



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes**

**pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement  
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

CORRIGÉ - BARÈME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 1/8

**Barème de correction**

Documents			Barème de correction (Points à titre indicatif)
PARTIE A	Description du modèle « Marie »	S3/9	/1
PARTIE B	Choix technologique Justification de choix		/3
	Contraintes d'antériorité Ordre de montage possible	S3/9	/6
PARTIE C	Lecture du diagramme linéaire du modèle « Marie ». Identification des sous - ensembles et ensembles	S4/9	/4
PARTIE D	Classement chronologique de la gamme de montage	S5 et 6/9	/5
	Tracé des schémas de certaines opérations	S5 et 6/9	/2
PARTIE E	Fiche textiles.	S7/9	/8
PARTIE F	Calcul d'un coût de production.	S8/9	/6
PARTIE G	Sécurité et organisation d'un poste de travail. Technologie des matériels.	S9/9	/5
Total sur 40			/40
Note finale sur 20			/20

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

CORRIGÉ - BARÈME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 2/8

Corrigé**PARTIE A :**

1. Inventorier les caractéristiques relatives au nouveau produit « Marie ». Décrire le modèle :

Robe chasuble courte, cintrée, échancrée aux emmanchures.

Devant :

- Découpe bretelle surpiquée à distance
- Boutonnage milieu devant avec une parementure rapportée
- Fermeture par 6 boutons
- Empiècement devant avec rabats insérés

Dos :

- Empiècement dos.
- Découpes bretelles surpiquée à distance

Ourlet surpiqué bas de robe.

Emmanchures terminées par des enformes.

Col officier thermocollé et surpiqué.

**PARTIE B :**

2. Indiquez le numéro du choix technologique : N°1

Justification du choix : le cahier des charges indique un rabat conçu en deux éléments, non thermocollé, coulissé et surpiqué double aiguille, puis inséré dans découpe empiècement

3. Classer par ordre chronologique les opérations à effectuer :

3.1. Analyser la solution technologique choisie et identifier les opérations.

3.2. Compléter le tableau des contraintes d'antériorité et les niveaux, en déduire l'ordre chronologique de montage.

A : Surjeter

B : Surpiquer à distance

C : Surpiquer nervure

D : Assembler

E : Surpiquer à distance

F : Surpiquer nervure

G : Coulisser

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	TOTAL	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9
A	■			%	%	%	%			4	3	2	1	0	A				
B	%	■	%	%	%	%	%			6	5	4	3	2	1	0	B		
C	%		■	%	%	%	%			5	4	3	2	0	C				
D				■	%	%	%			3	2	1	0	D					
E					■	%	%			2	1	0	E						
F						■	%			1	0	F							
G							■			0	G								
H								■											
I									■										

Ordre chronologique de montage : B, C, A, D, E, F, G

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

CORRIGÉ - BARÈME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 3/8

**PARTIE C**

4. Identifier les composants d'un produit "Marie" à l'aide du document S2/9.  
 Indiquer sur le diagramme linéaire au dessus des liaisons, le nom des ensembles et des sous-ensembles suivants.

Corps de la robe, Col, Enformes emmanchure droit, Enformes emmanchure gauche, Devant droit, Devant gauche, Dos, Rabat droit, Rabat Gauche.

PRODUIT	Ensembles et Sous-ensembles	Pièces			
		Travaillées	Qté	Appr.	Qté
Robe Marie				Fil	Xm
				Bouton	6
	Enformes emmanchure droite	Enforme emmanchure devant Droit	1		
		Enforme emmanchure dos Droit	1		
	Enformes emmanchure gauche	Enforme emmanchure devant gauche	1		
		Enforme emmanchure dos gauche	1		
	Col	Dessus col	1		
		Triplure dessus col	1		
		Dessous col	1		
		Parementure droite	1		
		Triplure parementure droite	1		
	Devant D	Empiècement devant droit	1		
		Rabat D	Rabat dessus droit	1	
		Rabat dessous droit	1		
		Contre côté devant droit	1		
	Corps	Devant droit	1		
		Dos	Empiècement dos	1	
			Contre côté dos gauche	1	
			Contre côté dos droit	1	
		Devant G	Parementure gauche	1	
		Triplure parementure gauche	1		
	Rabat G	Empiècement devant gauche	1		
		Rabat dessus gauche	1		
		Rabat dessous gauche	1		
		Contre côté devant gauche	1		
		Devant gauche	1		

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

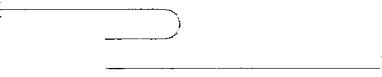

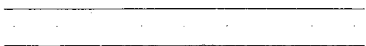


**CORRIGÉ - BARÈME**

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 4/8

**PARTIE D**

5. Classer par ordre chronologique les opérations nécessaires à la réalisation du modèle « Marie ».
6. Tracer et coter les schémas des opérations non grisées, en tenant compte des contraintes de montage.

Gamme de montage			
N°	Opérations	Schémas	Renseignements
8	Repasser les coutures découpes dos, devant.		Coutures couchées vers côtés.
9	Surfiler la découpe empiècements, les épaules, les côtés dos et devant, les enformes emmanchures, les parementures.		
7	Surjeter les découpes devant et dos.		
15	Surpiquer les milieux devants.		
16	Assembler le dessous col avec encolure.		
1	Thermocoller les parementures et le dessus col.		
10	Surpiquer les découpes dos, devant et les rabats.		
2	Coulisser les dessus et dessous col.		
5	Assembler les enformes aux emmanchures.		
6	Assembler les découpes devant, dos.		
12	Surpiquer les empiècements devant et dos.		
14	Repasser les parementures, les épaules et les côtés.		Coutures ouvertes.

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

**CORRIGÉ - BARÈME**

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 5/8

19	Réaliser les boutonnières.		
3	Coulisser les rabats.		
17	Rabattre le dessus col sur encolure.		
11	Assembler l'empiecement dos avec le dos, les empiecements devant avec les devants en insérant les rabats		Respecter les crans pour la position des rabats
21	Repasser le vêtement.		
18	Ourler le bas de la robe.		
20	Coudre les boutons.		
4	Dégarnir, retourner, repasser le col et les rabats		
13	Assembler les parementures avec les devants, les épaules et les côtés du corps et des endormes emmanchures		

**Remarque : l'ordre de montage doit correspondre au diagramme linéaire**

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

CORRIGÉ - BARÈME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 6/8

**PARTIE E :**

7. Donnez 2 raisons pour lesquelles des mélanges textiles sont effectués :

- Pour diminuer le prix de revient.
- Pour lui donner des nouvelles propriétés ou pour améliorer la qualité.

8. Complétez le code d'entretien du Polyester 100% :



9. Complétez le code d'entretien du Lin 100% :



10. en déduire et compléter le code d'entretien du mélange 45% polyester / 55% lin :



11. Quelles sont les évolutions apportées pour la réalisation du polyester ?

Récupération d'autres plastiques que celui des bouteilles en plastique, recyclage bouteilles de soda, de tissus de second choix inutilisables et de vieux vêtements en polyester.

12. Quels sont les avantages du recyclage de certaines matières ?

Moins de dépendance face au pétrole, moins de déchets, promotion d'une nouvelle filière, moins de pollution de l'air, de l'eau, des sols.

13. Donner la référence de la triplure thermocollante nécessaire à la fabrication du col officier du modèle « Marie ». En sachant qu'elle est en laize 150 cm pour tissus légers :

HH 650. Blanc 150 cm.

14. Quel est le temps de chauffe pour fixer la triplure thermocollante et quel est le matériel utilisé ?

15 secondes à chaque emplacement, le fer à repasser.

15. Quels sont les inconvénients que l'on peut rencontrer avec des triplures thermocollantes ?

Il arrive que la colle fasse gauffer le tissu.  
 Elle n'a pas la même élasticité que le tissu (en particulier en biais)



**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

**CORRIGÉ - BARÈME**

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 7/8

**PARTIE F :**

La réalisation de la robe chasuble « Marie » nécessite:

- 1,35m de tissu en 1,40m de large à 10,95€ le mètre.
- Le coût des fournitures représente 40% du prix du tissu utilisé.
- Le temps de fabrication de la robe est de 75 minutes.

Le coût horaire s'élève à 28,60€

16. Calculez le coût de fabrication pour une robe chasuble.

17. Calculez le coût de production d'une robe chasuble.

18. Calculez le coût de la commande de 50 robes.

Désignation	Renseignements divers De l'énoncé	Coût unitaire (opérations)	Résultats
Tissu	10€95 le mètre Tissu : 1,35m.	$1,35m \times 10,95€ =$	<b>14,78€</b>
Fournitures	40% du prix du tissu utilisé	$14,78€ \times 40 / 100 =$	<b>5,91€</b>
Fabrication	Temps de fabrication : 75min. Coût horaire 28,60€	$75 \times 28,60€ / 60 =$ $28,60€ / 60 \times 75 =$	Choix 1 <b>35,75€</b> Choix 2 <b>35,74€</b>
Coût de production D'une robe		$14,78€ + 5,91€ + 35,75€ =$ $14,78€ + 5,91€ + 35,74€ =$	Choix 1 <b>56,44€</b> Choix 2 <b>56,43€</b>
Coût de production De la commande		$56,44€ \times 50 =$ $56,43€ \times 50 =$	Choix 1 <b>2822€</b> Choix 2 : <b>2821,50€</b>

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champs d'application : Prêt à porter et Couture flou**

CORRIGÉ - BARÈME

EP2 Technologie : étude et analyse de cas

Page C 8/8

**PARTIE G :**

19. Vous travaillez dans un atelier où l'on doit respecter scrupuleusement toutes les règles de sécurité. Répondre aux questions dans les cadres ci-dessous.

Ensemble du poste de travail :



Quelles sont les règles générales à respecter sur ce type de poste de travail :

- Position correcte devant la machine
- Poste rangé et dégagé
- Cheveux attachés, tenue vestimentaire adaptée (vêtement non flottant)
- Ecran protecteur baissé au niveau de l'aiguille
- Eclairage de la zone de travail
- Bac de récupération des déchets de surjetage
- Siège conforme, réglé en fonction de la personne (hauteur et dossier)

Zoom sur ce même poste de travail :



Quelles sont les anomalies que vous pouvez constater sur l'organisation de ce poste de travail :

- Ciseaux ouverts et mal placés
- Réglet sur la table
- Sac sur la table
- Bobines de fil derrière la machine
- Ecran protecteur levé

20. Quel est le nom de cette machine : Surjeteuse raseuse.

21. Représentez son symbole :



22. Donnez le type et le numéro du point de cette machine.

- type de point : Point 504  
 - numéro de point de surjet – 3 fils