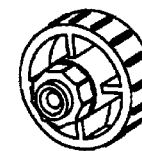
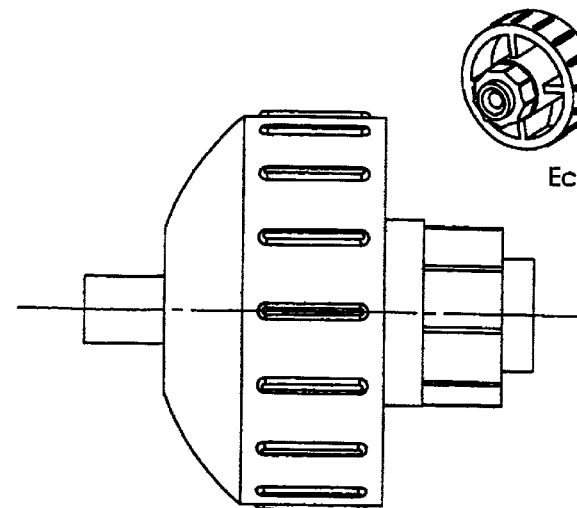
Curseur rotatif Ech. 3:1



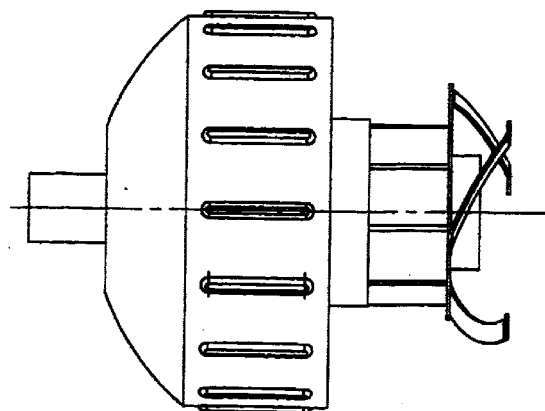
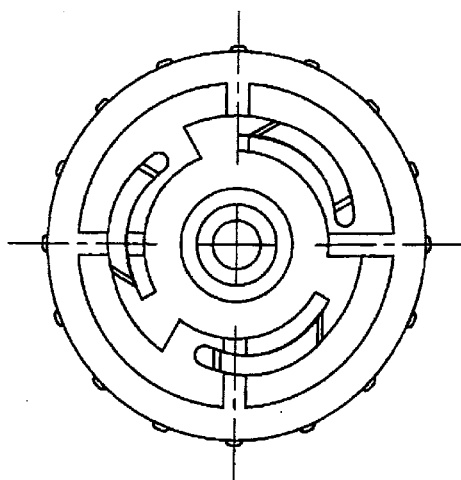
Ech. 1:1



Molette Ech. 3:1

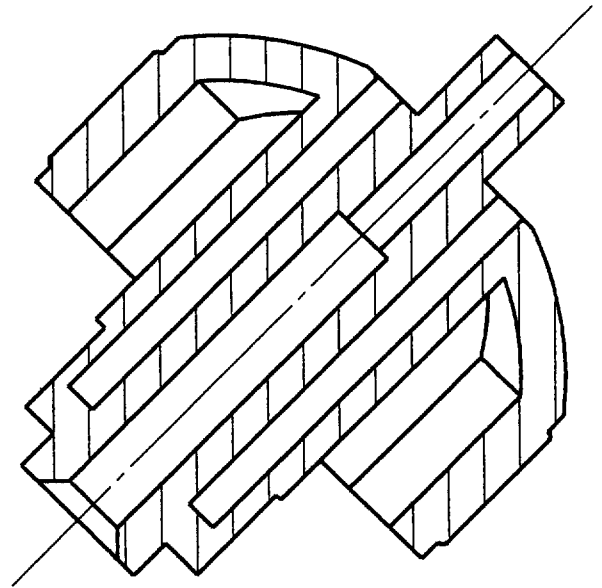
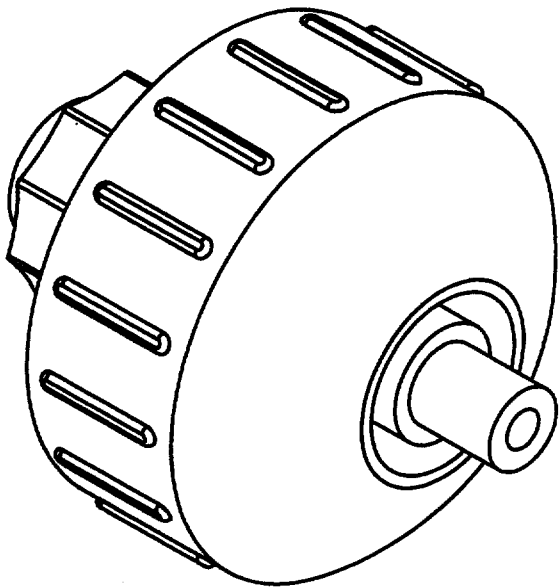


Ech. 1:1

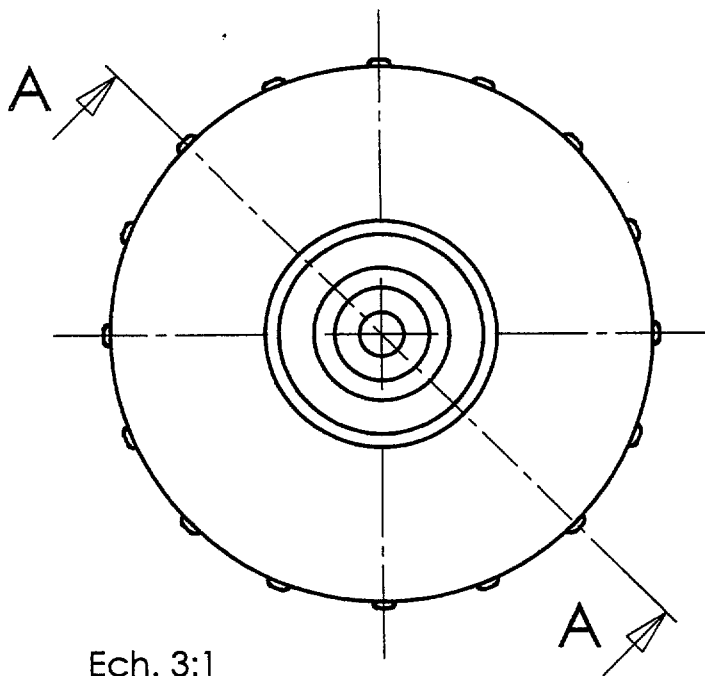


**C.R.D.P.**  
75, cours Alsace et Lorraine  
33075 BORDEAUX CEDEX  
Tél. : 05 56 01 56 70

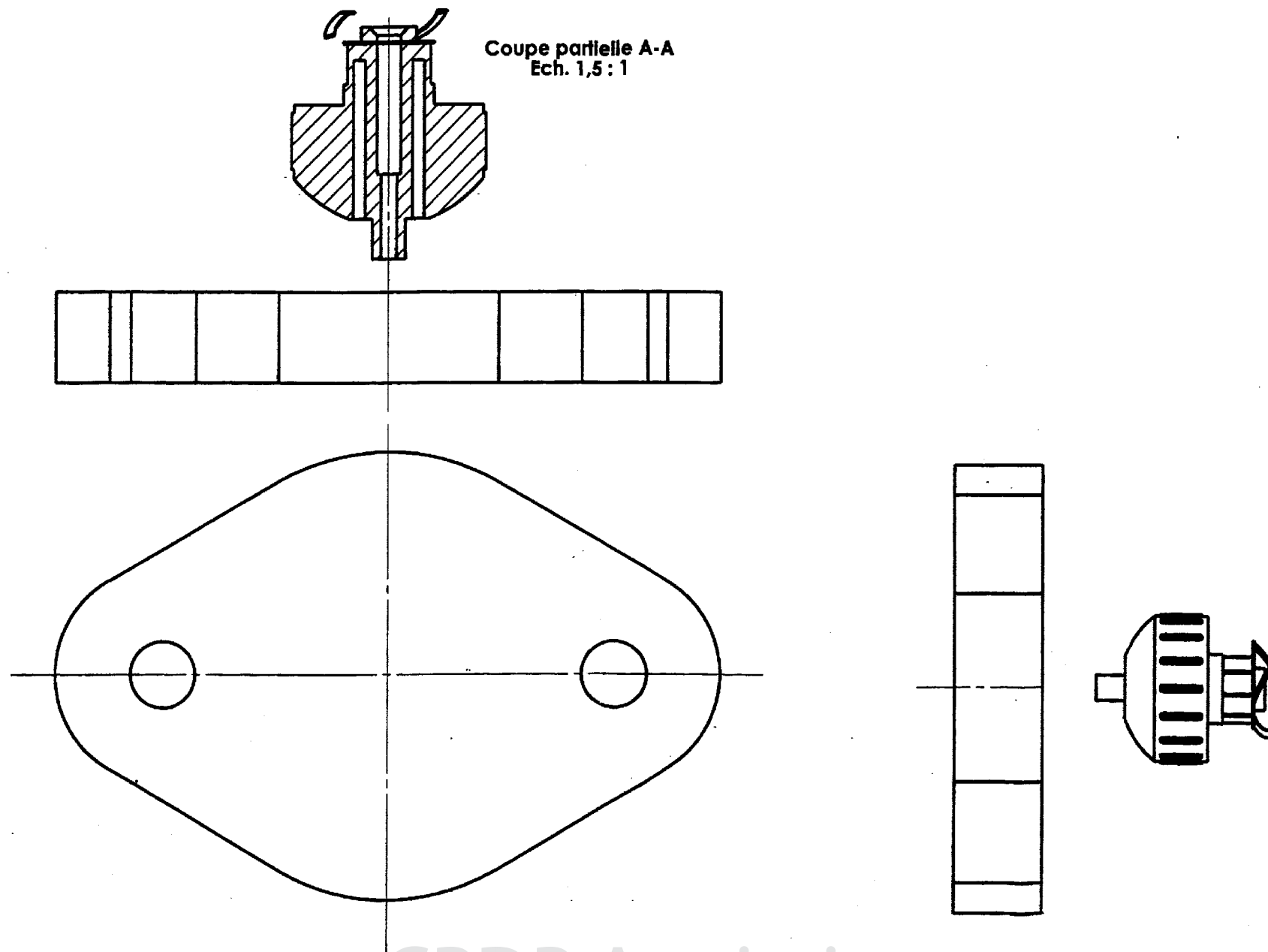
CRDP Aquitaine



COUPE A-A  
ECHELLE 3 : 1



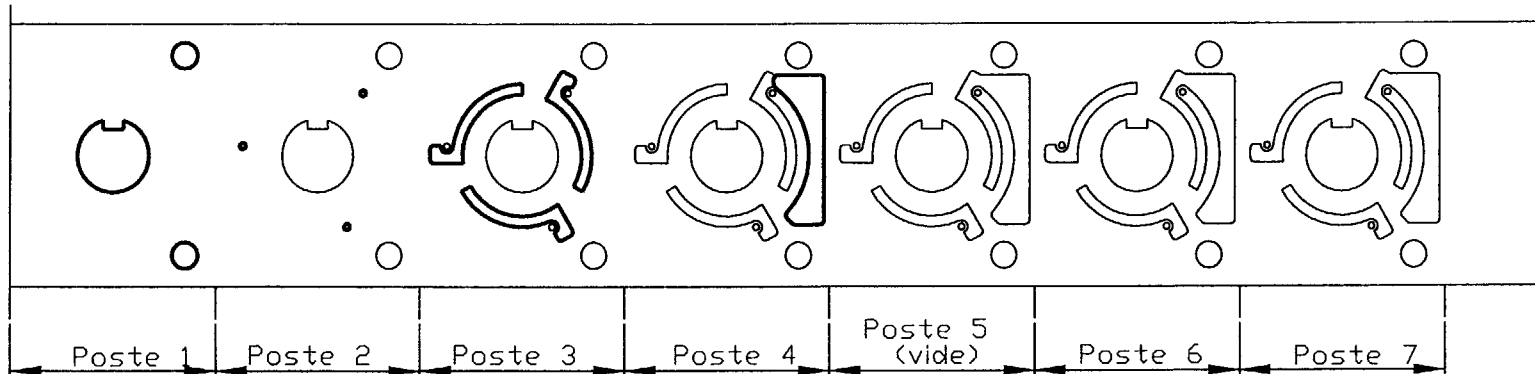
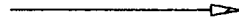
Ech. 3:1



CRDP Aquitaine

Mise en bande du curseur rotatif

Sens d'avancement de la bande



Poste 1 : Poinçonnage de l'évidement central + Poinçonnage des 2 trous de pilotage

Poste 2 : Emboutissage des trois formes hémisphériques

Poste 3 : Poinçonnage des trois formes intérieures des branches

Poste 4 : Découpage d'une partie du contour extérieur

Poste 5 : Pas d'opération réalisée à ce poste

A compléter | Poste 6 :  
| Poste 7 :

Justification :