



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CRDP Aquitaine

BT AGENCEMENT

FABRICATION

SESSION 2009

Durée : 8 heures
Coefficient : 6

Aucun document autorisé.

Ce sujet comprend :

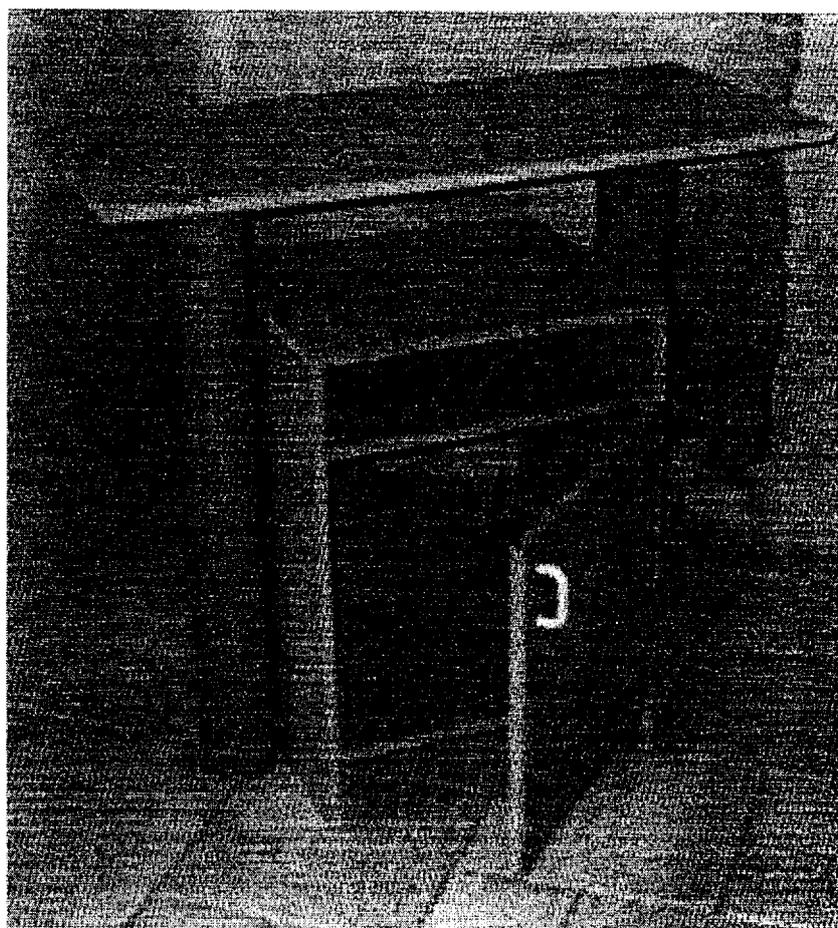
Perspective document	page 2/9
Descriptif document	page 3/9
Plans document	pages 4/9 à 8/9
Quincailleries	page 9/9

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Le sujet comporte 9 pages, numérotées de 1/9 à 9/9.

BT AGENCEMENT	Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6
	Page : 1/9

Hall d'entrée d'une maison individuelle

Réalisation d'un meuble



C.R.D.P.

75, cours Alsace et Lorraine
33075 BORDEAUX CEDEX
Tél. : 05 56 01 56 70

BT AGENCEMENT		Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6	Page : 2/9

Hall d'entrée d'une maison individuelle

Réalisation du meuble

L'ensemble est composé de quatre sous / ensembles

1) Caisson : Panneaux M.D.F 16 mm, assemblés par lamellos de 20 ou tourillons de 8 mm.

2) Porte : Panneau M.D.F 16 mm montée sur charnières invisibles.

3) Plateau : Panneau M.D.F 16 mm recouvert de stratifiés sur les chants et la face.

4) Piètement : Tubes P.V.C fixés sur caisson et plateau par vissage et boulonnage.

Travail demandé :

Réaliser les usinages des éléments du caisson, de la porte, du plateau, du piètement, et le montage de l'ensemble.

Barème /20

Caisson → 8 pts

Dimensions. Positionnement des traverses (402-100). Montage/collage. Réglage des vérins. Finition.

Porte → 4 pts

Dimensions. Fonctionnement. Positionnement de la poignée. Finition.

Plateau → 4 pts

Régularité de la courbe (voir gabarit fait par les candidats) .Dimensions. Stratification.

Piètement → 4 pts

Dimensions. Vissage et boulonnage.

BT AGENCEMENT		Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6	Page : 3/9

Processus de fabrication (donné à titre indicatif)

Phase	S/Phase	Désignation des phases et opérations	Poste de travail	Outils
10		Calibrage des panneaux	Scie Circulaire à Table	
	11	Délignage		Lame de finition
	12	Tronçonnage		Lame de finition
20		Lamellage ou Tourillonnage	Établi	
	21	Montants		Lamelleuse
	22	Traverses		tourillonneuse
30		Perçage	Perceuse	
	31	du côté pour système 32		Forêt
	32	des côtés pour boulons et vérins		Forêt
	33	de la porte pour charnières		mèche de 35
	34	de la porte pour poignée		Forêt
	35	des platines circulaires		Forêt
40		Chanfreinage de la porte	toupie	
	41	chants verticaux		outil à 45°
	42	chants horizontaux		outil à 45°
50		Finition	Ponceuse	
	51	Des faces intérieures du caisson		Papier abrasif
	52	De la porte	Établi	Papier abrasif
	53	Vissage des embases sur le côté	Établi	vis.tournevis
60		Collage/Serrage du caisson	Établi	CV.Serre-joints
70		Réaliser le gabarit courbe(traçage.Chantournage.Finition)		
80		Chantournage du plateau	Scie à Ruban	
	81	Traçage de la courbe		gabarit en CP
	82	Sciage		Lame-chantourne
90		Toupillage du plateau	Toupie avec galet à billes	
	91	Calibrage courbe du plateau		gabarit en CP
100		Stratification du plateau	Affleureuse-Toupie	
	101	Des chants		CN.Spatule
	102	De la face		Pinceau.Lime
110		Repérage/perçage tubes caisson plateau	Établi	
	111	Repérer axes de perçage depuis caisson		Crayon.Pointe
	112	Perçage des tubes	Perceuse	forêt
	113	Montage caisson/tubes		Boulons.Clefs
	114	repérer axes des tubes sur le plateau		Crayon.Pointe
	115	Vissage des platines sur le plateau		vis.tournevis
	116	Vissage tubes/platines		vis.tournevis
120		Montage/réglage	Établi	
	121	Mise en place des vérins et réglage		Clefs
	122	Montage de la porte sur le caisson	Établi	clipsage.
130		Finition/nettoyage	Établi	Abrasif.diluant

BT AGENCEMENT		Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6	Page : 8/9

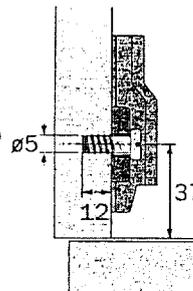
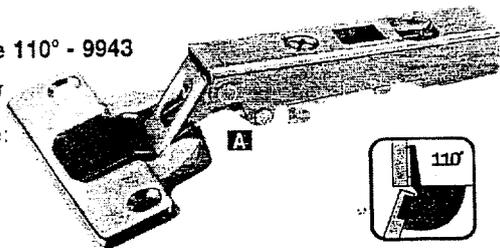
Quincailleries

CHARNIÈRES À CLIPER INTERMAT

Boîtier à visser

Angle d'ouverture 110° - 9943

Pour porte d'épaisseur supérieure à 15 mm.
Boîtier en acier nikkéle;
Ø 35 mm.



Montage en croix à visser

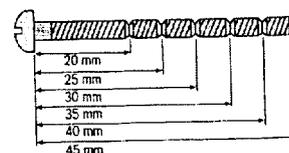
Avec vis de fixation euro prémontées.
Pour perçage Ø 5 x 12 mm.
Acier.

**Poignées fil
rond n°35**



Vis de fixation pour boutons et poignées

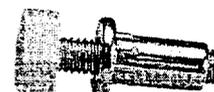
En acier zingué bichromaté.
Autosécable.
Longueur maximale : 45 mm.
Longueur minimale : 20 mm.



**Marchons filetés
Acier zingué - Lisses**



Vérin de meuble



C.R.D.P.

75, cours Alsace et Lorraine
33075 BORDEAUX CEDEX
Tél. : 05 56 01 56 70

BT AGENCEMENT		Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6	Page : 9/9

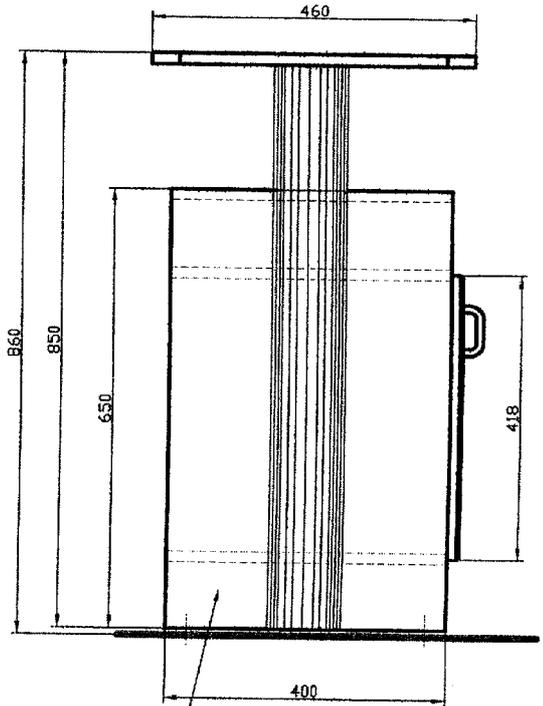
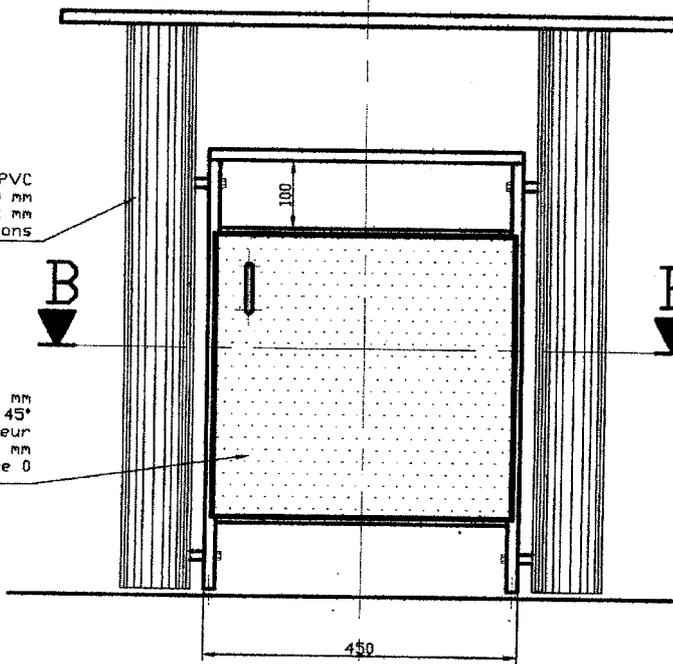
CRDP Aquitaine

A ▶

Tube PVC
diamètre extérieur 100 mm
épaisseur 2 mm
fixé sur caisson par boulons

B ▼

porte MDF 16 mm
chanfreinée à 45°
en périphérie extérieure
carré de 3 mm sur 3 mm
charnière invisible coudure 0

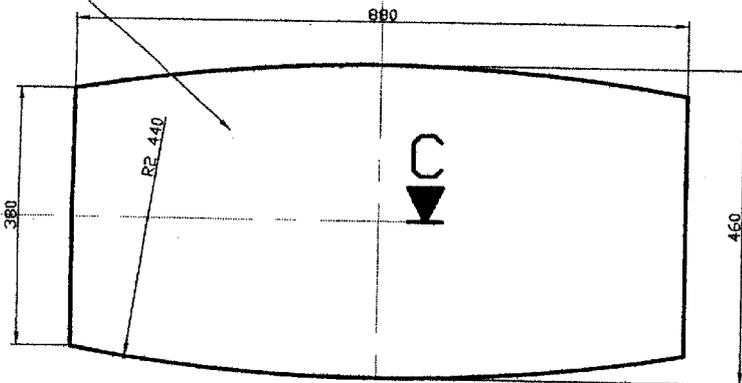


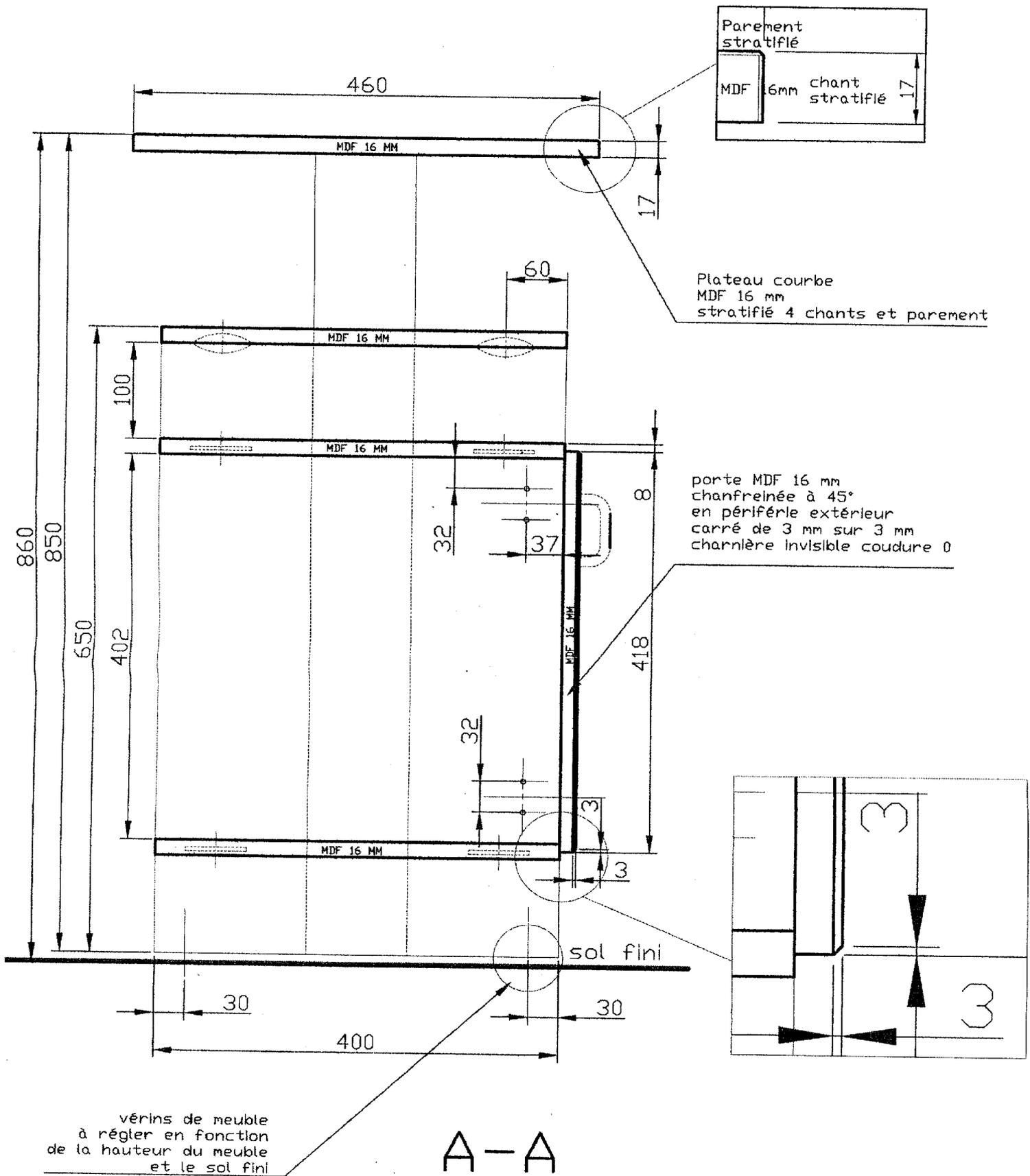
caisson
panneaux MDF 16mm
assemblé par lamellos de 20
ou tourillons de 8mm

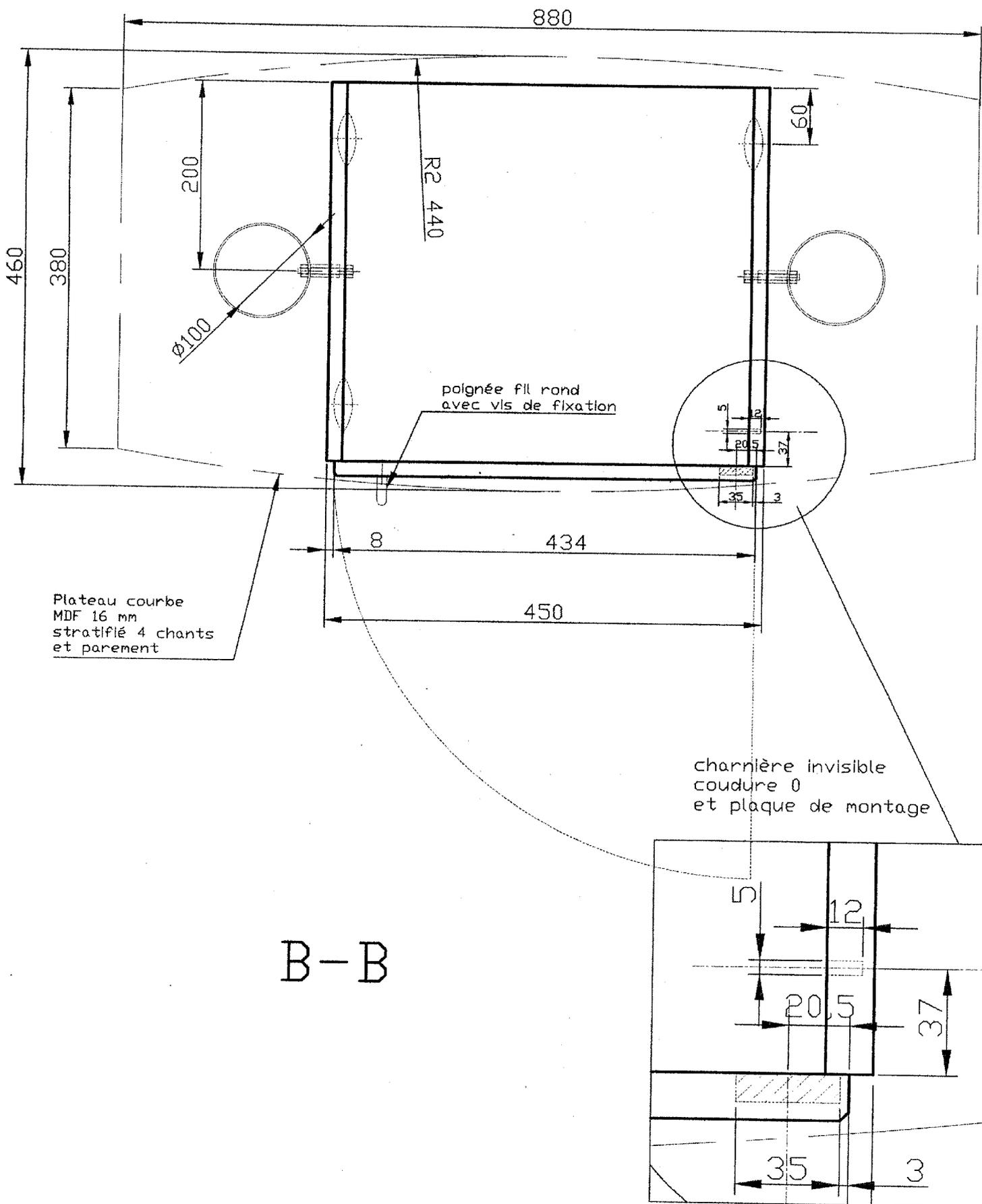
A ▶

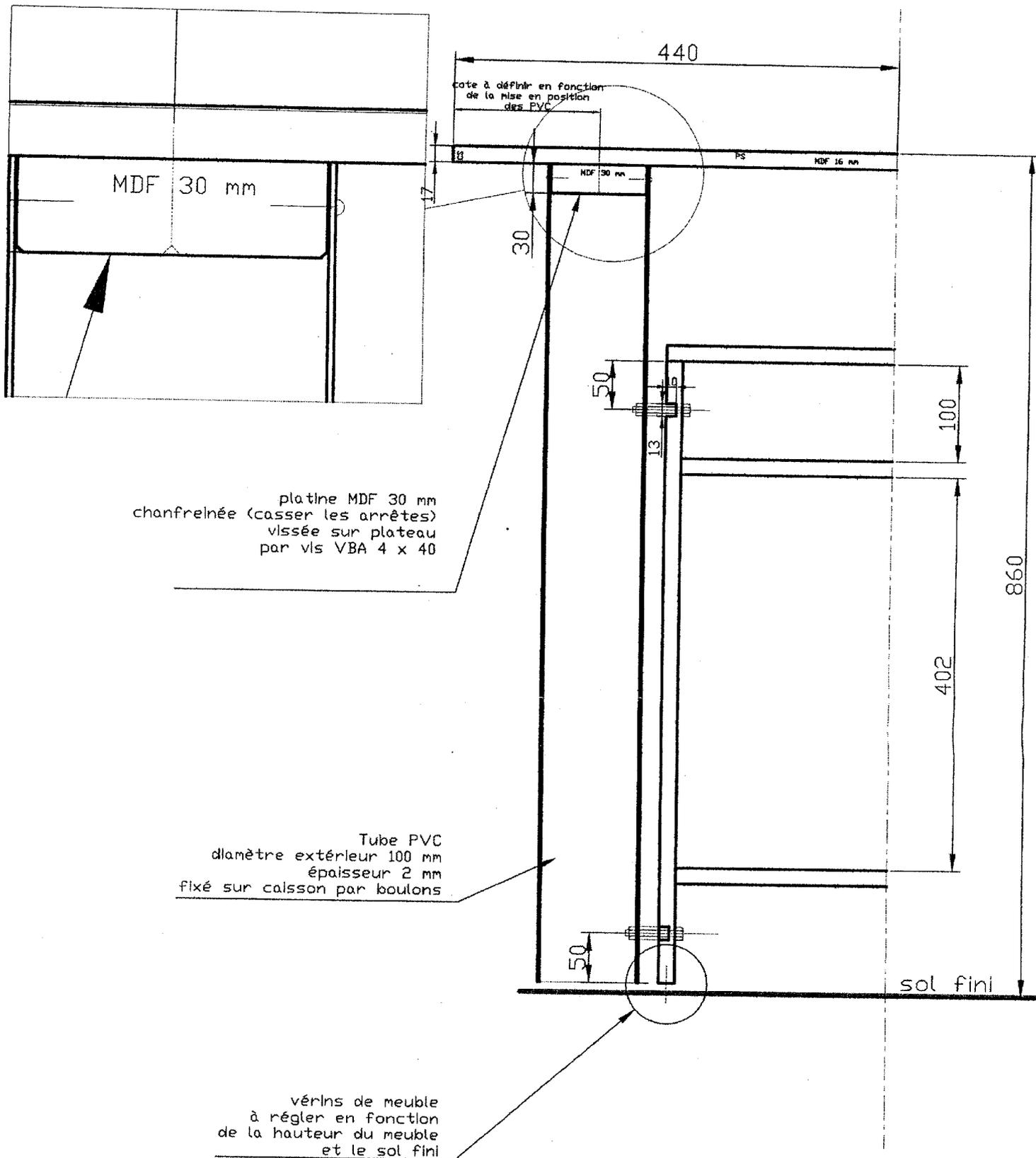
Plateau courbe
MDF 16 mm
stratifié 4 chants et parement

C ▼









C-C

CS = Chants Stratifiés

PS = Parement Stratifié

BT AGENCEMENT		Session 2009
B.6 Fabrication	Durée 8 heures Coefficient 6	Page : 7/9