



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOSSIER RESSOURCES

CRDP de l'académie de Montpellier

RÉCAPITULATIF DES COMMANDES

Clients	Produits	Tailles		
		T1	T2	T3
AZUR	PR A	5	3	4
	PR C	2	8	/
	PR E	3	4	2
VETIR	PR C	10	/	6
	PR E	3	/	9
	PR A	5	5	/
	PR D	7	6	2
TRAVET	PR C	2	3	3
	PR E	9	9	2
	PR D	5	7	4
JOLIC	PR B	3	1	/
	PR E	/	5	/
PRO VET	PR B	1	9	10
	PR C	3	7	4
	PR E	8	5	3
FRIP	PR A	/	2	6
	PR C	6	/	/
	PR D	8	/	5
SAPI	PR E	7	4	/
	PR B	3	9	/
	PR C	2	1	/
	PR D	4	3	3

NOMENCLATURE DES PRODUITS

FG et BO : assortis aux coloris des produits.

ET : coloris blanc

Réf. Produits	Coloris	Réf. matières	Quantité de matière (en mètre)			FG			BO 18	ET
			T 1	T2	T3	18	20	25	Quantité	Quantité
PR A	Bleu	PO CO 140	0,90	0,95	0,98		1		7	2
PR B	Vert	CO 145	1,10	1,15	1,18			1		2
PR C	Jaune	CO LIN 140	1,80	1,85	1,88	1			7	2
PR D	Bleu	CO VI 145	0,85	0,90	0,93				5	2
PR E	Jaune	CO LIN 140	0,70	0,75	0,78				9	2

FICHES DE STOCK MATIÈRES

Un stock de sécurité doit être respecté afin de répondre aux aléas pouvant survenir.

Les réapprovisionnements de matières se font par pièces de 25 m

Références Matières	BLEU		JAUNE		VERT	
	Stock initial	Stock sécurité	Stock initial	Stock sécurité	Stock initial	Stock sécurité
PO CO 140	18.80 m	10 m	51 m	10 m	16 m	10 m
COLIN 140	67.40 m	10 m	55 m	10 m	35 m	10 m
COVI 145	22 m	10 m	33 m	10 m	17 m	10 m
CO 145	13 m	10 m	45 m	10 m	11 m	10 m

ÉTAT DES FOURNITURES

BESOINS EN FOURNITURES

Références produits	Références fournitures	Coloris	Besoins en fournitures
PR A	FG 20	Bleu	30
PR B	FG 25	Vert	36
PR C	FG 18	Jaune	57
PR A	BO 18	Bleu	210
PR D	BO 18	Bleu	270
PR C	BO 18	Jaune	399
PR E	BO 18	Jaune	657
PR A, B, C, D, E	ET	Blanc	500

FICHE DE STOCK FOURNITURES

Le réapprovisionnement des fournitures se fait dans les conditions suivantes.

BO : lots de 250 pièces

FG : lots de 50 pièces

ET : lots de 100 pièces

Références Fournitures	BLEU		JAUNE		VERT		BLANC	
	Stock initial	Stock de sécurité	Stock initial	Stock de sécurité	Stock initial	Stock de sécurité	Stock initial	Stock de sécurité
FG 18	19	15	30	15	30	15		
FG 20	19	15	25	15	30	15		
FG 25	25	15	22	15	20	15		
BO 15	250	60	130	60	100	60		
BO 18	140	60	250	60	80	60		
ET							90	30

RÉAPPROVISIONNEMENT DES STOCKS

L'entreprise de sous-traitance travaille 7 heures par jour, du lundi au vendredi, sauf le dernier vendredi de chaque mois.

Le délai de fabrication des commandes est calculé à partir du débit de sortie des produits sur la ligne de montage.

L'ensemble des commandes sera livré chez « DRACAR » en une seule fois pour procéder au contrôle final, aux réparations et au conditionnement.

Délais à prendre en compte :

- Disponibilité matières et fournitures : 3 jours avant le départ pour la sous-traitance ;
- Réapprovisionnement :
 - Matières : 14 jours,
 - BO : 5 jours,
 - FG : 9 jours,
 - ET : 7 jours,
- Délai de fabrication : à calculer,
- Contrôle et réparations : 3 jours,
- Conditionnement : 2 jours,
- La livraison des produits finis chez les clients doit être effectuée pour le **27 mars**, et nécessite un délai de 2 jours de transport.

Remarque: Le déclenchement des commandes de réassort des matières et fournitures s'effectue le jour précédant les délais nécessaires.

Produits	Fabrication par DRACAR	Fabrication par le sous-traitant	Temps de passage du premier produit en cmin	Débit de fabrication en cmin
PR A		X	14395	3745
PR B	X		1333	850
PR C		X	13156	1756
PR D		X	6402	1002
PR E	X		1078	324

CALENDRIER 1^{ER} TRIMESTRE

	JANVIER					FEVRIER					MARS					
L		5	12	19	26		2	9	16	23		2	9	16	23	30
M		6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24	31
M		7	14	21	28		4	11	18	25		4	11	18	25	
J	1	8	15	22	29		5	12	19	26		5	12	19	26	
V	2	9	16	23	30		6	13	20	27		6	13	20	27	
S	3	10	17	24	31		7	14	21	28		7	14	21	28	
D	4	11	18	25		1	8	15	22		1	8	15	22	29	

CLASSEMENT DES DÉFAUTS CONSTATÉS SUR UNE PÉRIODE

Catégories de contrôles	Libellé des défauts	Nombre de défauts constatés	Temps unitaire de réparation (en mn)
ASPECT	Lustrage/cirage	18	6
	Platitude	56	
	Positionnement (éléments ou fournitures)	93	
	Régularité surpiqûre	68	
	Symétrie	41	
	Tache	26	
	Tombé/équilibre	22	
DIMENSIONS	Hauteur/longueur	52	3
	Taille/mensuration	6	
	Largeur	24	
ASSEMBLAGES	Solidité piqûre	133	13
	Régularité valeur	238	
	Répartition embu	57	
FINITIONS	Netteté/fils coupés	153	11
	Thermocollage/collage	172	
	Pliage/conditionnement	68	
	Repassage/mise en forme	82	
FOURNITURES	Coloris respecté	128	5
	Défaut matière	79	
	Nuance coloris	45	
LOGO BRODERIE	Réglage machine	54	11
	Solidité	23	
	Référence logo	18	
SOLIDITÉ	Éléments rapportés	78	2
	Thermocollage/collage	23	
	Trous	16	
ÉTIQUETAGE	Références	60	3
	Tailles mélangées	48	
	Quantité fausse	16	