



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP PRET A PORTER
EP1, Partie Préparation d'une fabrication et technologie







CORRIGÉ / BARÈME

Page C 1/2

Technologie

Question 1	Enoncer l'origine des fibres ci-dessous :	Barème
Coton	Naturelle - végétale	0,25 pt
Lin	Naturelle - végétale	0,25 pt

Question 2	Enumérer les propriétés textiles du :	Barème
Coton	<p><u>Qualités</u> : toucher doux – grande souplesse – pouvoir thermique faible bonne résistance à l'abrasion et à la rupture - séchage long bonne résistance aux insectes</p> <p><u>Défauts</u> : se froisse – le blanc jaunit à la lumière – le coton est attaqué par les moisissures</p>	0,5 pt
Lin	<p><u>Qualités</u> : fibres plus longues que celles du coton, d'où tissu d'une grande finesse – grande résistance mécanique – bonne résistance à l'abrasion Séchage rapide (selon l'épaisseur du tissu) – pouvoir thermique faible (inférieur au coton) – fibres lourdes donnant du « tombant » aux tissus</p> <p><u>Défauts</u> : se froisse facilement – le blanc peut jaunir à la lumière</p>	0,5 pt

Question 3		
Elaborer une étiquette de code d'entretien pour la veste "CASTAGNICCIA", en complétant les pictogrammes ci-dessous	Expliquer votre choix	Barème
	Lavage mécanique à eau tiède pour éviter à la couleur de dégorger et que le vêtement ne s'abîme	0,25 pt
	Javel à proscrire à cause de la couleur vive du vêtement	0,25 pt
 ou 	Repassage à fer très chaud : 200° avec semelle anti-lustrage ou à fer chaud : 150° Coton et lin supportent de hautes températures	0,25 pt
	Pas de nettoyage à sec : la veste peut être nettoyée simplement, de plus, les solvants risqueraient de ternir la couleur	0,25 pt
	Pas de séchage en tambour : risque de froisser et de casser les fibres de lin et d'endommager les boucles de la ceinture et les boutons fantaisie	0,25 pt

SESSION 2009	Sujet n°9C116
CAP PRET A PORTER EP1, Partie Préparation d'une fabrication et <u>technologie</u>	
CORRIGÉ / BARÈME	Page C 2/2

Une casse de fil ou d'aiguille, à la piqueuse plate peut intervenir à tous moments :

Question 4		Barème
Comment placer l'aiguille de la piqueuse plate ?	La petite rainure doit se trouver dans le positionnement de la canette.	0,25 pt
et quel est le rôle de la grande rainure ?	La grande rainure doit se trouver dans le prolongement du dernier guide fil.	0,25 pt
Quelles sont les causes de casse d'aiguille ?	L'aiguille est mal positionnée L'aiguille ne correspond pas à la machine L'aiguille est trop fine par rapport à la matière d'œuvre	0,75 pt

Question 5		Barème
À l'aide des documents DT 2/5 et 4/5, identifier et classer en ordre logique les opérations de montage du poignet de la veste. (numéroter-les dans le tableau ci-dessous)		
N°	Opérations	Barème
6	Surpiquer bas de manches	0,25 pt
3	Dégarnir angles	0,25 pt
1	Thermocoller dessus poignets	0,25 pt
4	Assembler poignets sur bas de manche	0,25 pt
5	Surfiler couture	0,25 pt
2	Coulisser poignets	0,25 pt
TOTAL Q5		1,5 pt

SESSION 2009	Sujet n°9C116
CAP PRET A PORTER EP1 Partie Préparation d'une fabrication et technologie	
BARÈME et Fiche de notation	Page J 1/1

N° candidat :

Intitulé	Barème de notation	Evaluation
Technologie (5 pts) :		
1) Origine du coton du lin	0,25 0,25	
2) Propriétés physiques du coton du lin	0,5 0,5	
3) Code d'entretien et explication du choix	1,25	
4) Piqueuse plate		
Explication du positionnement de l'aiguille	0,25	
Rôle de la grande rainure	0,25	
Causes de casse de l'aiguille	0,75	
5) Classification de l'ordre de montage du poignet par rapport au DT	1,5	
Préparation d'une fabrication (10 pts) :		
1) Respect de la transformation :	2	
- encolure		
- croisure		
- dessous de bras		
- emmanchure + découpe		
épaule		
bas		
2) Respect des formes des éléments reproduits	2	
3) Netteté des courbes	3	
- encolure		
- découpe « princesse »		
- emmanchure		
4) Patronnage industriel des éléments (respect valeurs coutures)	2	
- devant droit		
- côté devant droit		
5) indications nécessaires à la coupe	1	
- nom du modèle		
- nom des éléments		
- crans		
- DL		
- taille		
- repère		
TOTAL	15	

