



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes

**pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2009

CERTIFICAT D'APTITUDE

PROFESSIONNELLE

ORTHOPROTHESISTE

Code : 500 331 06

EPREUVE EP1

REALISATION

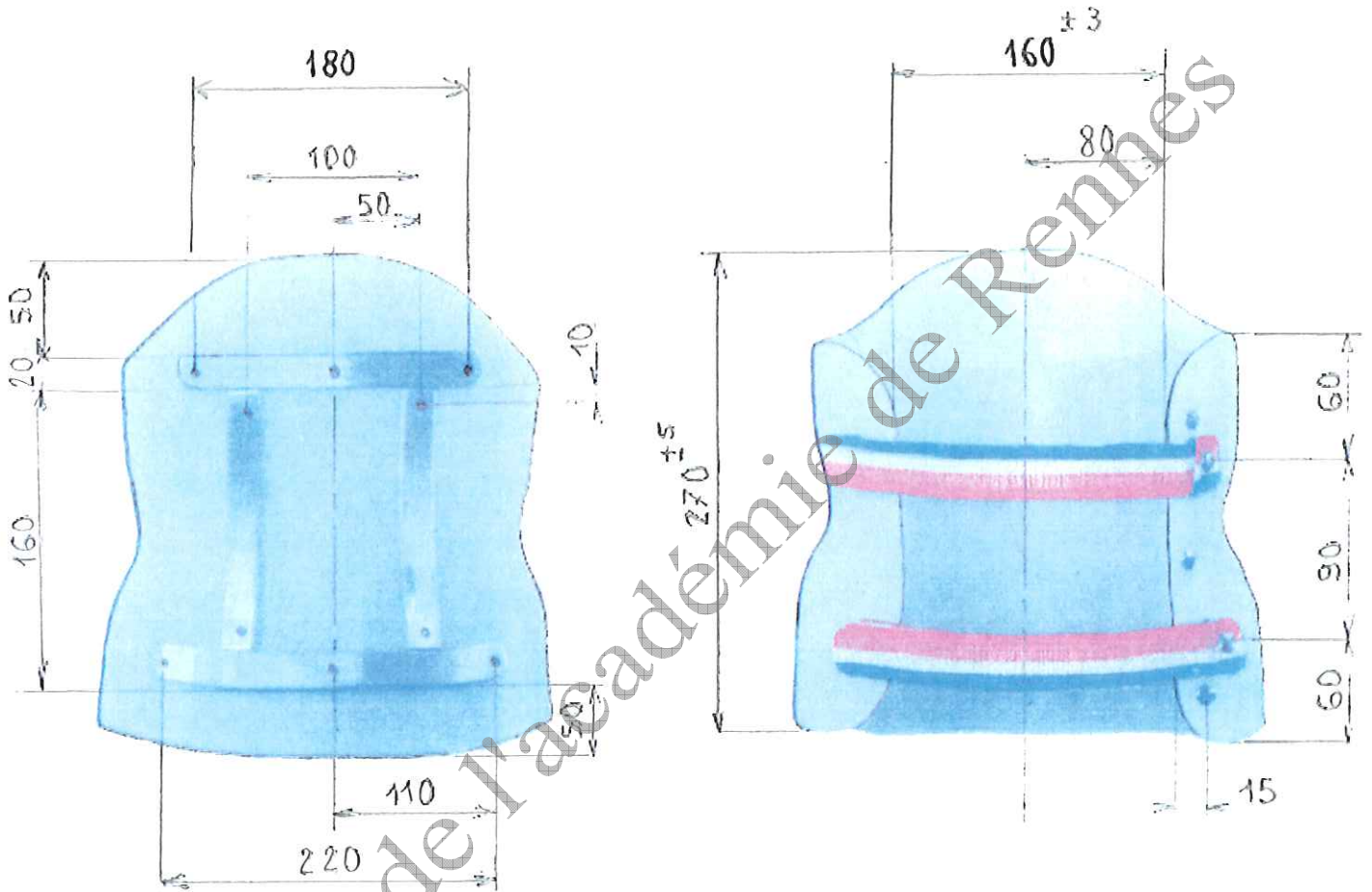
Documents remis au candidat :

Documents de travail : feuilles numérotées de 1/6 à 6/6

L'ensemble du sujet est à rendre impérativement, même si les documents n'ont pas été complétés par le candidat.

SESSION : 2009	CODE : 500 331 06	Page : 1/6
Examen : Certificat d'aptitude professionnelle		Durée : 16h
Spécialité : Orthoprothésiste		Coefficient : 10
Epreuve : E.P1 EPREUVE REALISATION		

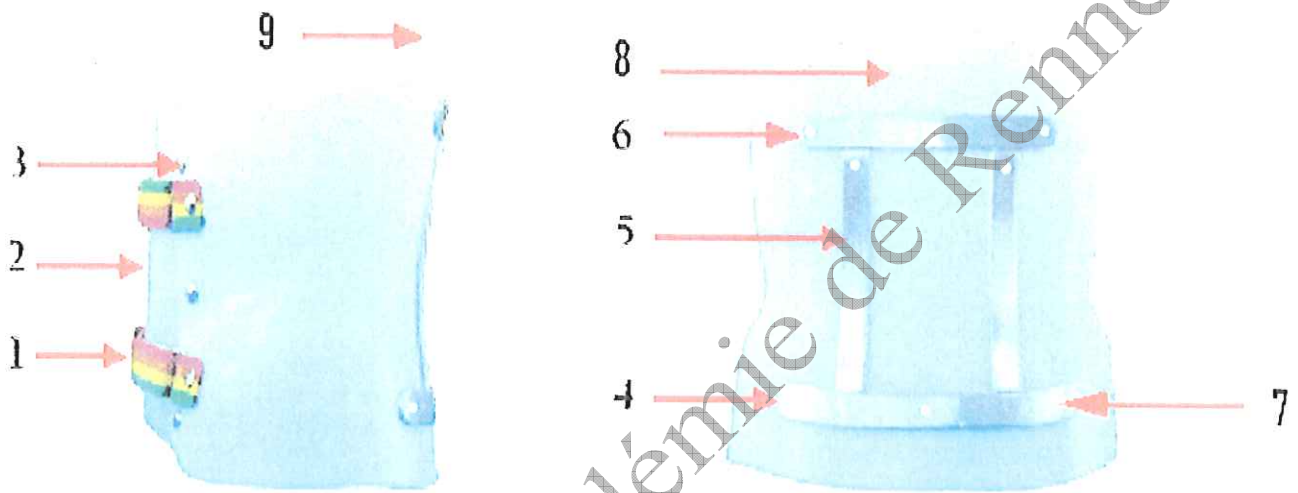
CORSET DE MAINTIEN LOMBAIRE



CRDP de l'Académie de Rennes

SESSION : 2009	CODE : 500 331 06	Page : 2/6
Examen : Certificat d'aptitude professionnelle		Durée : 16h
Spécialité : Orthoprothésiste		Coefficient : 10
Epreuve : E.P1 EPREUVE REALISATION		

CORSET DE MAINTIEN LOMBAIRE



9	1	GARNISSAGE DE COQUE	PE 6	MOUSSE PLASTAZOTE
8	1	COQUE THERMOFORMEE	PE 4 mm	DRAPAGE
7	1	FERRURE PELVIENNE	2017 A	EPAISSEUR 4 mm
6	1	FERRURES SUPERIEURE	2017 A	EPAISSEUR 4 mm
5	2	FERRURES DORSALES	2017 A	EPAISSEUR 4 mm
4	10	RIVETS CUIVRE	CU	RIVURE PLATE
3	6	RIVETS TUBULAIRES KE056	LAITON NICK	SERTISSAGE
2	1	SOUS PATTE	PE 1mm	DRAPAGE
1	2	SANGLES ET BOUCLES	NYLON	VELCRO COLLE COUSU 220X25
Rep	Nb	Désignation	matière	observations

SESSION : 2009

CODE : 500 331 06

Page : 3/6

Examen : Certificat d'aptitude professionnelle

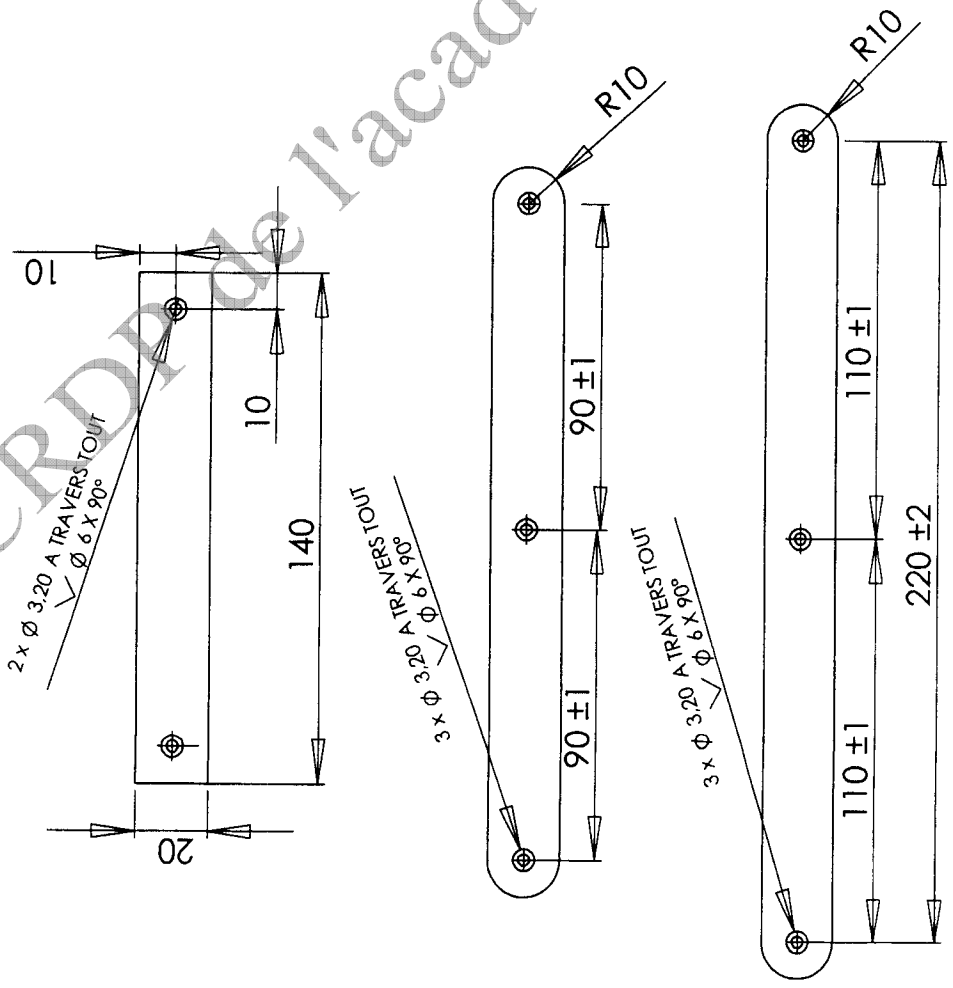
Spécialité : Orthoprothésiste

Epreuve : E.P1 EPREUVE REALISATION

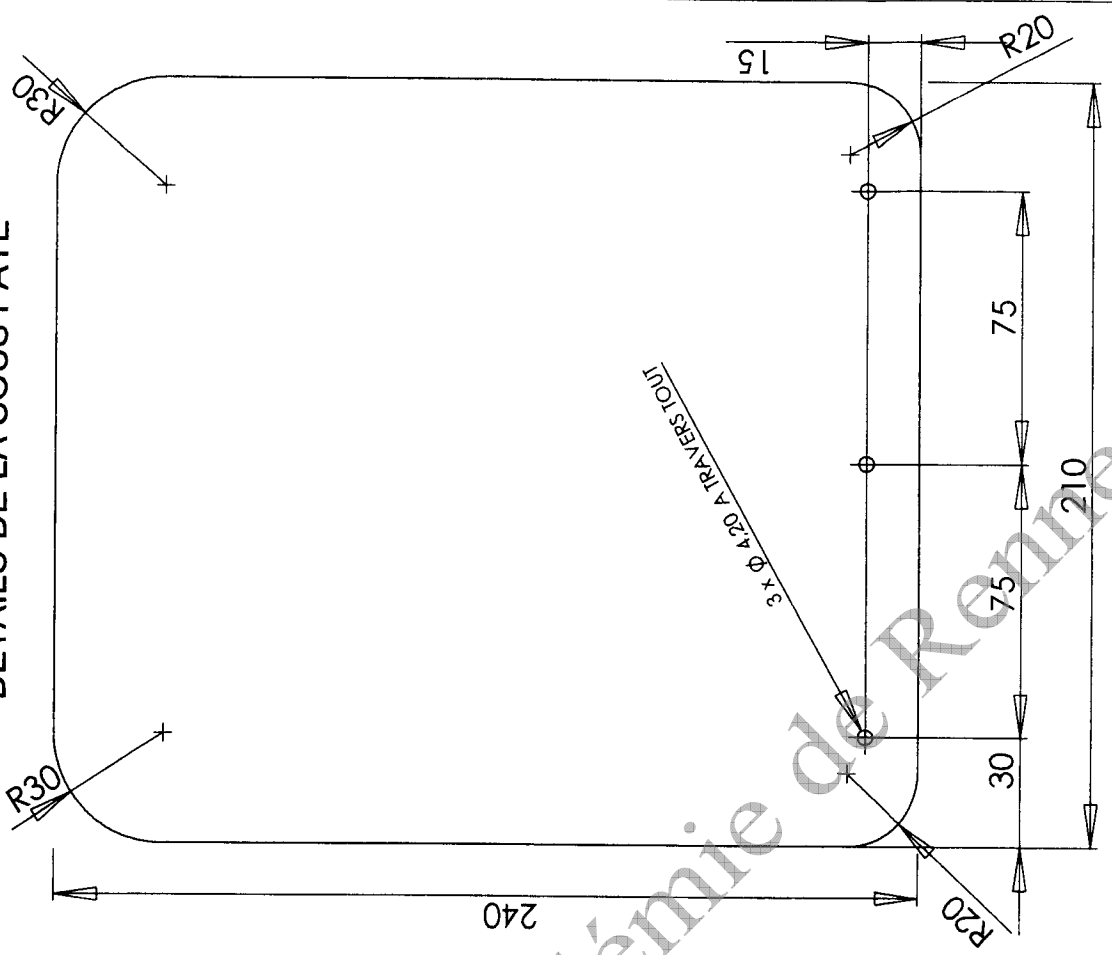
Durée : 16h

Coefficient : 10

DETAILS DES FERRURES



DETAILS DE LA SOUS PATE



Tous ces dessins sont à l'échelle 1:2

On donne

Un moulage de tronc rectifié
Des dessins fournis au candidat, page 2
Un barème de notation page 4
La matière nécessaire à sa réalisation.

On demande au candidat

Réaliser le corset en polyéthylène rigidifié par une armature postérieure en alliage léger.

L'ordre des opérations est donné à titre indicatif.

- Tracer les axes sur le moulage plâtré.
- Thermoformer la mousse de plastazote rep 7.
- Thermoformer le polyéthylène rep 6
- Tracer le corset en suivant les indications du dessin page 2
- Former et usiner les ferrures dorsales rep 5
- Usiner le corset
- Monter les ferrures par boulonnage
- Riveter rep 4
- Pose de la sous-patte rep 2
- Pose des sangles velcros rep 1 et 3
- Coller la mousse de plastazote
- Finition de l'appareil.

On exige de la part du candidat :

De réaliser le corset conforme à la demande du contrat.

De respecter la qualité de l'appareil (esthétique, absences de traces d'usinage, formage et finition des plastiques, pose des sangles....

De respecter le temps imparti de 16h.

SESSION : 2009	CODE : 500 331 06	Page : 5/6
Examen : Certificat d'aptitude professionnelle		Durée : 16h
Spécialité : Orthoprothésiste		Coefficient : 10
Epreuve : E.P1 EPREUVE REALISATION		

BAREME DE NOTATION

POSTES	CRITERES	NOTES
Thermoformage	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contact sur positif <input type="checkbox"/> Absence de bulles ou marques 	/30
Découpes et usinage du thermoplastique	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Respect du tracé <input type="checkbox"/> Bords lisses sans bavures 	/20
Mise en forme et usinage des ferrures	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contact du cintrage <input type="checkbox"/> Etat de surface des pièces <input type="checkbox"/> Arrondis des extrémités 	/40
Positionnement et symétrie des renforts	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Symétrie respectée <input type="checkbox"/> Longueurs et hauteurs respectées 	/30
Rivetage	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Symétrie du perçage <input type="checkbox"/> Fraisage normalisée <input type="checkbox"/> Rivures nettes et arasées 	/20
Collage du plastazote	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Répartition sans bulles et uniforme <input type="checkbox"/> Absence de tâche 	/20
Sous patte	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pose correctement centrée <input type="checkbox"/> Matière sans plis <input type="checkbox"/> Bords polis <input type="checkbox"/> Rivetage symétrique 	/20
Garnitures Attaches velcro	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Symétries des poses <input type="checkbox"/> Respect des mesures <input type="checkbox"/> Collage correct 	/20
Observations		/ 200

SESSION : 2009	CODE : 500 331 06	Page : 6/6
Examen : Certificat d'aptitude professionnelle		Durée : 16h
Spécialité : Orthoprothésiste		Coefficient : 10
Epreuve : E.P1 EPREUVE REALISATION		