



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP Nord Pas-de-Calais pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

**Campagne 2009**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

# EP2 Réalisation d'une intervention de réparation (2<sup>ème</sup> partie)

## POSTE 3

### Sommaire

**C332 Appliquer une procédure de contrôle des soubassements (pages 2/10 à 7/10)**

- Fiche de travail .....Page 2/10
- Vérification de conformité sur plan..... Page 3/10
- Fiche de contrôle des montages..... Page 4/10
- Fiche de relevés de contrôle des déformations.....Page 5/10
- Fiche de positionnement des points et de direction des déformations Page 6/10
- Fiche d'évaluation ..... Page 7/10

**C141 Signaler les anomalies constatées (pages 8/10 à 10/10)**

- Fiche de travail .....Page 8/10
- Fiche de contrôle livraison .....Page 9/10
- Fiche bilan client .....Page 10/10

N° candidat .....

	Session	2009		Facultatif : code
Examen et spécialité				
<b>CAP Réparation des carrosseries</b>				
Intitulé de l'épreuve				
<b>EP2 Réalisation d'interventions de réparation des carrosseries sur un véhicule (2<sup>ème</sup> partie)</b>				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
POSTE 3		8H00	12	1/10

# C332 Appliquer une procédure de contrôle des soubassements

## Durée : 2H00

### On vous donne :

- Un temps de travail de 2 heures.
- Un véhicule complet dont le berceau ainsi que les trains roulants AV sont déposés
- Le véhicule est positionné sur un banc de contrôle de soubassement (CELETTE MZ)
- Un système de contrôle partiellement installé et réglé (mise en assiette réalisée sur 4 tours)
- Le matériel nécessaire au contrôle de la zone accidentée (au moins 4 points à contrôler)
- La notice d'utilisation du banc de contrôle
- La fiche de montage des éléments de contrôles du véhicule
- Une fiche de positionnement des différentes tours et éléments de contrôle à remplir
- Une fiche de relevés de contrôles à renseigner
- Une fiche de direction des déplacements à compléter

### On vous demande :

- D'identifier les points à contrôler
- D'effectuer le montage des éléments de contrôle dans la zone accidentée
- D'effectuer un contrôle de conformité des montages
- D'appliquer la procédure de contrôle du soubassement
- De noter sur la fiche les déformations constatées
- De localiser sur le schéma de soubassement joint les points contrôlés
- De reporter sur le schéma de soubassement joint le sens des déformations

### On exige :

- Une identification parfaite des points à contrôler
- Un contrôle réalisé conformément à la documentation technique du matériel
- Une fiche de montage renseignée et cohérente
- Une fiche de direction des déformations correctement remplie

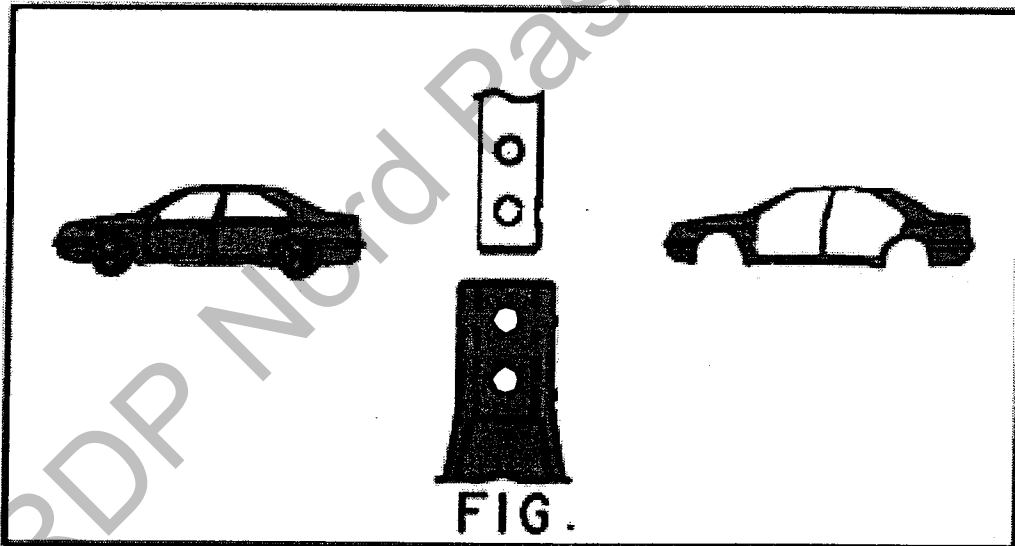
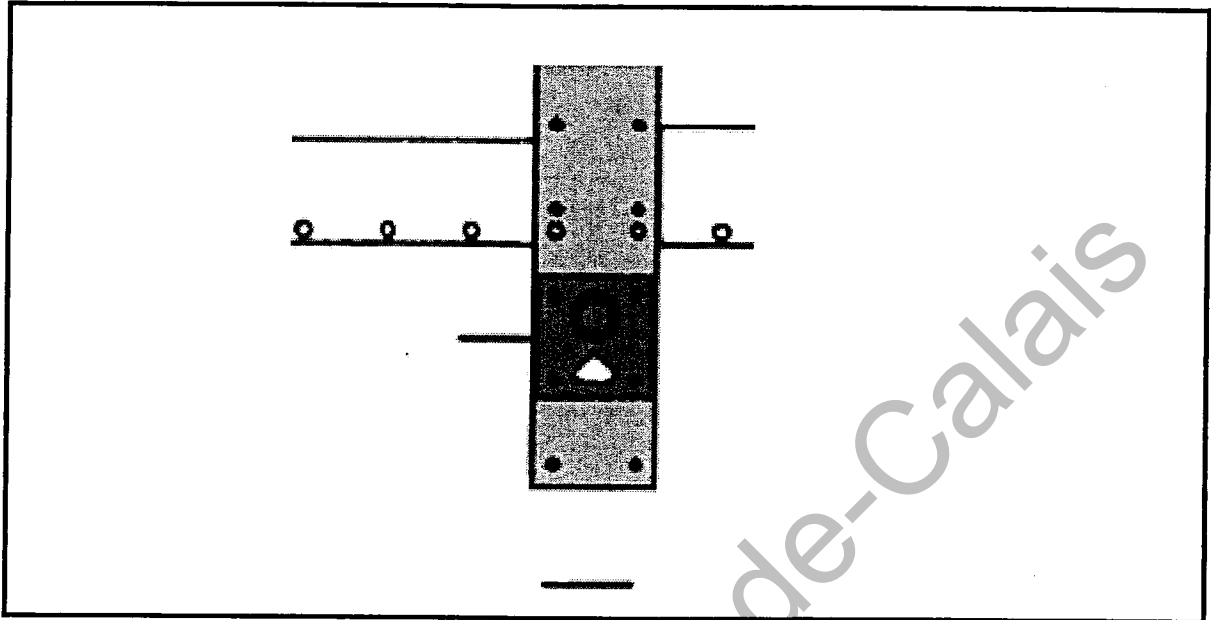
### Évaluation :

- Identification des points à contrôler
- Utilisation générale du banc contrôle, lecture du plan
- Contrôle de conformité des montages
- Fiche de relevés de contrôle des déformations
- Fiche de positionnement des points et de direction des déformations

	/ 4 pts
	/ 4 pts
	/ 4 pts
	/ 18 pts
	/ 10 pts
<b>TOTAL</b>	<b>/ 40 pts</b>

## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

Pour les montages qui sont effectués on vous demande de faire une vérification de conformité par rapport au plan fourni par le constructeur et de monter les éléments dans la zone accidentée à contrôler



## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

Fiche de contrôle des montages MZ que vous venez d'effectuer en plus des 4 points de mise en position déjà installés

Repère du point = N° l'élément	Côté	Position tour sur traverse	Orienta-tion de la tour	Brochage de l'élément dans la tour	Évaluation
	D	bon	bon	bon	
	G	bon	bon	bon	
	D	bon	bon	bon	
	G	bon	bon	bon	
	D				/ 1 pt
	G				/ 1 pt
	D				/ 1 pt
	G				/ 1 pt

Une erreur par ligne = 0 / 1 pt

Total à reporter sur 4 points

/ 4 pts

## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

### FICHE DE RELEVÉS DE CONTRÔLES

Remplir la grille en identifiant les points par le N° de l'élément de contrôle, répondre par bon ou mauvais pour chaque point, sur chaque axe et donnez une information concernant le déplacement constaté  
 Sur OX **reculé ou avancé ou aucun**  
 Sur OY **rentré ou sorti ou aucun**  
 Sur OZ **monté ou descendu ou aucun**

Repère du point = N° de l'élément	Côté	Axe	Résultat du contrôle BON OU MAUVAIS	Déplacements constatés	Évaluation
	D	ox	bon	aucun	
	G	ox	bon	aucun	
	D	oy	bon	aucun	
	G	oy	bon	aucun	
	D	oz	bon	aucun	
	G	oz	bon	aucun	
	D	ox			
	G	ox			
	D	oy			
	G	oy			
	D	oz			
	G	oz			
	D	ox			
	G	ox			
	D	oy			
	G	oy			
	D	oz			
	G	oz			
	D	ox			
	G	ox			
	G	ox			
	D	oy			
	D	oz			
	G	oz			

Une erreur par ligne = 0 / 1 pt

Total à reporter sur 18 points

/ 18 pts

## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

Notez sur les schémas le positionnement des axes OX, OY, OZ

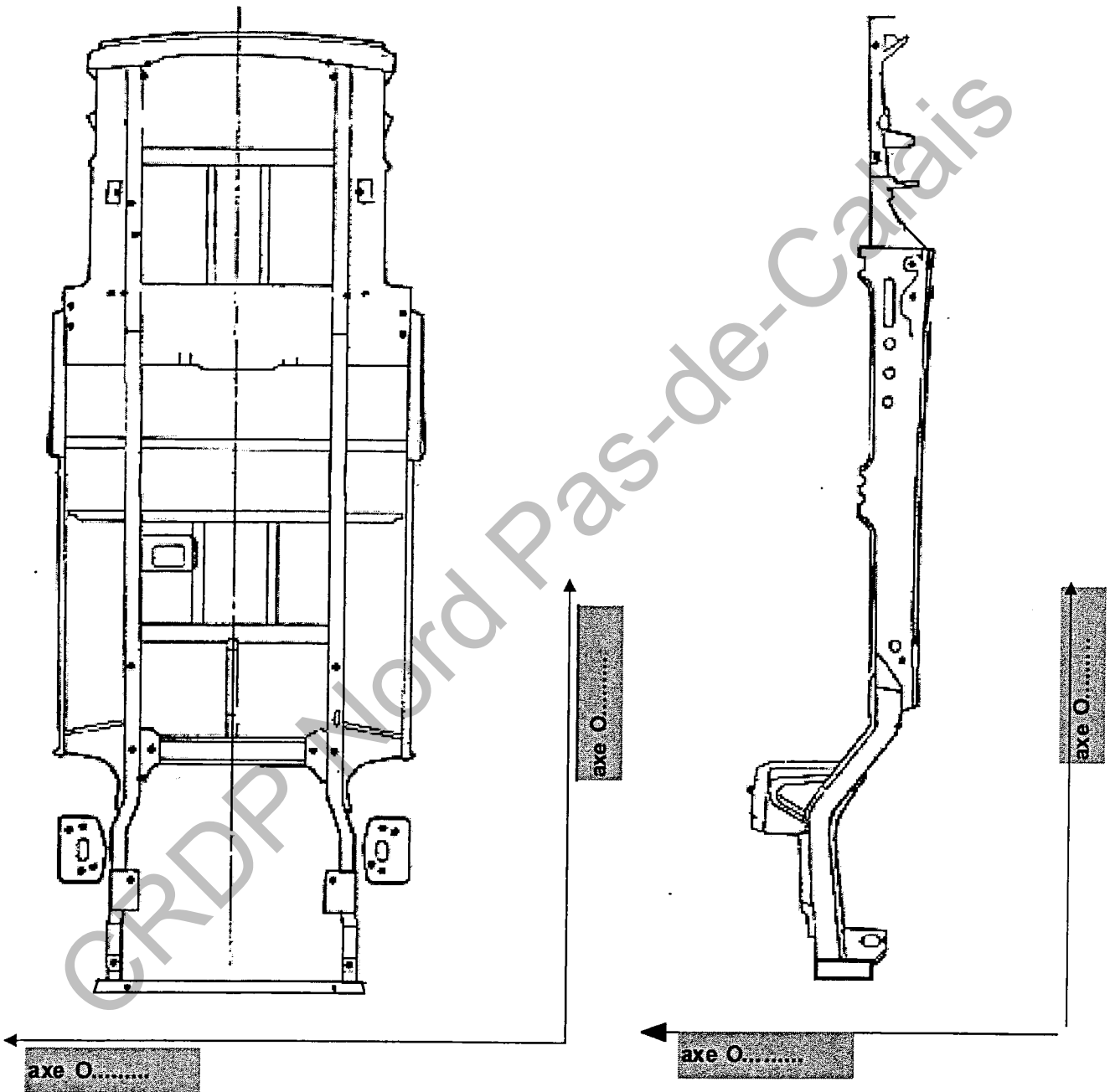
Localisez les points contrôlés et indiquez par des flèches le sens des déformations

Direction des déformations ..... / 4 pts

Positionnement des axes ..... / 3 pts

Localisation des points sur le schéma..... / 3 pts

Total à reporter..... / 10 pts



## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

### FICHE D'ÉVALUATION

Situation	Barème	Points accordés	
<b>Identification des points à contrôler</b>			
Non maîtrisé	1		/ 4
Comprends avec beaucoup d'aide	2		
Réalise avec un peu d'aide	3		
Réalise seul	4		
<b>Lecture plan, connaissance du matériel</b>			
Non maîtrisé	1		/ 4
Comprends avec beaucoup d'aide	2		
Réalise avec un peu d'aide	3		
Réalise seul	4		
<b>Contrôle et conformité des montages</b>			
Non maîtrisé	1		/ 4
Comprends avec beaucoup d'aide	2		
Réalise avec un peu d'aide	3		
Réalise seul	4		
<b>Feuille de relevés de contrôle des différents points</b>			
Position d'origine constructeur et position constatée	18		/ 18
<b>Feuille de direction des déformations</b>			
Positionnement des axes	3		/ 3
Direction des déformations	4		/ 4
Localisation des points sur le schéma	3		/ 3
<b>Total des points de l'épreuve</b>			<b>/ 40</b>
<b>Total des points à reporter</b>			<b>/ 40</b>



# C141 Signaler les anomalies constatées

## Durée : 1H00

**On vous donne :**

Un temps de travail de 1 heure.  
Un véhicule complet à contrôler avant livraison  
Une fiche de contrôle livraison  
La carte grise du véhicule  
L'outillage nécessaire

**On vous demande :**

De renseigner la fiche livraison (client, véhicule date du contrôle technique...)  
De contrôler sur le véhicule les points demandés sur la fiche de livraison  
De cocher les cases des points présentant une anomalie  
De noter les travaux à réaliser rapidement ou à prévoir en fonction des anomalies  
De noter les observations importantes à communiquer au client

**On exige :**

Une fiche parfaitement renseignée (véhicule, client, contrôle technique)  
Un contrôle sérieux des points préconisés  
Un tableau des points contrôlés correctement rempli  
Un tableau renseigné des travaux à réaliser rapidement  
Un tableau renseigné des travaux à prévoir  
Un tableau des observations rempli et compréhensible du client

**Évaluation :**

Renseignements clients et véhicule  
Renseignements contrôle technique  
Contrôle des points préconisés  
Tableau des travaux à réaliser rapidement  
Tableau des travaux à prévoir  
Tableau des observations

	/ 2 pts
	/ 1 pts
	/ 11 pts
	/ 2 pts
	/ 2 pts
	/ 2 pts
<b>TOTAL</b>	<b>/ 20 pts</b>

## POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

### FICHE DE CONTRÔLE LIVRAISON

Madame, Monsieur _____	N° immatriculation : _____	/ 1 pt
Marque, type : _____	Kilométrage _____	/ 1 pt
Votre véhicule est concerné par le contrôle technique obligatoire à la date anniversaire du : ____/____/____		/ 1 pt

**Pour votre sécurité, nous avons contrôlé les points suivants :**

Si vous constatez une anomalie, mettez une croix sur la ligne correspondante dans la case travaux rapides ou travaux longs en fonction du temps d'intervention

		Travaux rapides	Travaux longs	Barème
<b>LE CHAMP DE VISION</b>	Contrôle balais d'essuie vitres AV			/ 0,5
	Contrôle état du pare-brise (impact, fissure)			/ 0,5
	Contrôle état des rétroviseurs			/ 0,5
<b>ÉCLAIRAGE EXTÉRIEUR</b>	État et fonctionnement feux position AV et AR			/ 0,5
	État et fonctionnement feux de croisement			/ 0,5
	État et fonctionnement feux de route			/ 0,5
	État et fonctionnement feux clignotant AV			/ 0,5
	État et fonctionnement feux éclairer de plaque immatriculation			/ 0,5
	État et fonctionnement feux position AR			/ 0,5
	État et fonctionnement feux de stop			/ 0,5
	État et fonctionnement feux de recul			/ 0,5
	État et fonctionnement feux clignotant AR D et G			/ 0,5
État et fonctionnement feux AR de brouillard			/ 0,5	
<b>MOTEURS ET FLUIDES (niveaux)</b>	Contrôle liquide de direction assistée			/ 0,5
	Contrôle liquide de lave glace			/ 0,5
	Contrôle liquide de frein			/ 0,5
	Contrôle liquide de refroidissement			/ 0,5
	Contrôle huile moteur			/ 0,5
<b>AUTRES</b>	Contrôle état des pneumatiques (y compris roue de secours)			/ 0,5
	Contrôle pression des pneumatiques (y compris roue de secours)			/ 0,5
	Contrôle conformité de montage des pneumatiques			/ 0,5
	Contrôle des fixations des enjoliveurs et bague			/ 0,5
<b>TOTAL</b>				<b>11 pts</b>

CAP Réparation des carrosseries	Rappel codage
EP2 Réalisation d'interventions de réparation des carrosseries sur un véhicule (2 <sup>ème</sup> partie)	9/10

### POSTE 3 (2<sup>ème</sup> partie)

Nous avons vérifié l'exécution de tous les travaux demandés et nous attirons votre attention sur les travaux à faire réaliser :

Dès que possible :

/ 2 pts

.....

.....

.....

.....

.....

A prévoir :

/ 2 pts

.....

.....

.....

.....

.....

Observations précisant la nature des défauts constatés (compréhensibles du client) / 2 pts

.....

.....

.....

.....

.....

CRDP Nord-Pas-de-Calais

CAP Réparation des carrosseries	Rappel codage
EP2 Réalisation d'interventions de réparation des carrosseries sur un véhicule (2 <sup>ème</sup> partie)	10/10