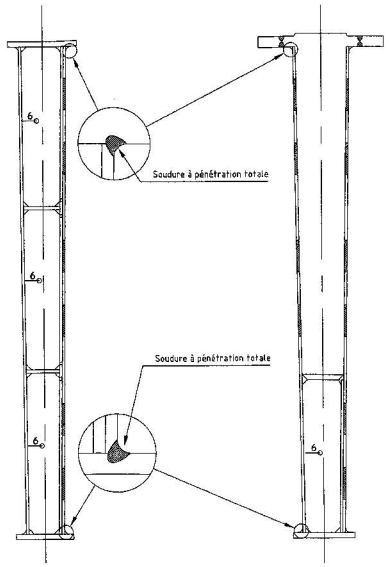
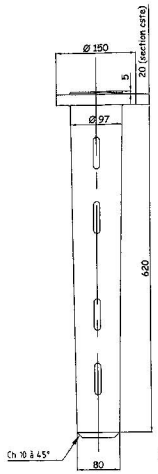
Coupe AA

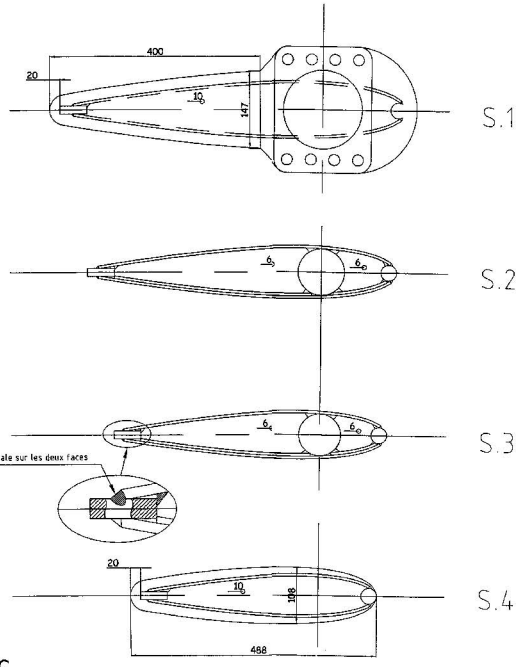


Coupe BB

Détail de la mèche inférieure

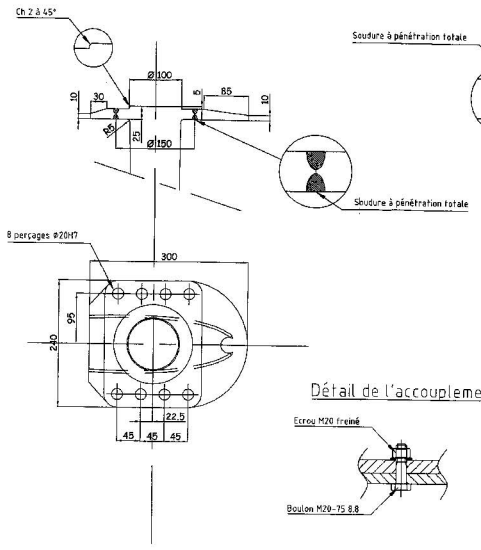


Sections horizontales



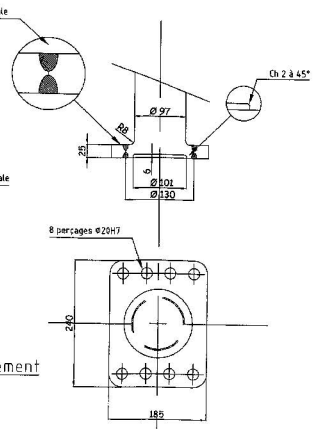
Détail du tourteau de safran

Nota :
Accouplement par tourteau soudé en à bout de la tôle de fermeture supérieure.
8 boulons ajustés M20-75 8.8 avec écrous freinés.
Soudure pleine épaisseur du tourteau.



Détail du tourteau de mèche de Jaumière

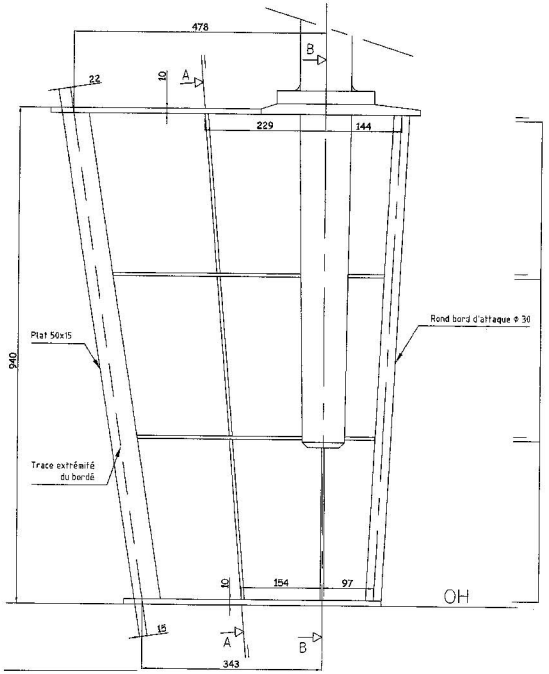
Nota :
Soudure pleine épaisseur du tourteau.
Pré-chauffage de l'ensemble avant soudure
Traitement thermique de détentionnement à prévoir après soudures.

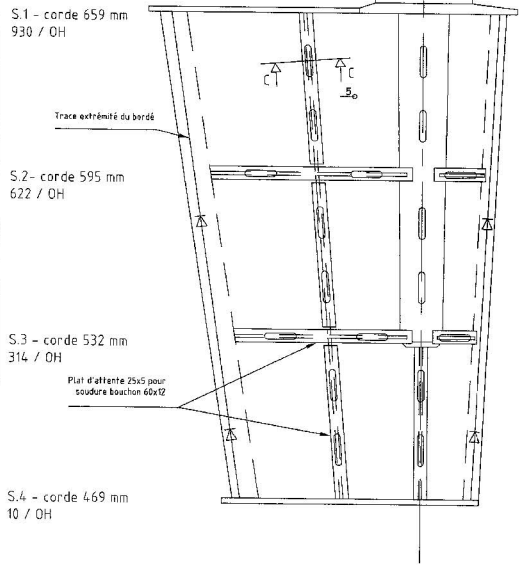


Détail de l'accouplement

Section CC
Échelle 1/2

Structure (plan milieu)

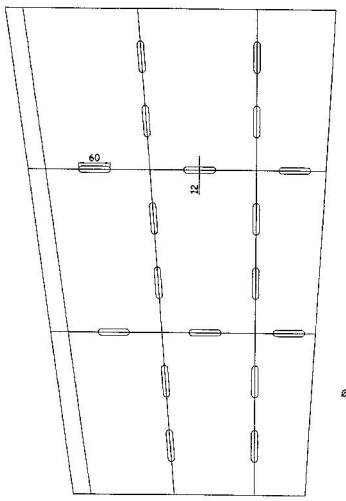




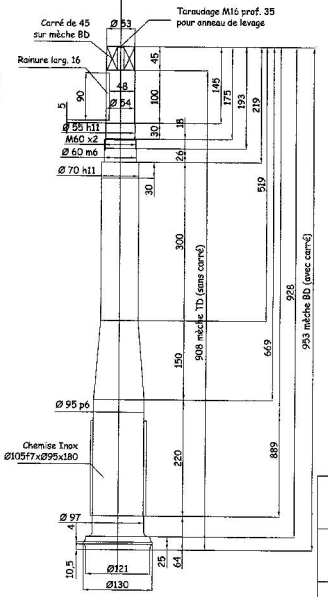
Assemblage (coté tribord)

Vue développée du bordé

emplacements des soudures bouchon à titre indicatif



Mèche supérieure
Matériau Acier XC18S



Nota général :

- Échantillonage pour une vitesse de 30 km/h.
- Surface du safran: 0,53 m2.
- Mèche supérieure: Acier XC18S
- Mèche inférieure: Acier grade A
- Tourteau supérieur : Acier grade A
- Tourteau inférieur : Acier grade A
- Bordé : Acier grade A
- Boulons de tourteaux: M20-75 8.8
- Freinage efficace de l'ensemble de la boulonnerie à prévoir.
- Protection de toutes les parties acier à prévoir par peinture ou autre empêchant le couplage galvanique avec la coque
- Safrans babord et tribord identiques

Vedette 200 passagers - Gouvernail		
Échelle 1/5	Safran	CNE4CE
Document 3	BTS Construction Navale U42 - Session 2009	