



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

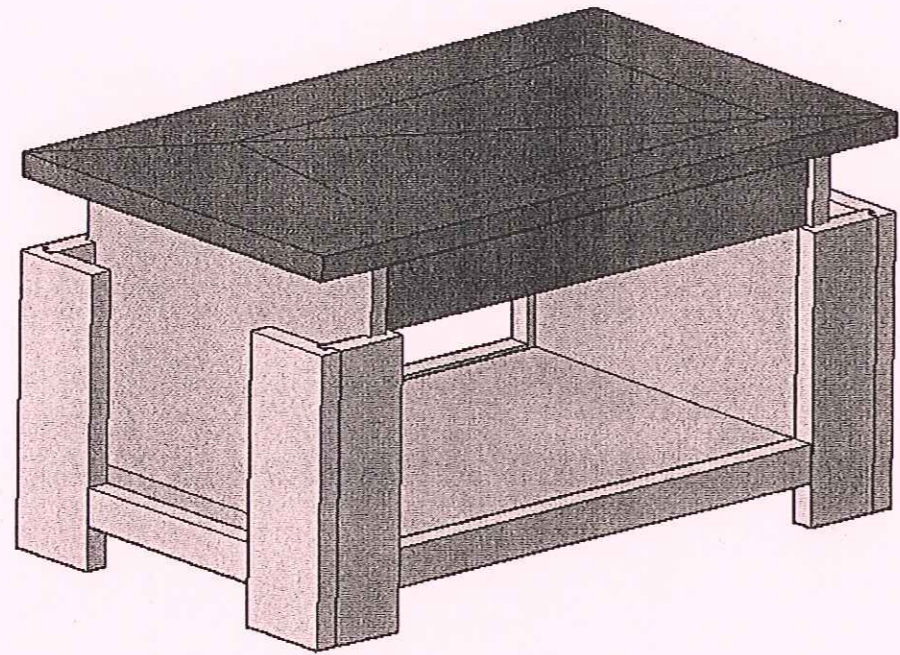


TABLE PORTE-REVUES

CONTEXTE PROFESSIONNEL :

Dans l'entreprise où vous travaillez, le responsable de l'atelier vous charge de la réalisation d'une série de cinquante tables basses en frêne massif et plaqué.

EP1c - Etude de technologie

Unité UP1 - ponctuelle écrite

DOSSIER CORRIGE

SOMMAIRE :

N°	Thèmes	Pages	Barème
1	- Les matériaux.	2 / 5	... / 16
2	- Les défauts des bois.	3 / 5	... / 04
3	- Le corroyage.	3 / 5	... / 10
4	- Les liaisons.	4 / 5	... / 13
5	- Le profilage.	4 et 5 / 5	... / 18
6	- La finition des ouvrages.	5 / 5	... / 09

Total candidat	... / 70 pts
Note sur	... / 7

	Session	2009	Facultatif : code	10LH09
Examen et spécialité				
CAP Ebéniste				
Intitulé de l'épreuve				
EP1c Technologie				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
DOSSIER CORRIGE		1 h 30	4	1 / 5

Thème n°1 : Les matériaux

Capacités Savoirs	Travail demandé	Ressources	Critères d'évaluation	Réponses	Temps indicatif	Barème proposé
C2 Traiter décider S1 Les matériaux S1.04 Les caractéristiques physiques Mécaniques. S1.05 Les facteurs de variation	1 - Pour réaliser le plateau du dessus, il est préférable d'utiliser du panneau de particules. Indiquer pour quelles raisons, on utilise ce type de panneaux.	Connaissances personnelles	- Au moins trois raisons justes sont connues.	1 - Stabilité dimensionnelle 2 - Grandes dimensions. 3 - Nombreuses épaisseurs. 4 - Gain de temps. 5 - Coût de revient.	6 min	... / 3
	2 - Les quatre pieds sont réalisés en frêne massif. En ébénisterie à quel pourcentage d'humidité doit-on utiliser le bois ?		- Le pourcentage d'humidité proposé est compatible.	Pourcentage d' H % = environ 10 %	4 min	... / 3
	3 - Quelles seraient les conséquences en cours de fabrication et sur l'ouvrage si ce pourcentage d'humidité n'était pas respecté ?		- Les Principales conséquences sont indiquées (minimum de quatre réponses).	1 - Variations dimensionnelles. 2 - Usinage de moins bonne qualité. 3 - Propriétés mécaniques réduites. 4 - Problèmes d'adhérence au collage. 5 - Problèmes à la finition ex: retard dans le séchage, manque d'adhérence, cloques, bulles, voile, craquèlement dû au tirage etc ...	7 min	... / 4
	4 - Pour obtenir un taux d'humidité de 8 % il est souvent nécessaire de passer le bois dans un séchoir. - D'une façon générale, la conduite d'un séchoir s'effectue en trois périodes relativement distinctes. - Citer ces périodes et indiquer en quoi elles consistent.		- Les périodes sont définies distinctement et commentées justement.	1 ^{er} Période: <u>Période préparatoire.</u> - Consiste à chauffer le bois dans toute sa masse et à l'humidifier pour empêcher l'évaporation en surface. 2 ^{ème} Période: <u>Période de séchage.</u> - Veiller en permanence à ce que à chaque taux d'humidité du bois corresponde une humidité relative de l'air bien déterminée. 3 ^{ème} Période: <u>Période d'équilibrage.</u> - Pour répartir uniformément l'humidité dans l'épaisseur du bois, on le soumet à une forte humidification avant de le refroidir lentement.	6 min	... / 6

Total de la page : ... / 16

TRAVAIL DEMANDE *Table porte-revues*

Thème n°2 : Les défauts des bois

Capacités Savoirs	Travail demandé	Ressources	Critères d'évaluation	Réponses	Temps indicatif	Barème proposé
C2 Traiter décider S1 Les matériaux S1.05 Les facteurs de variation.	5 - Lors du débit des parties des pièces en bois massif, vous devez épurer les défauts. - Citer les défauts à éliminer.	Connaissances personnelles	Au moins quatre défauts majeurs sont cités.	1 - Les nœuds. 2 - Les gerces. 3 - L'aubier. 4 - Le cœur. 5 - Les tâches disgracieuses et bleuissement..... 6 - Entre écorce. 7 - Piqûres et trous de vers. 8 - Echauffure et pourriture etc.....	5 min	... / 4

Thème n°3 : Le corroyage

S4.02 La coupe des matériaux.	6 - Au corroyage, il est important d'obtenir un état de surface convenable pour limiter les opérations de finition. - Citer les facteurs influents sur un état de surface.	Connaissances personnelles	Au moins quatre facteurs justes sont proposés.	1 - La nature du matériau. 2 - La direction de coupe (bois de bout, bois de fil). 3 - Le diamètre de l'outil. 4 - La disposition des arêtes tranchantes. 5 - La valeur de l'angle de coupe. 6 - La profondeur de passe. 7 - Le mode d'amenage (manuel ou mécanique). 8 - Les jeux de la machine. 9 - L'affûtage de l'outil. 10 - Le sens du mouvement de coupe Etc.....	8 min	... / 6
	7 - A la raboteuse, il vous est demandé un pas d'usinage de 0.4 mm. - A quelle vitesse d'amenage régler cette machine pour obtenir un pas de 0.4 mm ? Z = 4 n = 5000 Tours/minute	Dossier Ressources Page 3 / 3 Tableau de détermination d'un pas d'usinage.	La vitesse d'amenage proposée est exacte et l'unité est indiquée.	Inscrire la vitesse d'amenage dans ce cadre. <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;">8 m / min</div>	6 min	... / 4

Total de la page : ... / 14

CAP Ebéniste

EP 1- c Etude de technologie

Rappel codage
10HL09

3 / 5

TRAVAIL DEMANDE *Table porte-revues*

Thème n°4 : Les liaisons

Capacités Savoirs	Travail demandé	Ressources	Critères d'évaluation	Réponses	Temps indicatif	Barème proposé
S2.02 Les liaisons S1 Les matériaux S1.04 Les caractéristiques Physiques Mécaniques chimiques	8 - Pour la liaison entre les deux pièces constituant le pied, il est utilisé l'assemblage à rainure et languette. - Proposer au moins trois autres assemblages pouvant convenir pour ce type de liaison.	Dossier ressources Perspective P.1 / 3	- Les trois assemblages proposés sont adaptés à ce type de liaison.	1 - Rainure et languette. 2 - Rainure et fausse languette. 3 - Tourillons. 4 - Embrèvement symétrique d'angle.	3 min	... / 3
	9 - Citer les causes possibles d'un collage défectueux.	Connaissances personnelles	- Au moins quatre causes proposées peuvent être responsables d'un mauvais collage.	1 - Colle incompatible avec le subjectile. 2 - Mauvais serrage. 3 - Temps ouvert trop long. 4 - Température trop basse. 5 - Quantité de colle insuffisante. 6 - Contrainte trop fortes. 7 - Subjectile trop humide. 8 - Temps de serrage trop court. etc.....	6 min	... / 6
S4 Connaissance des matériels et des systèmes.	10 - Pour effectuer le mortaisage sur le pied, vous disposez d'une mortaiseuse à un couteau (mortaiseuse à outil vibrant). - Indiquer avec quel outil, vous pouvez réaliser ces mortaises.	Dossier ressources Tableau des outils Page 2 / 3	- L'outil choisi permet l'usinage.	- Outil : NB	4 min	... / 4

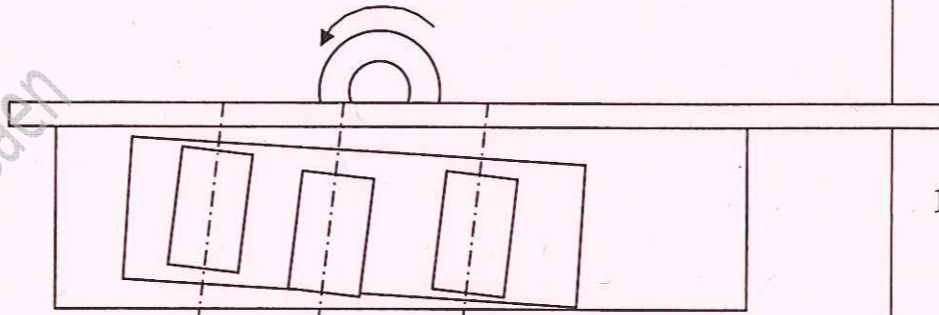
Thème n°5 : Le profilage

S4 Connaissance des matériels et des systèmes.	11 - Pour profiler la rainure de l'assemblage entre les deux éléments du pied, vous devez choisir l'outil parmi ceux proposés.	Dossier ressources Page 3 / 3	- L'outil choisi est adapté à cet usinage.	- Outil N°2	3 min	... / 3
	12 - A quelle fréquence de rotation réglerez-vous la toupie avec l'outil choisi ?	Dossier ressource Abaque page 2 / 3	- La fréquence de rotation est juste.	- Fréquence de rotation = réponse dépendante du choix de l'outil choisi à la question précédente.	4 min	... / 4

Total de la page ... / 20

TRAVAIL DEMANDE *Table porte-revues*

Thème n°5 : Le profilage

Capacités Savoirs	Travail demandé	Ressources	Critères d'évaluation	Réponses	Temps indicatif	Barème proposé
C2 Traiter Décider. S4 La connaissance des matériels et des systèmes ;	13 - Pour l'usinage de cette rainure, il est recommandé d'utiliser l'entraîneur. - Citer les avantages de ce mode d'aménagement.	Connaissances Personnelles.	- Les avantages cités sont pertinents (minimum de 6 réponses).	<ul style="list-style-type: none"> - Assure une avance régulière. - Permet l'usinage en concordance. - Permet d'adapter la vitesse d'avance au pas désiré. - Améliore la productivité. - Diminue la fatigue. - Réduit les risques d'accidents. Etc... 	8 min	... / 6
S4.02 La coupe des matériaux. S4.03 Les procédés d'usinage.	14 - Représenter de façon claire et précise la position de l'entraîneur vue de dessus sur la pièce.	Dossier ressources Page 2 / 3 Dessin de définition du pied	- La position de l'entraîneur permet un défilement en appui continu contre les référentiels de la machine.		10 min	... / 5

Thème n°6 : La finition des ouvrages

S 5.03 Les techniques de finition	15 - Ces tables doivent résister aux chocs, aux rayures et aux produits ménagers. - Proposer un vernis résistant à ces contraintes.	Connaissances Personnelles.	- Un vernis courant est proposé.	<i>Un vernis polyuréthane. (Ou tout autre vernis pouvant convenir)</i>	5 min	... / 5
	16 - Au moment de l'application, le vernis est manifestement trop épais. - Comment peut-on le rendre plus fluide ?		- La solution proposée est pertinente.	En lui ajoutant du diluant. En élevant sa température.	5 min	... / 4

Total de la page: ... / 20

CAP Ebéniste	Rappel codage 10HL09
EP 1- c Etude de technologie	5 / 5