

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Caen</u> pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

NOM:	PRENOM:	CLASSE:

FICHE TESTS

Tous les tests devront être effectués impérativement en présence d'un examinateur Les essais doivent être réalisés en respectant les consignes liées à l'habilitation électrique. Ce document doit être complété en toute autonomie et dans le temps imparti. Si toutefois les résultats des tests ne sont pas conformes, le candidat pourra assurer sa propre maintenance dans le temps imparti.

ON DONNE

- Le dossier technique
- Les fiches tests
- Les appareils de mesure et EPI sur demande

ON DEMANDE

- 1- De vérifier la conformité de l'isolement du câblage
- 2- De vérifier l'indépendance des sources
- 3- De vérifier l'interconnexion des masses au conducteur de protection
- 4- De relever les caractéristiques du moteur élévateur M2, de définir et réaliser le couplage de M2
- 5- De vérifier le raccordement des entrées automate
- 6- De vérifier le fonctionnement du circuit de commande en TBT 24V (relais de sécurité et sorties automate)
- 7- De vérifier les tensions d'alimentation
- 8- De vérifier le fonctionnement de l'équipement en BT 400V

CRITERES DE REUSSITE

- Le respect des consignes de sécurité
- Le respect de la procédure donnée
- Les documents réponses complétés
- Une bonne interprétation des résultats

NOM:	PRENOM:	Page 1 sur 5
BEP METIERS DE L'ELECTROTECHNIQUE SESSION 2009		DUREE: 1h
MISE EN SERVICE	EPW	

VERIFICATION HORS TENSION

Pour chaque test <u>non conforme</u>, il est nécessaire de remettre l'équipement en conformité pour passer à l'étape suivante.

1) <u>VERIFICATION DE LA CONFORMITE DES RACCORDEMENTS</u> <u>SYSTEME RACCORDE</u>

1-1 Vérification de l'isolement du câblage :

Vérifier l'isolement des moteurs

Choix de l'appareil:	
Valeur attendue:	

Position	Qualité de l'isolement		
Des points tests	Correct	Incorrect	
X2.1 / Masse			
X2.2 / Masse		~ (S).	
X2.3 / Masse		10	
X2.1 / X2.2		2	
X2.1 / X2.3	.0	A	
X2,2 / X2.3			
X2.4 / Masse	70///		
X2.5 / Masse	0		
X2.6 / Masse	7		
X2.4 / X2.5			
X2.4 / X2.6			
X2.5 / X2.6		}	

12.

1-2 Vérification de l'indépendance des sources :

Choix de l'appareil:	
Valeur attendue:	

Tous les appareils de protection sont chargés et fermés

Points tests	Valeur obtenue
Qg.1 – Qg.3	
Qg.1 - Qg.5	
Qg.3 - Qg.5	
Qg.1 - Qg.7	
XS3 - Qg.1	
XS3 - Qg.7	
XS4 – Qg.1	
XS4 – Qg.7	

Points tests	Valeur obtenue
+24V – Q5.1	
+24V – Q5.N	
+24V – L1(API)	
+24V – N(API)	
+24V – PE(API)	

	Oui	Non
Conforme		

NOM:	PRENOM:	Page 2 sur 5
BEP METIERS DE L	ELECTROTECHNIQUE SESSION 2009	DUREE : 1h
MISE EN SERVICE		

Vérification de l'interconnexion des masses au conducteur de protection

Choix de l'appareil:	
Valeur attendue:	

	Masse Transfo	Secondaire transfo	Automate	Grille	Porte	Moteurs	Boite a boutons
Bornier de terre		transio					

/2

	Oui	Non
Conforme		

1-4 Relever les caractéristiques du moteur élévateur M2, définir et réaliser le couplage :

Le réseau possède les caractéristiques suivantes : 230 / 400V 50Hz

	Valeur	conforme	Non conforme
Moteur M2		107	
Caractéristiques tensions		$\mathcal{O}_{\mathcal{A}}$	
Aux bornes d'un enroulement	X	ð	
Couplage défini	1 1/4/10		
Couplage réalisé			

/5

1-5 Vérification du raccordement des entrées automate

Pour vérifier les raccordements des entrées, activer les éléments qui leurs sont associés et vérifier la continuité des points tests suivants :

	S1	S2	S3	S7	S8
Points tests Bornier API	17 et 1	17 et 2	17 et 3	17 et 4	17 et 5
I1. ?	I1.0				

	Oui	Non
Conforme		

/2

NOM:	PRENOM:	Page 3 sur 5
BEP METIERS DE L'ELECTROTECHNIQUE SESSION 2009		DUREE : 1h
MISE EN SERVICE	7	

VERIFICATION AVEC PRESENCE TENSION

A chaque test est <u>non conforme</u>, il est nécessaire de remettre l'équipement en conformité pour passer à l'étape suivante.

1- VERIFICATION DU CIRCUIT DE COMMANDE EN TBT

Conditions : XS relié au 24V~, porte du système fermée

1-1 Fonctionnement du module de sécurité : XPS-AC :

Dans le tableau ci-dessous, compléter les états du relais de sécurité et des sorties de la façon suivante : 1 alimenté 0 non alimenté

Mettre sous tension et contrôler en toute autonomie le fonctionnement du relais de sécurité, en s'aidant du schéma de commande.

A -4:	Etat des sorties		
Actions	XPS		KAS
	A1/A2	K1/K2	
Fermer Q1 et Q2			
Bp mise en énergie S9			101
Bp arrêt d'urgence S0			7
Déverrouiller S0			6
Bp mise en énergie S9		11.0	7
Ouvrir la porte S4		101	
Fermer la porte S4			
Bp mise en énergie S9			
Débrancher X4.4	CAN		
Rebrancher X4.4			
Bp mise en énergie S9			
Débrancher X4.6			
Rebrancher X4.6			

	Oui	Non
Conforme		

/5

1-2 Fonctionnement des sorties automate

Appuyer sur le bouton poussoir mise en énergie S9

A l'aide d'un shunt protégé, court-circuiter sur le bornier automate les numéros de bornes utilisées ci-dessous, puis relever les sorties passant à l'état 1

	25-22	25-23	25-24	30-26	30-27
Pré-actionneur ou					
Voyant alimenté					

NOM:	PRENOM:	Page 4 sur 5
BEP METIERS DE L'ELECTROTECHNIQUE SESSION 2009		DUREE : 1h
MISE EN SERVICE		

2) <u>VERIFICATION DU FONCTIONNEMENT EN BT 400 V</u>

2-1 Vérification des tensions d'alimentation :

Conditions des tests : Qg , Q1, Q2, Q3, Q4 et Q5 ouverts

En utilisant les règles de sécurité liées à l'habilitation électrique, mesurer les tensions suivantes :

Points tests	Résultat attendu	Résultat obtenu
QG-1 ; QG-3	400V	
QG-1 ; QG-5	400V	
QG-3 ; QG-5	400V	
QG-1; QG-7	230V	

Si conforme, fermer Qg

Points tests	Résultat attendu	Résultat obtenu
En amont de Q3	230V	
En amont de Q4	230V	

Si conforme, fermer Q3

To amount do OF	2437	
En amont de Qo	24 V	

Si conforme, fermer Q1, Q2 et Q5 et appuyer sur le Bp mise en énergie

/3

Points tests	Résultat attendu	Résultat obtenu
Q1-1 ; Q1-3	400V	
Q1-1; Q1-5	400V	
Q1-3 ; Q1-5	400V	
Q2-1 ; Q2-3	400V	
Q2-1 ; Q2-5	400V	
Q2-3 ; Q2-5	400V	

/6

Si conforme, fermer Q4

2-2 Cycle de fonctionnement en BT 400V

Conditions : armoire fermée et automate en RUN

Effectuer un cycle de fonctionnement en toute autonomie en vous aidant du dossier de réalisation fourni.

NOM:	PRENOM:	Page 5 sur 5	
BEP METIERS DE L'ELECTROTECHNIQUE SESSION 2009		DUREE : 1h	
MISE EN SERVICE			