



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION GRAPHIQUE PRODUCTION IMPRIMÉE

Épreuve scientifique et technique

Épreuve E11 – Analyse d'un processus de fabrication

CODE ÉPREUVE : 0906-PG ST 11 0906-PI ST 11		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITE : PRODUCTION GRAPHIQUE PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2009	SUJET	ÉPREUVE : E11 – Analyse d'un processus de fabrication		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 07PIPG305	Page : 1 / 6

SUJET

DESCRIPTIF DE LA COMMANDE

Monsieur Brochand des éditions Brochand et fils souhaite réaliser la commande suivante :
une brochure constituée de 16 pages intérieures foliotées de 1 à 16 et d'une couverture de 4 pages foliotées de I à IV avec un rabat arrière de 46 mm non folioté.

Format fini à plat : 148 x 210 mm

Quantité : 20000 ex.

Nombre de couleurs :

Couverture : quadri R° fonds perdus

Intérieur : Noir + pantone 299 C sans fonds perdus

Papier :

Couverture Samarkand 170 g/m²

Intérieur : Samarkand 115 g/m²

Les textes et les images de la brochure sont fournis numérisés sur support CD.

Date de réception de la commande : 13/06/09

Livraison est prévue le : 02/07/09

TRAVAIL À EFFECTUER (On vous demande)

1. Le processus de fabrication du devis à la livraison pour la couverture et l'intérieur de l'impression. Précisez le choix de la machine et le format de la feuille d'achat pour chacun.
2. Le schéma d'imposition de la couverture.
3. Le schéma d'imposition du cahier intérieur de 16 pages folioté de 1 à 16 (Pliage international).
4. Remplir le dossier de fabrication (Annexe 2 - feuillet 5/6).
5. Calculer la quantité de papier en arrondissant à l'unité de conditionnement. Vous calculez la passe roulage sur le nombre de tours machine (couverture et intérieur).
6. Calculer le temps de la production pour la réalisation du cahier intérieur.

DOSSIER RESSOURCES (On vous donne)

- L'équipement de l'entreprise (Annexe 1 - feuillets 3/6 et 4/6)
- Le dossier de fabrication (Annexe 2 - feuillet 5/6)
- Un extrait d'un tarif papetier (Annexe 3 - feuillet 6/6).

ANNEXE 1 ÉQUIPEMENT DE L'ENTREPRISE

Descriptif du matériel

Préresse :

- Des postes PAO en réseau
- Des logiciels de mise en page
- Un scanner à plat
- Une imprimante laser couleur pour le contrôle des textes et des images
- Un traceur couleurs
- Un système d'épreuve couleurs numérique
- Un poste pour le CTP avec un logiciel d'imposition
- Un CTP huit poses

Parc impression :

- Une presse offset 52 x 74 cm 1 couleur
- Une presse offset 52 x 74 cm 2 couleurs
- Une presse offset 72 x 102 cm 1 couleur
- Une presse offset 72 x 102 cm 2 couleurs
- Une presse offset 72 x 102 cm 4 couleurs

Parc finition :

- Un massicot de 115 cm d'ouverture
- Une plieuse format 52 cm avec 4 poches + 1 couteau
- Une plieuse format 78 cm avec 4 poches + 4 poches + 1 couteau
- Une encarteuse piqueuse avec six margeurs et un margeur de couverture
- Une presse typo pour le rainage et la découpe de format 57x77 cm

La passe des machines

Finition	Plieuse	Encarteuse	Presse typo
Calage	50 f	50 f	50 f
Roulage	2%	2%	1%

Impression	Machine monocouleur	Machine deux couleurs	Machine quatre couleurs
Calage	100 f par passage	200 f par passage	400 f par passage
Roulage	2%	2%	4%

Temps opératoires

Impression	Mono 52x74	Mono 72x102	2 couleurs 52x74	2 couleurs 72x102	4 couleurs 52x74	4 couleurs 74x102
Calage	0,5	0,75	0,75	1	1,5	1,5
Roulage	6000 t/h	6000 t/h	8000 t/h	8000 t/h	8000 t/h	8000 t/h
Lavage	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1

Plieuses	
Réglage	0,5
Roulage	4000 ex/h

Encartreuse-piqueuse	
Réglage	0,25 par poste
Roulage	4000 ex/h

Rainage	
Réglage	0,5
Roulage	5000 t/h

Massicot : Temps des coupes par paquet de 500 feuilles												
Nombre de coupes après impression	1	2	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
Temps des coupes en centi-heure	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15

ANNEXE 2

DOSSIER DE FABRICATION

BROCHURE/LIVRE

N° DOSSIER BAC 09 arrivé le Livraison le :

CLIENT : Les éditions Brochand Adresse : 24 rue de la gare CP : 23000 Ville Évaux-les-bains Adresse de livraison : 24 rue de la gare	Code client Ref. 123 Tél. : 02 40 00 00 00 Fax : 02 40 00 00 00 E mail : Contact : Dossier suivi par Mode de livraison Transport 23
--	---

DESCRIPTIF DE LA COMMANDE :

Quantité :

Format fini : x mm.
 Ft ouvert : x mm.
 Ft ouvert couverture : x mm.

Documents fournis :

- Modèle imprimé
- Référence couleur
- Maquette
- CD - DVD
- Originaux - Photos

PAPIER

Désignation	Couleur	Gr/m2	Ft d'achat	Ft d'impression	Passe impression	Passe finition	Total feuilles fourni au conducteur

IMPRESSION

Machine :
 Machine :

Couverture

Nb Plaques R° : Nb Plaques V° : Nb Plaques R°/V° : Retiration :
 Nb de calages : Séquence : Nb de tours :

Cahier intérieur

Nb Plaques R° : Nb Plaques V° : Nb Plaques R°/V° : Retiration :
 Nb de calages : Séquence : Nb de tours :

ENCRES

	RECTO	VERSO	Référence :
COULEURS			
Couverture			
Intérieur			

FINITION

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Massicot de 115 cm d'ouverture | <input type="checkbox"/> Plieuse d'ouverture de 52 cm |
| <input type="checkbox"/> Presse typo pour découpe et rainage | <input type="checkbox"/> Plieuse d'ouverture de 78 cm |

ANNEXE 3 Tarif papetier

COUCHÉS MODERNE							TARIF 2009			
<i>SAMARKAND</i>										
Code	Finition	Couleur	g/m ²	Format (cm)	Paquetage	Poids	Unité de feuilles	€		
121-100	Brillant	blanc	90	32 x 45	500	13,0	Mille	31,36		
121-101				45 x 64	500	25,9	Mille	62,73		
121-102				65 x 70	250	41,0	Mille	99,10		
121-103				64 x 90	250	51,8	Mille	125,45		
121-104				72 x 102	250	66,1	Mille	159,95		
121-105			100	45 x 64	500	28,8	Mille	69,70		
121-106				52 x 74	250	38,5	Mille	93,12		
121-107				65 x 70	250	45,5	Mille	110,11		
121-108				65 x 92	250	59,8	Mille	144,72		
121-109			115	45 x 64	500	33,1	Mille	80,15		
121-110				52 x 74	500	44,3	Mille	107,09		
121-111				65 x 70	250	52,3	Mille	126,63		
121-112				65 x 92	250	68,8	Mille	166,42		
121-113			130	45 x 64	500	37,4	Mille	90,60		
121-114				52 x 74	500	50,0	Mille	121,06		
121-115				65 x 70	500	59,2	Mille	143,14		
121-116				65 x 92	250	77,7	Mille	188,13		
121-117			150	45 x 64	500	43,2	Mille	104,54		
121-118				52 x 74	500	57,7	Mille	139,68		
121-119				65 x 70	500	68,3	Mille	165,17		
121-120				65 x 92	250	89,7	Mille	217,07		
121-121			170	32 x 45	500	24,5	Mille	59,24		
121-122				45 x 64	500	49,0	Mille	118,48		
121-123				65 x 92	250	101,7	Mille	246,02		
121-124				72 x 102	250	124,8	Mille	302,13		