



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier
et Agencement**

Session 2009

DOSSIER TECHNIQUE

Dossier Technique : Module de rangement sur banque d'accueil...DT 1 / 10 à DT 10 / 10

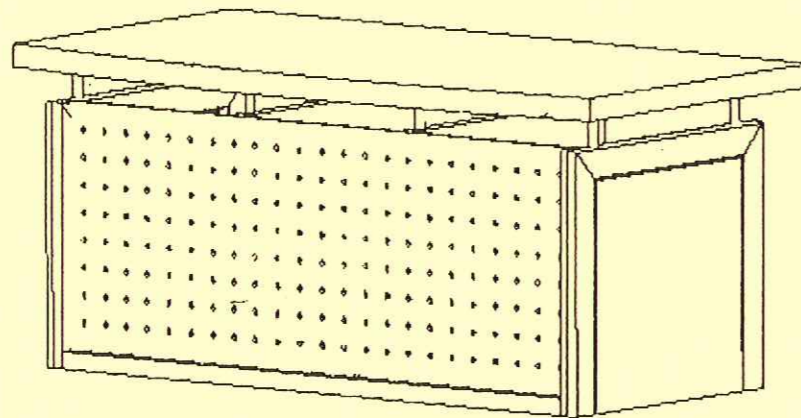
- * Présentation de la fabrication – Descriptif DT 1 / 10
- * Descriptif – Suggestions pour l'organisation de la fabrication DT 2 / 10
- * Repérage des éléments pour chaque sous ensemble DT 3 / 10
- * Vue de face de l'ensemble, vue de gauche, vue de dessus DT 4 / 10
- * Sous ensemble 1 – DESSUS, détail de fabrication DT 5 / 10
- * Sous ensemble 2 – COTES, fabrication, perçage des taquets DT 6 / 10
- * Sous ensemble 3 – FOND, fabrication, fraisage « LAMELLO » DT 7 / 10
- * Sous ensemble 4 – COTES et DESSUS CAISSON, fabrication, fraisage « LAMELLO », perçage tourillons et perçage taquets DT 8 / 10
- * Sous ensemble 5 – PORTE, fabrication, ferrage DT 9 / 10
- * Sous ensemble 6 – FACADE AVANT, 7 – ETAGERES DT 10 / 10

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009 Septembre	Page de garde
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement.		Durée : 16h	Coef. : 8

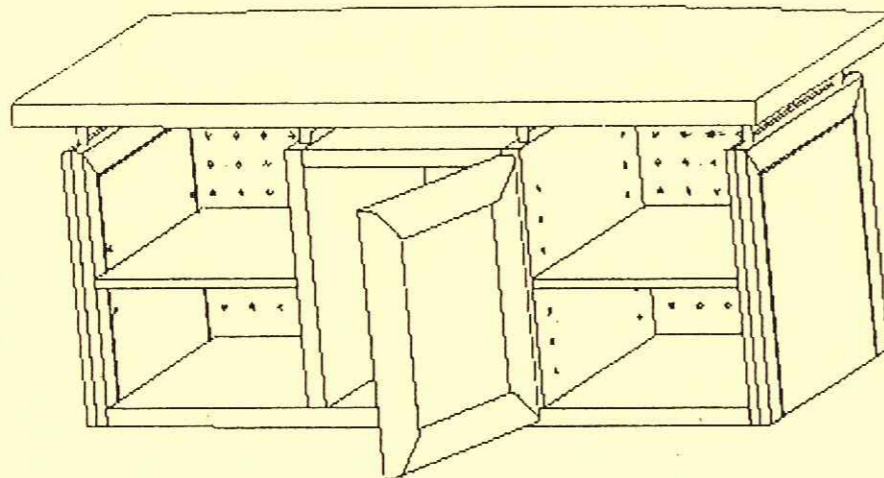
PRESENTATION DE LA FABRICATION

Dans le cadre d'un agencement de magasin, on vous demande de fabriquer un module de rangement posé sur une banque d'accueil.
La finition devra être soignée, les éléments en bois massif seront vernis.

Vue côté client



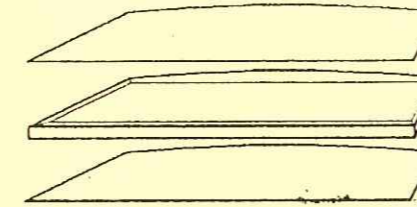
Vue côté service



DESCRIPTIF

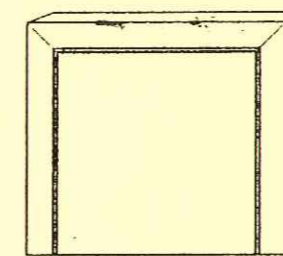
Dimensions extérieures
Hauteur : 350 mm
Largeur : 800 mm
Profondeur : 400 mm

DESSUS



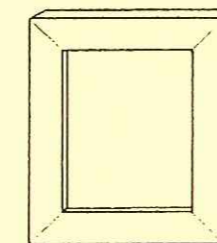
Constitué d'un panneau de particules de 22 mm d'épaisseur, alaisé sur sa périphérie par 4 alaises en hêtre, reliées par des coupes d'onglets. L'assemblage sera réalisé à l'aide de fausses languettes en contreplaqué de 8 mm d'épaisseur. Le dessus sera plaqué en stratifié de couleur unie (verte ou bleue) et contrebalancé en stratifié blanc.

LES COTES



Constitués d'un panneau mélaminé blanc de 22 mm d'épaisseur, alaisé en hêtre sur 3 côtés. L'assemblage sera réalisé à l'aide de fausses languettes en contreplaqué de 8 mm d'épaisseur. Un joint creux de 1.5 mm soulignera la liaison de l'alaise et du panneau.

LA PORTE

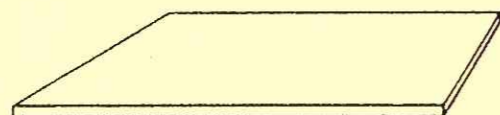


Constituée d'un cadre en hêtre de section 40 x 20 et d'un panneau mélaminé blanc de 8 mm d'épaisseur. L'assemblage du cadre sera réalisé par coupes d'onglets, renforcées avec des "LAMELLO" N°0. Le panneau sera assemblé en rainure.

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009 Septembre	DT 1 / 10
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16h	Coef. : 8

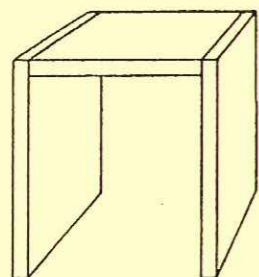
DESCRIPTIF

FOND



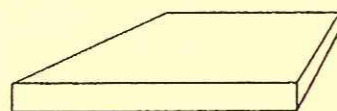
Panneau mélaminé blanc de 19 mm d'épaisseur assemblé avec les côtés et le caisson à l'aide de « LAMELLO » N° 20
Les deux chants vus seront plaqués avec du chant thermocollant blanc.

COTES ET DESSUS CAISSON



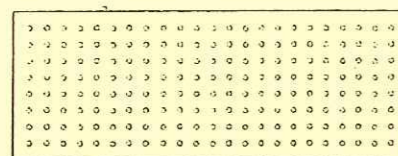
Panneau mélaminé blanc de 19 mm d'épaisseur assemblé avec des « LAMELLO » N° 20
Les chants vus seront plaqués avec du chant thermocollant blanc.

ETAGERES



Panneau mélaminé blanc de 8 mm d'épaisseur plaqué avec du chant thermocollant blanc.
Positionnées sur taquets métalliques

FACADE AVANT



Isorel perforé laqué blanc de 3 mm d'épaisseur.

SUGGESTIONS POUR L'ORGANISATION DE LA FABRICATION

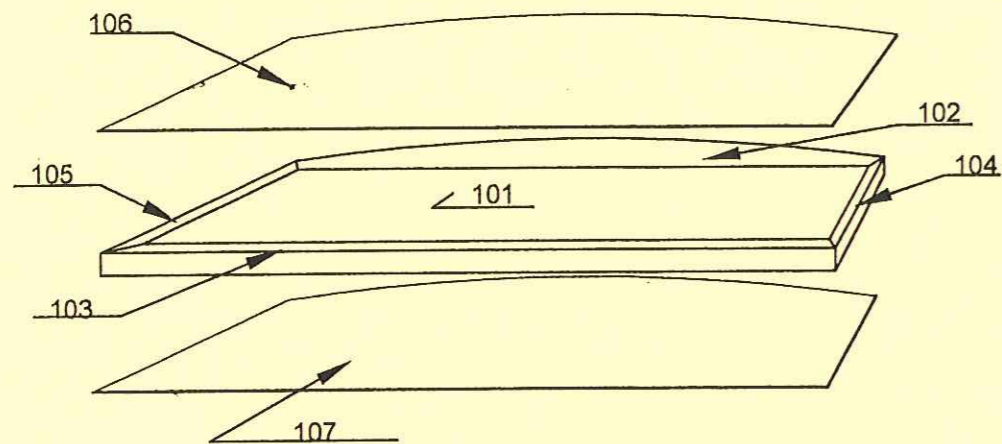
Le 1^{er} jour :

- Réaliser le dessus et les côtés - Profilage des rainures sur les alaises et les panneaux (les réglages sont identiques)
- Réaliser les coupes d'onglets pour le dessus et les côtés.
- Coller le dessus et les côtés.
- Placage des chants thermocollants sur : Côtés et dessus du caisson, fond et étagères
- Réaliser le fraisage des « LAMELLO »
le perçage des taquets
le perçage des tourillons

Le 2^{ème} jour :

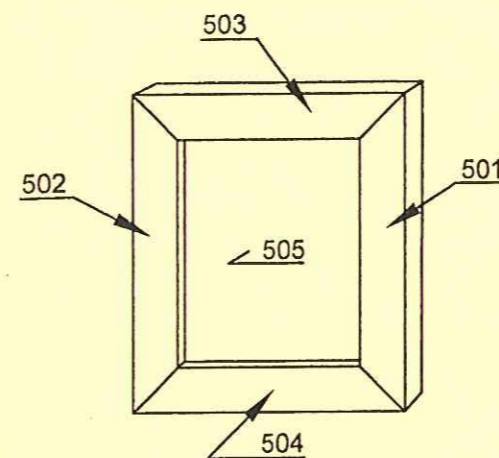
- Coller les stratifiés du dessus
- Coller le caisson, le fond et les deux côtés.
- Réaliser la porte
- Perçage des tourillons pour l'assemblage du dessus avec l'ensemble caisson.
(présentation, repérage, perçage)
- Finition
- Ferrage de la porte

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009 Septembre	DT 2 / 10
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16h	Coef. : 8



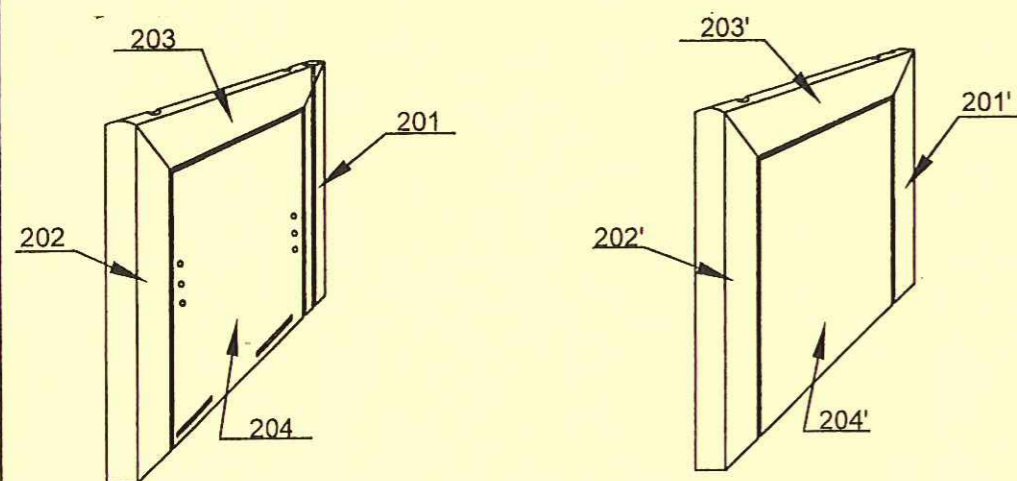
DESSUS:

- S/ ENSEMBLE 1
 108 Fausse languettes
 grands côtés.
 109 Fausse languettes
 petits côtés.



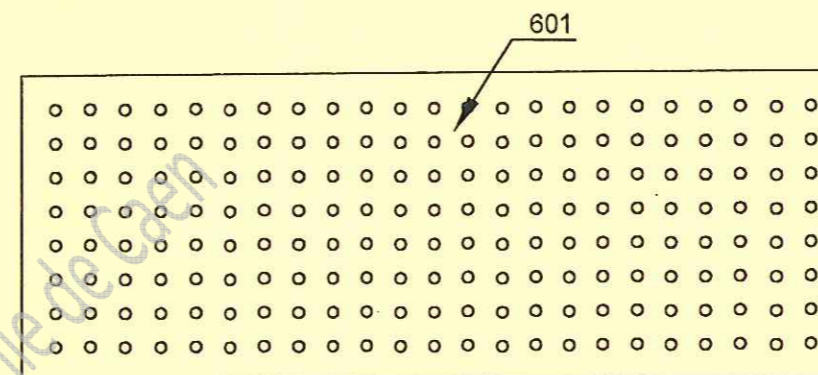
PORTE:

S/ ENSEMBLE 5



2 COTES:

- S/ ENSEMBLE 2
 205 Fausse languettes
 montants.
 206 Fausse languette
 traverse.



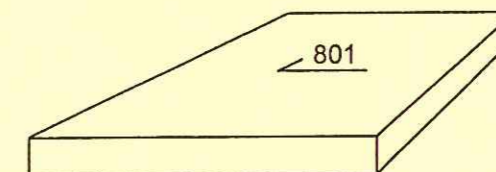
FACADE AVANT

S/ ENSEMBLE 6



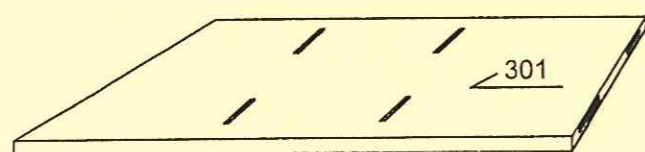
TOURILLONS:

S/ ENSEMBLE 7



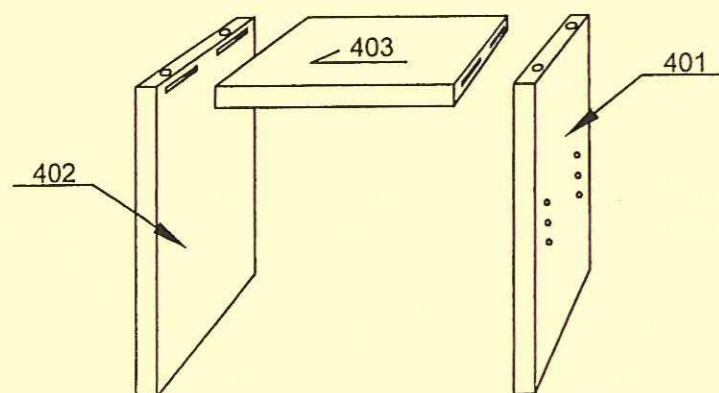
ETAGERES:

S/ ENSEMBLE 8



FOND:

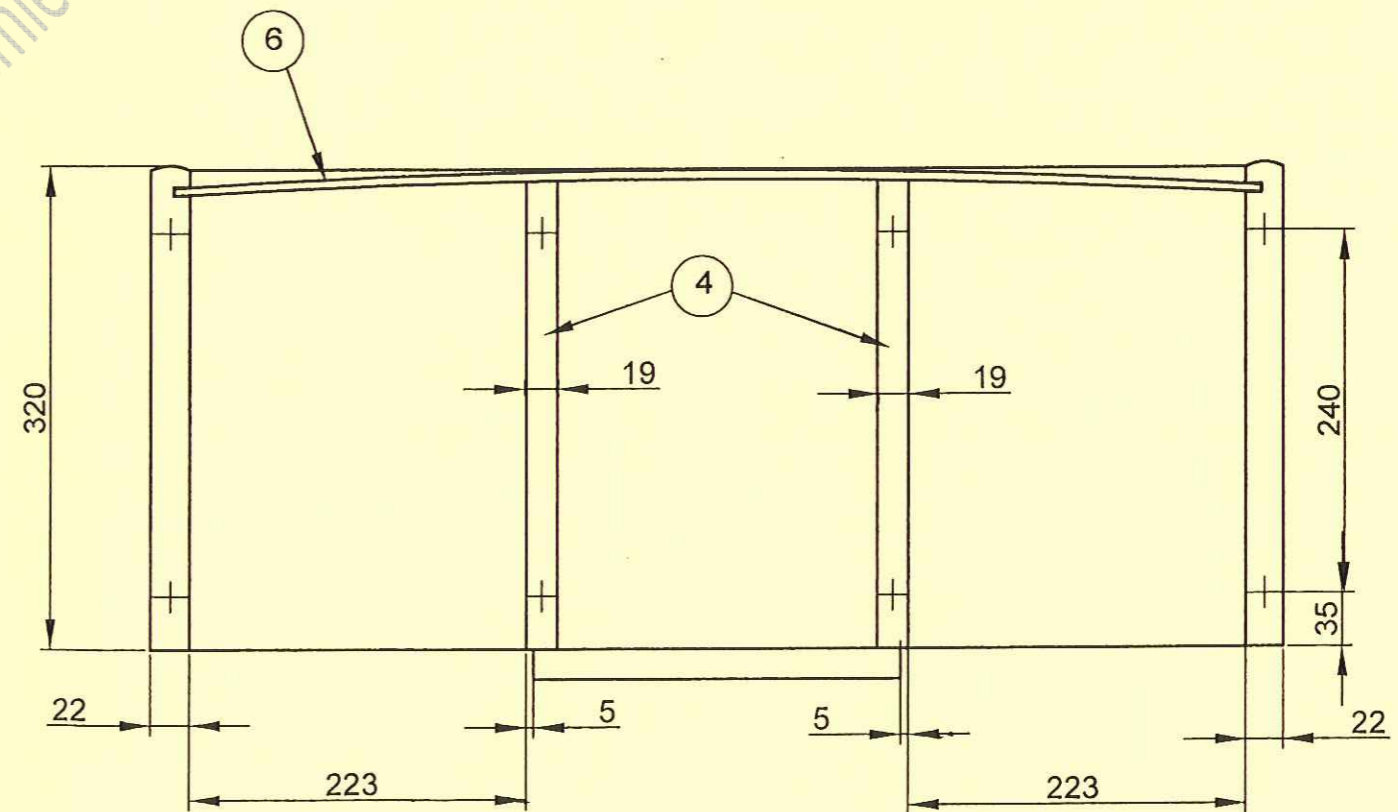
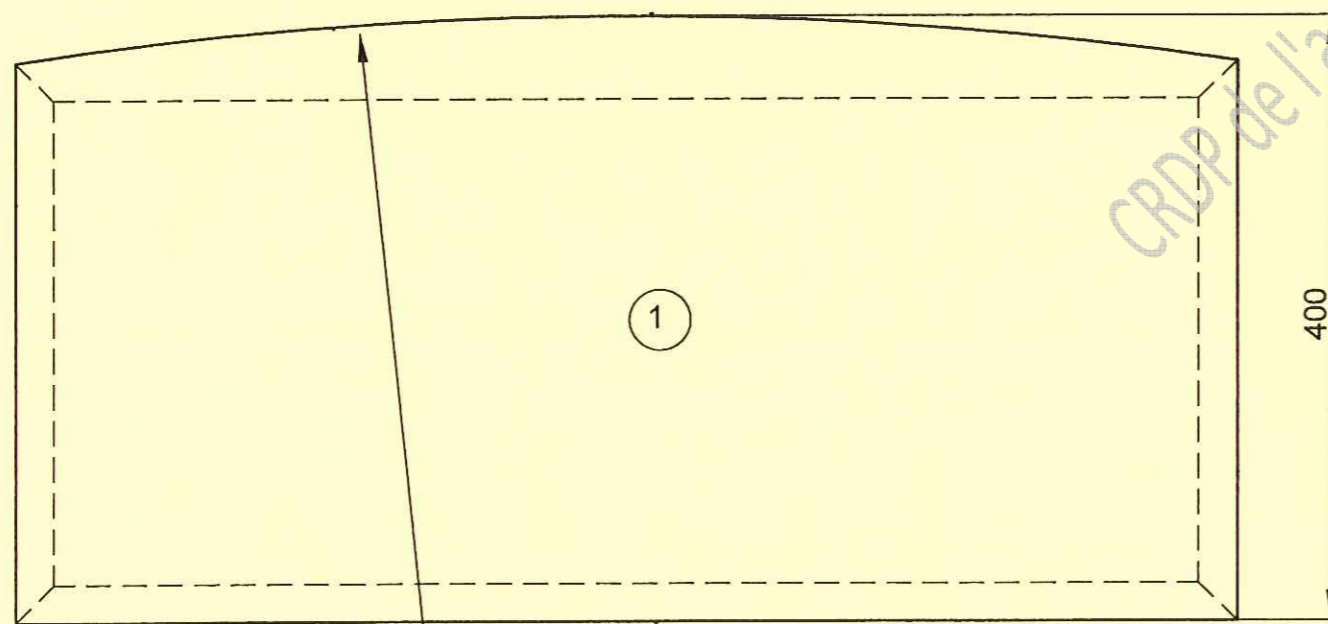
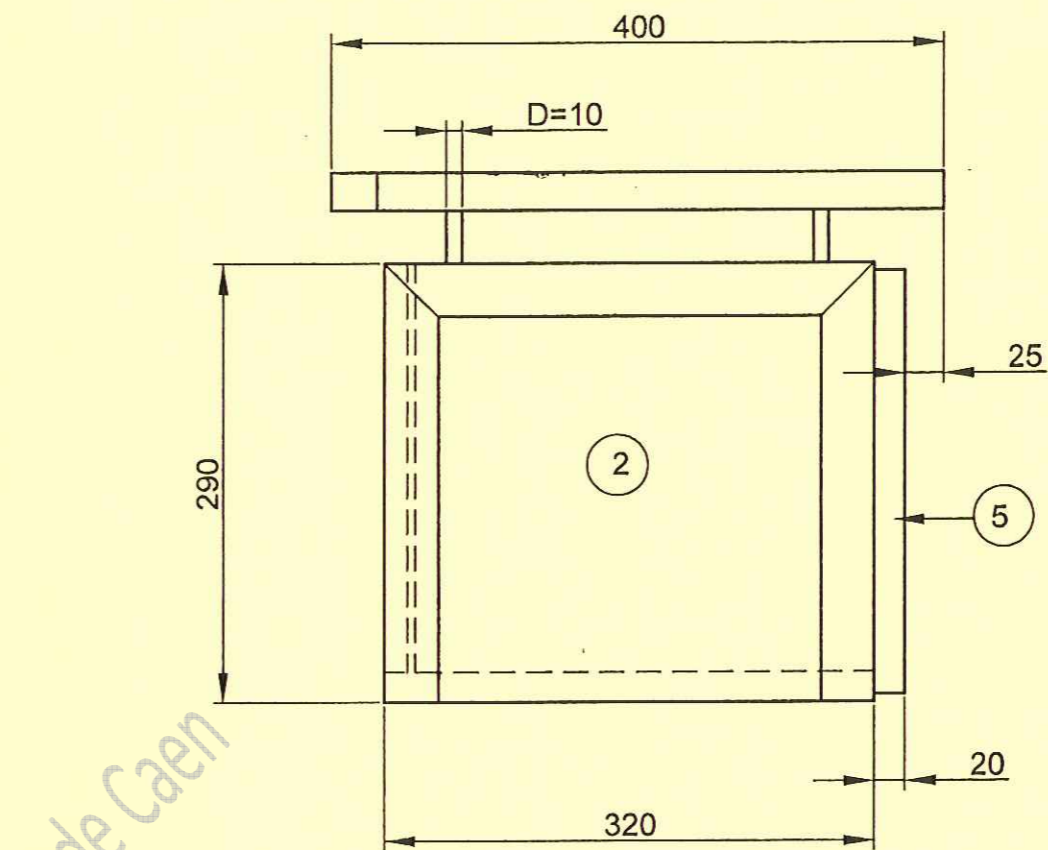
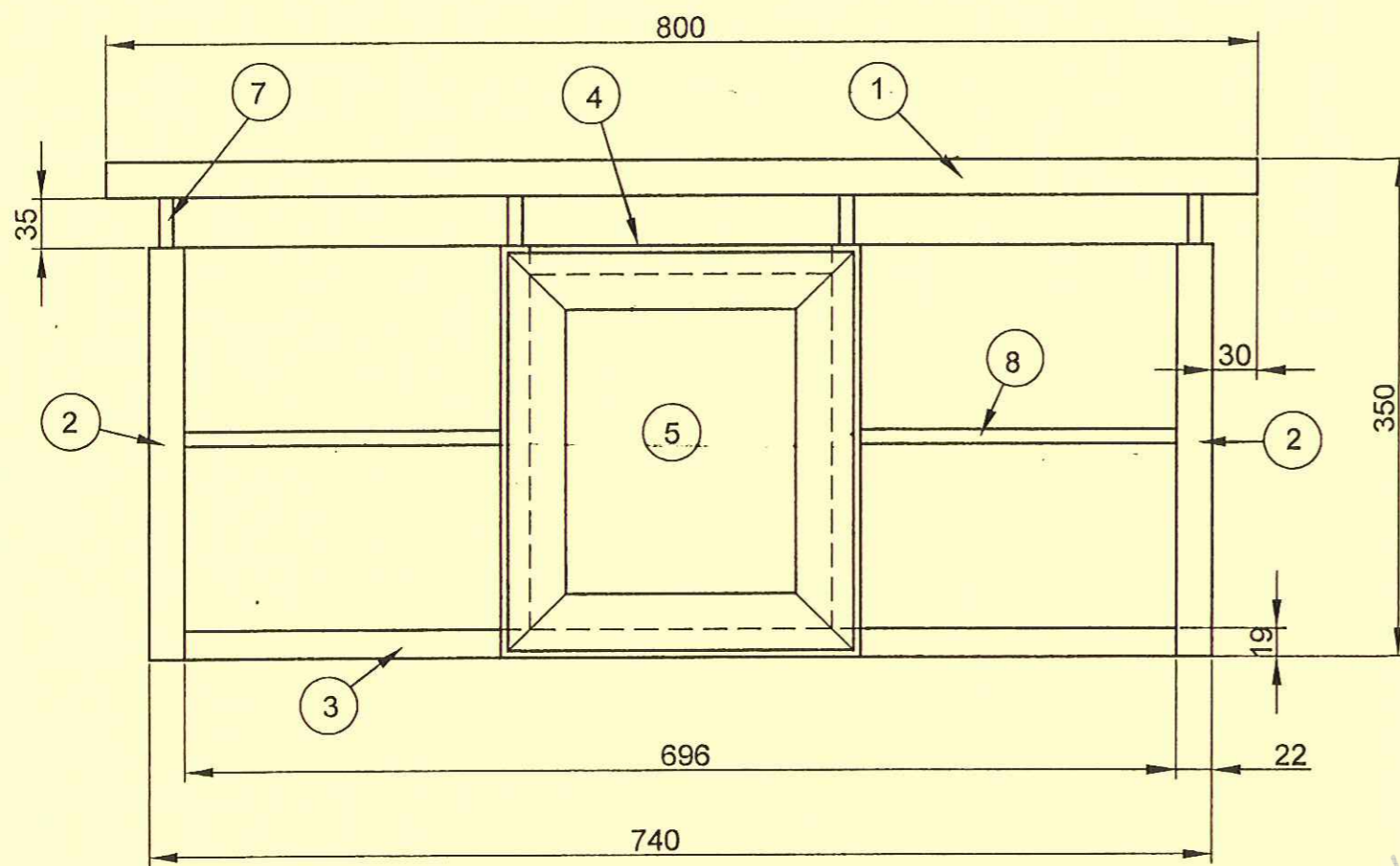
S/ ENSEMBLE 3



**COTES et DESSUS
 CAISSON**

S/ ENSEMBLE 4

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2003 Septembre	DT 3 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8



Vue de dessus sans l'élément supérieur
positionnement des tourillons pour la fixation du dessus

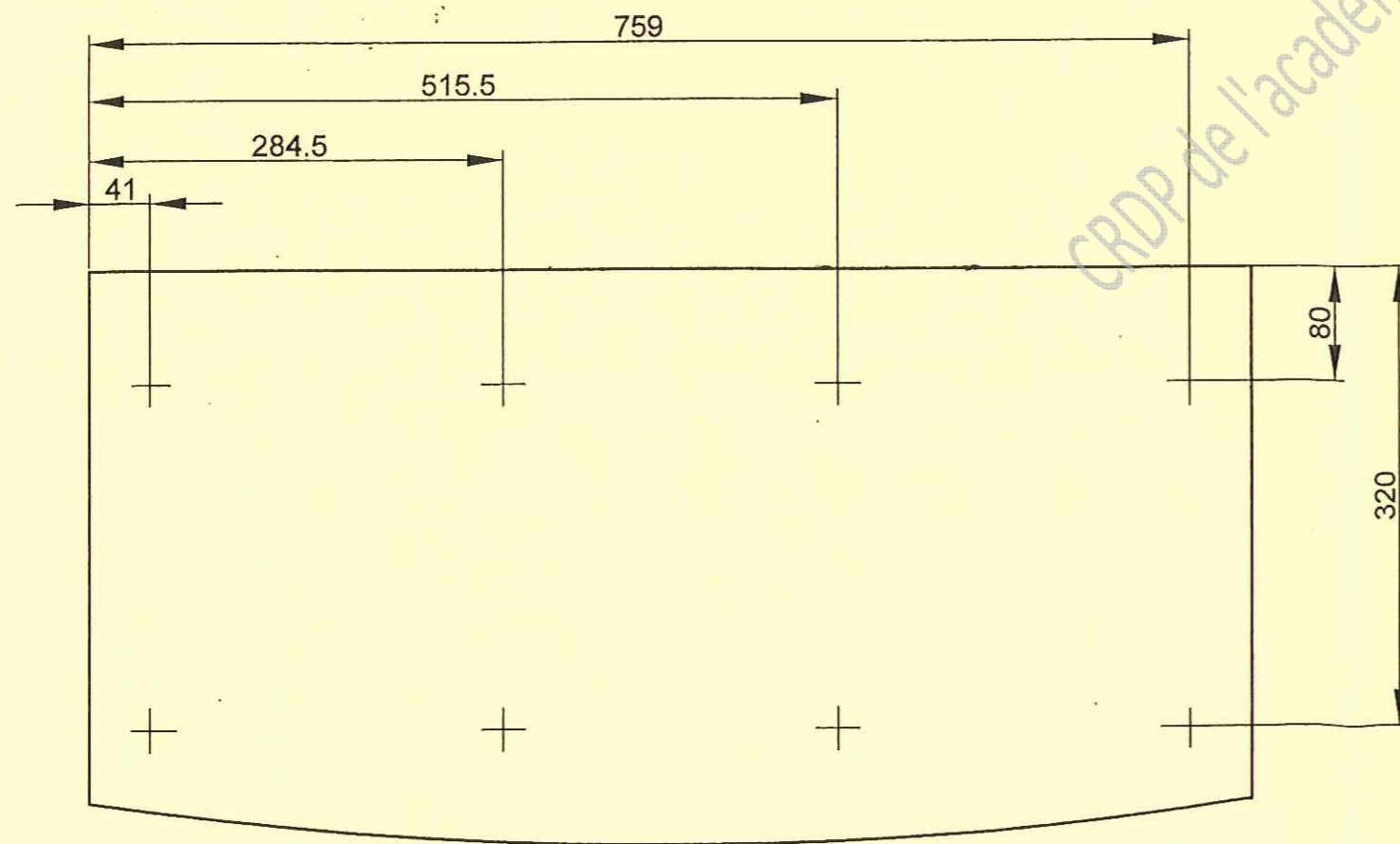
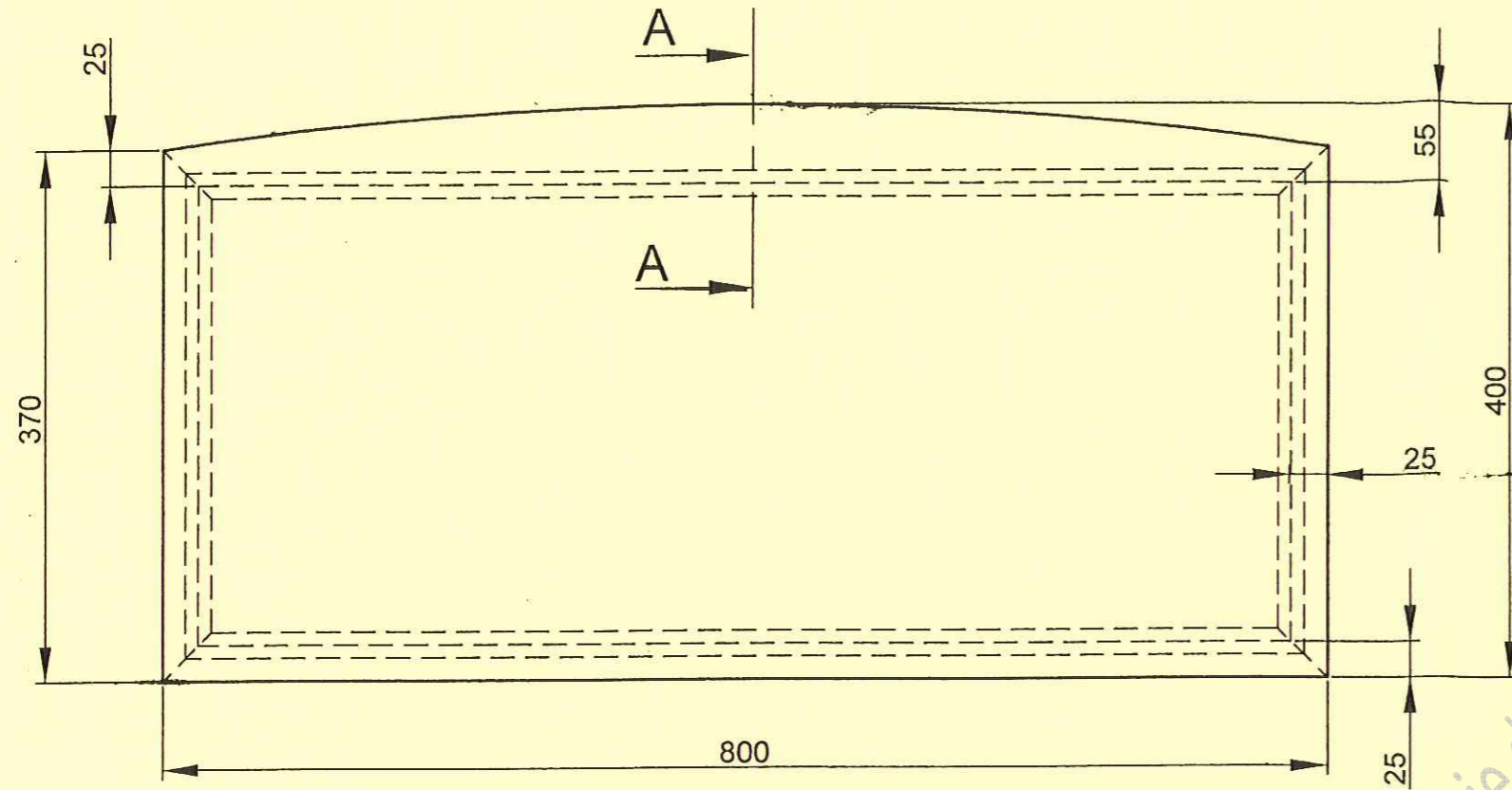
- S/ Ens 1 DESSUS
- S/ Ens 2 COTES
- S/ Ens 3 FOND
- S/ Ens 4 COTES et DESSUS CAISSON
- S/ Ens 5 PORTE
- S/ Ens 6 FACADE AVANT
- S/ Ens 7 TOURILLONS
- S/ Ens 8 ETAGERES

R: 2680

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2005 septembre	DT4 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8

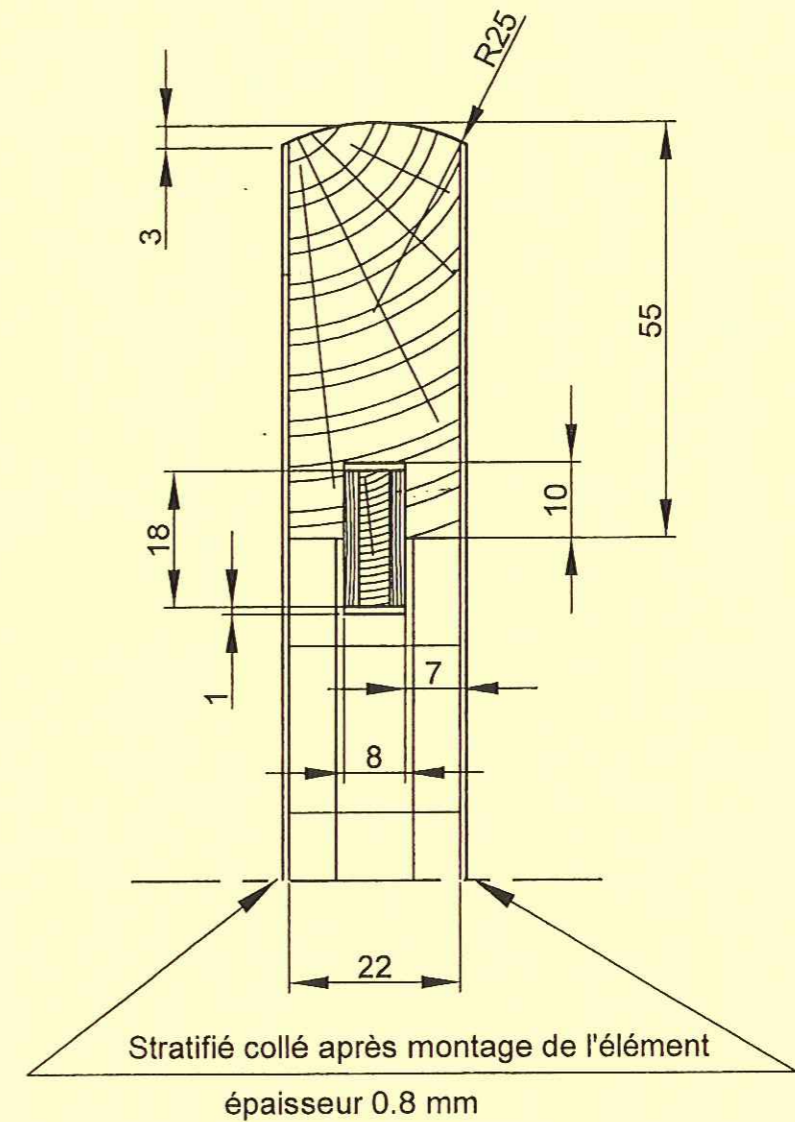
ELEMENT DESSUS (S/ Ensemble 1)

VUE DE DESSUS



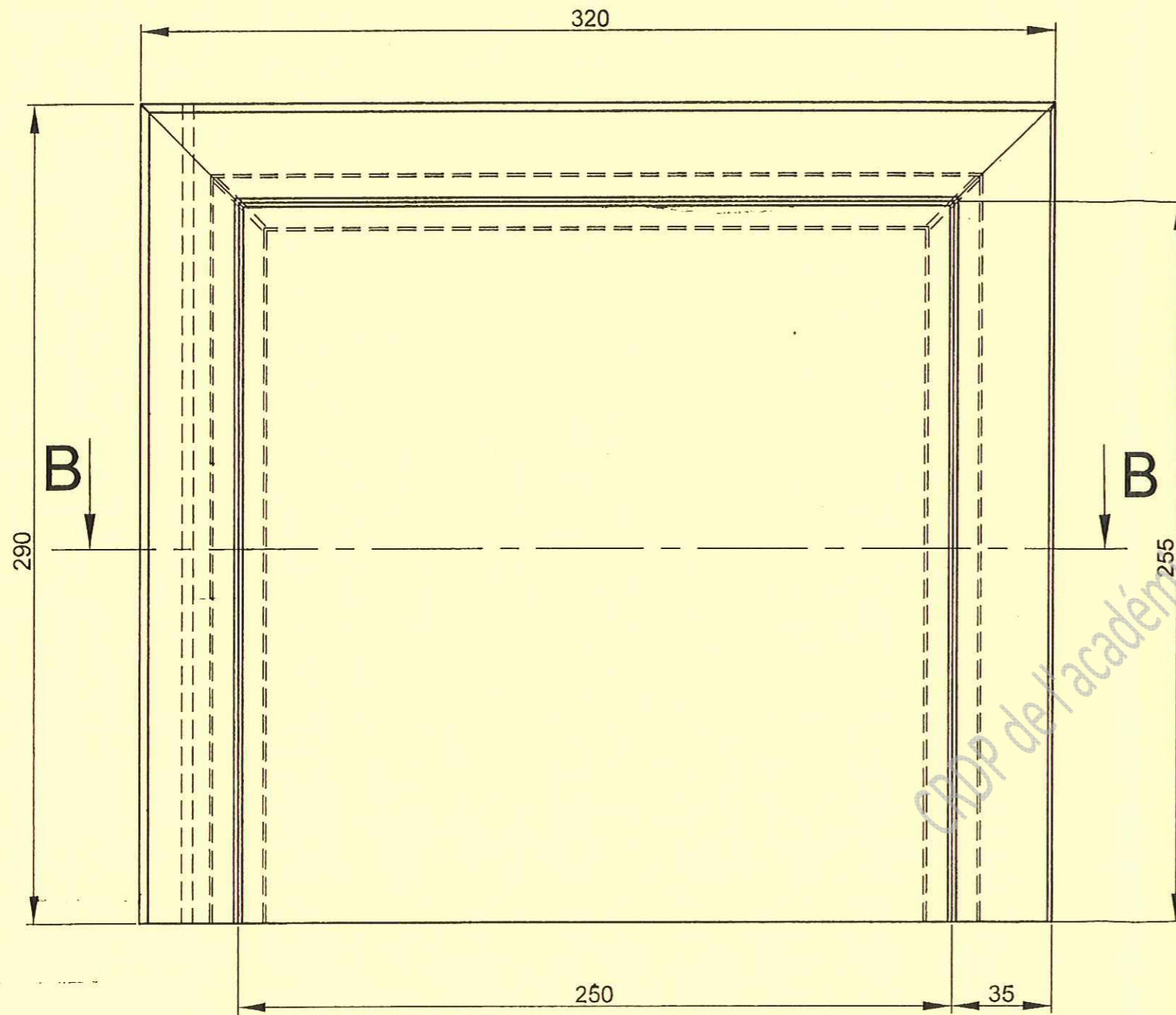
VUE DE DESSOUS emplacement des perçages de tourillon diamètre 10 mm profondeur 15 mm

A-A

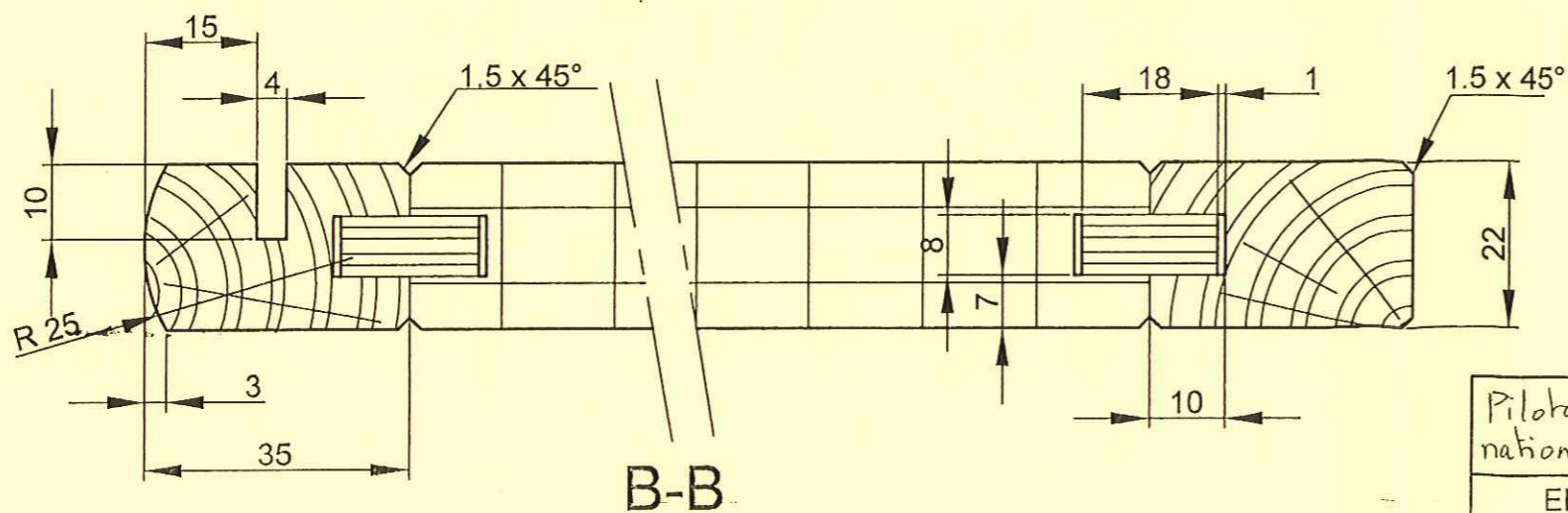
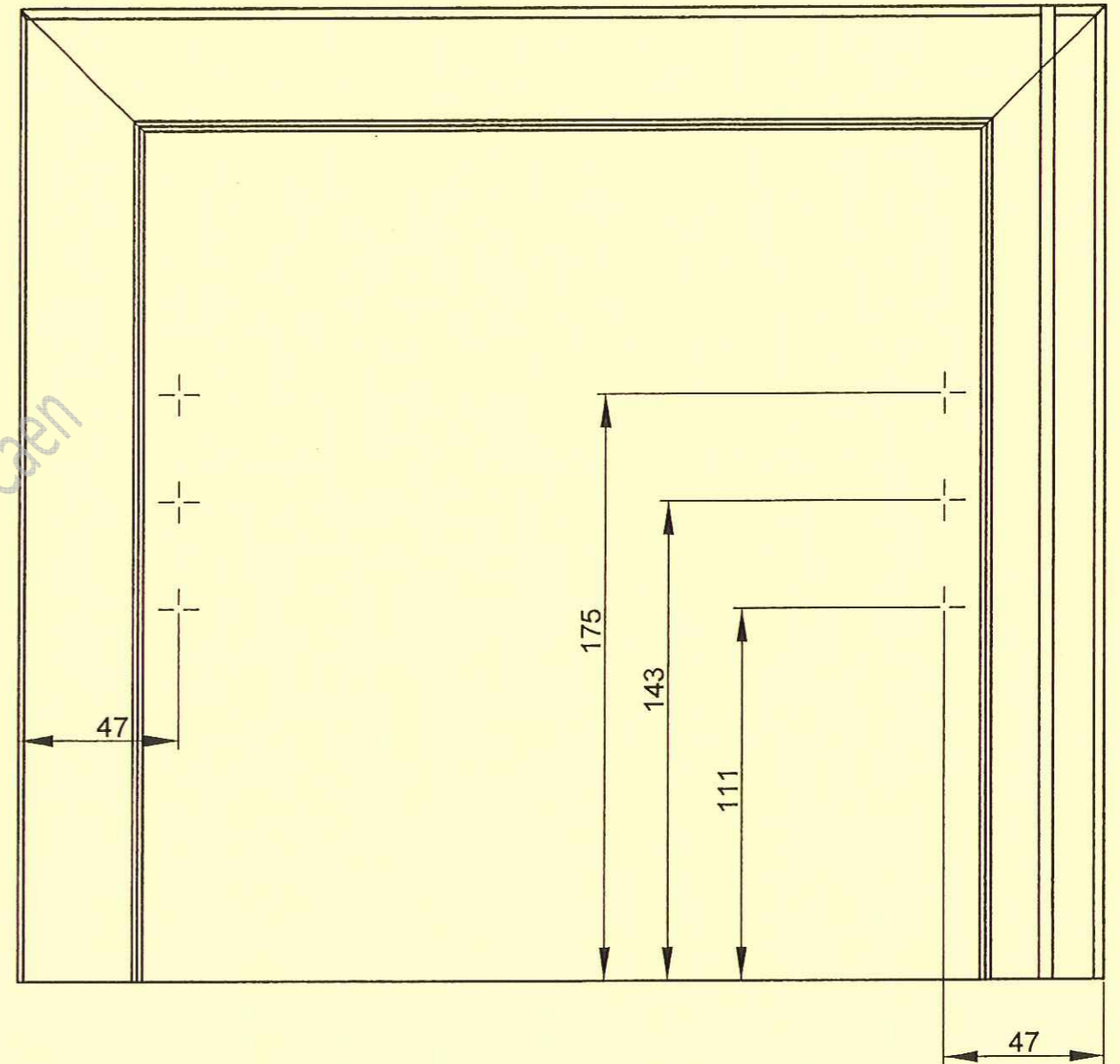


Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2009 Septembre	DT 5 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coëf: 8

ELEMENTS COTES (S/Ensemble 2)



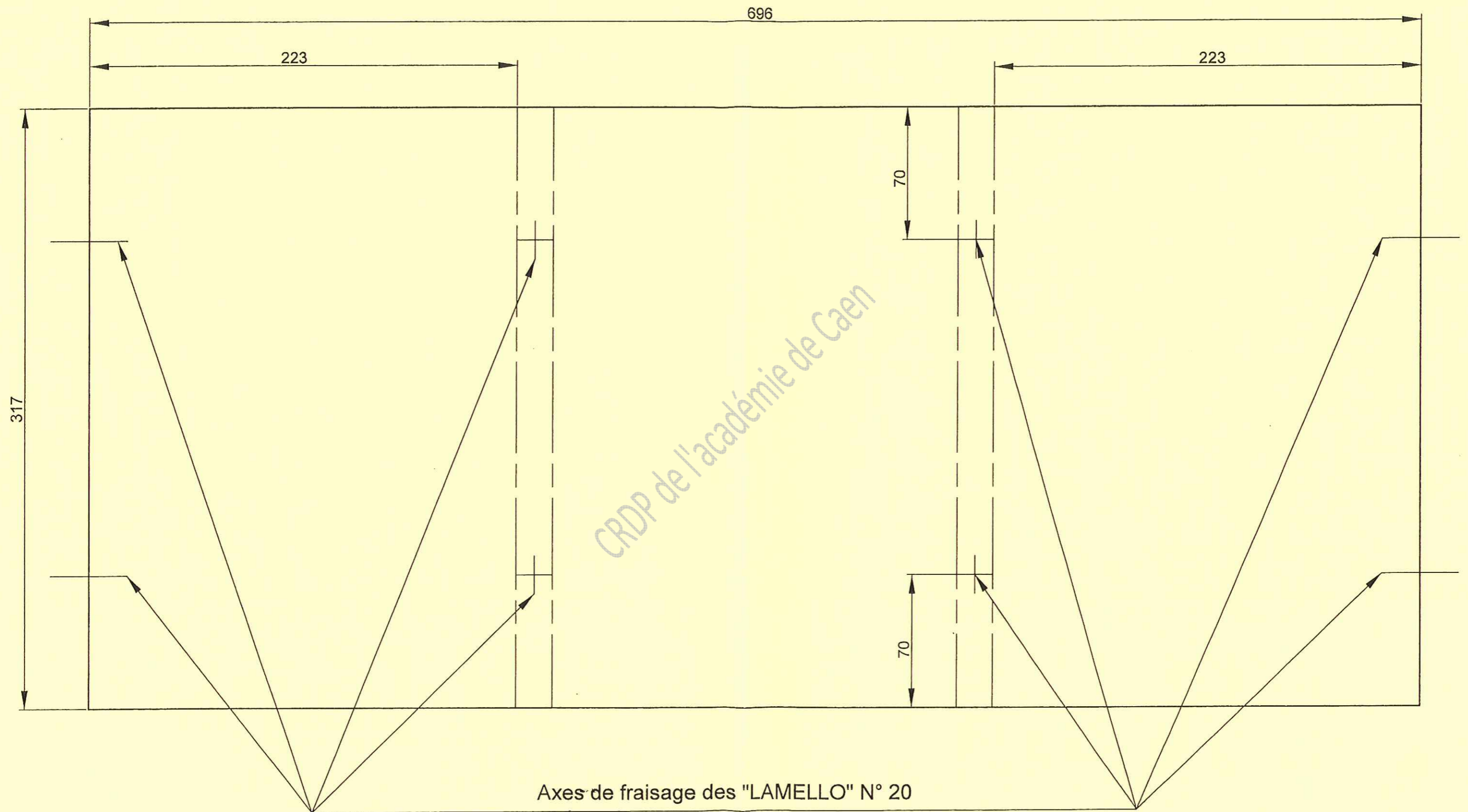
Positionnement des perçages de taquets d'étagères
face intérieure



Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2003 Septembre	DT 6 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8

ELEMENT FOND (S/Ensemble 3)

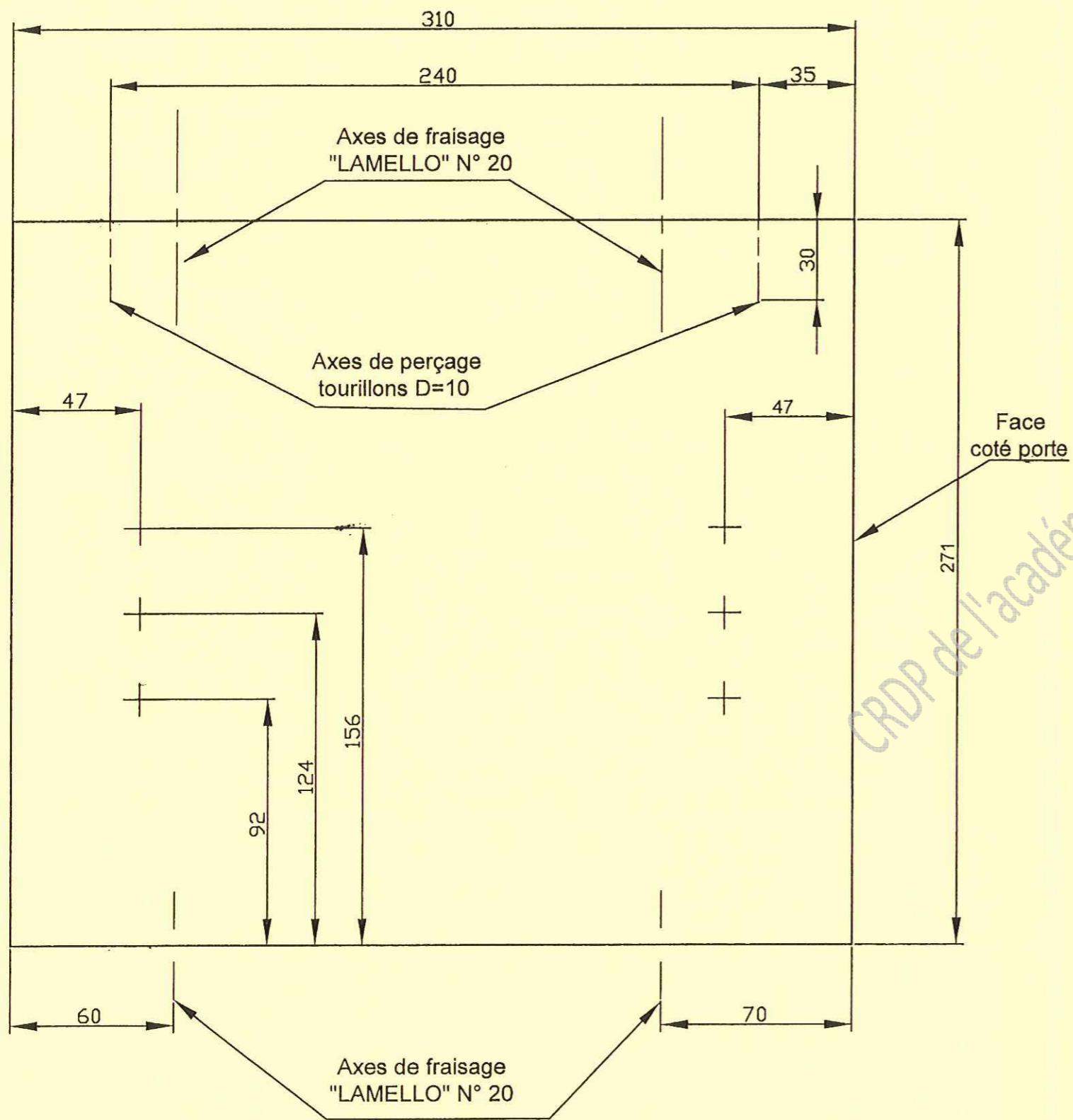
VUE DE DESSUS



ELEMENT 301

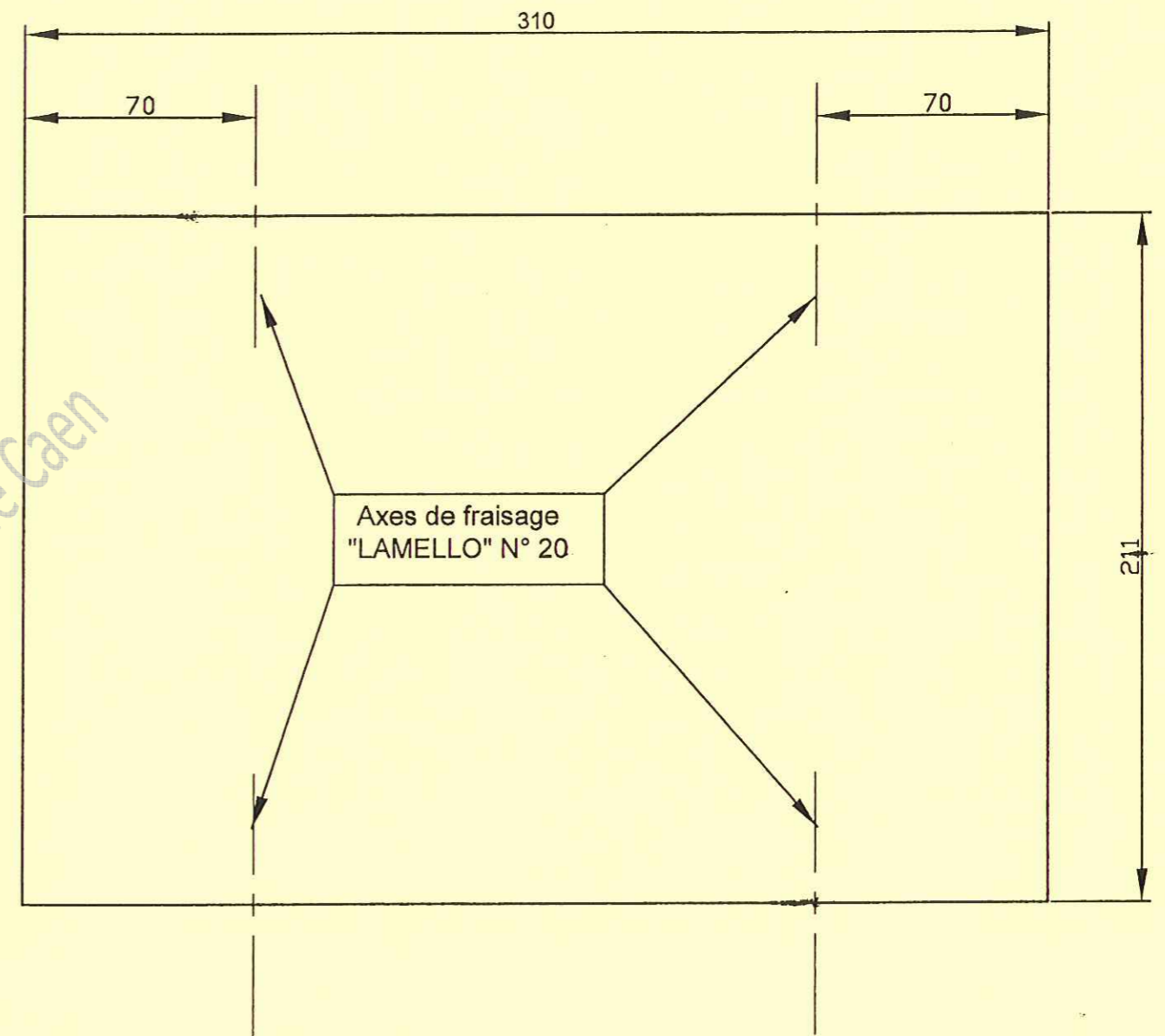
Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2009 Septembre	DT 7 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8

COTES CAISSON (S/Ensemble 4)



ELEMENT 402

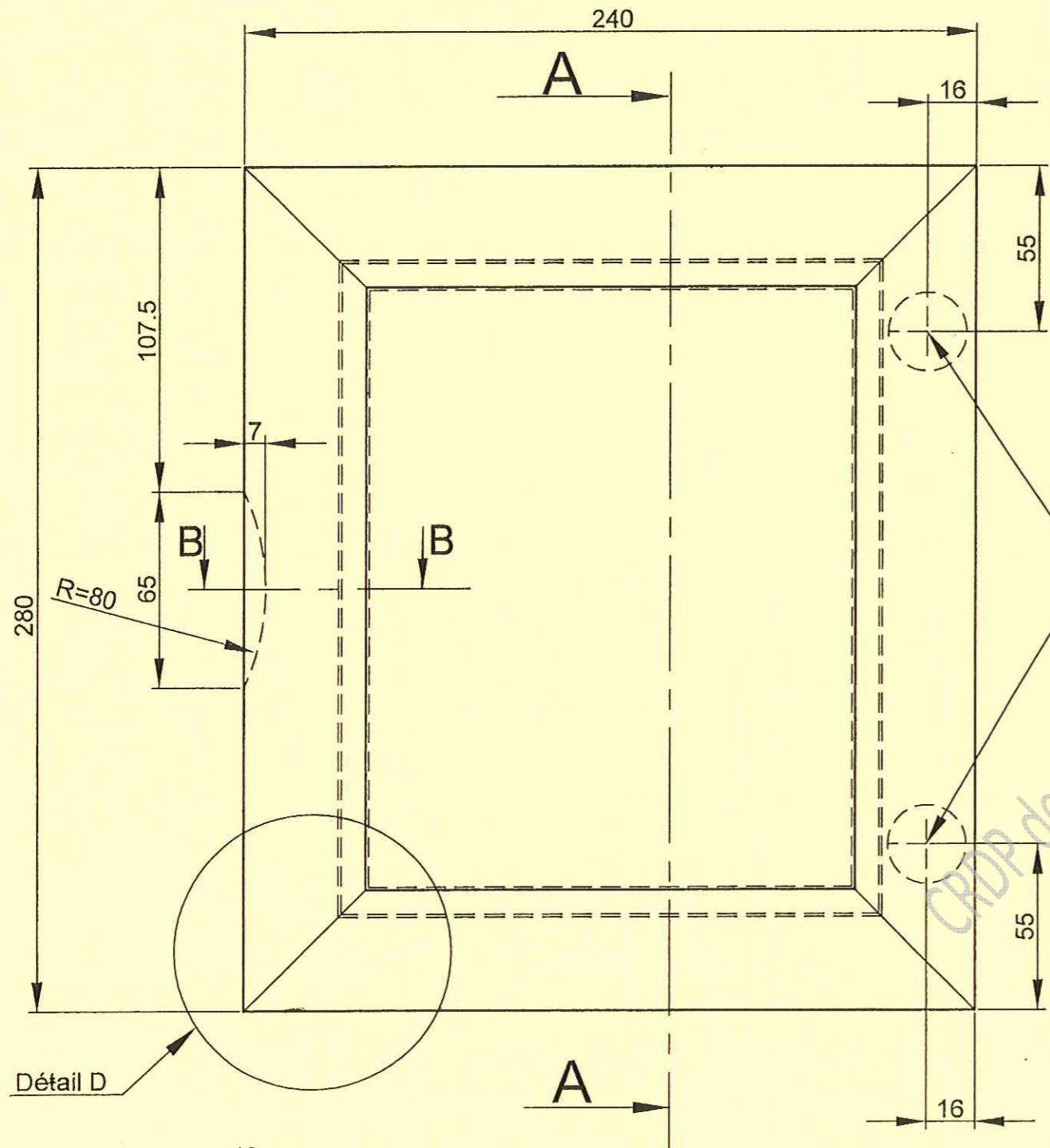
DESSUS CAISSON (S/Ensemble 4)



ELEMENT 403

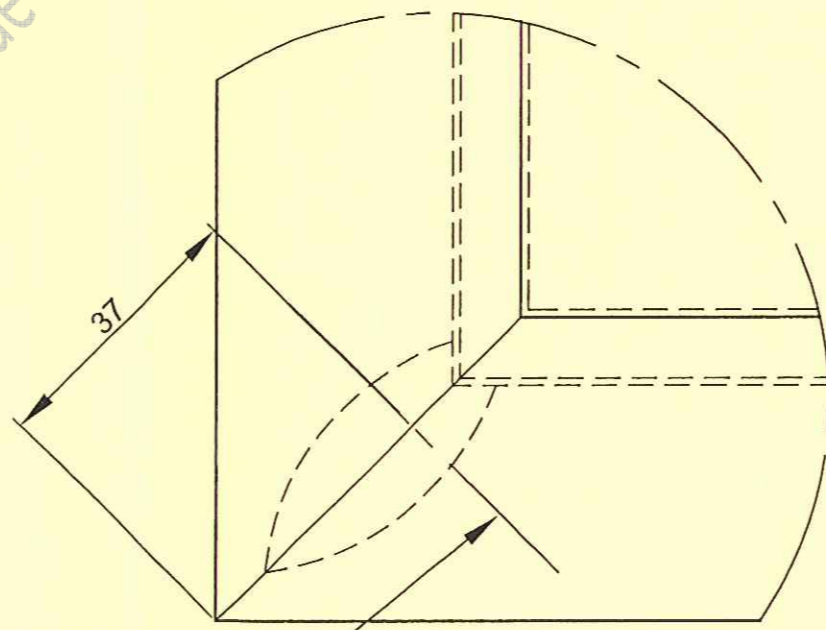
Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2009 Septembre	DT 8 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8

ELEMENT PORTE (S/Ensemble 5)

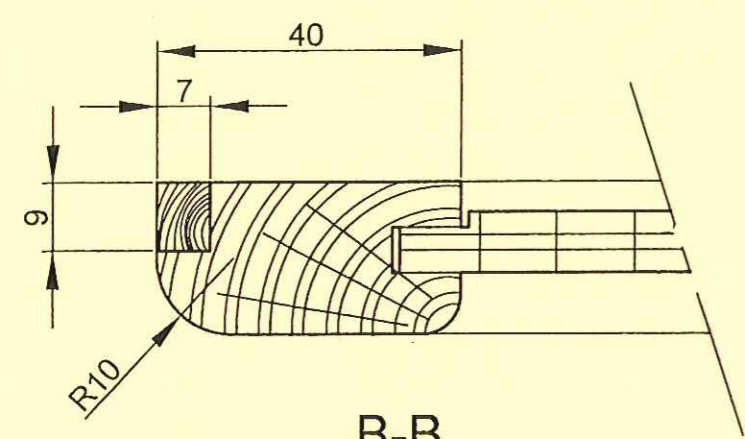
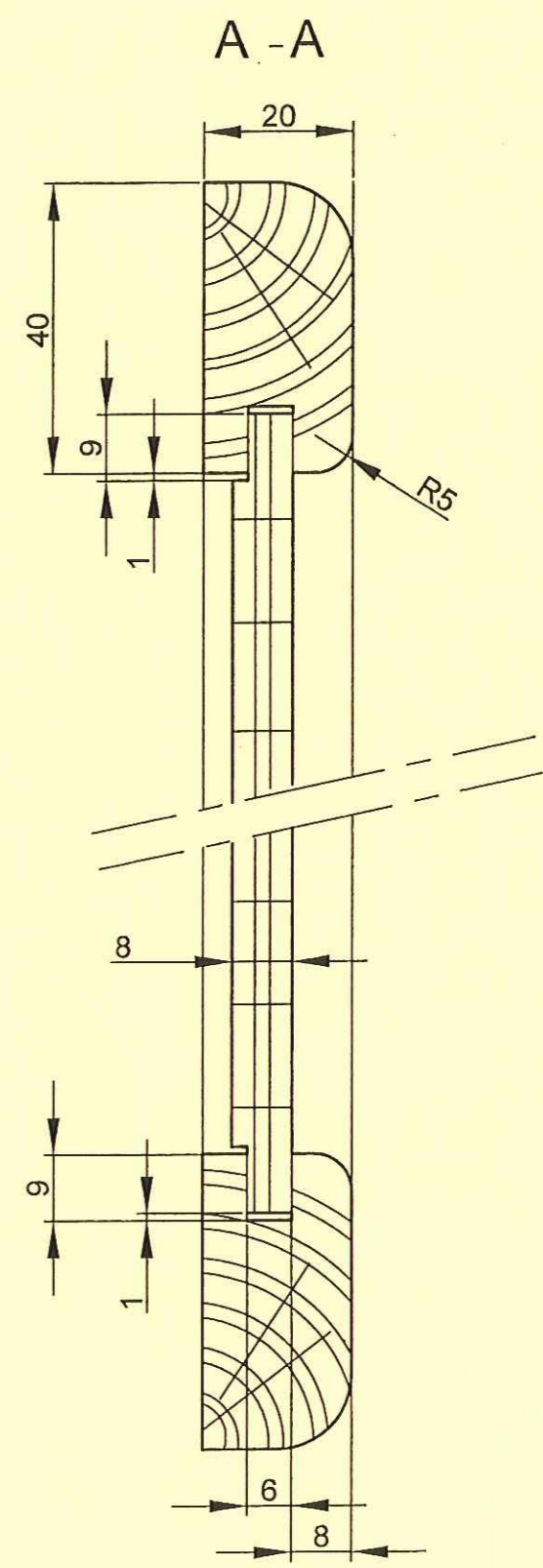


Axes de perçages
des charnières D=26

DETAIL D



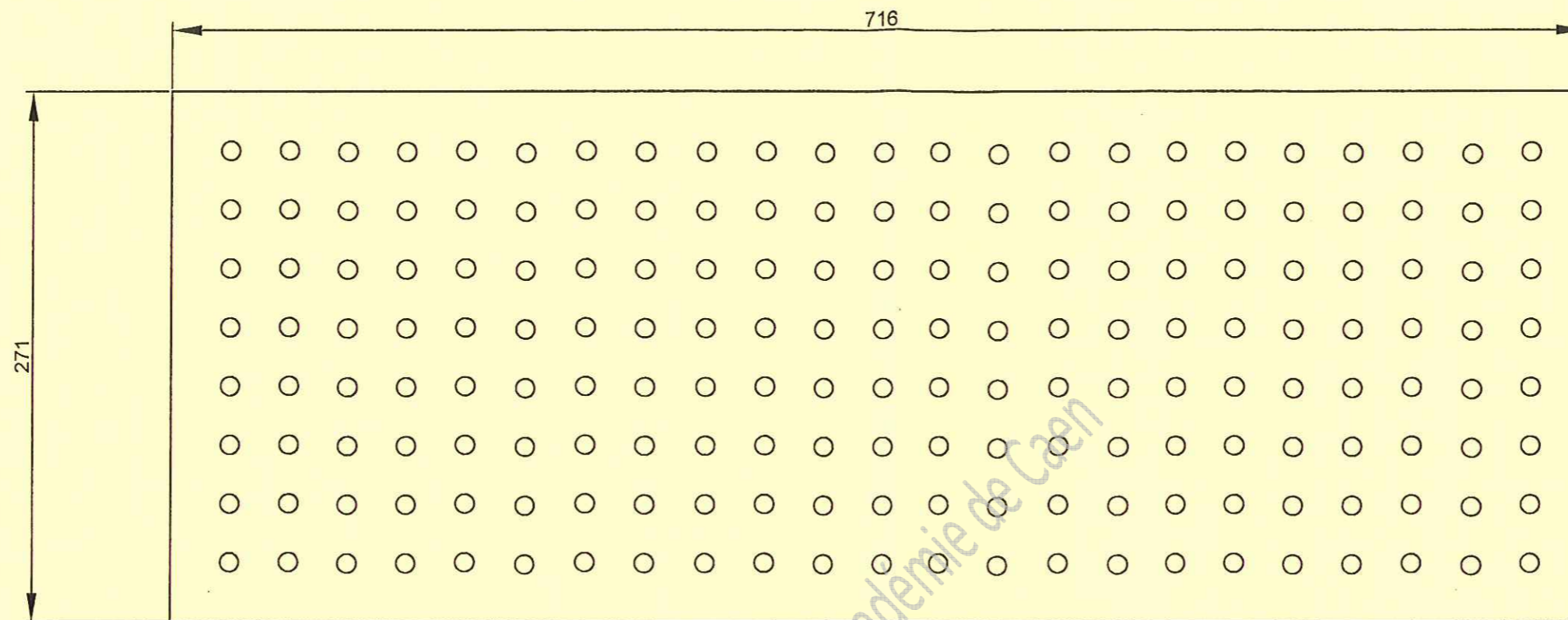
Axe de fraisage du "LAMELLO" N°0
Fraisage référence contreparement



Coupe sur la prise de main

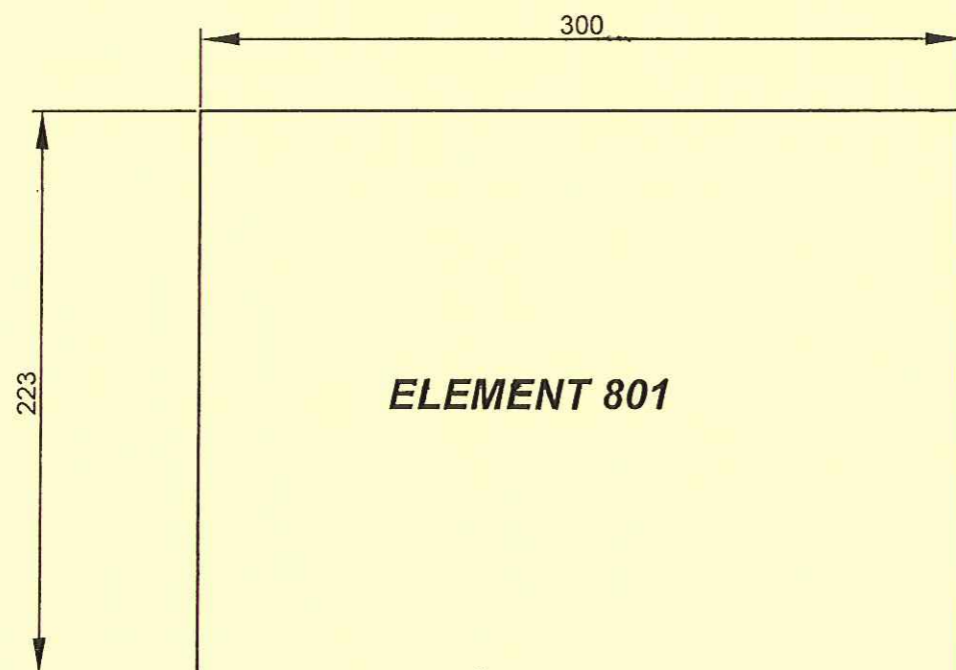
Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2009 Septembre	DT 9 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8

FACADE AVANT (S/Ensemble 6)



ELEMENT 601

ETAGERE (S/Ensemble 8)



ELEMENT 801

Pilotage national	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et agencement	Session 2009 Septembre	DT 10 / 10
EPREUVE: EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée: 16 h	Coef: 8