



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

EP1b - Etude de préparation du travail

Unité UP1 - ponctuelle écrite

DOSSIER RESSOURCES

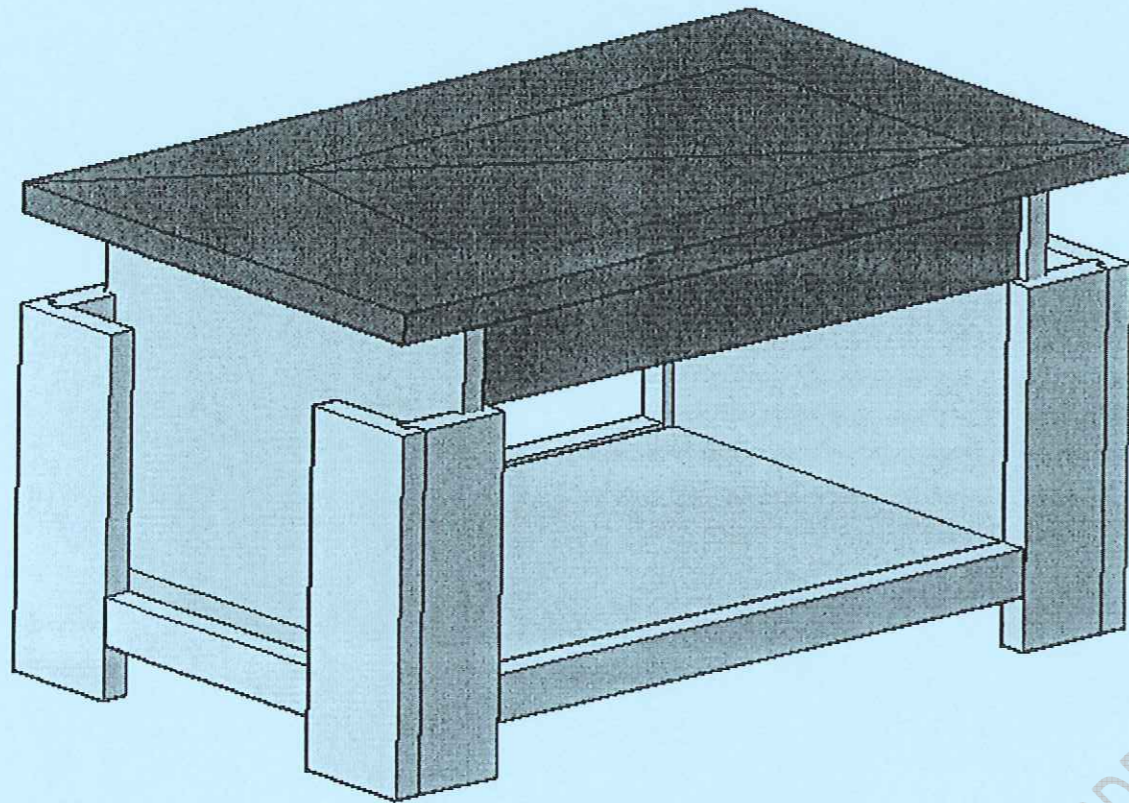


TABLE BASSE PORTE-REVUES

SOMMAIRE

- Page de garde..... page 1 / 7

Documents ressource pour la question n°1 : Analyse de fabrication du côté du pied gauche.

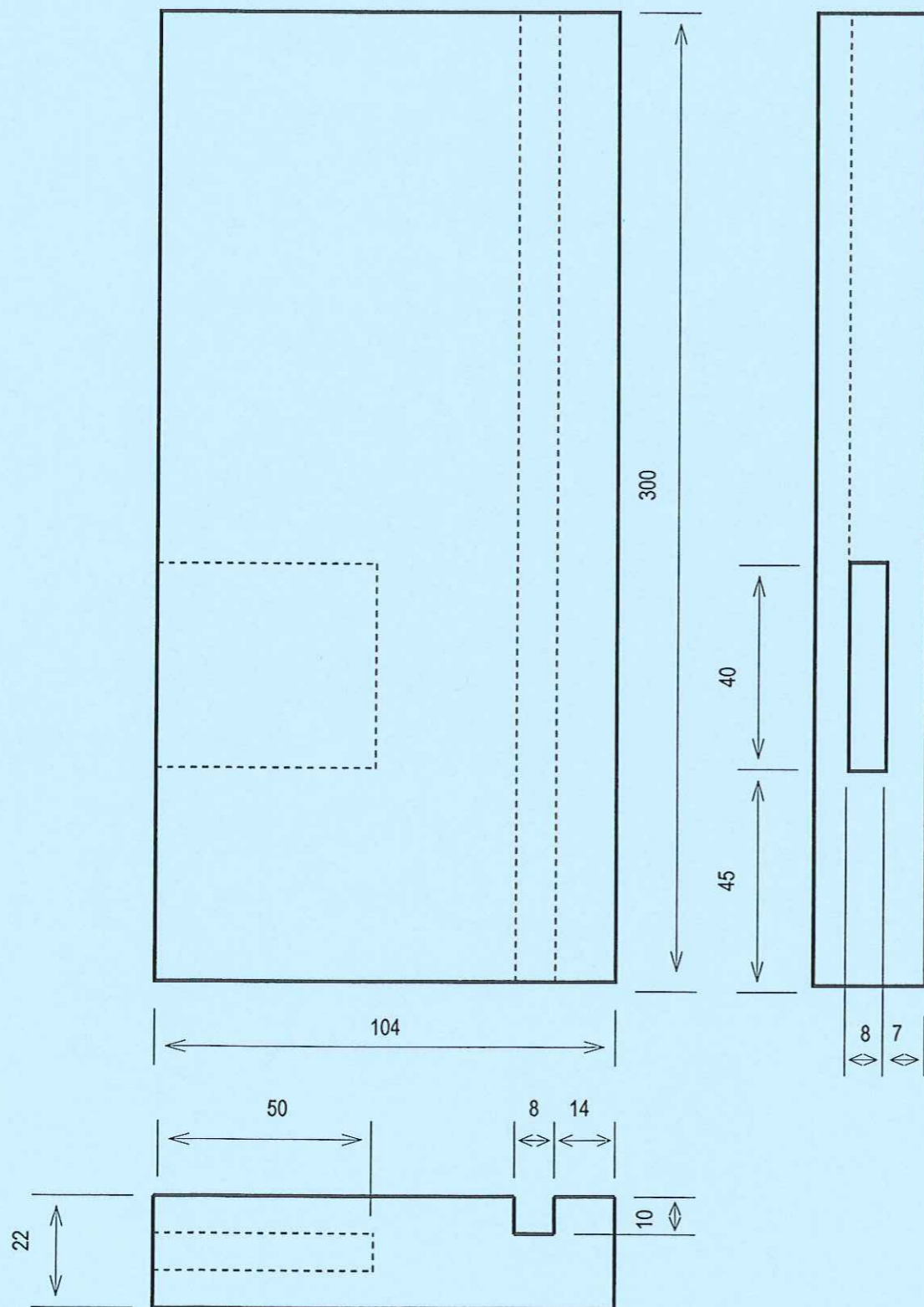
- Dessin de définition du côté du pied gauche..... page 2 / 7
 - Symbolisation des machines..... page 2 / 7
 - Catalogue de fraises de toupie..... page 3 / 7
 - Symbolisation géométrique..... page 3 / 7

Documents ressource pour la question n°2 : Contrat de phase de l'usinage de la rainure de fond sur la façade du tiroir.

- Dessin de définition de la façade du tiroir..... page 4 / 7
 - Symbolisation des machines..... page 4 / 7
 - Catalogue de fraises de toupie..... page 5 / 7
 - Symbolisation technologique..... page 5 / 7
 - Analyse de fabrication de la rainure de la façade du tiroir..... page 6 / 7
 - Abaque de réglage de la fréquence de rotation..... page 7 / 7
 - Formulaire de calcul..... page 7 / 7
 - Annexe..... page 7 / 7

	Session	2009	Facultatif : code	10LH09
Examen et spécialité				
CAP Ebéniste				
Intitulé de l'épreuve				
EP1b Etude de préparation du travail – ponctuelle écrite				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
DOSSIER RESSOURCES		2 h 00	4	1 / 7

DESSIN DE DEFINITION DU COTE DU PIED GAUCHE
(question n°1)



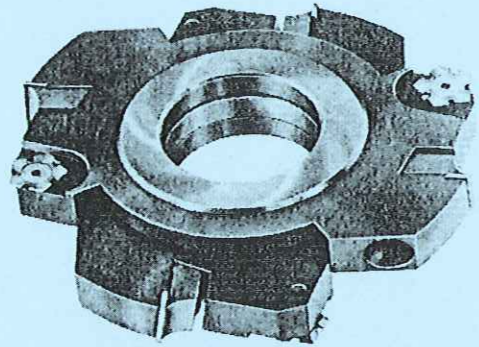
SYMBOLISATION DES MACHINES
(question n°1)

MACHINE		SYMBOLE
Scie à ruban		SR
Scie circulaire	à tronçonner	SCT
	à déligner	SCD
	à panneaux	SCP
	à format	SCF
	radiale	SCR
Dégauchisseuse		DE
Raboteuse		RA
Mortaiseuse	à mèche	MOM
	à couteaux	MOV
	à chaîne	MOC
Tenonneuse	à outils ouverts	TEO
	à outils fermés	TEF
	double	TED
Toupie	à arbre vertical	TOV
	à arbre inclinable	TOI
	à commande numérique	TOCN
Perceuse	à broche unique	PE
	multibroches	PEM
Défonceuse	à table	DFT
	à chariot	DFC
	à commande numérique	DFCN
Ponceuse	à cylindre	POC
	à bande étroite	POE
	à bande large	POL
	à disque	POD
	à tambour	POT
Cadreuse	semi-verticale	CDSV
	volumique	CDVL
	à position numérique	CDCN
Multi-opératrice	4 faces	Q4
	4 faces moulurière	Q4M

CATALOGUE DE FRAISES DE TOUPIE DISPONIBLES
(question n°1)

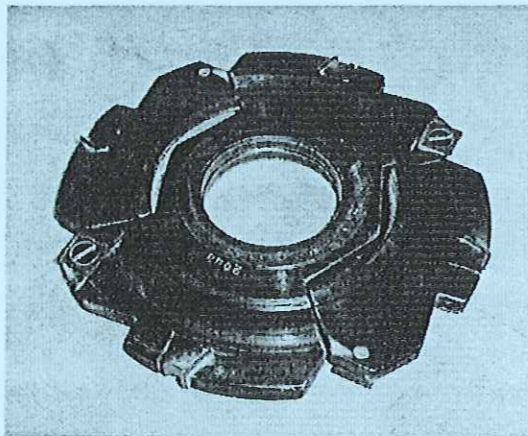
Vous disposez d'un jeu de bagues intercalaires pour fraise de toupie extensible.

OUTIL N° 1



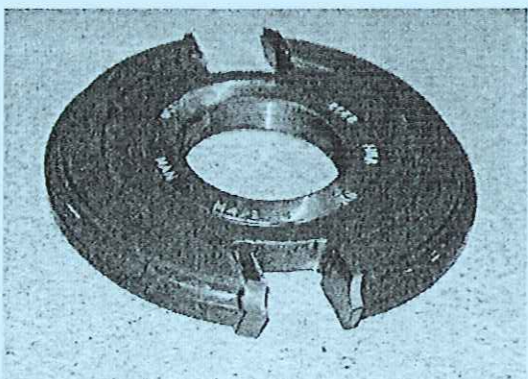
Fraise à rainurer à fixation mécanique.
Fraise extensible de 10 à 19,5 mm.
Diamètre 160 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
4 dents droites et 4 dents arasantes (2 dessus, 2 dessous).
Livré avec pastilles HSS, (pastilles carbure sur demande).

OUTIL N° 2



Fraise à rainurer à fixation mécanique
Fraise extensible de 4 à 8.5 mm.
Diamètre 160 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
4 dents droites et 4 dents arasantes (2 dessus, 2 dessous).
Livré avec pastilles HSS, (pastilles carbure sur demande).

OUTIL N° 3



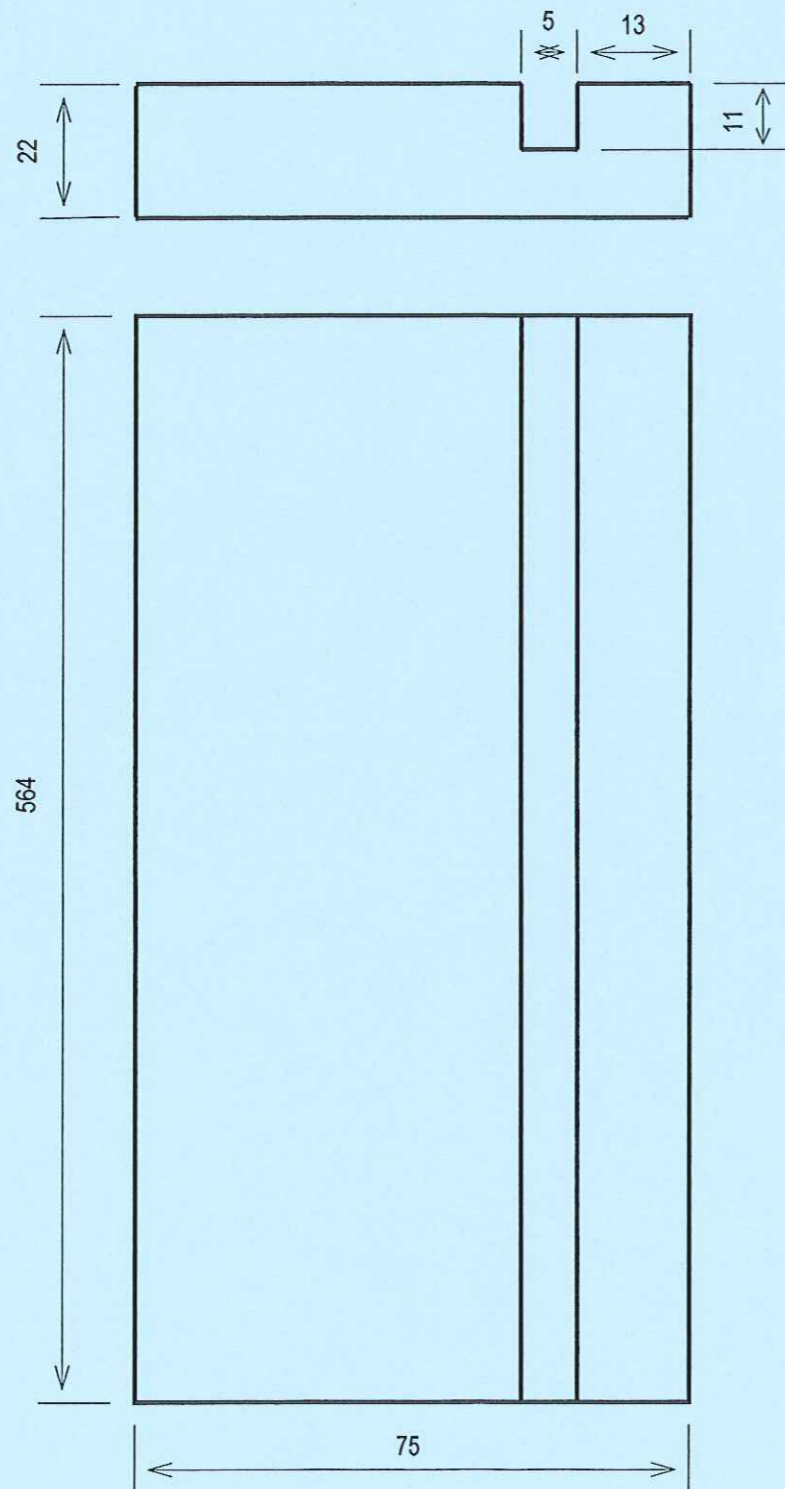
Fraise à quart de rond à pastilles brasées carbure.
Quart de rond R6 mm.
Diamètre 110 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
2 arrêtes tranchantes.

SYMBOLISATION GEOMETRIQUE
(question n°1)

La symbolisation géométrique est utilisée pour la rédaction des croquis d'analyse de fabrication. Elle est extraite de la norme : NF E 04-013.

	SYMBOLISATION FRONTALE	SYMBOLISATION PROJETEE
PLAN		
LINEAIRE		
PONCTUEL		

DESSIN DE DEFINITION DE LA FACADE DU TIROIR
(question n°2)



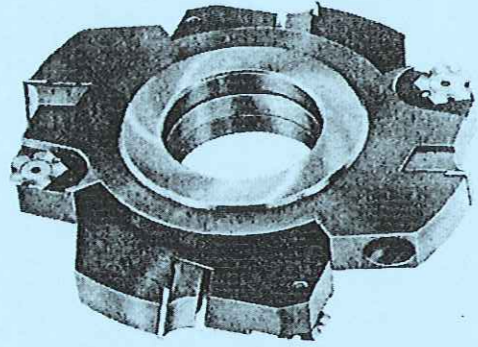
SYMBOLES MACHINES
(question n°2)

MACHINE		SYMBOLE
Scie à ruban		SR
Scie circulaire	à tronçonner à déligner à panneaux à format radiale	SCT SCD SCP SCF SCR
Dégauchisseuse		DE
Raboteuse		RA
Mortaiseuse	à mèche à couteaux à chaîne	MOM MOV MOC
Tenonneuse	à outils ouverts à outils fermés double	TEO TEF TED
Toupie	à arbre vertical à arbre inclinable à commande numérique	TOV TOI TOCN
Perceuse	à broche unique multibroches	PE PEM
Défonceuse	à table à chariot à commande numérique	DFT DFC DFCN
Ponceuse	à cylindre à bande étroite à bande large à disque à tambour	POC POE POL POD POT
Cadreuse	semi-verticale volumique à position numérique	CDSV CDVL CDCN
Multi-opératrice	4 faces 4 faces moulurière	Q4 Q4M

CATALOGUE DE FRAISES DE TOUPIE DISPONIBLES
(question n°2)

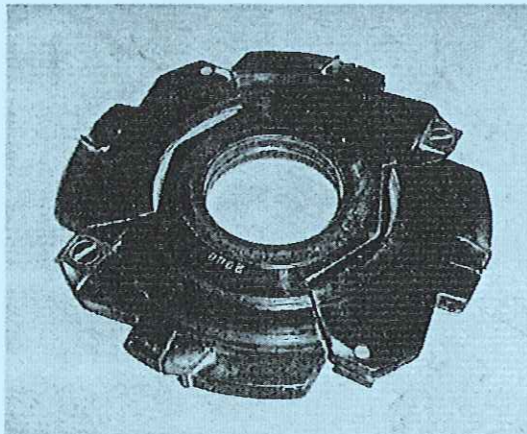
Vous disposez d'un jeu de bagues intercalaires pour fraise de toupie extensible.

OUTIL N° 1



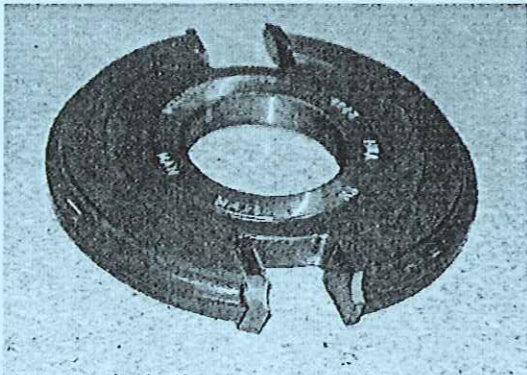
Fraise à rainurer à fixation mécanique.
Fraise extensible de 10 à 19,5 mm.
Diamètre 160 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
4 dents droites et 4 dents arasantes (2 dessus, 2 dessous).
Livré avec pastilles HSS, (pastilles carbure sur demande).

OUTIL N° 2



Fraise à rainurer à fixation mécanique
Fraise extensible de 4 à 8.5 mm.
Diamètre 160 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
4 dents droites et 4 dents arasantes (2 dessus, 2 dessous).
Livré avec pastilles HSS, (pastilles carbure sur demande).

OUTIL N° 3



Fraise à quart de rond à pastilles brasées carbure.
Quart de rond R6 mm.
Diamètre 110 mm.
Alésage intérieur 50 mm.
2 arrêtes tranchantes.

SYMBOLISATION TECHNOLOGIQUE
(question n°2)

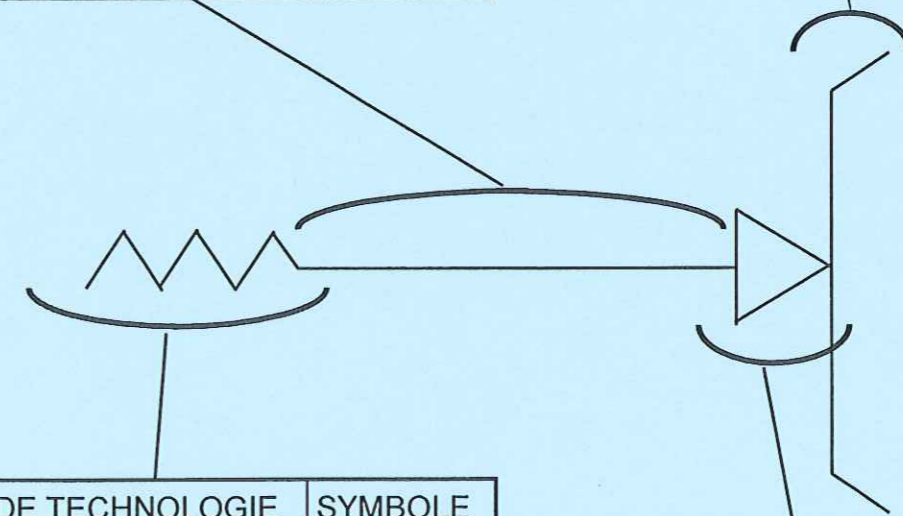
La symbolisation technologique est utilisée pour la rédaction des croquis des contrats de phase. Elle est extraite de la norme : NF E 04-013.

NATURE DU CONTACT	SYMBOLE
Plat	
Bombé	
Strié	

NATURE DE LA SURFACE	SYMBOLE
Surface usinée	
Surface brut	

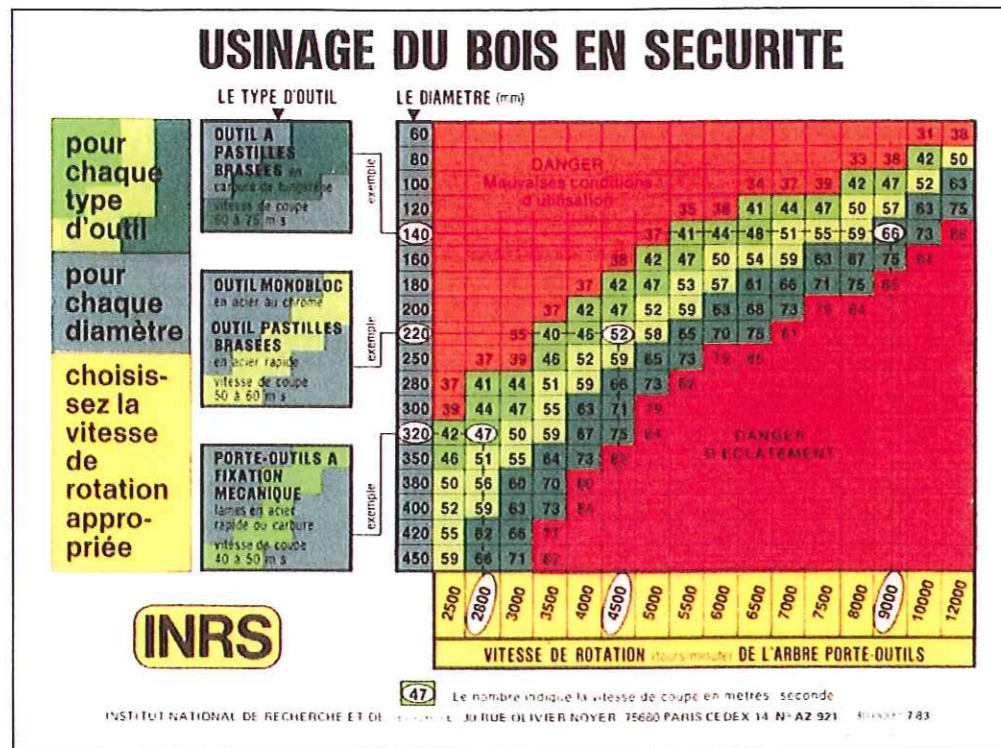
TYPE DE TECHNOLOGIE	SYMBOLE
Fixe	
Mobile	
Serrage	

	FRONTAL	PROJETE
Appui		
Maintien		



ABAQUE DE REGLAGE DE LA FREQUENCE DE ROTATION (question n°2)

FORMULAIRE DE CALCUL (question n°2)



$$V_c = \pi \times d_e \times n / 60$$

$$V_f = f_z \times n \times Z$$

ANNEXE (question n°2)

Grandeurs géométriques et cinématiques de la coupe, symboles et terminologies.
 Les symboles et unités normalisés sont issus de l'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) et de l'AFNOR (Association Française de Normalisation).
 Pour les autres, ils sont issus des travaux du CIRP (Collège International pour l'Etude Scientifique et Technique de Production Mécanique).

SYMBOLE	TERMES	UNITE	REFERENCE
d_e	Diamètre extérieur	mm	CIRP A 401
f_z	Avance par tour pour une dent	mm/tr	ISO 3002/3
n	Fréquence de rotation	tr/min	CIRP B 104
n_p	Nombre de passes	-	CIRP A 204
V_c	Vitesse de coupe (par rapport à la pièce)	m/s (bois)	NF E 66-502 ISO 3002/1
V_f	Vitesse d'avance (par rapport à la pièce)	m/min	ISO 3002/1
Z	Nombre de dents	-	ISO 3002/3

ABAQUE DE REGLAGE DE LA VITESSE D'AVANCE (question n°2)

