

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP Nord Pas-de-Calais</u> pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

## B.E.P Mise en œuvre des matériaux Option D : Matériaux textiles

DENTELLE

# Épreuve EP2 (Écrit) Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Dossier technique

B.E.P. Spécialité : Mise en œuvre des matériaux Option D : matériaux textiles Code Spécialité :	Durée : 4h	Session : 2009
Épreuve écrite : EP2 Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire Dossier technique	Coefficient :	

#### SOMMAIRE

- Materiel		doc. 1
- Pancarte dessin n° 9090		doc. 2
- Barème dessin n° 9090		doc. 3
- Pancarte dessin n° 9102		doc. 4
- Barème dessin n° 9102		doc. 5
- Pancarte dessin n° 90001		doc. 6
- Barème dessin n° 90001		doc. 7
- Pancarte dessin n° 907		doc. 8
- Barème dessin n° 907	C	doc. 9
- Pancarte dessin n° 940	00	doc. 10
- Barème dessin n° 940	X	doc. 11
- Placage du métier	40	doc. 12

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D Épreuve écrite : E.P.2 N° Sujet :

B.E.P.

Session: 2009

#### MATÉRIEL

#### **FABRICATION**

- Un métier Leavers Go-throug.
- Longueur de fabrication 186 pouces.
- Finesse de fabrication 10 points.
- Lisières d'éperon 20 fils.
- s.ge. Call - Le Jacquard est monté avec des séries de 31 gâtes.
- Le métier fabrique des pièces de 11,50 m.
- Vitesse du métier : 4 racks/heure.

### **PRÉPARATION**

- Une table à wheeler.
- Une paire de ciseaux.
- Une scie.
- Un tambour.
- Un crochet.
- Un peigne.
- Des bobines

- Une machine à rebroder Cornely « F.B.N. »
- Une machine à raccommoder Bernina 1005.
- Une passette.
- Une paire de ciseaux.

#### **MATIÈRES**

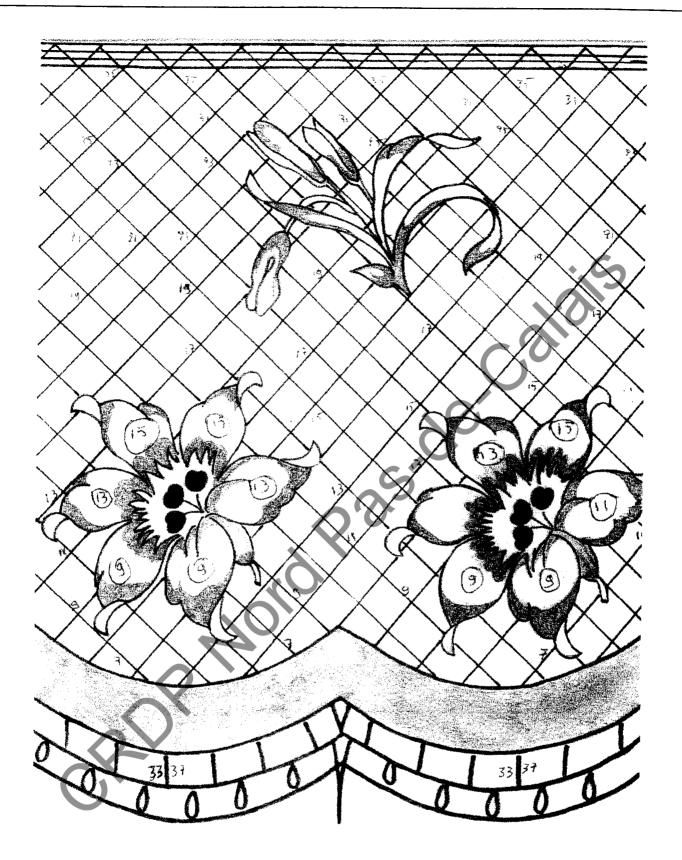
- Coton Nm 3/120.
- Coton Nm 3/60.
- Coton Nm 3/180.
- Polyamide 66 1/44 Dtex.
- De la sous tache.

B.E.P.

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D

Épreuve écrite : E.P.2 Dossier Session: 2009

Doc. 1/12



Pancarte 9090

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D Épreuve écrite : E.P.2 Dossier technique :

Session : 2009 Doc. 2/12

			_	ļ	-		-				-			_			-	-	-	_	-		}_			_	P	-	_	$\vdash$	lis			$\perp$
	4	20				11		12		8			4								<u> </u>						Ī		-					十
16	B	12		16		12		18		12		16		8		16		16		16	0	16	0	16	0	11	%	16	0	15	%		stop	s
32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1		barr	
		Ш																																T
																																		T
																		12				8		8		8		12		12				T
16		12	0	16		12		16		12		16		16		16		3	0	16	0	K	0	18	0	18	0	18	0	18	0		stop	s
34	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33		barre	
																																-		$\top$
]																							7											1
_																		Ro	mai	ines	;							S	F					$\top$
_																		٧	29	25	5		1			V	V	16	%	٧	V		stop	s
				_														4	3	2	1					70	69	68	67	66	65		barre	

Métier 9 Hauteur 16

104 cartons

Rendement 25 racks

Roue 16 dents

Longueur pour 2 fleurs 50 mm

B.E.P.

Spécialité: MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX option D

Épreuve écrite : E.P.2

Dossier technique:

Session: 2009

Doc. 3/12



Pancarte 9102

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D Épreuve écrite : E.P.2 Dossier tec

Dossier technique :

Session: 2009

Doc. 4/12

Le montage est en 3/180 et les bords sont en 3/120

																										,	SICOL		•		Cisieres		
18		12		18		12		18					6			18		12		18	6	12	0	18	6	12	0	18	6	12	0	sto	ps
32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	ba	arres
				<u> </u>		<u> </u>																					7	7				П	
																																 $\Box$	$\neg$
٧	٧	۷			6			18		12		18			0	18	6	12	0	18	6	12	0	18	6	12		18		12	0	 sto	os l
64	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33		arres
			_																				7										
																		R	oma	aine	es			П				S	F				+
																					5/6					$\nabla$	$\nabla$		%	11	%	 stor	ns l
																		4	3	2	1					70	_				65		arres

Métier 9 Hauteur 16

96 cartons

Rendement

Roue 20/1dents

Longueur d'une fleur 30 mm

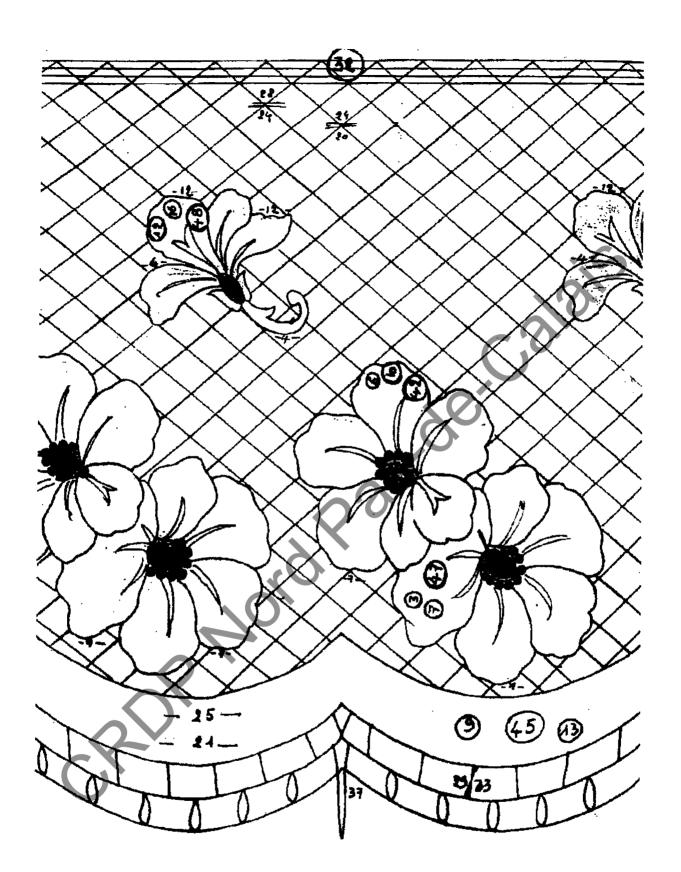
B.E.P.

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D

Épreuve écrite : E.P.2 Dossier technique :

Session: 2009

Doc. 5/12



Pancarte 90001

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D

Épreuve écrite : E.P.2 Dossier technique :

Session : 2009

Doc. 6/12

																											Picot 3/120		•		is 3/120			
10	_	12		10		40		40		10		10	10		Ļ																			
18		12		18				18		12		18				18		12		18		12	0	18	6	12	0	18	6	12	0		sto	ps
32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1		bar	res
		Ш					_																				7							
																											1					$\Box$	$\Box$	
		8							•				10																4			$\Box$		
18	6	12	0	18	6	12	0	18	6	12	0	18	æ	12	0	18	6	12	0	18	6	12	0	18	6	12	0	18	B	12	0	. •	sto	ns
64	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33		bar	
																						V											$\Box$	
_		Ш																			$\neg$		7					$\neg$			П	$\neg$	П	
_		$\sqcup$	_															Ro	mai	nes								╗		F	s	$\neg$	$\sqcap$	
_		Щ	_															٧	٧	31	5					V	$\nabla$	V	V	%	%	$\neg$	sto	ps
- 1	ı		ı	ļ	- 1	ı		l				1					T	4	3	2	-11					70	69	68	67	66	65		bar	

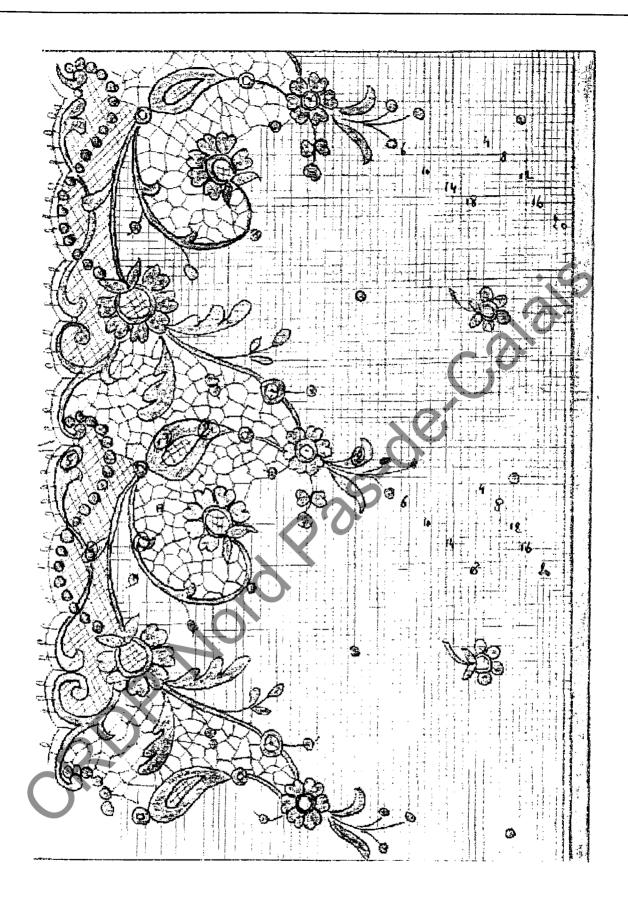
Métier 9 Hauteur 16

48 cartons

Rendement 20 racks

Roue 20/1dents

Longueur d'une fleur 28 mm



### Pancarte 907

B.E.P.

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D Épreuve écrite : E.P.2 Dossier tec

Session : 2009 Doc. 8/12

Dossier technique :

Tout le montage est en 3/180

																									·									
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	_		_		_	_	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			L			<u> </u>				L						
		-	├	-	<u> </u>	_	┡	1	<b> </b>	<u> </u>		_	<b> </b>	<u> </u>		_	_	_		<u> </u>	<u></u>	_	<u> </u>											
	<u> </u>	L_	_	_	ļ	<u> </u>	<u> </u>	14		<u> </u>		<u> </u>	_		<u> </u>		L_	L			L			L			4				4	L	L	
18	6	12	_		6			18		12		18		12	0		6	12		18		12		18	6	12	9	18	6	12	9	1	sto	ps
32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1		-	arre
		Ш		L																							7	)						
																											1							
																		8																
18		12	0	18		12		18		12		18		12			6		o	18	6	12	0	18	6	12	0	18	6	12	0		sto	ps
64	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33			arre
																				_			Y											T
$\Box$																		R	oma	aine	ş													
$\Box$																		V	V	V	V					V	V	V	٧	V	V		sto	ps
																		4	3	2	1					70	69	68	67	66	65			arres

Métier 9 Hauteur 16

104 cartons

Rendement 27 racks

Roue 26/1dents

Longueur d'une fleur 56 mm



Pancarte 940

Session : 2009 Doc. 10/12

																														[		Γ	П	7
	_		_	<u> </u>	-			_	<u> </u>			_		ļ	ļ	<u> </u>	_			L.,											2			
	-	}—	-	_	-		<b> </b>	-		├	<u> </u>	-	<u> </u>	40	0/	<u> </u>	-	<u> </u>	_				L.				<u> </u>	<u> </u>	Ľ			2_		_
40	_	100	_	40	_	1.0	Ļ	_	<u> </u>	_	Ļ	_	_	12	%		Ļ	_	_	<u> </u>	_		L_			ļ.,,		_						
16	0					16		16		16		16		18		16		16		16		16		16		15		16		15	%		stop	os
32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1		ban	res
	L						L			L																			,					
		Ш																	0/				/0											
																		12	0/0/0			12	0/0/0											
16		12	0	16		. —	0	16		12		16		16		16	0	18	8	16	0	10	8	16	0	16	0	16	0	16	0	. 1	stor	os
64	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33		barr	
																							V										Т	
																																	$\vdash$	寸
																		Ro	mai	nes	;												$\Box$	7
																		V	٧	V	V	T				V	V	V	V	٧	V		stop	s
ı			' I															4	3	2	1				乛	70	69	คล	67	66	65		barr	

Métier 9 Hauteur 16

148 cartons

Rendement 25 racks

Roue 18 dents

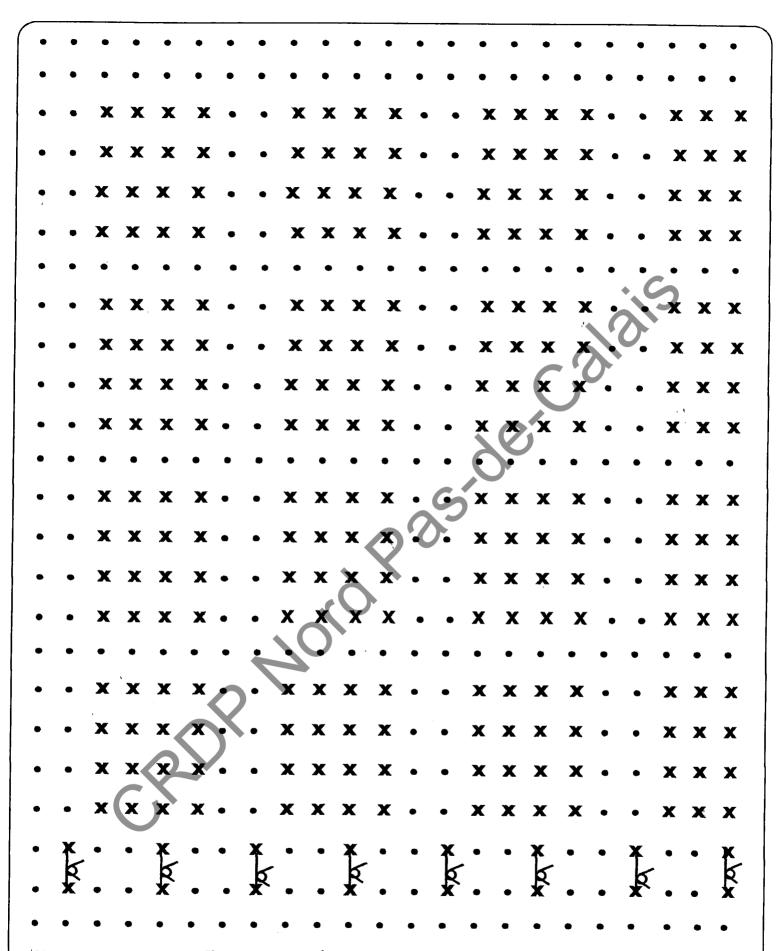
Longueur d'une fleur 69 mm

Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D Épreuve écrite : E.P.2 Dossie

B.E.P.

Dossier technique:

Session: 2009 Doc. 11/12



Placage du métier 9

Chaque croix représente un fil plaqué.

B.E.P. Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX option D
Épreuve écrite : E.P.2 Dossier technique :

Session : 2009 Doc. 12/12