



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2009

C.A.P. FERRONNIER

ÉPREUVE EP 1 - Partie 1.3

Exécution d'un ouvrage

Durée : 12 heures - Coefficient : 6

DOSSIER SUJET

Ce Dossier Sujet contient les documents suivants :

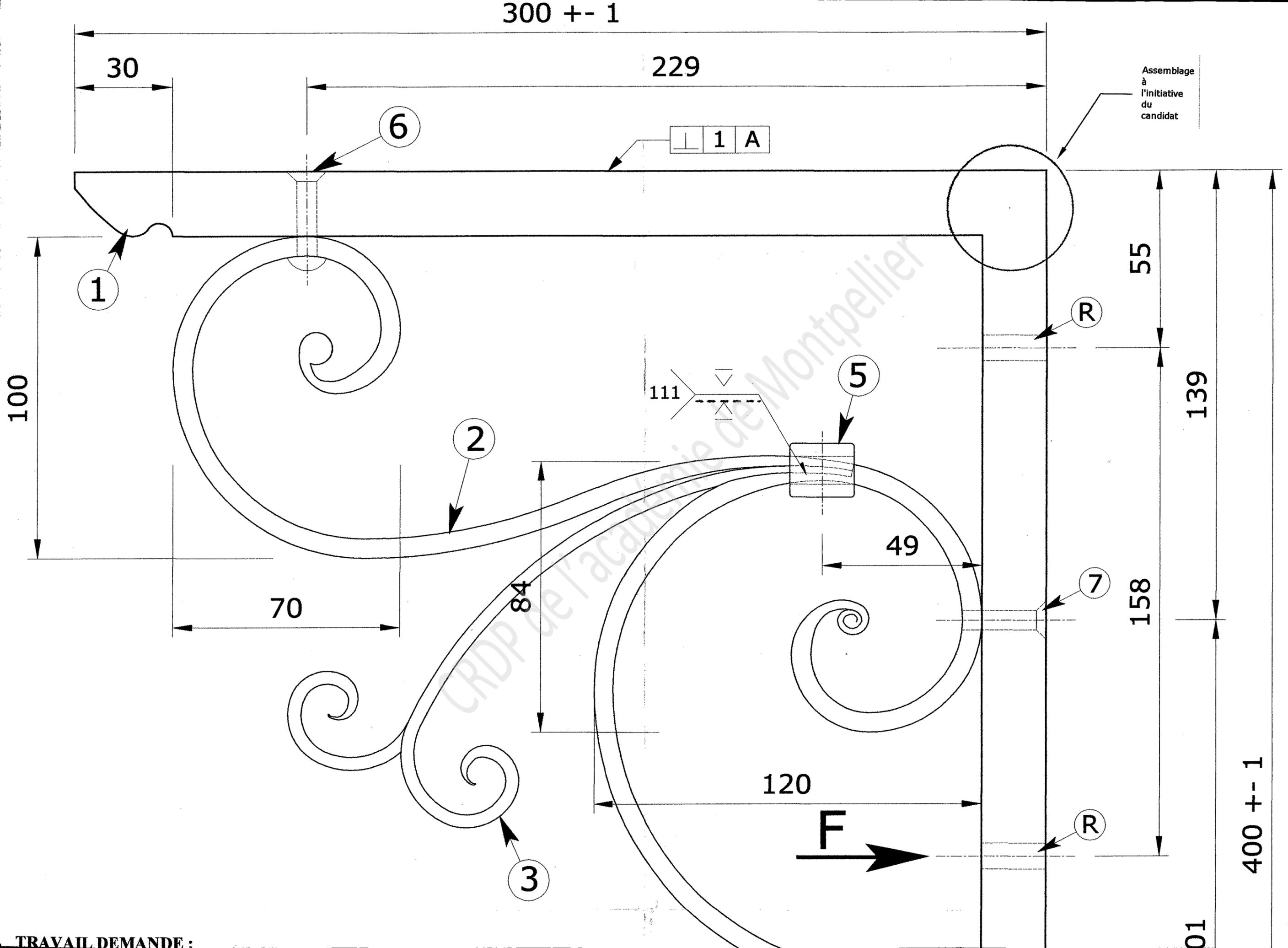
- DS 1 / 3 : Page de garde.
- DS 2 / 3 : Vue d'ensemble à l'échelle 1 (travail demandé).
- DS 3 / 3 : Barème de correction.

CRDP de MONTPELLIER
RÉSERVÉ AU SERVICE

L'usage de la calculatrice est autorisé.

Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

Sujet national	Session 2009	SUJET
C.A.P. FERRONNIER		DS 1 / 3
Épreuve : EP 1.3 – Exécution d'un ouvrage	Durée : 12h	Coef. : 6



TRAVAIL DEMANDE :

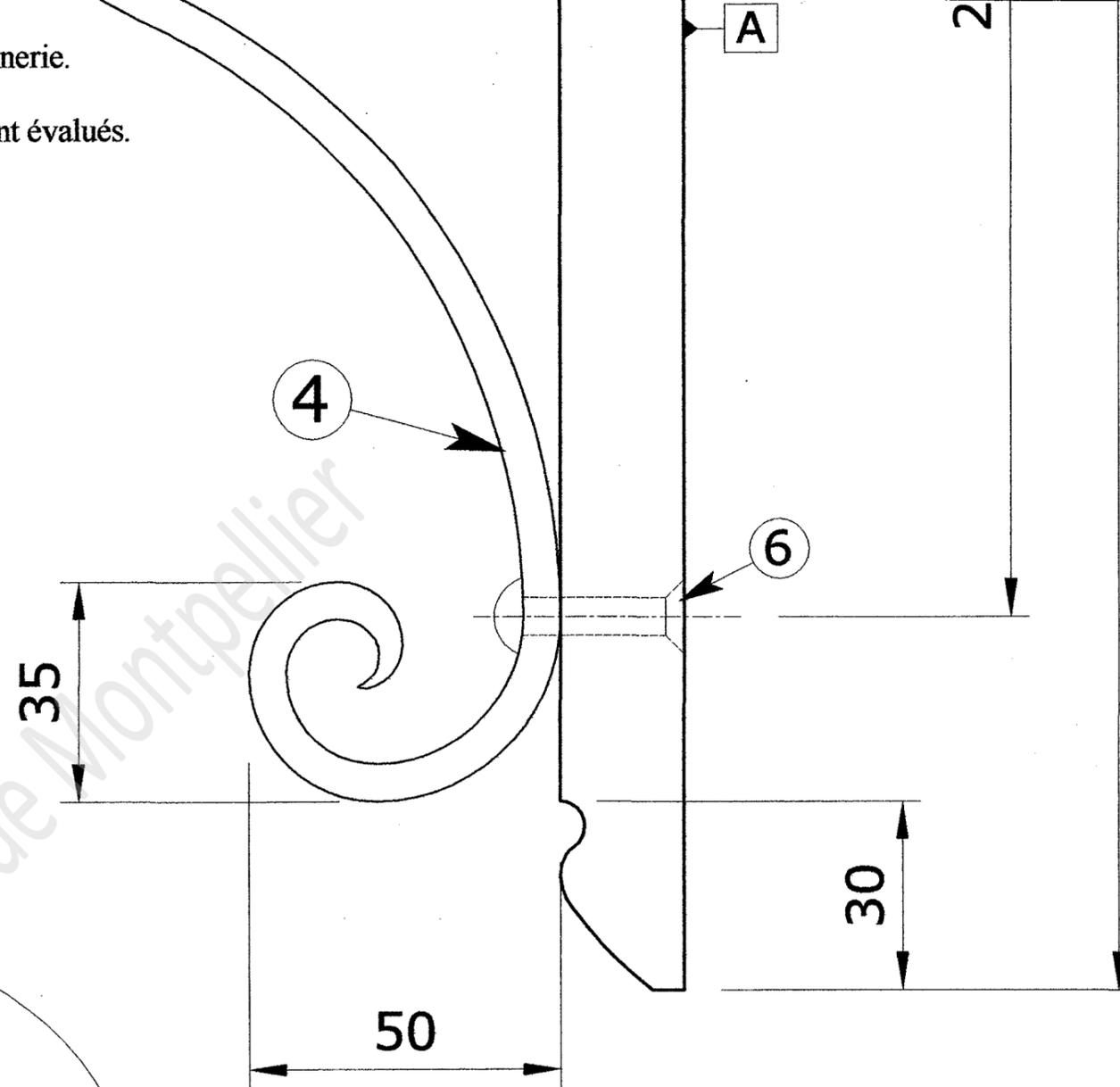
01

II

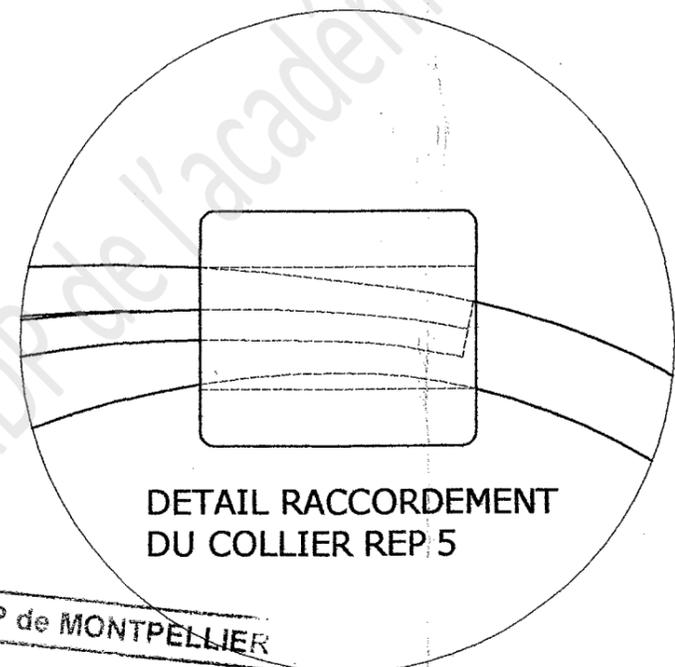
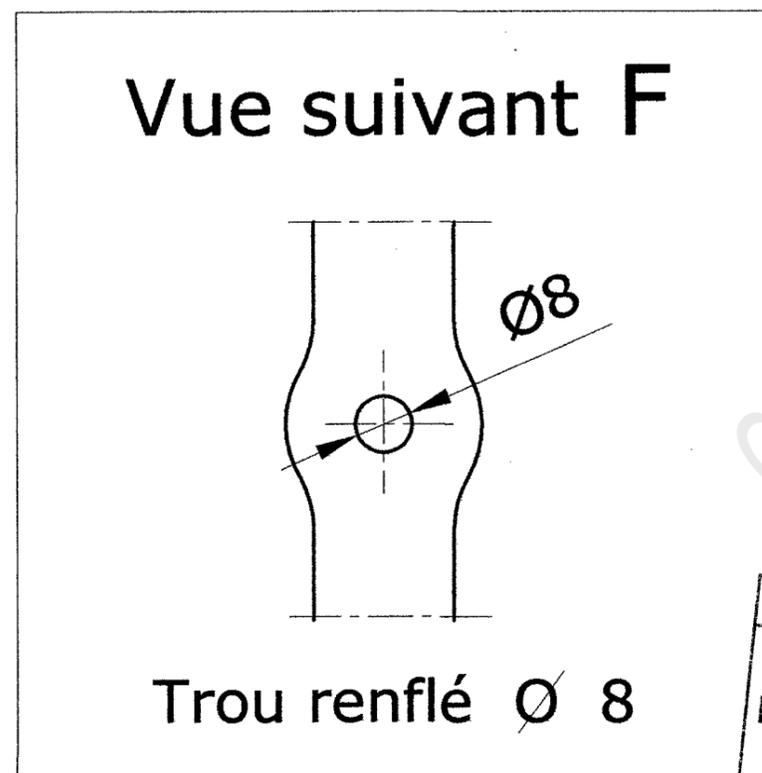
En vous aidant de ce document, réaliser la console en respectant les règles de fabrication de la ferronnerie.
 Une grande qualité et précision sont demandées lors de la fabrication de cet ouvrage.
 Observez le barème de notation, il apporte beaucoup d'informations sur les différents points qui seront évalués.

NOMENCLATURE			
REP.	Nbre.	SECTIONS	DESIGNATIONS
1	1	Carré de 20 x 20	Potence support avec doucines à chaque extrémité.
2	1	Fer plat de 20 x 6	Volute avec noyau dans la masse.
3	1	Fer plat de 20 x 4	Etirage en sifflet avec fer plat fendu à la tranche.
4	1	Fer plat de 20 x 6	Volute avec noyau étiré et roulé et volute en corne de bélier., largeur 35
5	1	Fer plat de 20 x 4	Collier façonné dans la masse.
6	2	Rivet T.R 6	
7	1	Vis FHC M6	Tar audage sur le fer plat de la volute.

R	2		Trous renflés de 8 mm de diamètre
---	---	--	-----------------------------------



Échelle : 1



CRDP de MONTPELLIER
 RÉSERVÉ AU SERVICE

BARÈME DE CORRECTION

Respect de la cote 300 mm ± 1 mm Rep.1 :	/ 5 points
Respect de la cote 400 mm ± 1 mm Rep.1 :	/ 5 points
Équerrage et qualité de l'assemblage du coude à angle vif :	/ 5 points
Respect cote entre axe trou renflé diam 8, Rep.8, 158 mm ± 1 mm :	/ 5 points
Respect cote entre axe Rep.6 à Rep. 7, 202 mm ± 1 mm :	/ 5 points
Respect cote axe collier Rep.5 intérieur console, 49 mm ± 1 mm:	/ 5 points
Harmonie de l'assemblage Rep.2 et Rep.3 sur Rep.4:	/ 10 points
Qualité départ de volute et encombrement Rep.2 100 x 70 ± 1 mm:.....	/ 5 points
Qualité départ de volute étirée en sifflet et encombrement 76 x 28 :	/ 5 points
Qualité départ de volute et encombrement corne de Bélier Rep.4 50 x 35 ± 1 mm :	/ 5 points
Qualité départ de volute et encombrement noyau étiré roulé Rep.4 120 x 84 ± 1 mm :	/ 5 points
Qualité et respect cote doucines 30 mm ± 1 mm :	/ 10 points
Qualité du noyau dans la masse sur Rep.2 :	/ 10 points
Qualité des étirages et enroulement sur Rep.3 :	/ 10 points
Qualité de la corne de Bélier sur Rep.4 :	/ 10 points
Qualité du noyau roulé sur Rep.4 :	/ 10 points
Harmonie des volutes :	/ 30 points
TOTAL :	/ 140 points



NOTE sur 20 : /20 points