



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOSSIER SÉCURITÉ D'EXÉCUTION DE TRAVAUX

Ouverture : le 30 / 06 / 09 Fermeture : le incomplet

ORIGINE : DP N° 3000 050 01

LOCALISATION : Atelier de vitrification

NATURE DES TRAVAUX : Echange standard vanne pilotée VP 01-2

PILOTE :

date 30 / 06 / 09

Nom : GERMAIN Prénom : Francis

Entité / Entreprise : MAINTNUC

Tel. : 02 33 34 54 65. Bip : 20560....

PRESTATAIRE

Entité EXPLOITANT

Entreprise Extérieure

CE DOSSIER CONTIENT UN EXEMPLAIRE

- Du plan de prévention N° Voir plan de prévention générique N°45678
- Des AT
- Du DIMR en vigueur
- Du permis de feu
- Du permis de pénétrer
- Du DPC
- Du DLE
- De la documentation technique matériel concerné
- Autres (préciser)

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 1 /21

AUTORISATION DE TRAVAIL

N° 0800001

Validité : du 05/07/09 au 20/07/09

ENTREPRISE : MAINTNUC..... SOUS-TRAITANTE DE :

NATURE DES TRAVAUX / INTERVENTIONS :

- CORRECTIF
- PREVENTIF
- TRAVAUX NEUFS ou MODIFICATIONS
- EXPERTISE
- RELEVES
- N° DP : 3000 050 01

PREPARATION DE L'AT

PILOTE

Nom : GERMAIN..... Entité : MAINTNUC

Date : 30 / 06 / 09

Signature *GERMAIN*

Tél : 02 33 34 54 65.

Bip : 20560.....

DESCRIPTION DES TRAVAUX / INTERVENTIONS :

LOCALISATION DES TRAVAUX :

Atelier : Bâtiment :
 Unité : *incomplet* Cellule : *incomplet*
 Matériel : Vanne pilotée VP 01-2 Zone rouge

DESCRIPTION DES TRAVAUX :

.....

DATES SOUHAITEES DES TRAVAUX : du 06/07/09 au 06/07/09

DUREE ESTIMEE DES TRAVAUX : nombre de jours 0 Jour..... Nombre d'heures..... 10 Heures.....

ANALYSE DES RISQUES GENERES PAR	OPERATION		EQUIPEMENT CONCERNE PAR L'OPERATION		ENVIRONNEMENT DE L'OPERATION	
	Oui	Maîtrisé <small>(reporter le N° de case concernée)</small>	Oui	Maîtrisé <small>(reporter le N° de case concernée)</small>	Oui	Maîtrisé <small>(reporter le N° de case concernée)</small>
RISQUES ELECTRIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MISE EN ROUTE INOPINEE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES MECANIKES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PRESSION :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MANUTENTION :	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 14	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 14	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES FLUIDES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES CHIMIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AMIANTE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EXPLOSION :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ASPHYXIE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESPACE CONFINE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES RADIOLOGIQUES :	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUE INCENDIE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES THERMIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 9
RISQUE DE CHUTE DE HAUTEUR :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRAVAUX AU DESSUS DE L'EAU :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRAVAUX DE PLONGEE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BRUIT / ECLAIRAGE / POUSSIERE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SALLE CHAUDE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 8
AUTRES (préciser) :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 27
Nombre de cases cochées	2	2	5	5	3	3
Rédacteur de l'analyse	A. GERMAIN	A. GERMAIN	G. DUPONT	G. DUPONT	G. DUPONT	G. DUPONT

DOSSIER RESSOURCES	Session 2009		
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 2 / 21

DOCUMENTS DE SÉCURITÉ À RESPECTER PAR L'INTERVENANT DURANT L'OPÉRATION		MOYENS DE PRÉVENTION MIS EN ŒUVRE PAR L'INTERVENANT	
1 <input checked="" type="checkbox"/> Plan de Prévention Générique en vigueur 45678 2 <input type="checkbox"/> Plan de Prévention Spécifique N° 3 <input type="checkbox"/> Permis de feu N° 4 <input type="checkbox"/> Demande d'inhibition N° 5 <input type="checkbox"/> Permis de pénétrer N° 6 <input checked="" type="checkbox"/> DIMR spécifique N° 400001 7 <input type="checkbox"/> DIMR générique N° 8 <input checked="" type="checkbox"/> Autres documents (préciser) N° DLE 9 <input checked="" type="checkbox"/> Dossier de Préparation/Consignation N° DPC 0084565		DEMANDE LE CHARGE DE TRAVAUX ACCEPTE 10 <input type="checkbox"/> Habilitations Electriques : 11 <input type="checkbox"/> Autorisations (préciser) : 12 <input type="checkbox"/> Surveillant permanent : 13 <input type="checkbox"/> Matériel et outillage isolant : 14 <input checked="" type="checkbox"/> EPI (préciser) : Gants de manutention (hors SAS) 15 <input type="checkbox"/> Protection respiratoire autre que radioprotection : 16 <input type="checkbox"/> Air respirable : 17 <input type="checkbox"/> Oxymètre : 18 <input type="checkbox"/> EPC (préciser) : 19 <input type="checkbox"/> Moyen de communication : 20 <input type="checkbox"/> Eclairage complémentaire : 21 <input type="checkbox"/> Balisage zone de travail : 22 <input type="checkbox"/> Pas de vêtements flottants : 23 <input type="checkbox"/> Equipements d'aide à la manutention : 24 <input type="checkbox"/> Matériels et outillages ADF : 25 <input type="checkbox"/> Echafaudage : 26 <input type="checkbox"/> Autres (préciser) : 27 <input checked="" type="checkbox"/> Travaux interdits aux salariés temporaires (CDD Intérimaires) 1 ← Nombres de cases cochées ⇒ 2	
PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT ET MOYENS DE PRÉVENTION À METTRE EN ŒUVRE PAR L'EXPLOITANT			
DEMANDE REALISE 27 <input type="checkbox"/> Maintenir en service 28 <input type="checkbox"/> Mettre à l'arrêt 29 <input type="checkbox"/> Isoler 30 <input type="checkbox"/> Rincer 31 <input type="checkbox"/> Vidanger, Dégazer, Purger 32 <input type="checkbox"/> Inertier 33 <input type="checkbox"/> Ventilier 34 <input type="checkbox"/> Cartographie (SPR) 34 <input checked="" type="checkbox"/> DPC 1 ← Nombres de cases cochées ⇒ 1		EQUIPEMENT PRÉPARÉ CHARGE D'EXPLOITATION DE L'INSTALLATION GESTIONNAIRE DE L'AT Nom : LAVEILLE T. Date : ..06.. / ..07.. / ..09.. Signature LAVEILLE	
AVANT DEMARRAGE DE L'AT			
CHEF D'INSTALLATION J'autorise la réalisation des travaux dans le son D'OPN telles que définies ci avant Nom : LEMARQUAND Entité : EXPLOITATION Date : 04 / 06 / 09 Signature LEMARQUAND		CHARGE DE TRAVAUX/INTERVENTIONS Je m'engage à ce que les mesures requises soient respectées et appliquées Nom : Le Chargé de travaux Entité : MAINTNUC Date : ..06 / ..07 / ..09 Signature Le Chargé de Travaux MAINTNUC	
PRISE EN COMPTE DE L'A.T.			
CHARGE DE TRAVAUX Nom : Entité : Date : / / <i>incomplet</i>		RESPONSABLE DES A.T. DE L'INSTALLATION Nom : Entité : Date : / / <i>incomplet</i>	

AUTORISATION DE TRAVAIL

N° 0800002

Validité : du 05/07/09 au 20/07/09

ENTREPRISE : ASSISTNUC..... SOUS-TRAITANTE DE : MAINTNUC

NATURE DES TRAVAUX / INTERVENTIONS :

- CORRECTIF
- PREVENTIF
- TRAVAUX NEUFS ou MODIFICATIONS
- EXPERTISE
- RELEVES
- N° DP : 3000 050 01

PREPARATION DE L'AT

PILOTE

Nom : GERMAIN..... Entité : MAINTNUC
 Date : 30/06/09 Signature *G. DUPONT*
 Tél : 02 33 34 54 65. Bip : 20560....

DESCRIPTION DES TRAVAUX / INTERVENTIONS :

LOCALISATION DES TRAVAUX :

Atelier : Bâtiment :
 Unité : *incomplet* Cellule : *incomplet*
 Matériel : Vanne pilotée VP 01-2 Zone rouge

DESCRIPTION DES TRAVAUX :

.....Montage SAS.....
Assistance à l'intervention.....
Démontage SAS.....

DATES SOUHAITÉES DES TRAVAUX : du 06/07/09 au 06/07/09

DURÉE ESTIMÉE DES TRAVAUX : nombre de jours0Jour..... Nombre d'heures.....10 Heures.....

ANALYSE DES RISQUES GENERÉS PAR	OPERATION		EQUIPEMENT CONCERNE PAR L'OPERATION		ENVIRONNEMENT DE L'OPERATION	
	Oui	Maîtrisé (reporter le N° de case concernée)	Oui	Maîtrisé (reporter le N° de case concernée)	Oui	Maîtrisé (reporter le N° de case concernée)
RISQUES ELECTRIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MISE EN ROUTE INOPINEE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES MECANIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PRESSION :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MANUTENTION :	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 14.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 14.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 14.....
RISQUES FLUIDES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES CHIMIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AMIANTE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EXPLOSION :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ASPHYXIE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESPACE CONFINE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES RADIOLOGIQUES :	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 6.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 6.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 6.....
RISQUE INCENDIE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RISQUES THERMIQUES :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 9.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 9.....
RISQUE DE CHUTE DE HAUTEUR :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRAVAUX AU DESSUS DE L'EAU :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRAVAUX DE PLONGEE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BRUIT / ECLAIRAGE / POUSSIERE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SALLE CHAUDE :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 8.....
AUTRES (préciser) :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 27.....	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 27.....
Nombre de cases cochées	2	2	4	4	5	5
Rédacteur de l'analyse	A. GERMAIN.....	A. GERMAIN.....	G. DUPONT.....	G. DUPONT.....	G. DUPONT.....	G. DUPONT.....

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 4 /21

DOCUMENTS DE SÉCURITÉ À RESPECTER PAR L'INTERVENANT DURANT L'OPÉRATION		MOYENS DE PRÉVENTION MIS EN ŒUVRE PAR L'INTERVENANT																					
		DEMANDE	LE CHARGE DE TRAVAUX ACCEPTE																				
1 <input checked="" type="checkbox"/> Plan de Prévention Générique en vigueur 45678		10 <input type="checkbox"/> Habilitations Electriques :	<input type="checkbox"/>																				
2 <input type="checkbox"/> Plan de Prévention Spécifique N°		11 <input type="checkbox"/> Autorisations (préciser) :	<input type="checkbox"/>																				
3 <input type="checkbox"/> Permis de feu N°		12 <input type="checkbox"/> Surveillant permanent :	<input type="checkbox"/>																				
4 <input type="checkbox"/> Demande d'inhibition N°		13 <input type="checkbox"/> Matériel et outillage isolant :	<input type="checkbox"/>																				
5 <input type="checkbox"/> Permis de pénétrer N°		14 <input checked="" type="checkbox"/> EPI (préciser) : <i>Gants de manutention (hors SAS)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>																				
6 <input checked="" type="checkbox"/> DIMR spécifique N° 400001		15 <input type="checkbox"/> Protection respiratoire autre que radioprotection :	<input type="checkbox"/>																				
7 <input type="checkbox"/> DIMR générique N°		16 <input type="checkbox"/> Air respirable :	<input type="checkbox"/>																				
8 <input checked="" type="checkbox"/> Autres documents (préciser) N° <i>DLE</i>		17 <input type="checkbox"/> Oxymètre :	<input type="checkbox"/>																				
9 <input checked="" type="checkbox"/> Dossier de Préparation/Consignation N° <i>DPC 0084565</i>		18 <input type="checkbox"/> EPC (préciser) :	<input type="checkbox"/>																				
PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT ET MOYENS DE PRÉVENTION À METTRE EN ŒUVRE PAR L'EXPLOITANT <table border="1"> <thead> <tr> <th>DEMANDE</th> <th>REALISE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>27 <input type="checkbox"/> Maintenir en service</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>28 <input type="checkbox"/> Mettre à l'arrêt</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>29 <input type="checkbox"/> Isoler</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>30 <input type="checkbox"/> Rincer</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>31 <input type="checkbox"/> Vidanger, Dégazer, Purger</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>32 <input type="checkbox"/> Inerter</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>33 <input type="checkbox"/> Ventilier</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>34 <input type="checkbox"/> Cartographie (SPR)</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>34 <input checked="" type="checkbox"/> DPC</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>		DEMANDE	REALISE	27 <input type="checkbox"/> Maintenir en service	<input type="checkbox"/>	28 <input type="checkbox"/> Mettre à l'arrêt	<input type="checkbox"/>	29 <input type="checkbox"/> Isoler	<input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/> Rincer	<input type="checkbox"/>	31 <input type="checkbox"/> Vidanger, Dégazer, Purger	<input type="checkbox"/>	32 <input type="checkbox"/> Inerter	<input type="checkbox"/>	33 <input type="checkbox"/> Ventilier	<input type="checkbox"/>	34 <input type="checkbox"/> Cartographie (SPR)	<input type="checkbox"/>	34 <input checked="" type="checkbox"/> DPC	<input checked="" type="checkbox"/>	20 <input type="checkbox"/> Eclairage complémentaire :	<input type="checkbox"/>
		DEMANDE	REALISE																				
		27 <input type="checkbox"/> Maintenir en service	<input type="checkbox"/>																				
		28 <input type="checkbox"/> Mettre à l'arrêt	<input type="checkbox"/>																				
		29 <input type="checkbox"/> Isoler	<input type="checkbox"/>																				
		30 <input type="checkbox"/> Rincer	<input type="checkbox"/>																				
		31 <input type="checkbox"/> Vidanger, Dégazer, Purger	<input type="checkbox"/>																				
		32 <input type="checkbox"/> Inerter	<input type="checkbox"/>																				
		33 <input type="checkbox"/> Ventilier	<input type="checkbox"/>																				
		34 <input type="checkbox"/> Cartographie (SPR)	<input type="checkbox"/>																				
34 <input checked="" type="checkbox"/> DPC	<input checked="" type="checkbox"/>																						
21 <input type="checkbox"/> Balisage zone de travail :	<input type="checkbox"/>																						
22 <input type="checkbox"/> Pas de vêtements flottants :	<input type="checkbox"/>																						
23 <input type="checkbox"/> Equipements d'aide à la manutention :	<input type="checkbox"/>																						
24 <input type="checkbox"/> Matériels et outillages ADF :	<input type="checkbox"/>																						
25 <input type="checkbox"/> Echafaudage :	<input type="checkbox"/>																						
26 <input type="checkbox"/> Autres (préciser) :	<input type="checkbox"/>																						
27 <input checked="" type="checkbox"/> Travaux interdits aux salariés temporaires (CDD Intérimaires)	<input checked="" type="checkbox"/>																						
1 ← Nombres de cases cochées ⇒ 1		2 ← Nombres de cases cochées ⇒ 2																					
AVANT DÉMARRAGE DE TRAVAUX CHARGE D'INSTALLATION J'autorise la réalisation des travaux dans le on (l'on) : telles que définies ci-avant Nom : LEMARQUAND Entité : EXPLOITATION Date : 04 / 07 / 09 Signature : LEMARQUAND		ÉQUIPEMENT PRÉPARÉ CHARGE D'EXPLOITATION DE L'INSTALLATION GESTIONNAIRE DE L'AT Nom : LAVEILLE T. Date : 06 / 07 / 09 Signature : LAVEILLE																					
PRISE EN COMPTE DE L'A.T. CHARGE DE TRAVAUX/INTERVENTIONS Je m'engage à ce que les mesures requises soient respectées et appliquées Nom : Le Chargé de travaux Entité : ASSISTNUC Date : 06 / 07 / 09 Signature : <i>Le Chargé de travaux ASSISTNUC</i>																							
CLOTURE DE L'A.T. <table border="1"> <thead> <tr> <th>CHARGE DE TRAVAUX</th> <th>RESPONSABLE DES A.T. DE L'INSTALLATION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nom : Entité :</td> <td>Nom : Entité :</td> </tr> <tr> <td>Date : Signature :</td> <td>Date : Signature :</td> </tr> </tbody> </table>				CHARGE DE TRAVAUX	RESPONSABLE DES A.T. DE L'INSTALLATION	Nom : Entité :	Nom : Entité :	Date : Signature :	Date : Signature :														
CHARGE DE TRAVAUX	RESPONSABLE DES A.T. DE L'INSTALLATION																						
Nom : Entité :	Nom : Entité :																						
Date : Signature :	Date : Signature :																						

Dossier d'Intervention en Milieu Radioactif SPECIFIQUE				N° 400001	
PILOTE : Nom : A. GERMAIN		ENTITE : MAINTNUC		Signature <i>[Signature]</i>	
ATELIER : <i>incomplet</i>		N° DP : 30000 050 01		Date de début des travaux : 06/07/09	
Cellule : Niveau : +1,05				Date de fin des travaux : 06/07/09	
				Régime de travail : POSTES	
INFORMATIONS TECHNIQUES A REMPLIR PAR LE PILOTE					
Préparations préliminaires – Opérations prévues					
Circuit isolé <input type="checkbox"/>		Rupture d'étanchéité <input checked="" type="checkbox"/>		Tronçonnage <input type="checkbox"/>	
Rinçage circuit <input type="checkbox"/>		Manipulation étanche <input type="checkbox"/>		Découpe chalumeau <input type="checkbox"/>	
Circuit vidangé <input checked="" type="checkbox"/>		Meulage <input type="checkbox"/>		Soudure <input type="checkbox"/>	
INTITULE DES TRAVAUX					
Echange standard vanne pilotée VP 01-2					
Nombre de personnes	Temps actif	Description des phases de l'intervention			
2 (MAINTNUC)	2h	<ul style="list-style-type: none"> - Déposer le calorifuge - déconnecter tuyaux alimentation et commande air comprimé - 			
2 (ASSISTNUC)	1.5h				
INFORMATIONS RADIOLOGIQUES A REMPLIR PAR LE SECTEUR PREVENTION ET RADIOPROTECTION					
Dossier renseigné par : NOM : ... DORIAN ... Date : ... 02 / 07 / 09 ...		Risques de contamination : Risques d'irradiation :		Alpha <input type="checkbox"/> Bêta <input checked="" type="checkbox"/> Alpha-Bêta <input type="checkbox"/> Gamma <input checked="" type="checkbox"/> Bêta <input checked="" type="checkbox"/> Neutrons <input type="checkbox"/>	
DOMAINE DE VALIDITE			CLASSIFICATION		
Autorisation pour une exposition externe - Individuelle par intervenant de : 50µSv - Collective de : <1HmSv		Débit de dose <0,1mSv. h ⁻¹	Contamination surfacique < 2000 c.s ⁻¹ βγ frottis 300cm ²		<input checked="" type="checkbox"/> Zone ORANGE <input type="checkbox"/> Zone ROUGE <input type="checkbox"/> Autres
CONSIGNES DE RADIOPROTECTION			MOYENS DE CONTROLES RADIOLOGIQUES :		
<u>Préalables :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilation bâtiment en régime normal - Passer au bureau SPR avant chaque intervention - Montage SAS ventilé avec dispositifs de contrôle - Contrôle de la vanne avant intervention : VP 01-2 < 50 c.s⁻¹ βγ sonde, DeD ambiant < 0,01mSv. h⁻¹ <u>Conditions d'intervention :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Tenue Active + Tenue Vinyle Non Ventilée + masque - Prévoir assistance radiologique et assainissement pendant toute la durée de l'intervention - Mesures DeD et contamination lors de la dépose de la vanne - Prévoir bannette vinyle pour récupérer les égouttures - Appeler SPR pour contrôle en fin de chantier, valeurs attendues < 0,01 Bq.cm⁻² en α et < 0,1 Bq.cm⁻² en β - Balisage, respect des normes de transport pour évacuation vanne déposée. 			Irradiation <input type="checkbox"/> Fixe : <input checked="" type="checkbox"/> Mobile : Balise aérosol Dosimétrie complémentaire <input type="checkbox"/> FLI <input type="checkbox"/> Bubble <input type="checkbox"/> Autres MIP 10 en Contrôle vestimentaire sortie de SAS Lieux : SAS sortie atelier CODE DOSICARD : 355710		
CHARGE DE TRAVAUX NOM : Le Chargé de travaux	CHARGE DE TRAVAUX NOM :	CHARGE DE TRAVAUX NOM :	CHEF D'INSTALLATION NOM : LEMARQUAND		VALIDATION DU DIMR PAR LE SECTEUR PREVENTION ET RADIOPROTECTION
ENTREPRISE : ASSISTNUC SIGNATURE <i>Le Chargé de Travaux</i> <i>A. GERMAIN</i>	ENTREPRISE :	ENTREPRISE :	SIGNATURE LEMARQUAND		
DATE : 06 / 07 / 09	DATE :	DATE :	DATE : 04 / 07 / 09		
			SIGNATURE <i>PENLYD</i>		

DOSSIER RESSOURCES		Session 2009	
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 6 / 21

CONDITIONS D'INTERVENTION À LA CHALEUR PROPOSITION DE CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Consignes valables du .06. / .07. / .09 au .06. / .07. / .09

NATURE DES TRAVAUX	Echange standard vanne pilotée VP 01-2		
Lieu (installation, salle, niveau)	<i>incomplet</i>		
N° Plan de Prévention	N° DP - AT DP N°3000 050 01 AT N°0800001 et N°0800002		

DESTINATAIRES	NOM	Service / Entreprise	Tel / Fax
Chef d'installation	LEMARQUAND	EXPLOITANT	
Demandeur	GERMAIN	MAINTNUC	
Animateur sécurité	GERVAIS	EXPLOITANT	
Correspondant travaux exploitant		EXPLOITANT	
Chargé de travaux entreprise	Le chargé de travaux MAINTNUC	MAINTNUC	

DURÉES LIMITES D'EXPOSITION À LA CHALEUR (DLE)

Activité et localisation	Tenue utilisée	DLE	Exposition renouvelable
Echange standard vanne pilotée VP 01-2	<input type="checkbox"/> TU <input checked="" type="checkbox"/> TA <input checked="" type="checkbox"/> TV NV <input type="checkbox"/> MAR95 <input checked="" type="checkbox"/> Masque <input type="checkbox"/> Air resp	2h	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> non
	<input type="checkbox"/> TU <input type="checkbox"/> TA <input type="checkbox"/> TV NV <input type="checkbox"/> MAR95 <input type="checkbox"/> Masque <input type="checkbox"/> Air resp		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> non
	<input type="checkbox"/> TU <input type="checkbox"/> TA <input type="checkbox"/> TV NV <input type="checkbox"/> MAR95 <input type="checkbox"/> Masque <input type="checkbox"/> Air resp		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> non

La DLE correspond à la DUREE MAXIMALE D'EXPOSITION CONSECUTIVE AUTORISEE .
Chaque exposition à la chaleur doit être suivie d'une pause d'au moins 1 heure

Ces consignes sont à insérer dans le plan de prévention ou à joindre à l'Autorisation de Travail et à porter à la connaissance des intervenants.

OBSERVATIONS – CONSIGNES PARTICULIÈRES

DLE établie sur la base d'une température ambiante de 29°C indiquée par l'exploitant.

Le médecin du travail : Dr Anne AMAL

Anne AMAL

DOSSIER RESSOURCES	Session 2009		
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 9 /21

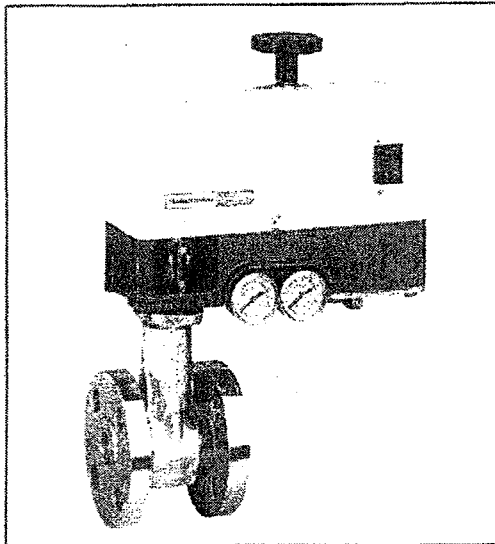


Fig. 6 : Varipak standard à brides

La Varipak est aussi disponible avec brides suivant les raccordements et classes de pressions indiqués dans le tableau ci-dessous.

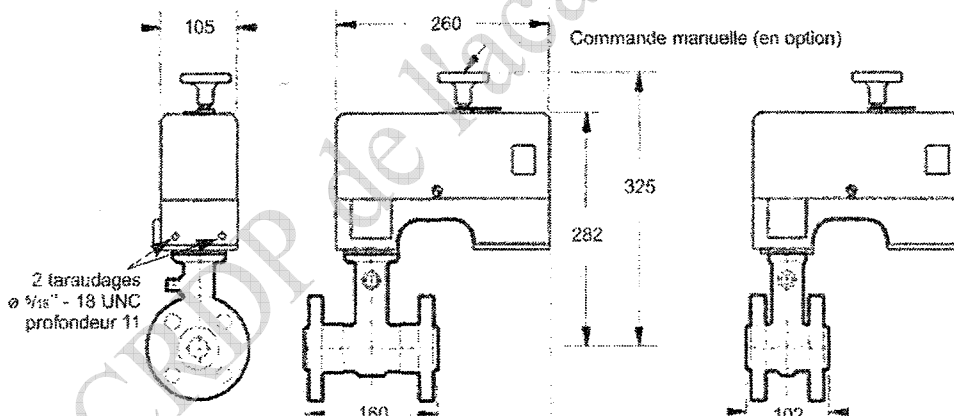
- Codification : voir page 2.
- Caractéristiques générales : voir page 5.
- Matériaux : construction standard, voir page 7.
- Accessoires et options : voir page 14.

Classes de pression / Masses

Dimensions face-à-face	Classes de pression	Masse de l'ensemble corps / actionneur *	Cv nominaux
102 mm	ANSI Classe 150-600 ISO PN 20-100 (face surélevée seulement)	8 à 10 kg	3,8 à 0,0040 (trim N° 0 à 9)
160 mm	ANSI Classe 150-1500 ISO PN 20-250 DIN PN 10-250 (RF, FF, RTS, etc...)	10 à 12 kg	

* suivant la classe de pression.

Dimensions (mm)



2 taraudages
ø 9/16" - 18 UNC
profondeur 11

Assemblage avec bride de tuyauterie par :

- vis ISO 4014 - M12x80 10-9
- écrou ISO 4032 - M12 -10
- couple de serrage 90 Nm

Il y a lieu de laisser un espace libre de 140 mm au-dessus de la vanne pour permettre les réglages.

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 11 / 21

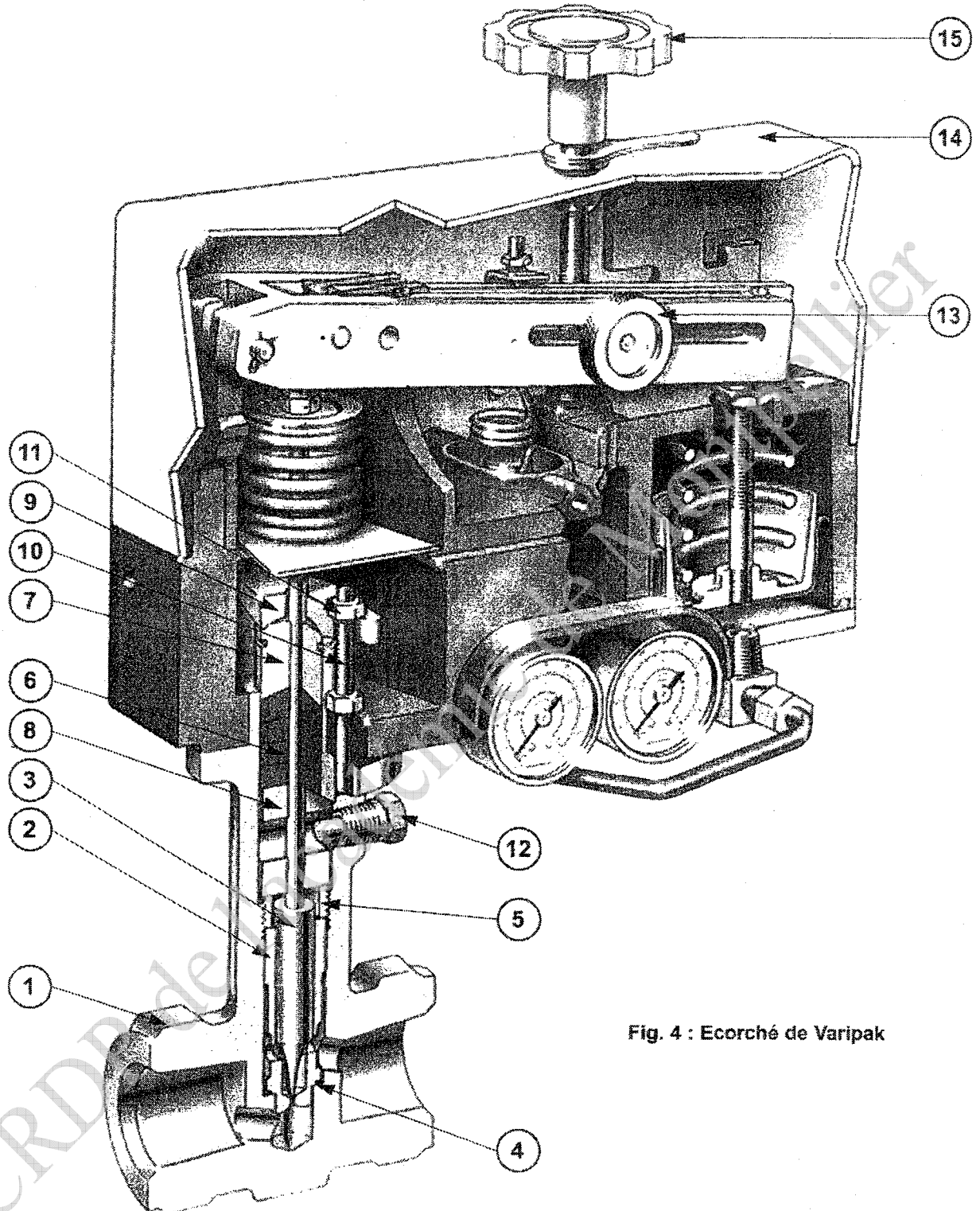


Fig. 4 : Ecorché de Varipak


DOSSIER RESSOURCES		Session 2009	
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 12 /21

Matériaux ⁽¹⁾
Constructions standard et NACE ⁽²⁾

N° Rep.	Gamme de température	-196°C		+232°C		+343°C		-29°C		+232°C	
		▼		▼		▼		▼		▼	
	Désignation	Matériaux standard						Matériaux NACE			
1	Corps	Acier inox type 316L ASTM A182 Gr. F 316L (forgé)						22 HRC max.			
		Acier inox type 316L ASTM A351 Gr. CF3M (moulé)									
		Option : Monel®, Hastelloy® C, Alloy 20									
2	Siège	Acier inox type 17-4 PH ASTM A564 Gr. 630 Condition H900 (C _v Maxi ≥ 0,10 ; trims N° 0 à 5)						Monel K 500 35 HRC max.			
		Stellite® massif N° 6 (C _v Maxi ≤ 0,05 ; trims N° 6 à 9)						35 HRC max.			
		Option : acier inox 440C, Monel®, Hastelloy® C, Alloy 20									
3	Clapet	Stellite® massif N° 6 (C _v Maxi ≥ 0,10 ; trims N° 0 à 5)						22 HRC max.			
		Stellite® massif N° 12 (C _v Maxi ≤ 0,05 ; trims N° 6 à 9)									
		Option : acier inox 440C, Monel®, Hastelloy® C, Alloy 20									
4	Joint de siège	Graphite type Grafoil® avec insert inox type 316						PTFE renforcé de fibres de verre			
5	Bague de serrage du siège	Acier inox type 17-4 PH ASTM A564 Gr. 630 Condition H1075						Monel K 500 35 HRC max.			
6	Garnitures	Kevlar® PTFE (standard jusqu'à ASME Classe 1500)									
		Lattyflon® (avec option joints toriques)						Lattyflon® (avec option joints toriques)			
7	Grain de presse-étoupe	Acier inox type 303 ASTM A582 Type 303						ASTM A479 Type 304 22 HRC max.			
8	Entretoise de presse-étoupe	Acier inox type 316 ASTM A479 Type 316						22 HRC max.			
9	Bride de presse-étoupe	Acier inox type 304 AISI 304						ASTM A743 Gr. CF8 22 HRC max.			
10	Goujons de presse-étoupe	Acier inox type 304 ASTM A193 Gr. B8						ASTM A193 Gr. B8 (Classe I, II ou III) 22 HRC max.			
11	Ecrus de presse-étoupe	Acier inox type 304 ASTM A193 Gr. 8						ASTM A194 Gr. 8 (Classe III) 22 HRC max.			
								ASTM A194 Gr. 8A (Classe I ou II) 22 HRC max.			
12	Bouchon de sécurité	Acier inox type 316 ASTM A479 Type 316						22 HRC max.			
13	Mollette de réglage du C _v	Acier inoxydable						Acier inoxydable			
14	Couvercle	Polycarbonate						Polycarbonate			
		Option : acier inoxydable						Option : acier inoxydable			
15	Commande manuelle (option)	Lexar® et acier inox austénitique						Lexar® et acier inox austénitique			

⁽¹⁾ Maseoilan se réserve le droit de remplacer les matériaux du tableau ci-dessus par des nuances équivalentes.

⁽²⁾ Matériaux et processus conformes à la Spécification NACE MR 0103.
 Veuillez consulter Maseoilan pour les applications devant être conformes à la Spécification NACE MR 0175, rév. 2003 ou ISO 15156.
 Veuillez consulter Maseoilan pour les applications NACE nécessitant des classes de pression supérieures à ANSI Classe 600.

Matériau non applicable 

DOSSIER RESSOURCES		Session 2009	
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 13 /21

Corps

Type : droit à coi intégré avec corps d'angle en option
Dimensions nominales : Standard : DN 25 (1")
 Options : DN 15 (1/2") et DN 20 (3/4")
Matériaux : Standard : acier inox type 316L
 Options : Monel®, Hastelloy® C, Alloy 20, autres
Options :

- Vanne à brides
- Vanne anticavitation Varilog®
- Vanne haute pression
- Vanne à soufflet d'étanchéité
- Vanne cryogénique
- Vanne d'angle
- Version NACE

Trim

Clapet : profilé à guidage supérieur, multi-étagé anticavitation (Varilog)
Siège : portée métallique
Rapport de réglage : 500/1 au C_v maxi
 200/1 au C_v mini
Caractéristiques de débit : linéaire (trim N° 0 à 5)
 linéaire modifiée (trim N° 6 à 9)
Sens d'écoulement : fluide tendant à ouvrir

Actionneur

Type : à membrane déroulante et ressort de rappel
Action : directe ou reverse, le sens d'action étant facilement inversible sans pièce additionnelle
Ajustement du C_v : levier et molette de réglage (optionnel)
Commande manuelle : montage supérieur (optionnel)
Connexions pneumatiques : 1/8" NPT

Gamme de température / Classe d'étanchéité

Type de vanne	Gamme de température ⁽¹⁾	Classe d'étanchéité ⁽²⁾	
Vannes standard et haute pression	-196°C à +343°C	IV	V
Vannes anticavitation Varilog	-29°C à +343°C		
Vannes cryogéniques	-270°C à +150°C		

(1) : Veuillez consulter Masonneilan pour des gammes de température avec des matériaux optionnels.

(2) : En standard, étanchéité Classe IV et étanchéité Classe V en option.
 Procédures d'essais et tolérances selon CEI 534-4 et ANSI/FCI 70-2.

Classes de pression / Raccordements**

Dimension nominale		C _v Maximum	ANSI Classe 150-1500 ISO PN 20-250				ANSI Classe 150-600 ISO PN 20-100	
Inch	mm		Sans brides	Taraudés	A souder SW	A souder BW	A brides Face-à-face : 193 mm	A brides Face-to-face : 192 mm
1/2	15	2,3	•	•	•		•	
3/4	20	2,3	•(*)	•	•		•	
1	25	3,8	•	•	•	•	•	

(*) : ANSI Classe 600 & ISO PN 100 maximum.

(**) : Veuillez consulter Masonneilan pour les applications nécessitant des raccordements ANSI Classe 2500 / ISO PN 420.

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 14 /21

VIS DE FIXATION

Mode d'entraînement		Tête hexagonale																																																	
Hexagonal		Partiellement fileté : NF EN ISO 4014 Entièrement fileté : NF EN ISO 4017																																																	
C'est le type d'entraînement le plus utilisé. Il permet une bonne transmission du couple de serrage.																																																			
<p>EXEMPLE DE DÉSIGNATION d'une vis à tête hexagonale de diamètre $d = 10$, filetage métrique ISO, de longueur 50 et de classe de qualité 8-8 :</p> <p>Partiellement fileté : vis à tête hexagonale ISO 4014 - M10 x 50 - 8-8⁺ Entièrement fileté : vis à tête hexagonale ISO 4017 - M10 x 50 - 8-8⁺</p>		<p>Tête carrée Symbole Q NF EN 25-116</p>																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th><th>Pas</th><th>s</th><th>k</th><th>d</th><th>Pas</th><th>s</th><th>k</th><th>d</th><th>Pas</th><th>s</th><th>k</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td><td>0,5</td><td>5,5</td><td>2</td><td>M6</td><td>1</td><td>10</td><td>4</td><td>M12</td><td>1,75</td><td>18</td><td>7,5</td> </tr> <tr> <td>M4</td><td>0,7</td><td>7</td><td>2,8</td><td>M8</td><td>1,25</td><td>13</td><td>5,3</td><td>M16</td><td>2</td><td>24</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>M5</td><td>0,8</td><td>8</td><td>3,5</td><td>M10</td><td>1,50</td><td>16</td><td>6,4</td><td>M20</td><td>2,5</td><td>30</td><td>12,5</td> </tr> </tbody> </table>		d	Pas	s	k	d	Pas	s	k	d	Pas	s	k	M3	0,5	5,5	2	M6	1	10	4	M12	1,75	18	7,5	M4	0,7	7	2,8	M8	1,25	13	5,3	M16	2	24	10	M5	0,8	8	3,5	M10	1,50	16	6,4	M20	2,5	30	12,5	<p>S'arrondit moins facilement que la tête hexagonale lors de démontage-remontage.</p> <p>EXEMPLE DE DÉSIGNATION : Vis Q, M4 x l, classe de qualité*. NF E 25-116</p>	
d	Pas	s	k	d	Pas	s	k	d	Pas	s	k																																								
M3	0,5	5,5	2	M6	1	10	4	M12	1,75	18	7,5																																								
M4	0,7	7	2,8	M8	1,25	13	5,3	M16	2	24	10																																								
M5	0,8	8	3,5	M10	1,50	16	6,4	M20	2,5	30	12,5																																								

Préciser, si nécessaire, le type d'extrémité

ÉCROUS

<ul style="list-style-type: none"> ■ L'écrou hexagonal convient à la majorité des applications. C'est l'écrou le plus utilisé. ■ Par rapport à l'écrou hexagonal usuel, l'écrou bas présente un encombrement moindre, mais aussi une résistance au cisaillement des filets plus faible. ■ L'écrou carré s'arrondit moins facilement que l'écrou hexagonal. Il est surtout utilisé dans le bâtiment. ■ L'écrou borgne protège l'extrémité des vis contre les chocs. Il améliore l'esthétique et la sécurité. ■ L'écrou à portée sphérique autorise des défauts limités de perpendicularité. Il s'utilise avec une rondelle à portée sphérique. ■ L'écrou à embase évite l'emploi d'une rondelle. 	<p>Écrous hexagonaux NF EN ISO 4032 Écrous bas hexagonaux NF EN ISO 4035</p>																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th><th>a</th><th>b₁</th><th>b₂</th><th>e</th><th>f</th><th>g</th><th>h</th><th>i</th><th>k</th><th>R</th><th>u</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M1,6</td><td>3,2</td><td>1,3</td><td>1</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>M2</td><td>4</td><td>1,6</td><td>1,2</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>M2,5</td><td>5</td><td>2</td><td>1,6</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>M3</td><td>5,5</td><td>2,4</td><td>1,8</td><td>2,4</td><td>5,1</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>M4</td><td>7</td><td>3,2</td><td>2,2</td><td>3,2</td><td>5,7</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>M5</td><td>8</td><td>4,7</td><td>2,7</td><td>4</td><td>8</td><td>11,8</td><td>5</td><td>15</td><td>9,25</td><td>7</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>M6</td><td>10</td><td>5,2</td><td>3,2</td><td>5</td><td>10</td><td>14,2</td><td>8</td><td>17</td><td>11</td><td>14</td><td>4</td></tr> <tr><td>M8</td><td>13</td><td>6,8</td><td>4</td><td>6,5</td><td>13</td><td>17,9</td><td>11</td><td>23</td><td>24,5</td><td>14</td><td>5</td></tr> <tr><td>M10</td><td>16</td><td>8,4</td><td>5</td><td>8</td><td>16,5</td><td>21,8</td><td>13</td><td>28</td><td>18,5</td><td>22</td><td>5</td></tr> <tr><td>M12</td><td>18</td><td>10,8</td><td>6</td><td>10</td><td>19,5</td><td>26</td><td>15</td><td>35</td><td>20</td><td>22</td><td>6</td></tr> <tr><td>M16</td><td>24</td><td>14,8</td><td>8</td><td>13</td><td>25</td><td>34,5</td><td>21</td><td>45</td><td>26</td><td>30</td><td>7</td></tr> <tr><td>M20</td><td>30</td><td>18</td><td>10</td><td>16</td><td>31</td><td>42,8</td><td>25</td><td>50</td><td>31</td><td>44</td><td>8</td></tr> <tr><td>M24</td><td>36</td><td>21,5</td><td>12</td><td>19</td><td>37</td><td>-</td><td>29</td><td>60</td><td>37</td><td>44</td><td>10</td></tr> <tr><td>M30</td><td>45</td><td>25,6</td><td>15</td><td>24</td><td>47</td><td>-</td><td>35</td><td>68</td><td>48</td><td>66</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	d	a	b ₁	b ₂	e	f	g	h	i	k	R	u	M1,6	3,2	1,3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	M2	4	1,6	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	M2,5	5	2	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	M3	5,5	2,4	1,8	2,4	5,1	-	-	-	-	-	-	M4	7	3,2	2,2	3,2	5,7	-	-	-	-	-	-	M5	8	4,7	2,7	4	8	11,8	5	15	9,25	7	2,5	M6	10	5,2	3,2	5	10	14,2	8	17	11	14	4	M8	13	6,8	4	6,5	13	17,9	11	23	24,5	14	5	M10	16	8,4	5	8	16,5	21,8	13	28	18,5	22	5	M12	18	10,8	6	10	19,5	26	15	35	20	22	6	M16	24	14,8	8	13	25	34,5	21	45	26	30	7	M20	30	18	10	16	31	42,8	25	50	31	44	8	M24	36	21,5	12	19	37	-	29	60	37	44	10	M30	45	25,6	15	24	47	-	35	68	48	66	10	<p>Écrous carrés NF EN 25-403</p>
d	a	b ₁	b ₂	e	f	g	h	i	k	R	u																																																																																																																																																																										
M1,6	3,2	1,3	1	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																										
M2	4	1,6	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																										
M2,5	5	2	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																										
M3	5,5	2,4	1,8	2,4	5,1	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																										
M4	7	3,2	2,2	3,2	5,7	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																										
M5	8	4,7	2,7	4	8	11,8	5	15	9,25	7	2,5																																																																																																																																																																										
M6	10	5,2	3,2	5	10	14,2	8	17	11	14	4																																																																																																																																																																										
M8	13	6,8	4	6,5	13	17,9	11	23	24,5	14	5																																																																																																																																																																										
M10	16	8,4	5	8	16,5	21,8	13	28	18,5	22	5																																																																																																																																																																										
M12	18	10,8	6	10	19,5	26	15	35	20	22	6																																																																																																																																																																										
M16	24	14,8	8	13	25	34,5	21	45	26	30	7																																																																																																																																																																										
M20	30	18	10	16	31	42,8	25	50	31	44	8																																																																																																																																																																										
M24	36	21,5	12	19	37	-	29	60	37	44	10																																																																																																																																																																										
M30	45	25,6	15	24	47	-	35	68	48	66	10																																																																																																																																																																										
	<p>Écrous borgnes NF EN 27-453</p>																																																																																																																																																																																				
	<p>Écrous à portée sphérique NF EN 27-458</p>																																																																																																																																																																																				
<p>Écrous hexagonaux à embase cylindro-tronconique NF EN 1661</p>	<p>Rondelles à portée sphérique NF EN 27-615</p>																																																																																																																																																																																				
<p>EXEMPLE DE DÉSIGNATION d'un écrou hexagonal de cote $d = M10$ et de classe de qualité 08 (ou la matière)* : Écrou hexagonal ISO 4032 - M10 - 08</p>																																																																																																																																																																																					

DOSSIER RESSOURCES		Session 2009	
Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE			
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire			
Code : 0906-EN 2	Durée : 4 heures	Coefficient 4	Page : 15 /21

PLANNING INTERVENTIONS

ENTREPRISE																	
EXPLOITANT	CONDUITE	CONDUITE INDISPONIBLE															
	SPR																
			Journée du mardi 06 juillet 2009														
			00heures														
			Poste de nuit														
			08heures														
			Poste du matin														
			13he														
ASSISTNUC																	
MAINTNUC																	
Heures																	
Date																	
			0	0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			Montage SAS DP N°300005001														
			Assistance chantier atelier cisaillage DP N°600005788														
			Prépa. Chantier DP N°300005001														
			Dépose vanne DP N°300005001														
			Contr. Conta. DeD DP N°300005001														
			Remontage vanne DP N°300005001														
			Contr. Conta. DeD et repli chantier														
			Contr. Conta. DeD DP N°300005001														
			Déconsig. Essais DP N°300005001														
			Démontage du SAS DP N°300005001														
			Montage SAS DP N°300005788														

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

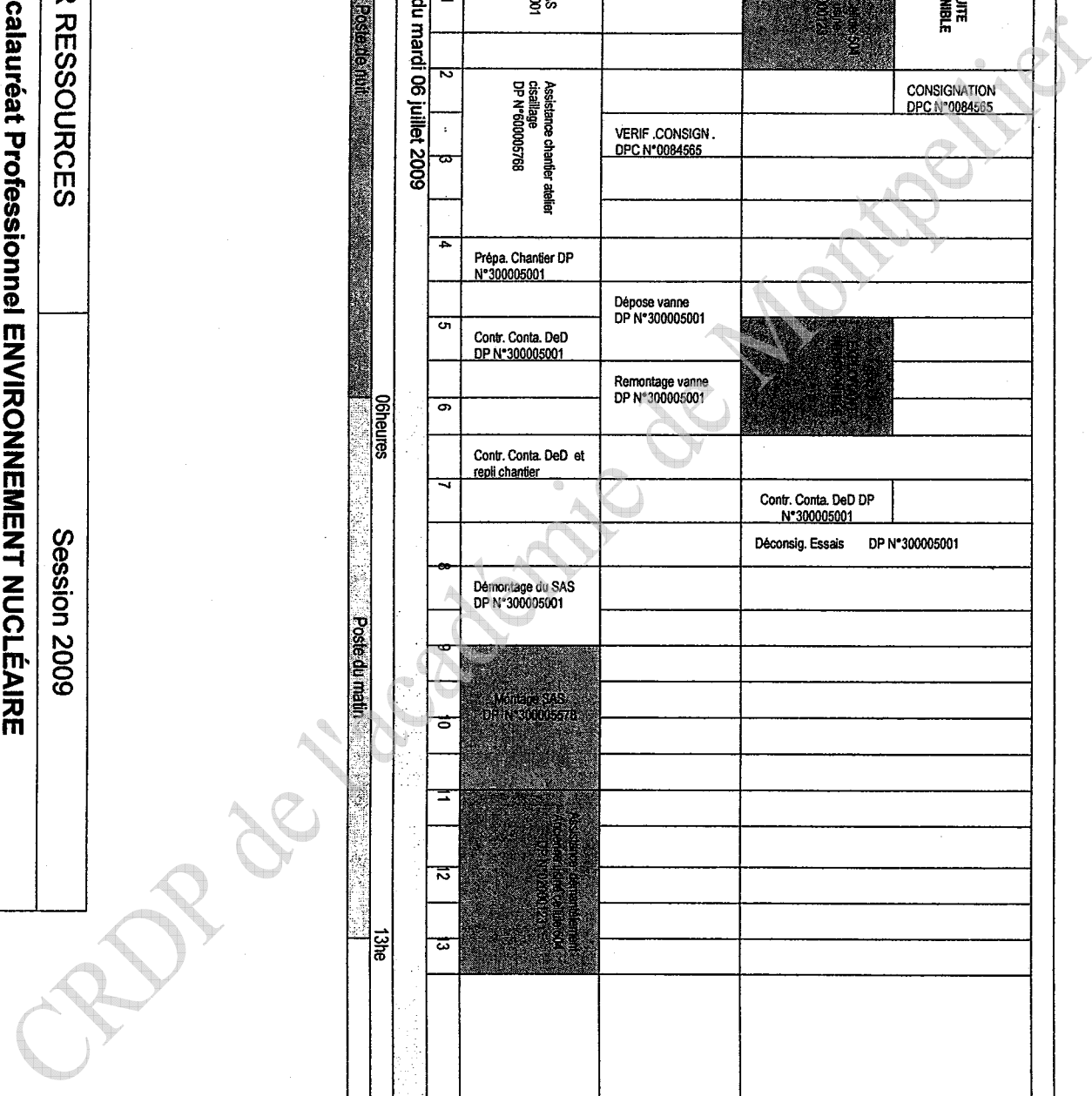
Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 16/21



MAINTNUC
 EMPLOYEUR : MAINT NUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 45 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 43 23
 FAX 02 3 02 43 06

Nom : **BARRAULT**
 Prénom : **Jean**
Michel

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR1 RN	09/04/2008
PR1CR	11/04/2008
HN1	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION ANOXIE	ATM Entrep
------------	------------------	------------

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : Mécanique

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
CARISTE	CARISTE	Sans réserve
Pontier	09/04/08	Sans réserve
H0/B0	31/01/10	Sans réserve
M1	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 18 01 2009

Le responsable de production

J. ARNAUD

J. ARNAUD

L'intéressé

J. BARRAULT

J. BARRAULT

MAINTNUC
 EMPLOYEUR : MAINT NUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 45 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 43 23
 FAX 02 3 02 43 06

Nom : **CHAPON**
 Prénom : **Eric**

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR1 RN	09/04/2008
QSP	11/04/2008
HN1	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION ANOXIE	ATM Entrep
------------	------------------	------------

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : Mécanique

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
CARISTE	CARISTE	Sans réserve
Pontier	09/04/09	Sans réserve
H0/B0	31/01/10	Sans réserve
M2/MR	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	02/10/2010	Sans réserve

Titre établi le : 18 01 2009

Le responsable de production

J. ARNAUD

J. ARNAUD

L'intéressé

E. CHAPON

E. CHAPON

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 17 /21

MAINTNUC
 EMPLOYEUR : MAINT NUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 45 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 43 23
 FAX 02 3 02 43 06

Nom : **FAUVEL**
 Prénom : **Théo**

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR2 RN	09/04/2008
PR1CR	11/04/2008
HN2	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION ANOXIE	ATM Entrep
------------	---------------------	------------

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : Mécanique

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
CARISTE	CARISTE	Sans réserve
Pontier	09/04/09	Sans réserve
HO/BO	31/01/10	Sans réserve
MR	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 18 01 2009

Le responsable de production

J. ARNAUD

J. ARNAUD

L'intéressé

T. FAUVEL

T. FAUVEL

MAINTNUC
 EMPLOYEUR : MAINT NUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 45 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 43 23
 FAX 02 3 02 43 06

Nom : **DENISE**
 Prénom : **Boris**

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
CMRA	09/04/2007
Pass RN1	11/04/2008
HN1	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION ANOXIE	ATM Entrep
------------	---------------------	------------

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : Mécanique

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
CARISTE	CARISTE	Sans réserve
Pontier	09/04/09	Sans réserve
HO/BO	31/01/10	Sans réserve
M2	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	02/10/2010	Sans réserve

Titre établi le : 18 01 2009

Le responsable de production

J. ARNAUD

J. ARNAUD

L'intéressé

B. DENISE

B. DENISE

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 18 / 21

assistnuc
 EMPLOYEUR : ASSISTNUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 67 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 56 21
 FAX 02 3 02 56 06

Nom : GAUTHIER
 Prénom : Ninon

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR2 RN	09/04/2008
HN2	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION PRAP	
------------	----------------	--

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : SPR

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
HO/B0	31/01/10	Sans réserve
MO	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 08 01 2009

Le responsable de production

L'intéressé

A. DUCHEMIN

N. GAUTHIER

A. DUCHEMIN

N. GAUTHIER

assistnuc
 EMPLOYEUR : ASSISTNUC
 ADRESSE :
 ZI DIGULVILLE
 BP 67 50670
 DIGULVILLE
 Tel 02 33 02 56 21
 FAX 02 3 02 56 06

Nom : JANNEAU
 Prénom : Patrick

**HABILITATION
 PATRONALE**

TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR1 RN	09/04/2008
HN1	11/04/2008
QSP	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/01/2007	FORMATION PRAP	
05/05/2009	FORMATION AIAMR *	INSTN

* Agent d'Intervention et d'Assainissement en Milieu Radioactif

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Filière : Assainissement / Décontamination

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
HO/B0	31/01/10	Sans réserve
MO	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 08 01 2009

Le responsable de production

L'intéressé

A. DUCHEMIN

P. JANNEAU

A. DUCHEMIN

P. JANNEAU

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 19 /21

assistnuc

EMPLOYEUR : ASSISTNUC

ADRESSE :

ZI DIGULVILLE

BP 67 50670

DIGULVILLE

Tel 02 33 02 56 21

FAX 02 3 02 56 06

Nom : **KOVAL**Prénom : **Didier****HABILITATION
PATRONALE****TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS**

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2008
PR1 RN	09/04/2008
HN1	11/04/2008
QSP	06/05/2008

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2006	FORMATION PRAP	
05/04/2007	FORMATION AIAMR *	INSTN

* Agent d'Intervention et d'Assainissement en Milieu Radioactif

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE**Filière : Assainissement / Décontamination**

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
HO/BO	31/01/10	Sans réserve
MO	31/01/10	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 08 01 2009

Le responsable de production

L'intéressé

A. DUCHEMIN

D. KOVAL

A. DUCHEMIN

KOVAL

assistnuc

EMPLOYEUR : ASSISTNUC

ADRESSE :

ZI DIGULVILLE

BP 67 50670

DIGULVILLE

Tel 02 33 02 56 21

FAX 02 3 02 56 06

Nom : **MARIN**Prénom : **Antoine****HABILITATION
PATRONALE****TRAVAUX SOUS RAYONNEMENTS IONISANTS**

Catégorie de travailleur sous rayonnement ionisant : A

PR1 CC	04/04/2009

FORMATIONS PARTICULIERES

05/12/2008	FORMATION PRAP	
05/06/2009	FORMATION AIAMR *	INSTN

* Agent d'Intervention et d'Assainissement en Milieu Radioactif

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE**Filière : Assainissement / Décontamination**

Habilitation Autorisation	Fin de Validité	Domaine d'application Sites industriels clients
HO/BO	31/01/11	Sans réserve
MO	31/01/11	Sans réserve
SST (brevet secourisme)	07/12/2009	Sans réserve

Titre établi le : 08 01 2009

Le responsable de production

L'intéressé

A. DUCHEMIN

A. MARIN

A. DUCHEMIN

Antoine MARIN

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 20 /21

Contrats de travail et suivi médical

assistnuc		
NOM Prénom	STATUT	DERNIERE VISITE MEDICALE LE :
BARRAULT Jean	CDI	02/03/09
CHAPON Eric	CDI	01/05/08
FAUVEL Théo	CDI	02/08/08
DENISE Boris	CDD	02/05/09

MAINTNUC		
NOM Prénom	STATUT	DERNIERE VISITE MEDICALE LE :
GAUTHIER Ninon	CDI	20/07/08
JANNEAU Patrick	APPRENTI	01/05/08
KOVAL Didier	CDI	02/11/08
MARIN Antoine	CDI	02/05/09

Dosimétrie du personnel

MAINTNUC		assistnuc	
INTERVENANTS	CUMUL 12 MOIS	INTERVENANTS	CUMUL 12 MOIS
BARRAULT Jean	6,7 mSv	GAUTHIER Ninon	12 mSv
CHAPON Eric	9,2 mSv	JANNEAU Patrick	0,23 mSv
FAUVEL Théo	0,2 mSv	KOVAL Didier	19,5 mSv
DENISE Boris	0,7 mSv	MARIN Antoine	5,3 mSv

DOSSIER RESSOURCES

Session 2009

Baccalauréat Professionnel ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

Épreuve E2 : Analyser et préparer un chantier en environnement nucléaire

Code : 0906-EN 2

Durée : 4 heures

Coefficient 4

Page : 21 /21