



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes

**pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

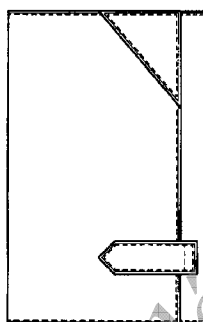
DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	n° du candidat
Né(e) le :	
<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	

NE RIEN ECRIRE

DOSSIER PRÉPARATION

Le bureau d'étude de la société AXEL dont vous faites partie vous demande de faire l'étude d'une partie du financier afin de pouvoir le lancer en production. Ce financier comporte une visite plaquée munie d'une vue volante pour l'emplacement de la carte d'identité, une visite chèquier, une patte stylo et une visite de sept emplacements pour cartes de crédit. Le tout est fermé de deux boutons pressions cachés.

**Matériel et documentation fournis au candidat :**

DOCUMENTATION ET MATÉRIEAUX RESSOURCES	OUTILLAGE ET MATÉRIELS	DOCUMENTS ET PRODUITS RÉPONSES
Dessins techniques 2 et 2 bis	Outillage individuel	Dessins techniques pages 3/7 et 4/7
	Machine à coudre	Nomenclature page 2/7
Carte grise 180 g	Triple entraînement de type canon	Plan de travail page 5/7
Matière similoid	Emporte pièce n° 1.5	Fiche de parage page 6/7
Carte blanche 360 g		Gabarits de travail
		Gabarits de coupe
		Maquette

Compétences évaluées :

- C1.2 Lire, analyser, classer et sélectionner les documents.
- C2.1 Effectuer un choix technologique et méthodologique.
- C3.1 Participer à la construction et la mise au point du produit.

BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application MAROQUINERIE			
EP1 PRÉPARATION, MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	
Durée : 4 heures	Code : 510 24 20 1	Coefficient : 10	SESSION 2009
			Page 1/7

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

On vous demande :

QUESTION N° 1 :

Après avoir lu et analysé les documents mis à votre disposition, vous devez en tenant compte de la contrainte de temps :

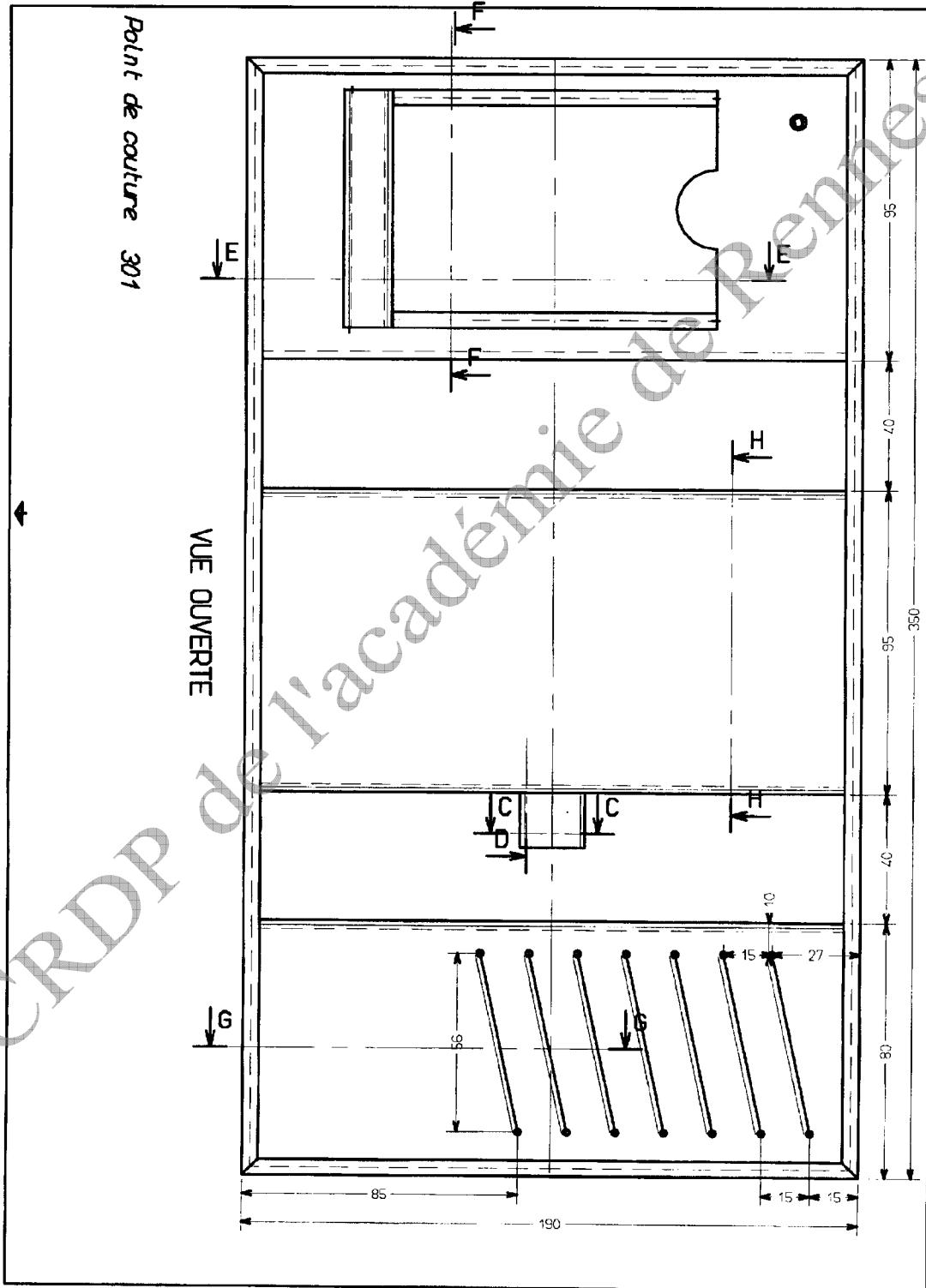
Identifier en surlignant les éléments, de la nomenclature, nécessaires à la réalisation du sous/ensemble visite cartes de crédit du produit.

16	Elément bouton pression	2	Métal	
15	Elément renfort patte	1	Salpa	
14	Elément protection c.identité	2	Rhoid	composé de 2 éléments
13	Elément doublure corps	1	Synthétique	
12	Eléments fond de poche c.c	6		
11	Elément doublure visite c.c	1		
10	Elément doublure visite-chéquier	1		
9	Elément décoration	1	cuir	
8	Eléments bandes à cheval	3		1 largeur plus large
7	Elément passant stylo	1		
6	Elément sous-patte	1		
5	Elément patte	1		
4	Elément visite C. crédit	1		
3	Elément visite chéquier	1		
2	Elément visite plaquée	1		
1	Elément corps	1		
Repère	Désignation	Nb	Matière	Observations

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

QUESTION N° 2 :

Identifier en cerclant la zone du dessin technique nécessaire à la réalisation du sous/ensemble visite cartes de crédit du produit.

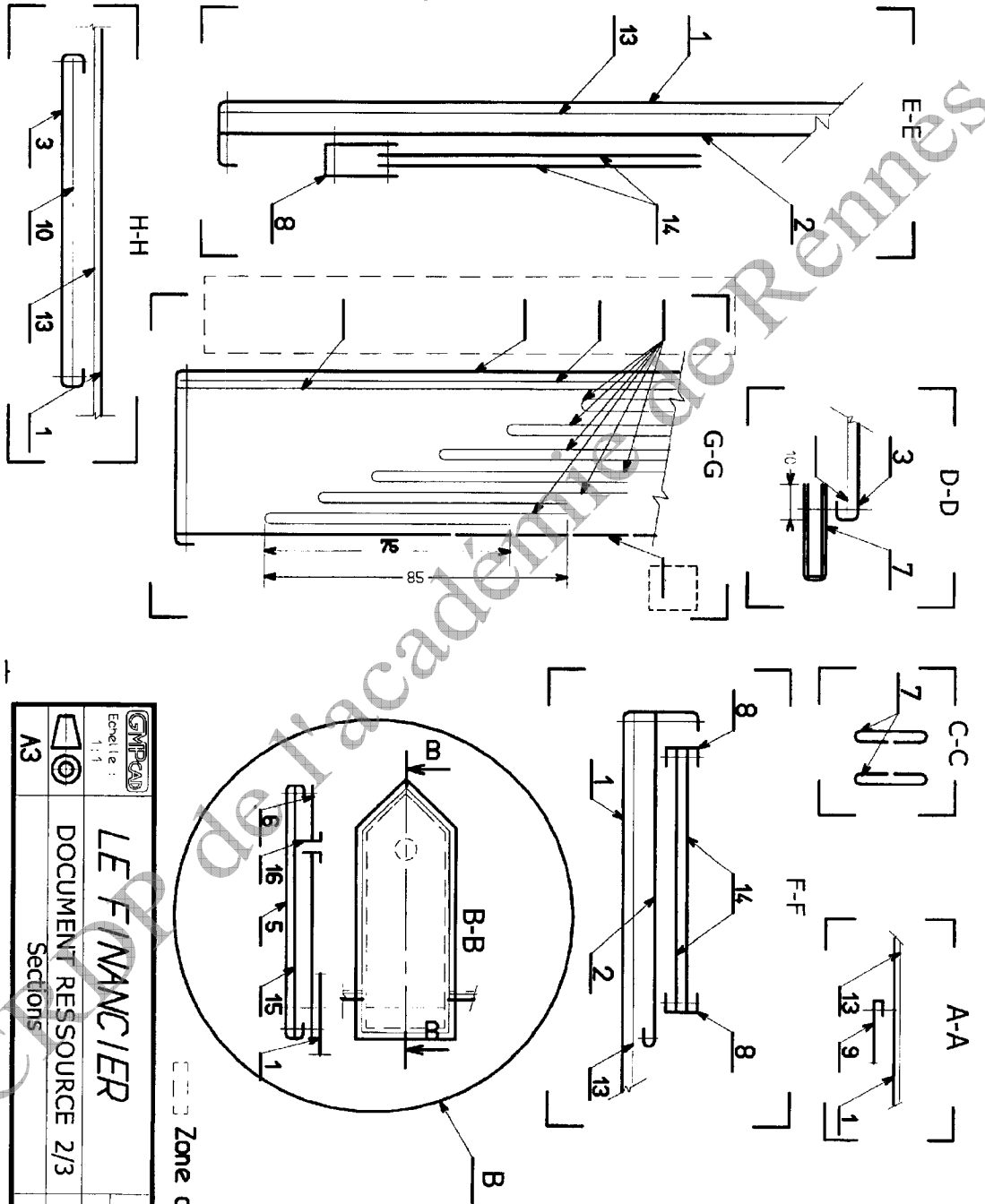


BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application MAROQUINERIE			
EPI PRÉPARATION, MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	
Durée : 4 heures	Code : 510 24 20 I	Coefficient : 10	SESSION 2009
			Page 3/7

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

QUESTION N° 3 :

Repérer les différents éléments de la nomenclature dans les zones réponses.



		LE FINANCIER	
Echelle : 1:1		DOCUMENT RESSOURCE 2/3	
A3		Sections	
MAROQUINERIE		Réf 612	

Zone de réponse

BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application MAROQUINERIE			
EPI PRÉPARATION, MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	
Durée : 4 heures	Code : 510 24 20 I	Coefficient : 10	SESSION 2009
			Page 4/7

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

QUESTION° 4 :

Proposer un plan de travail des différentes étapes nécessaires à la réalisation de ce sous ensemble.

PLAN DE TRAVAIL

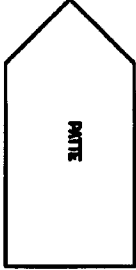
PHASES	N°	SOUS-PHASES	RENSEIGNEMENTS
Préparation du sous-ensemble Visite cartes de crédit			

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

QUESTION N° 5 :

Proposer une solution technologique de parage en complétant la fiche de parage.


- Tracez les zones de parage sur les éléments.
- Donnez une couleur par type de parure dans le tableau.
- Coloriez les zones de parure suivant les couleurs choisies.
- Donnez les différentes largeurs de parure dans le tableau.
- Tracez le fond de poche de la visite cartes de crédit.



PORTE

ELEMENT

VISITE CARTES DE CREDIT



SOLE PENTE


ELEMENT VISITE CHEQUIER

Tracez le fond de poche carte-crédit

Nota : La carte de crédit dispose de 1 cm

TABLEAU REPONSE

Type de parure	Couleurs	Largeur

A3		<p>PARAGE</p> <p>Échelle : 1:1</p>	<p>DOCUMENT REPONSE N°4</p> <p>REF 602 FICHE DE PARAGE</p>	<p>MARQUINERIE</p>
----	---	---	--	--------------------

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

QUESTION N°6 :

Déterminer les dimensions du gabarit du fond de poche carte de crédit sur le (document réponse page 6/7 en haut à droite).

Par rapport aux cotations du dessin technique (page 3/7).

Activité n° 1 :

- Réaliser en carte 180 g les gabarits de travail de ce sous-ensemble, par double symétrie.
- Inscrire toutes les informations nécessaires sur les gabarits de travail.

Activité n°2 :

- Réaliser en carte 360 g les gabarits de coupe de ce sous-ensemble.
- Inscrire toutes les informations nécessaires sur les gabarits de coupe.

Activité n° 3 :

- Découper les éléments à l'aide des gabarits.

Activité n° 4 :

- Réaliser la maquette de ce sous ensemble.

CRDP de l'académie de Rennes

BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application MAROQUINERIE				
EPI PRÉPARATION, MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS			SUJET	
Durée : 4 heures	Code : 510 24 20 I	Coefficient : 10	SESSION 2009	Page 7/7