



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP Nord Pas-de-Calais pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP Conduite de Systèmes Industriels	
Option :	
Épreuve EP2 (UP 2) Conduite, exploitation et production	
Établissement : (tampon)	Session :
	Nom du candidat :
	Prénom :
	Date de l'évaluation :
Description sommaire du travail demandé :	Lieu d'évaluation : <input type="checkbox"/> Etablissement <input type="checkbox"/> Entreprise :
	Support d'évaluation :

Données fournies au candidat	
- Dossier technique	- Organigrammes
- Dossier de fabrication	- Notes de service
- Programme de travail	- Fiches suiveuses
- Installation de production	- Carnet de bons
- Conditions et consignes d'exploitation	- Documents de maintenance
- Consignes d'hygiène et de sécurité	-
- Schéma ou tableau de pré diagnostic	-

⚡ Repérer les données fournies

⚡ Repérer les données fournies

Travail demandé	
A2 / T2	Produire, contrôler et ajuster les paramètres relatifs au produit, au procédé, à l'installation
A2 / T3	Effectuer les opérations de contrôle et renseigner les documents de suivi de la qualité
A2 / T4	Réagir en cas de dérive anormale, d'aléas ou de situation à risques
A2 / T6	Arrêter la machine, le système ou l'installation
A2 / T7	Transmettre les consignes

⚡ Repérer les tâches demandées

(ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Compétences (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)		Indicateurs d'évaluation (ce sont ceux du référentiel de compétence à l'exclusion de tout autre)	ÉVALUATION -  +
	C 13 Recenser les consignes et procédures de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> - L'identification, le décodage des consignes et des procédures sont exacts ; - Les consignes sont interprétées et conformes aux fonctionnements. 	
	C 23 Appliquer en permanence les consignes de nettoyage et d'hygiène	<ul style="list-style-type: none"> - Les sources de salissures ou de contamination sont identifiées correctement ; - Les règles d'hygiène et de sécurité sont respectées ; - Le poste est correctement nettoyé et décontaminé si nécessaire. 	
	C 32 Conduire l'installation et en maintenir la capacité	<ul style="list-style-type: none"> - Les actions et les choix assurent une production conforme en qualité, en quantité, en sécurité et dans les délais ; 	
	C 33 Surveiller la conformité et la traçabilité du produit et maîtriser les flux	<ul style="list-style-type: none"> - Le produit est conforme aux spécifications ; - Les données sont enregistrées et exploitables. 	
	C 53 Mettre en œuvre les moyens informatiques	<ul style="list-style-type: none"> - Les données de production sont complètement transmises sur le support prévu ; 	

⌘ Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé

Appréciation globale et proposition de note :		
Noms et signatures des évaluateurs :	Note proposée : /20	Note Coef. 6 : /120