



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP Nord Pas-de-Calais pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Campagne 2009

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SUJET

Le présent sujet comprend 3 pages foliotées de 1/3 à 3/3
Toutes les pages sont à remettre.

GROUPEMENT TOUTES ACADÉMIES		Session : 2009
B E P Métiers de la Communication et des Industries Graphiques		Epreuve : EP 2 - mise en oeuvre et réalisation d'une production imprimée
Partie 2 : impression	Durée : 4 heures Coefficient 10 (4+4+2)	feuillet : 1 /3



Objectif de l'épreuve :

Vous devez imprimer une publicité de quatre pages en une couleur pour un de vos clients qui prépare le salon de l'automobile en vous aidant de la fiche de fabrication et en tenant compte des différentes consignes.

Fiche de fabrication :

Dossier	n° 280665
Client :	Ste 4x4
Adresse :	8, allée du grand pin
Tél. :	05 56 00 00 00
Contact :	M. Seize
Désignation :	Dépliant 4 pages
Quantité :	600 ex.
Format fini plié :	14.8 x 21 cm
Format ouvert :	21 x 29.6 cm
Conditionnement :	600 ex.

Papier

Désignation :	Couché mat
Grammage :	115 g/m ²
Format d'impression :	32 x 45 cm
Quantité du tirage :	300 feuilles + 200 feuilles de passe
Quantité prélevée sur stock :	500 feuilles

Impression

Machine :	à définir :
Format :	320 x 500 mm
Nombre de couleurs :	1
Nombre de poses :	2
Plaques :	1
Ref Pantone :	une encre à fournir (PMS 185)
Type de retraitement :	in 8

Façonnage

Nombre de plis :	1
------------------	---

GROUPEMENT TOUTES ACADÉMIES

Session : 2009

B E P Métiers de la Communication
 et des Industries Graphiques

Epreuve : EP 2 - mise en oeuvre
 et réalisation d'une production imprimée

Partie 2 : impression

Durée : 4 heures
 Coefficient 10 (4+4+2)

feuillet : 2 / 3

On vous donne :

- 1 – Une fiche de fabrication.
- 2 – Une presse offset, son outillage, le manuel utilisateur et le livre des pièces détachées.
- 3 – L'encre.
- 4 – Les produits, chiffons, macules nécessaires.
- 5 – 500 feuilles de couché mat 115 g/m² au format 32 cm x 45 cm (300 + 200 passe).
- 6 – La plaque pour imprimer le document en retraction in 8

On vous demande :

- 1 - De préparer votre presse offset en effectuant les réglages nécessaires permettant la réalisation d'une production en conformité avec la fiche de fabrication (impression R°).
- 2 - De préparer le Pantone nécessaire.
- 3 - De proposer un Bon A Rouler au surveillant de l'épreuve. Le surveillant valide le Bon A Rouler présenté par le candidat, mais le choix du Bon A Rouler et la décision de lancer l'impression appartiennent au candidat.
- 4 - De réaliser l'impression en conformité avec la couleur demandée, la fiche de fabrication et le Bon A Rouler.
- 5 - De réaliser votre production (quantité minimal à livrer 300 feuilles)
- 6 - De conditionner votre tirage pour qu'il soit stocké et de remettre votre poste de travail propre et en bon ordre.

l'évaluation :

L'évaluation porte sur les compétences C2.2, C2.3, C3.1, C3.2, C4.1, C5.1 du référentiel.
L'évaluation se fera sur votre capacité à conduire la séance de travail avec ordre et méthode, ainsi que sur les « savoir », « savoir-faire » exprimés et les connaissances technologiques associées.
Vous serez évalué également sur votre production en qualité et en quantité.
Il sera tenu compte de la gestion du temps.

GROUPEMENT TOUTES ACADÉMIES		Session : 2009
B E P Métiers de la Communication et des Industries Graphiques		Epreuve : EP 2 - mise en oeuvre et réalisation d'une production imprimée
Partie 2 : impression	Durée : 4 heures Coefficient 10 (4+4+2)	feuillelet : 3 /3