




SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP Nord Pas-de-Calais pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

/ S	TRAVAIL DEMANDÉ	RESSOURCES	EXIGENCES	Barème
Situation professionnelle 		Fabrication d'une demi-ferme sur poteau destinée à être apparente /100		
C2-4	❖ Effectuer le tracé de l'épure de la demi-ferme à l'échelle 1:1 sur panneau (Ne pas représenter le chevron et les pannes)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ panneau d'épure de 2,5 x 1,85 m ➤ Outils de traçage, règles, compas, etc... ➤ Outils de calcul et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • Le tracé de l'épure est précis et traduit parfaitement le plan d'exécution fourni • Les dimensions sont précises à +/- 2mm 	/20
C3-1 C3-2	❖ Corroyer le poteau en chêne sur ces quatre faces au moyen de la dégauchisseuse et de la raboteuse	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Poteau chêne brut 150x150 mm de 1,60m ➤ Dégauchisseuse ➤ Raboteuse <p>Un contrôle individuel sera effectué au poste de travail</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Les règles de sécurité au poste de travail sont respectées • Le choix de l'ordre des faces de dégauchissage est correct • Le rabotage est régulier en montant • Les faces sont // et L, les cotes sont justes à +/- 1mm 	/15
C3-2 C3-3	❖ Tracer les éléments constitutifs de la demi-ferme par rembarrement ou relevé dimensionnel et angulaire	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pièces de bois corroyées selon le débit <ul style="list-style-type: none"> ▪ Entraits 70x100mm de 1,60m ▪ Poinçon 70x100mm de 1,10m ▪ Arbalétrier 70x100mm de 1,50m ▪ Aisselier 70x100mm de 1,50m ➤ Outillage manuel de traçage ➤ Gabarits et piges ➤ fausse équerre ou rapporteur d'angles ➤ Moyens de mesurage et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • Les tracés de pièces de bois sont réalisés avec méthode et fiabilité • Les tracés sont précis et fiables • Les marques d'usinage à effectuer sont correctement positionnées sur les pièces • A l'issue du tracé, toutes les pièces sont taillables par un autre opérateur 	/20
C3-4	❖ Tailler mécaniquement les assemblages et liaisons	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Machines fixes <ul style="list-style-type: none"> ▪ Scie à ruban ▪ Tenonneuse avec outils pré réglés pour tenons à 30° sur l'aiselier et l'arbalétrier (angle du guide et maintien de pièce à régler individuellement) ➤ Machines portatives <ul style="list-style-type: none"> ▪ Scie circulaire portable ▪ Perceuse avec mèche de 14 et 16 mm ▪ Mortaiseuse à chaîne avec chaîne de 30mm ➤ Outillage manuel personnel 	<ul style="list-style-type: none"> • Le poste de travail est correctement organisé • Les règles de sécurité sont respectées • Les équipements de protection individuels sont effectifs • Le réglage des machines est effectué sans erreur ou reprises excessives • Les cotes fabriquées sont précises à +/- 1mm • Les ajustements entre pièces usinées sont corrects, les jeux permettent un montage facile mais ajusté • Le maniement des machines portatives est sûr et sécuritaire 	/30
C3-5	❖ Finir et assembler la demi-ferme	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ponceuse portable ➤ Outillage manuel de finition ➤ Chevilles 	<ul style="list-style-type: none"> • Les états de surface sont corrects • Aucune trace de crayon ou marque de machines n'est apparent. Le produit de finition peut être appliqué • Le chevillage est correct : position, débord, tire, etc.. 	/10
C3-2	❖ Présenter la demi-ferme sur épure pour vérification et contrôler la qualité du produit fini	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Panneau avec épure repassée et propre ➤ Cales de maintien en position sur épure ➤ Moyens de mesurage et de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • L'épure est propre et précise • La demi-ferme est correctement stabilisée sur épure • Les contrôles effectués vérifient bien l'épure initiale 	/05

CAP CONSTRUCTEUR BOIS	Session 2009
EP3 : Fabrication d'un ouvrage spécifique / Barème d'évaluation	1 / 1