

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Montpellier</u> pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

	PILOTAGE NATIONAL	SESSION 2009 JUIN	Code examen	22421
	Examen : CAP		Coefficient	8
	Spécialité : Tournage en Cérami	ique	Durée	4h à 8h
SUJET	Epreuve: UP1 – Communicatio Partie B Préparation et Commu		Page	1/7

Ce sujet comporte 7 pages numérotées de 1/7 à 7/7.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Vous répondrez directement sur le sujet à rendre en fin d'épreuve.

ÉPREUVE UP1 COMMUNICATION ESTHÉTIQUE ET TECHNOLOGIE

Partie B: Préparation et communication

Cette épreuve d'une durée de 8 heures, se déroule sur deux demi-journées non consécutives afin de permettre le suivi de la fabrication.

SOMMAIRE

P 1/7 et 2/7 Sujet / mise en situation, cahier des charges, travail à exécuter, schéma de principe.

P 3/7 Document ressources
P 4/7 Critères d'évaluation
P 5/7 Fiche de fabrication – A RENSEIGNER

P 6/7 et 7/7 Fiches de compte-rendu – A RENSEIGNER

Fiches de compte-rendu – A RENSEIGNER



SUJET

Le patron d'une chaîne de boutiques spécialisées dans la diffusion des thés et tisanes, séduit par les cafetières et bouilloires contemporaines éditées par la célèbre maison ALESSI en acier inox (ill. p 3/7), souhaite proposer à ses clients une théière « individuelle », de petite contenance, permettant de faire infuser et de servir thé et tisanes, mais réalisée en céramique, matériau qui lui semble plus approprié aux infusions. Vous êtes sollicité pour réaliser des prototypes répondant au cahier des charges suivant.

CAHIER DES CHARGES:

<u>UTILISATION</u>: La théière est remplie d'eau frémissante. Le filtre perforé contenant les plantes à infuser plonge dans l'eau. Le couvercle évite l'évaporation et le refroidissement pendant le temps d'infusion. Pour servir, le filtre peut être laissé ou ôté du corps de la verseuse. Dans le 2^{ème} cas, le couvercle est remis sur la théière après extraction du filtre.

CONTRAINTES DE FONCTION

- La théière reste stable quelque soit le niveau de remplissage, avec ou sans le filtre.
- Le couvercle s'adapte à la verseuse comme au filtre
- Le filtre plonge suffisamment dans l'eau, peut être facilement sorti du corps de la théière et posé debout (sur une coupelle ou un support adapté).
- L'anse est facile à prendre en main et permet de verser sans difficulté.
- La forme et la position du bec autorisent une utilisation optimale du volume de la verseuse.

ESTHETIQUE:

Les prototypes ont un caractère original, contemporain (s'inspirent éventuellement des illustrations p 3/7) et ont des qualités esthétiques (proportions harmonieuses).

PILOTAGE NATIONAL		SESSION 2009 JUIN	Code Examen	22421
SUJET	CAP Tournage en Céramique Epreuve : UP1 – Communication Partie B Préparation et Comm		Page	2/7

MATIERES D'ŒUVRE:

Faïence, grés ou porcelaine de tournage (chaque candidat dispose de 10 kg de pâte).

DIMENSIONS FINIES (APRES CUISSON)

- Diamètre du corps de la verseuse : maxi 13 cm

mini 9 cm

Hauteur totale: maxi 16 cmContenance: 1 ou 2 tasses

REALISATION

Corps, filtre et couvercle sont réalisés essentiellement par tournage.

Sont autorisés: les assemblages, découpes et déformations. Les éléments rapportés (anse, bec, bouton de couvercle, pieds éventuellement....) peuvent être façonnés par tous les procédés autres que le tournage. Les prototypes sont traités de manière à pouvoir être enfournés sans nécessité d'aucune retouche.

TRAVAIL A EXECUTER

- Réaliser 2 prototypes différents respectant le cahier des charges ci-dessus. Les prototypes seront marqués A et B. Chacun comportera 1 verseuse, 1 filtre amovible, 1 couvercle et 1 coupelle ou 1 support adapté pour poser le filtre hors de la verseuse.
- Renseigner la fiche de fabrication (p 5/7)
- Renseigner les fiches de compte-rendu (p 6/7 et 7/7)
- Inscrire votre numéro d'anonymat sur les documents et sur toutes les pièces à rendre.

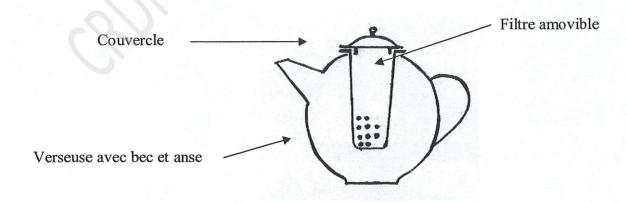


Schéma de principe

PILOTAGE NATIONAL		SESSION 2009 JUIN	Code Examen	22421
SUJET	CAP Tournage en Céramique Epreuve : UP1 – Communication Partie B Préparation et Commu		Page	3/7



A. ROSSI



M. GRAVES



M. GRAVES



CRDP de MONTPELLIER
RÉSERVÉ AU SERVICE



R. SAPPER



A. ROSSI

PILOTA	GE NATIONAL	SESSION 2009 JUIN	Code examen	22421
SUJET	CAP tournage en Cé Epreuve : UP1 – Cor Partie B Préparation	nmunication esthétique et technologie	Page	4/7

		CRITERES D'EVAL	LUATION ET BAREMES	
Codes	,	Demandes	Critères d'évaluation	Notes
	RER	Déterminer la quantité de pâte à utiliser pour le tournage de chaque élément	Les quantités page 5/7 permettent d'assurer la production conforme au cahier des charges Page 5/7 n° 1	/1
	21 - PREPARER	Participer au choix des procédés de mise en œuvre des anses, des éléments rapportés	Ce choix respecte la demande du cahier des charges. Page 5/7 n° 3	/1
	C	Organiser le poste de travail	L'organisation proposée est rationnelle. Page 5/7 n° 2	/1
SER		Vérifier les critères d'acceptabilité du	Les dimensions sont conformes à la demande	/1
C 2 - REALISER	R	produit	Diversité des deux prototypes	/1
		Appliquer et respecter les données de fabrication	Le travail est réalisé. Les temps sont respectés. Les deux ensembles sont réalisés.	/3
	3 - TRAITER	Appliquer les mesures qui s'imposent afin de réaliser des produits conformes au cahier des charges	Originalité de la recherche (ce produit n'existait pas. Les ressources ont été utilisées mais pas copiées)	/2
			Qualité esthétique des produits (proportions harmonieuses)	/1
			Respect du caractère contemporain du produit	/1
			Fonctionnalité du produit	/2
ER	41 EMER	Rendre compte des difficultés rencontrées pendant la réalisation	Les anomalies page 6/7 et page 7/7 sont consignées Page 6/7 n° 6 - Page 7/7 n° 6	/1
NIQU	C 41 INFORM	Rendre compte du travail réalisé	Le document « mode opératoire » page 5/7 n° 4 est renseigné avec pertinence	
C 4 - COMMUNIQUER	42 GUER	S'assurer de la bonne compréhension des informations reçues	Les tableaux n° 5 page 6/7 et page 7/7 de la fich de compte rendu sont renseignés avec pertinenc Page 6/7 n° 5 - Page 7/7 n° 5	1 .
C 4 - (C A DIALO	des informations reçues Avoir une attitude constructive sur la qualité des produits	Capacité de proposer des améliorations sur le produit ou l'organisation Page 6/7 n° 7 et Page 7/7 n° 7	/1
	L	CPDD -		L.

CRDP de MONTPELLIER

RÉSERVÉ AU SERVICE

TOTAL	/200
NOTE UP 1 B	/10

PILOTAGI	E NATIONAL	SESSION 2009 JUIN	Code examen	22421
SUJET	CAP tournage en Cé Epreuve : UP1 – Con Partie B Préparation	mmunication esthétique et technologie	Page	5/7

DOSSIER A RENDRE

 N° DU CANDIDAT:

/10 pts

FICHE	D'	'ANAI	YSE	ET D	$\mathbf{E} \mathbf{F} A$	ABRICATION
		*** *******				

1) Matière d'œuvre : quantifier la matière d'œuvre nécessaire à la fabrication des deux prototypes

2) Préparation du poste de	travail : décrire l'o	rganisation du poste de trava	/10 pts
		••••••••••••	•••••
3) Procédés de mise en œ chaque prototype	euvre : déterminer i	le ou les procédés de mise e	en œuvre pour chaque élément de /10 pts
4) Mode opératoire : énum dans le cahier des charges			<i>le fabrication du produit demandé</i> /20 pts
Etapes du processus de fabrication	Correctement réalisées	Avec dysfonctionnement	Diagnostic des causes de dysfonctionnement et propositions de modifications
		RÉ	SERVÉ AU SERVICE

PILOTAG	E NATIONAL	SESSION 2009 JUIN	Code examen	22421
SUJET	CAP tournage en Cé Epreuve : UP1 – Cor Partie B Préparation	nmunication esthétique et technologie	Page	6/7

DOSSIER A RENDRE

N° DU CANDIDAT :

FICHE DE COMPTE RENDU DU TRAVAIL REALISE: Prototype A

5) Vérification des critères d'acceptabilité du produit en relation avec le cahier des charges de la commande (contrôle qualité du produit). (10 pts si ce document est renseigné avec pertinence)

CONFORME Oui / non	Diagnostic des causes de non qualité	Proposition d'amélioration du produit
·		
	6UII6	·
8/800	RÉS	RDP de MONTPELLIE SERVÉ AU SERVICE
		Oui / non de non qualité C

6)	Difficultés et anomalies rencontrées au cours de la réalisation du produit	/5 pts
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	•••••
7)	Propositions pour améliorer la production ou l'organisation du travail	/5 pts
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	••••••

PILOTAGE NATIONAL		SESSION 2009 JUIN	Code examen	22421
SUJET	ı -	Céramique ommunication esthétique et technologie ion et Communication	Page	7/7

DOSSIER A RENDRE

N° DU CANDIDAT :

FICHE DE COMPTE RENDU DU TRAVAIL REALISE : Prototype B

5) Vérification des critères d'acceptabilité du produit en relation avec le cahier des charges de la commande (contrôle qualité du produit). (10 pts si ce document est renseigné avec pertinence)

L'ANALYSE DE LA QUALITE LA COMMANDE	CONFORME Oui / non	Diagnostic des causes de non qualité		Proposition d'amélioration du produit	
Dimensions, contenance :		70			
Fonctionnalité :		SUIS OF	CRDP	de MONTPELLIER	
Esthétique : (forme, finitions)	8/200		RÉSEF	RVÉ AU SERVICE	
Techniques de fabrications :					
6) Difficultés et anomalies ren		••••••	•••••	/5 pts	•
7) Propositions pour améliore	r la production o			/5 pts	·