



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE OPTION "COUTELLERIE"

C2-2 – TRAITER – METTRE EN ŒUVRE

C2-3 – EXECUTER - REALISER

Ce dossier comporte :

- un QUESTIONNAIRE et sa grille de notation docs 1/8 à 7/8
- un dossier DOCUMENTS TECHNIQUES (DT) docs 1/2 à 2/2
- un dossier DOCUMENTS RESSOURCES (DR) docs 1/5 à 5/5

COUTELLERIE

1. Aidez-vous du DT 1/8 pour la réalisation d'un greffoir 2 pièces.

TRAVAIL DEMANDÉ - durée 300 minutes - / 90 points

- ♦ vérification des différentes pièces
- ♦ ajustage et réglage des pièces fonctionnelles
- ♦ polissage et lustrage des différentes pièces de la fourniture
- ♦ montage et fixation de toutes les pièces
- ♦ finition de l'ensemble
- ♦ affûtage des pièces coupantes

2. Aidez-vous du DT 2/8, vous allez réaliser un éminceur.

TRAVAIL DEMANDÉ - durée 180 minutes - / 50 points

- ♦ polissage de la lame et des congés
- ♦ ajustage et perçage des cotes
- ♦ montage
- ♦ mise en forme du manche
- ♦ polissage du manche
- ♦ affûtage de la lame

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

Session 2009

Intitulé de l'épreuve : EP2 – Réalisation

Page 1/3

FRAISAGE CONVENTIONNEL

Pour une production donnée, vous allez réaliser la rainure DT 3/8 dans l'atelier de mécanique

Aidez-vous des DT 3/8, DT 4/8 et DT 5/8 pour le fraisage de la rainure.

On donne :

- Un brut
- Une fraiseuse conventionnelle avec l'étau réglé
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 3/8)
 - La nomenclature des phases (DT 4/8)
 - Le contrat de phase (DT 5/8)

TRAVAIL DEMANDÉ (DURÉE : 60 MINUTES) / 30 points

- Monter la pièce afin de réaliser les opérations demandées
- Tracer la rainure
- Usiner la rainure
- Démonter la pièce et ébavurer.

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2009
Intitulé de l'épreuve : EP2 – Réalisation	Page 2/3

FRAISAGE A COMMANDE NUMERIQUE

Pour la réalisation de la lame DT 6/8, vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes : réglage et usinage.

Aidez-vous des DT 6/8, DT 7/8 et DT 8/8.

On donne :

- Un brut
- Un montage d'usinage
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Le manuel opérateur
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 6/8)
 - La nomenclature des phases (DT 7/8)
 - Le contrat de phase (DT 8/8)

TRAVAIL DEMANDÉ (DURÉE : 60 MINUTES) / 30 points

- Monter la pièce sur le montage d'usinage.
- Prendre l'origine programme sur l'axe X,Y,Z (situé dans le coin gauche en haut du montage pour X et Y et sur le dessus du montage en Z).
- Mémoriser cette valeur dans la commande numérique.
- Mesurer et rentrer la valeur des outils.
- Usiner en toute sécurité.
- Nettoyer le poste de travail

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2009
Intitulé de l'épreuve : EP2 – Réalisation	Page 3/3

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

OPTION COUTELLERIE

Candidat n° _____

Barème EP2 Réalisation

Greffoir		90 points
Couteau éminceur		50 points
Fraisage conventionnel		30 points
Fraisage numérique		30 points
TOTAL		200 points
NOTE		20 points

GREFFOIR

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme général	/10	
Forme du manche	/5	

Polissage

Etat de surface du manche	/10	
Etat de surface des faces latérales de la lame	/10	
Etat de surface des faces latérales de la spatule	/5	
Etat de surface Dos du ressort	/5	

Fonction

Fonctionnement Lame	/20	
Fonctionnement Spatule	/15	
Coupe de la lame	/10	
Total des points	/90	

EMINCEUR

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme général	/10	
Forme du manche	/6	

Polissage

Etat de surface tour de mitre	/8	
Etat de surface des faces latérales de la lame	/8	
Etat de surface Des congés	/6	
Etat de surface Contour plat de semelle	/6	

Fonction

Coupe de la lame	/6	
Total des points	/50	