



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes

**pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

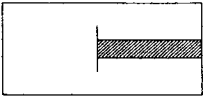
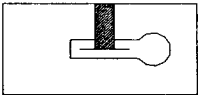
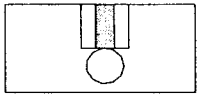
CORRIGE

Ces éléments de correction non qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain

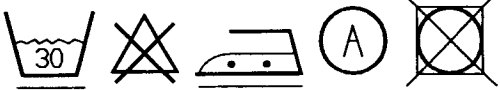
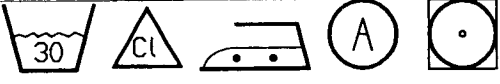
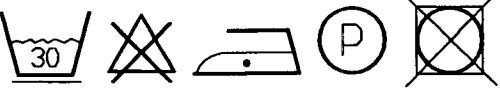
CRDP de l'académie de Rennes

BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application TAILLEUR HOMME			
EP2 : TECHNOLOGIE ÉTUDE ET ANALYSE DE CAS – DAO		CORRIGÉ	
Durée : 4 Heures	Code : 510 24 204	Coefficient : 6	SESSION 2009
			Page 1 / 5

Partie 1

Matériels	Symboles	Types de point
Piqueuse plat		301
Machine à boutonnière		404
Machine pose boutons		304 ou 404

Incidents	Causes	Remèdes
Casse de fils	Aiguille mal orientée Mauvais enfilage Bloc tension trop serré	Vérifier l'enfilage et l'orientation de l'aiguille ainsi que le vissage du bloc tension.
Bouclettes sur l'envers	Fil du dessus trop lâche	Resserré le bloc tension et vérifier l'enfilage.
Points sautés	Aiguille époincée ou non adaptée	Changé l'aiguille.

Matériaux	Caractéristiques	Codes d'entretien
Lainage : 50% laine 50% polyester	Bonne qualité adiathermique, entretien facilité par le polyester, bonne auto-défroissabilité, tendance au boulochage	
Doublure bemberg 100% viscose	Agréable à porter, assez absorbant, brillant, peu résistant.	
Satin de soie 100% soie	Le satin est peu résistant, la soie est brillante ; élastique, douce et absorbante.	

Assemblages lainage	Assemblages doublure	Assemblages satin de soie
Aiguille RS , 90	Aiguille RS ; 70	Aiguille RS ; 70
Fil coton polyester.	Fil coton polyester.	Fil coton polyester.

Partie 2

Entreprise France Man
4 quai des Cormorans- BP 61- 6252 SAINT OMER cedex
Tél : 03.23.33.43.53- Fax : 03.32.34.35.36
Tailleur Homme

Coût prévisionnel

Modèle :

Désignation	Quantités	Prix unitaire	Montant HT
Lainage	3.2 m	12.38	39.62
Doublure benberg	2 m	10.40	20.80
Satin de soie	0.8 m	14.00	11.2
Maille thermocollante	2 m	4.62	9.24
Fils	2 bobines	3.49	6.98
Boutons diamètre 16	6	0.71	4.26
Boutons diamètre 15	5	1	5
Total HT			97.10 €
Façon (9.05 € de l'heure)	9.05 x 12.5		113.125 €
Montant Total HT			210.225 €
TVA 19.6 %			40.99 €
Total TTC			251.22 €

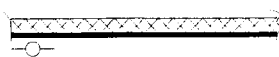
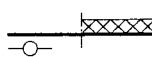

Partie 3

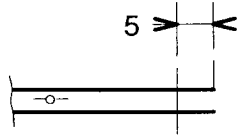

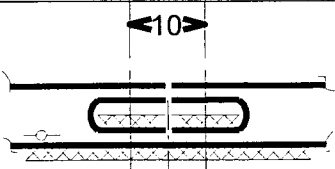
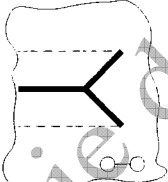
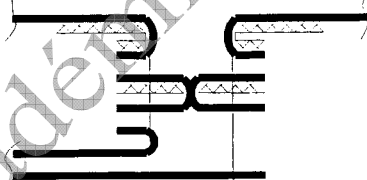
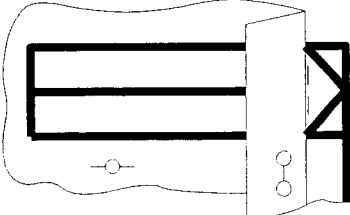
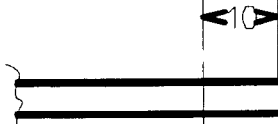
Choix : BB

Justification : Le renfort sur le vêtement assure un meilleur soutien de la poche. Le parement en lainage est un élément nécessaire au grade de qualité demandé, puisque sinon, la doublure serai visible quand la poche s'entrouvre.

Gamme de montage

Poche BB

N°	Opérations	Schémas	Directives complémentaires
1	Thermocoller : Les devants		Aux pointages
	Les demi passepoils		Aux crans
2	Préformer les passepoils		Au fer avec une patte mouille. Aux cranx

3	Assembler le parement et le petit fond de poche		
4	Repasser couture couchée		Au fer
5	Positionner sur les devants : Le parement sur le passepoil haut, Le fond de poche sur le passepoil bas		Aux repères, Parfaitement alignés.
6	Plaquer les éléments à 5 mm de part et d'autre		Points d'arrêt débuts et fins Piqûres parfaitement parallèles et de même longueur
7	Fendre les devants en formant des capucins aux extrémités		Aux ciseaux.
8	Rabattre les éléments de poche sur l'envers		
9	Repasser		Avec une patte mouille
10	Maintenir les capucins par un point d'arrêt		Aux ras du pliage, passepoils bien parallèles.
11	Coulisser la poche		Points d'arrêts début et fin
12	Contrôler le travail Fermer la poche par un point main si nécessaire.		

Partie 4

DAO

