

DT9 : PLAQUETTES D'EXTERIEUR

SANDVIK Coromant CoroGuide © 99:2 - Untitled

Fichier Edition Utilitaires Visualiser Nouveautés Assistance

CoroGuide SANDVIK Coromant

Plaquettes de tournage

Réf. de commande	r	la	IC	s	re	re2
CNMG 09 03 04-PF	9	9.672	9.525	3.180	0.400	0.000
CNMG 09 03 08-PF	9	9.672	9.525	3.180	0.800	0.000
CNMG 12 04 04-PF	12	12.896	12.700	4.760	0.400	0.000
CNMG 12 04 08-PF	12	12.896	12.700	4.760	0.800	0.000
CNMG 12 04 12-PF	12	12.896	12.700	4.760	1.200	0.000
CNMG 09 03 04-PM	9	9.672	9.525	3.180	0.400	0.000
CNMG 09 03 08-PM	9	9.672	9.525	3.180	0.800	0.000
CNMG 12 04 04-PM	12	12.896	12.700	4.760	0.400	0.000
CNMG 12 04 08-PM	12	12.896	12.700	4.760	0.800	0.000
CNMG 12 04 12-PM	12	12.896	12.700	4.760	1.200	0.000
CNMG 12 04 16-PM	12	12.896	12.700	4.760	1.600	0.000
CNMG 16 06 08-PM	16	16.120	15.875	6.350	0.800	0.000
CNMG 16 06 12-PM	16	16.120	15.875	6.350	1.200	0.000
CNMG 16 06 16-PM	16	16.120	15.875	6.350	1.600	0.000
CNMG 19 06 08-PM	19	19.340	19.050	6.350	0.800	0.000
CNMG 19 06 12-PM	19	19.340	19.050	6.350	1.200	0.000

Plaq. tour. rhomb80° nég T-MAX P

OK Nuances... Annuler

Pour la fonction d'aide, presser F1 Tournage cmc:02.1

SANDVIK Coromant CoroGuide © 99:2 - Untitled

Fichier Edition Utilitaires Visualiser Nouveautés Assistance

CoroGuide SANDVIK Coromant

Plaquettes de tournage

Réf. de commande	r	la	IC	s	re	re2
CNMM 12 04 08-PR	12	12.896	12.700	4.760	0.800	0.000
CNMM 12 04 12-PR	12	12.896	12.700	4.760	1.200	0.000
CNMM 12 04 16-PR	12	12.896	12.700	4.760	1.600	0.000
CNMM 16 06 08-PR	16	16.120	15.875	6.350	0.800	0.000
CNMM 16 06 12-PR	16	16.120	15.875	6.350	1.200	0.000
CNMM 16 06 16-PR	16	16.120	15.875	6.350	1.600	0.000
CNMM 19 06 12-PR	19	19.340	19.050	6.350	1.200	0.000
CNMM 19 06 16-PR	19	19.340	19.050	6.350	1.600	0.000
CNMM 19 06 24-PR	19	19.340	19.050	6.350	2.400	0.000
CNMM 12 04 08-QR	12	12.896	12.700	4.760	0.800	0.000
CNMM 12 04 12-QR	12	12.896	12.700	4.760	1.200	0.000
CNMM 12 04 16-QR	12	12.896	12.700	4.760	1.600	0.000
CNMM 16 06 08-QR	16	16.120	15.875	6.350	0.800	0.800
CNMM 16 06 12-QR	16	16.120	15.875	6.350	1.200	0.000
CNMM 16 06 16-QR	16	16.120	15.875	6.350	1.600	0.000
CNMM 16 06 24-QR	16	16.120	15.875	6.350	2.400	0.000

OK Nuances... Annuler

Pour la fonction d'aide, presser F1 Tournage cmc:02.1

DT10 : PLAQUETTES D'ALESAGE

SANDVIK Coromant CoroGuide © 99-2 - Untitled

Fichier Edition Utilitaires Visualiser Nouveautés Assistance

CoroGuide SANDVIK Coromant

Plaquettes de tournage

Réf. de commande	re	se	ap	bgan	gamman	S/M	x	z
CCMT 09 T3 04-WF	0.400	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 08-WF	0.800	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 04-WM	0.400	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 08-WM	0.800	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 02-UF	0.200	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 04-UF	0.400	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 08-UF	0.800	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCGT 09 T3 01-UM	0.100	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCGT 09 T3 02-UM	0.200	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 08-UM	0.800	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
CCMT 09 T3 04-UR	0.400	0.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000

Produit(s) sélectionné(s)

OK Nuances Ter 2ème 3ème Annuler

Tournage cmc:02.1

DT11 : PLAQUETTES A GORGE

SANDVIK Coromant CoroGuide © 99:2 - Untitled

Fichier Edition Utilitaires Visualiser Nouveautés Assistance

CoroGuide SANDVIK Coromant

Plaquettes de tournage

Réf. de commande	re	ae	ap	bgon	gamman	S/M	x	z
N151.2-300-5F	0.200	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 05-5E	0.200	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 05-5F	0.100	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 08-5F	0.100	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 12-5F	0.100	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 05-7E	0.150	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
N151.2-300-7E	0.100	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
R151.2-300 05-7E	0.150	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
L151.2-300 05-4E	0.300	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
N151.2-300-4E	0.300	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000
R151.2-300 05-4E	0.300	3.000	0.00	0.00	0		0.000	0.000

Produit(s) sélectionné(s)

OK Nuances 1er 2ème 3ème Annuler

Tournage cmc.02.1

SANDVIK Coromant CoroGuide © 99:2 - Untitled

Fichier Edition Utilitaires Visualiser Nouveautés Assistance

CoroGuide SANDVIK Coromant

R151.2-300 05-5E

Plaq. T-MAX Q-Cut

Paramètres	Cout	Valeur
Taille paquet, qté min d'achat	--	10
Largeur de gorge produite	la	3
Déviaton d'angle d'attaque	phr	5
Sens de coupe d'outil/plaquet	R/N/L	R
Rayon de bec	re	0.200
Nbre d'arêtes de coupe util.	zn	1
Tolérance d'épaisseur de plaq.	+/-	0.000
Tolérance de rayon de bec	+/-	0.000
Tolérance de cercle inscrit	+/-	0.000
Tolérance de la pointe au CI	+/-	0.000
Description d'autre tolérance	--	-
Valeur max. d'autre tolérance	--	0.250
Valeur min. d'autre tolérance	--	0.000

Nuance	Description
1025	
225	
235	
4025	

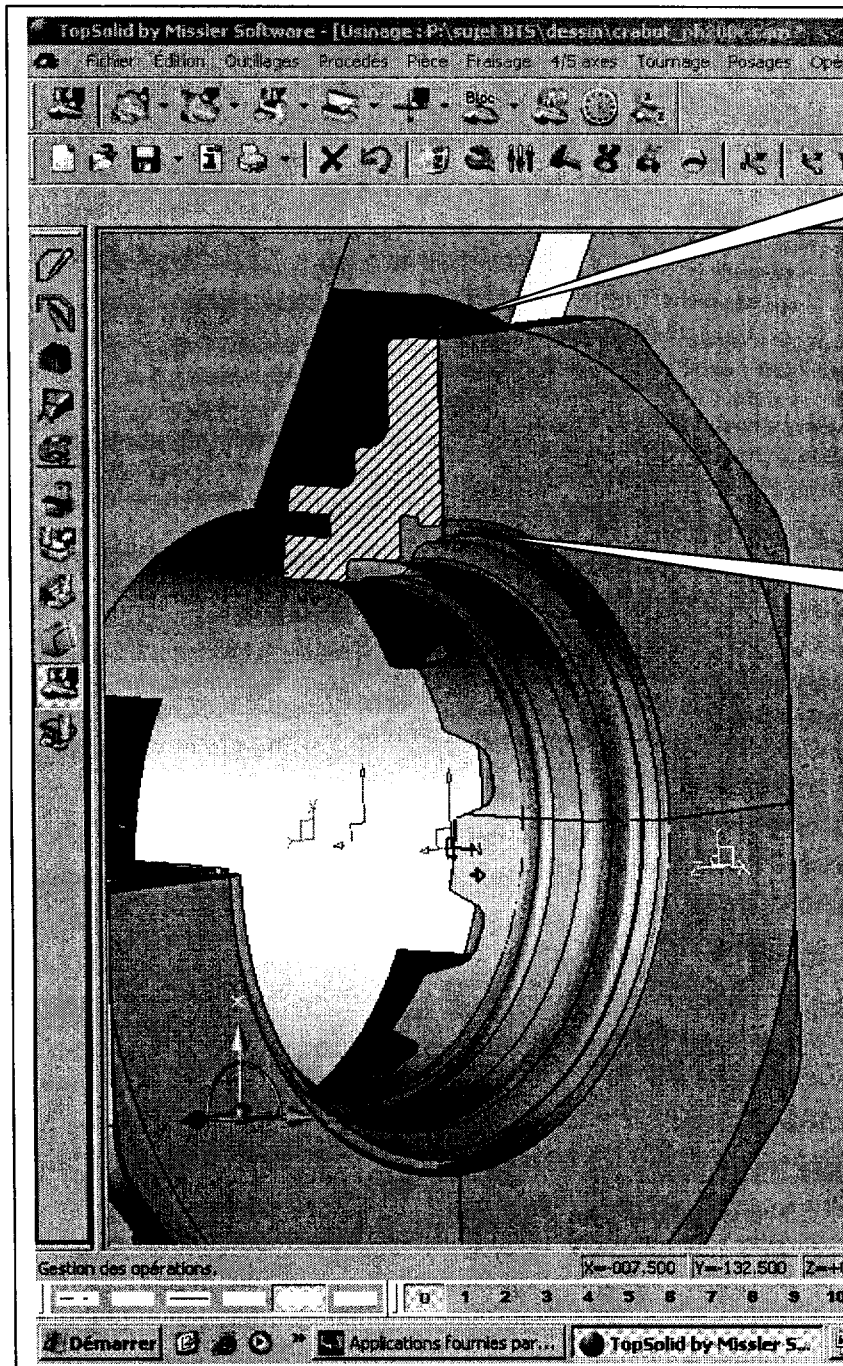
OK CAD Export

Pour la fonction d'aide, presser F1

Tournage cmc.02.1

DT12 : FAO PH200 Dressage ébauche

FAO MISSLER TOPCAM : Phase 200
OPERATION : Dressage ébauche
MACHINE : HES



Point d'approche
outil

Point de retrait
outil