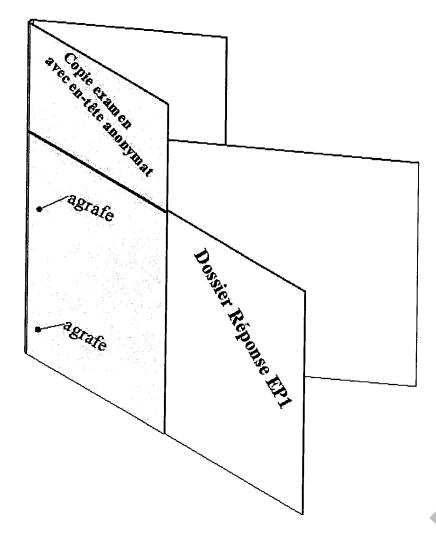


Ce document a été numérisé par le <u>CRDP Nord Pas-de-Calais</u> pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.



- Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition.
- ♦ Matériels et documents autorisés :
- Dossier Technique paginé 1/2 à 2/2
- Calculatrice électronique, autonome, non imprimante, à entrée unique par clavier à l'exclusion de tout autre matériel électronique.

SESSION 2009

CAP CONSTRUCTION D'ENSEMBLES CHAUDRONNES

DOSSIER REPONSE

EPREUVE EP1

Communication technique, préparation du travail, technologie

THEME: VARIATEUR, MELANGEUR

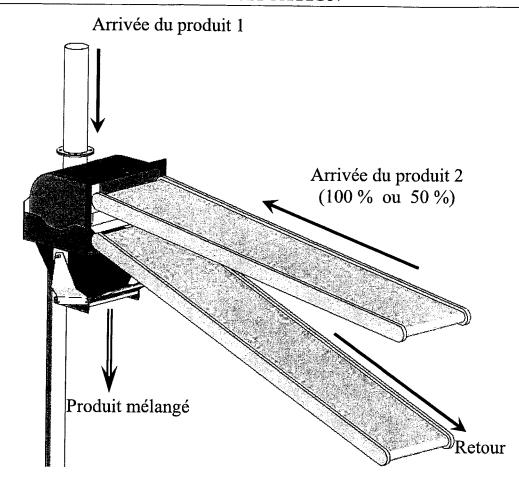
Ce Dossier Réponse contient :

Sommaire		Folio 1/8
Mise en situation		F 1: 0/0
1- Décodage du dessin d'ensemble	Note:/15	Folio 2/8
2- Travail graphique	Note:/18	Folio 3/8
3- Traçage	Note:/ 4	Folio 4/8
Développement	Note:/10	Folio 5/8
4- Technologie	Note:/ 5	Folio 6/8
Sécurité	Note:/10	Folio 7/8
Calculs des débits	Note:/18	Folio 8/8
Total sur	/ 80	
Note sur	/ 20	

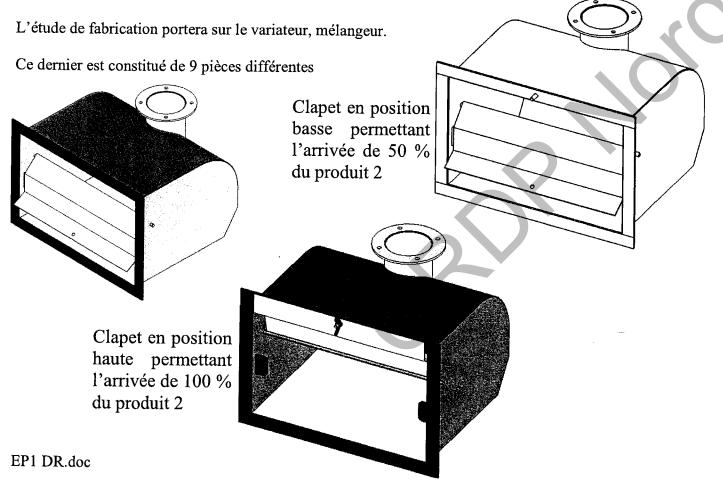
Joindre avec le Dossier Réponse le Dossier Technique

C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 1 / 8

MISE EN SITUATION



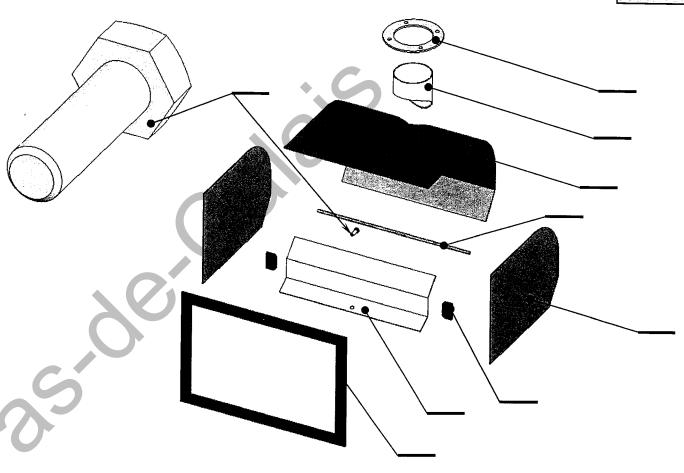
Installé en extrémité de convoyeur, ce variateur mélangeur permet le transfert et le mélange de différents granulés d'alimentation de bétail.



1 - DECODAGE DU PLAN D'ENSEMBLE

Q1-1 Indiquer les repères de pièces du collecteur sur l'éclaté ci-dessous :

/ 9 pts



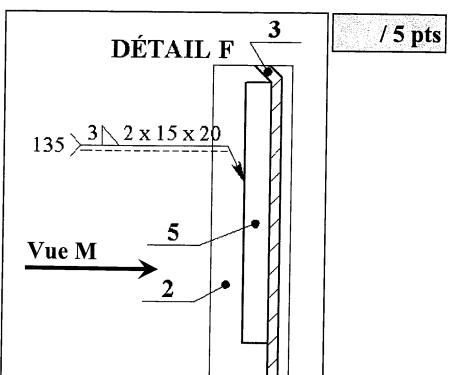
Q1-2 La fermeture du volet est assurée par une vis Rep.9 HM8-25. Décoder cette désignation.

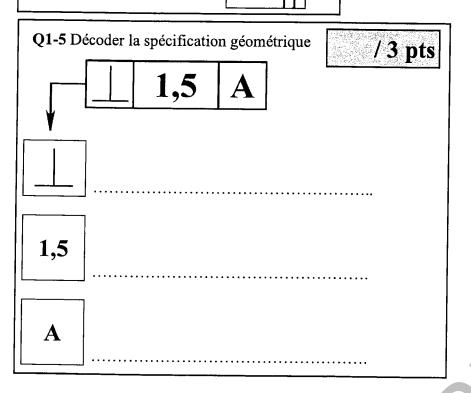
Н			/ 4 pts
M			
8			
25			
Q1-3	Indiquer la désignation de la 1	matière des flasques Rep. 2a et 2b :	/1 pt
Ident	ifier cette matière (Entourer la	bonne réponse)	
	Acier	Aluminium	Cuivre
			/1 pt

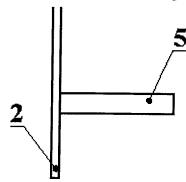
C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 2 / 8

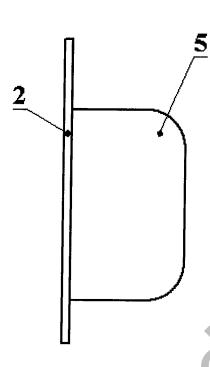
En vous aidant du détail F, dessiner la soudure (couleur bleue) sur les 2 vues ci-dessous, selon la désignation

normalisée, comme vous le feriez dans la réalité.









Vue suivant M

Q1-6 Pour la dimension 348 ±1 sur le dessin d'ensemble, quelles sont les dimensions acceptables de la pièce fabriquée (entourer la ou les bonnes réponses).

346

347

348

349

351

/3 pts

2 - TRAVAIL GRAPHIQUE

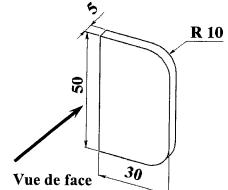
/ 7 pts

En vous aidant du dessin coté de la butée Rep.5en perspective, dessiner cette pièce à l'échelle 1/1:

La vue de face

La vue de gauche

La cotation permettant la fabrication



Vue de face

Vue de gauche

C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 3 / 8

3 - TRACAGE PROFESSIONNEL

On donne:

- -L'épure de l'intersection de cylindres (la vue frontale et de profil)
 -La longueur développée du cylindre pénétrant

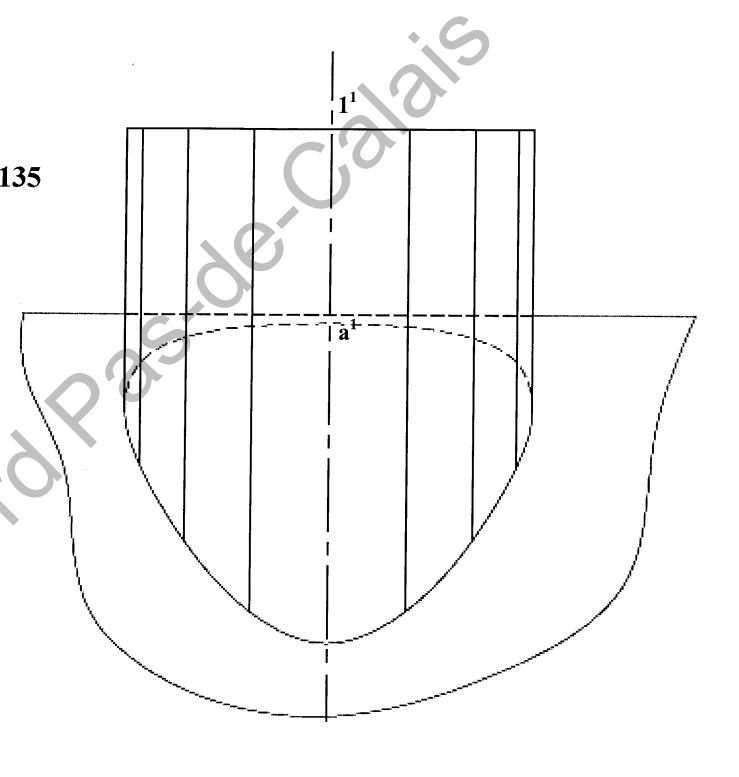
On demande:

Q3-1 Repérer les génératrices
Q3-2 Tracer le développement du cylindre pénétrant Ø108 mm

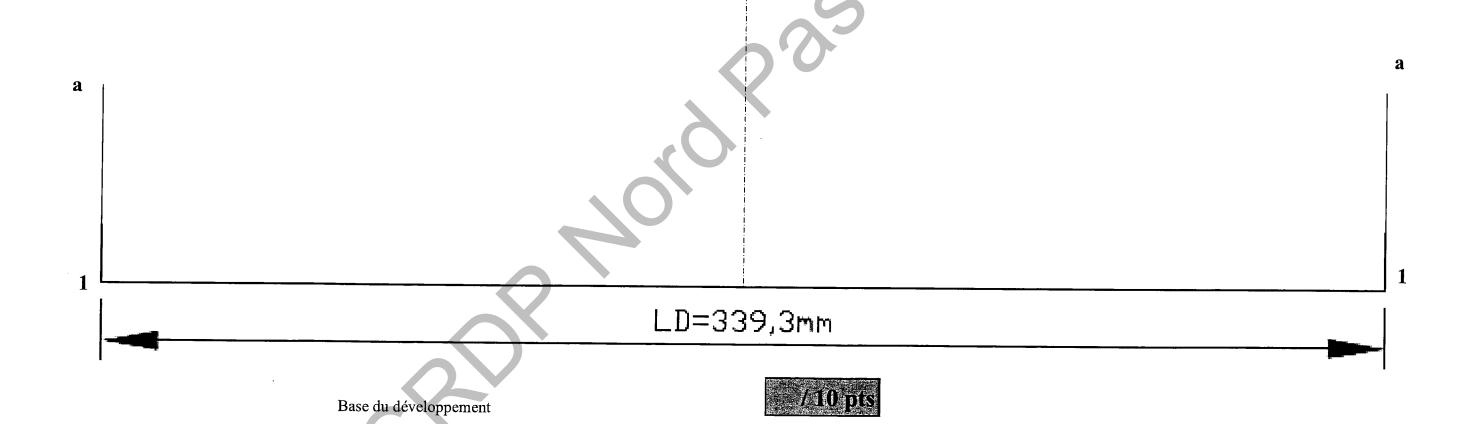


2 x 10 x 8

On exige: Un repérage complet de l'épure et du développement Un développement précis à ± 1 mm



C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 4 / 8



C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 5 / 8

4 - TECHNOLOGIE

Réalisation du trou de Ø10 dans la bride Rep. 6

PREPARATION DU POSTE DE TRAVAIL

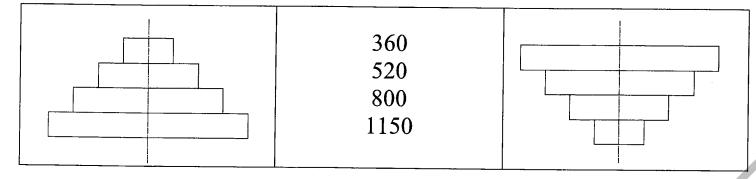
La bride Rep. 6 sera réalisée en acier S235. Le perçage de cette bride sera de 10 mm.

On vous demande de rechercher:

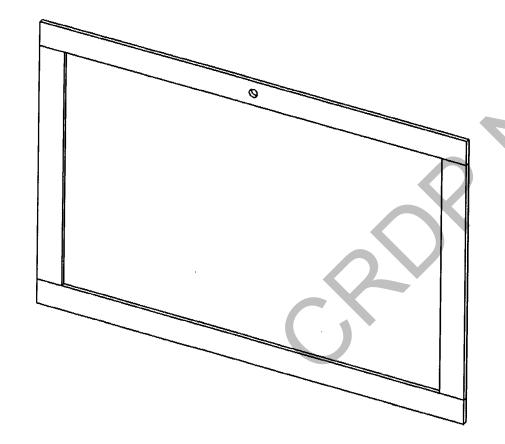
Q4-1 La fréquence de rotation du foret en utilisant les différents renseignements du folio ci-contre :

/3 pts

Q4-2 Sur le dessin des poulies ci-dessous, indiquer les réglages à effectuer en tirant un trait pour symboliser la courroie entre les gorges choisies :



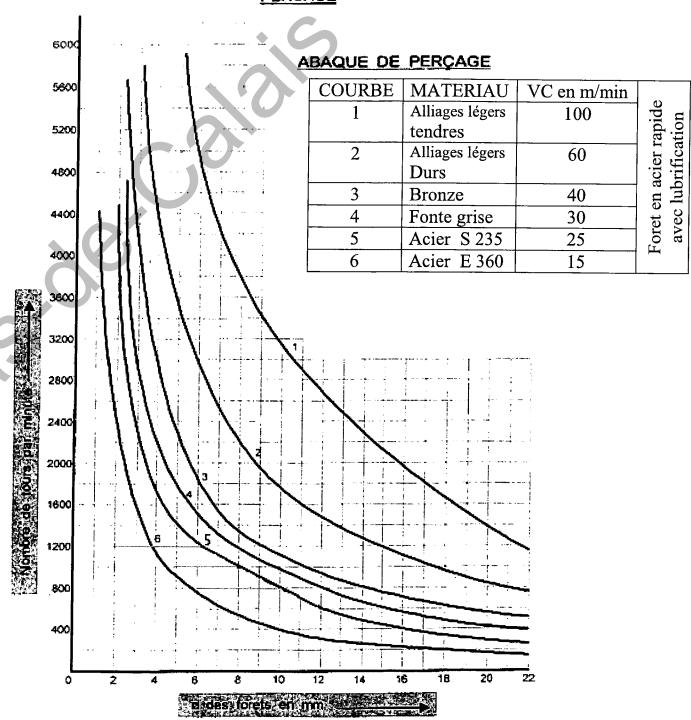
/ 2 pts



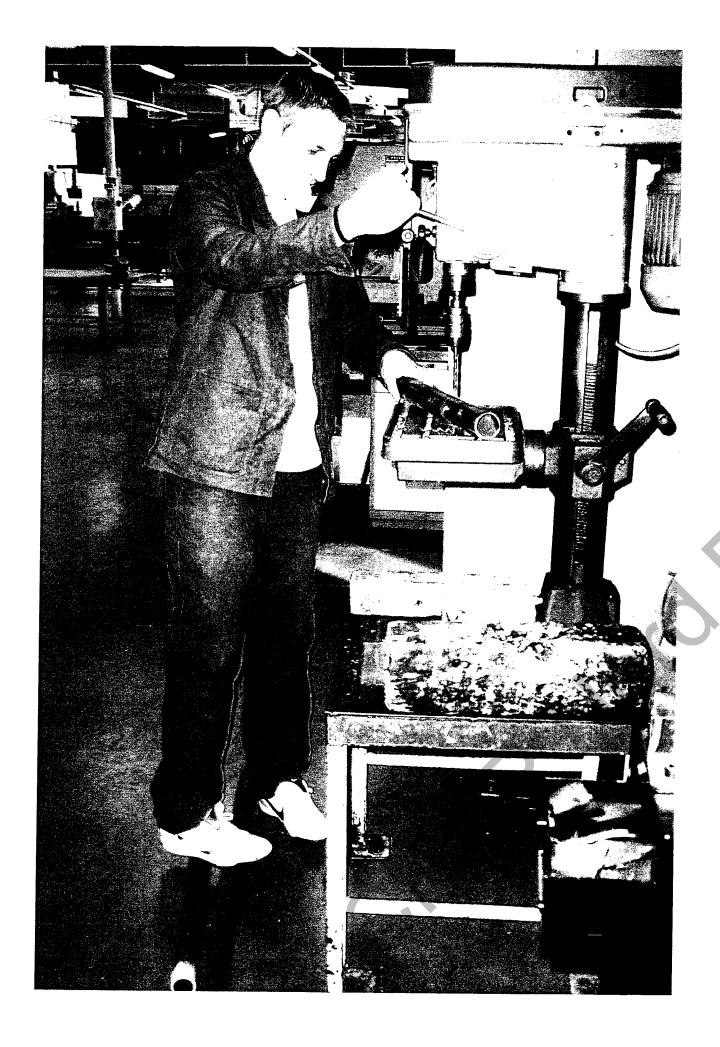
EP1 DR.doc

FICHE TECHNIQUE

PERCAGE



C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 6 / 8



Q4-3 En fonction de la photo ci-contre indiquer les risques encourus par l'opérateur et déterminer les remèdes :

RISQUES ENCOURUS	REMEDES

(7 réponses demandées, 5 réponses exigées)

C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse N° de sujet : 09.171	Coefficient 4	Folio 7 / 8

Réalisation du cylindre pénétrant Rep.8



Q4-4 Indiquer l'épaisseur du cylindre Rep.8 :

Q4-5 Calculer la longueur développée de ce cylindre en précisant :

- Le diamètre fibre neutre :...

- La longueur développée (en laissant les calculs apparents) :

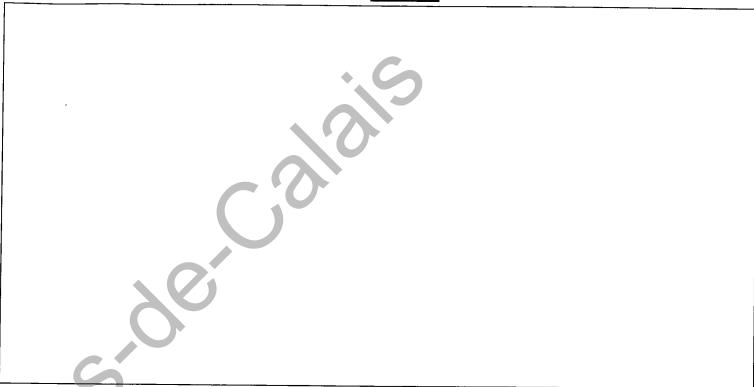
LD =

Q4-6 Représenter par un schéma deux types de rouleuse avec leur identification :

Type1:.... Type 2:....

Débit économique : imbrication des flasques Rep.2a et 2bLe flanc capable d'une flasque Rep.2 est de 399 x 290. Vous disposez à l'atelier d'une tôle de 1000 x 2000. Q4-7 Réaliser les 2 imbrications économiques possibles des flancs capables dans la tôle de 1000 x 2000

Solution 1:



Solution 2:

C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés Code Spécialité :	Durée : 4 heures	Session 2009
Epreuve : EP1 - Dossier Réponse	Coefficient	Folio
N° de sujet : 09.171	4	8 / 8