

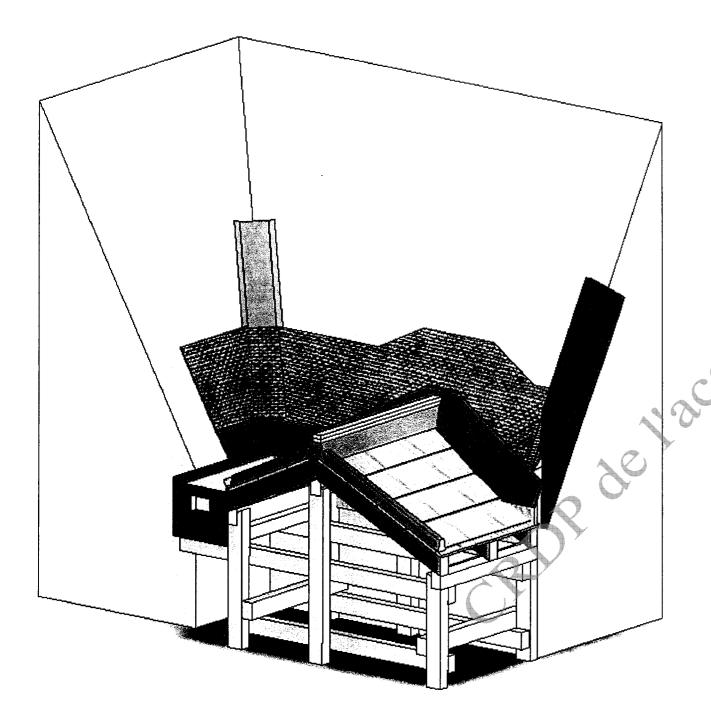
Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Rennes</u>

pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

<u>ATTENTION</u>: Le schéma de la maquette ci-dessous est uniquement présent pour vous aider dans la compréhension de votre travail, mais vous ne devez en aucun cas le prendre comme exemple pour votre réalisation.



SESSION 2009 Brevet Professionnel COUVREUR

E2



Etude de la réalisation et mise en œuvre



SUJET DE L'EPREUVE

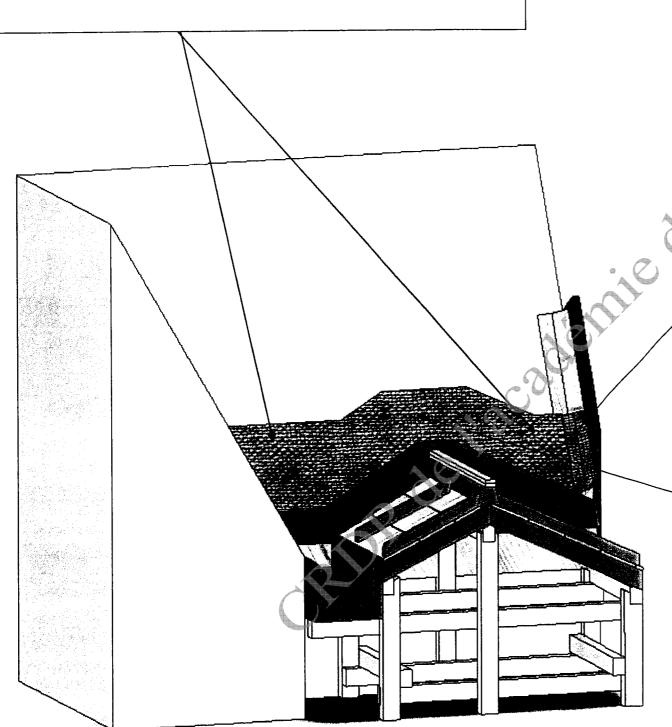


Page de garde	S 1/5
Descriptif de l'ouvrage à réaliser	S 2/5
Descriptif de l'ouvrage à réaliser	S 3/5
Descriptif de l'ouvrage à réaliser	S 4/5
Barème d'évaluation	S 5/5

Brevet Professionnel COUVREUR	Examen : 23211		Session 2009
E2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre – Unité U2	Coefficient: 7	Durée : 20 Heures	S 1/5

Couverture ardoise:

- Effectuer la couverture en ardoises aux clous avec un pureau de 9,5 cm avec de l'ardoise 27 cm x 18 cm sur 5 rangs au niveau de la noue et de la déversée.



<u>ATTENTION</u>: Le schéma de la maquette ci-dessous est uniquement présent pour vous aider dans la compréhension de votre travail, mais vous ne devez en aucun cas le prendre comme exemple pour votre réalisation.

Déversée en ardoises :

Déversée en ardoise à 2 fendis sur 5 rangs. Les hauteurs des fourrures et de la planche de rive sont à ajuster par le candidat pour être au-dessus du zinc.

Couverture en ardoises :

- En partie haute du tranchis, effectuer la couverture sur 2 rangs.

Brevet Professionnel COUVREUR	Examen : 23211		Session 2009
E2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre – Unité U2	Coefficient: 7	Durée : 20 Heures	S 2/5

<u>ATTENTION</u>: Le schéma de la maquette ci-dessous est uniquement présent pour vous aider dans la compréhension de votre travail, mais vous ne devez en aucun cas le prendre comme exemple pour votre réalisation.

Noue ronde en ardoise:

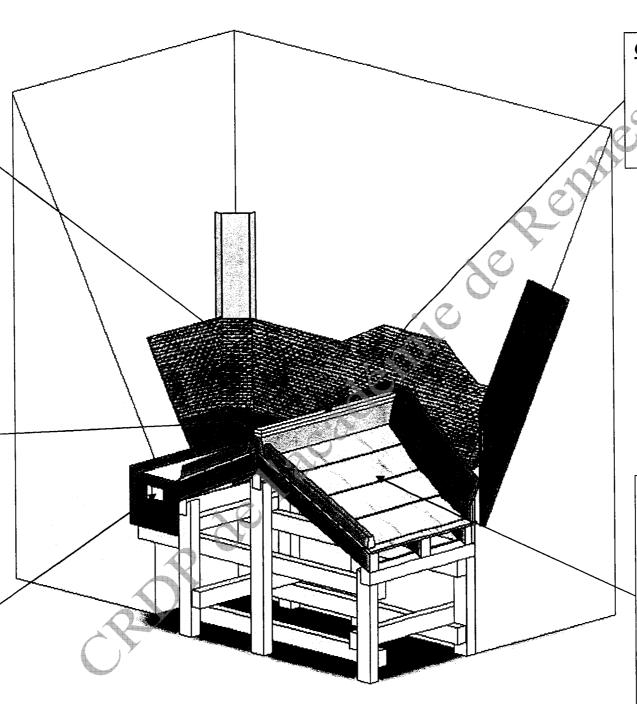
- Réaliser une noue ronde en ardoises sur 5 rangs.
- La rive débordante n'est pas à réaliser, mais ses liaisons sont tracées pour effectuer le raccord (remplissage) de la noue.
- La fourrure et les friteaux sont à fixer par le candidat en fonction de la hauteur de la bande d'égout. (Au-dessus)

Bande d'égout :

- Réaliser une bande d'égout entre le chéneau et l'ardoise.

Chéneau en zinc:

- Réaliser le trop plein du chéneau.
- Pas d'habillage du devant de socle et de la main courante.



Couverture en zinc sur avant corps:

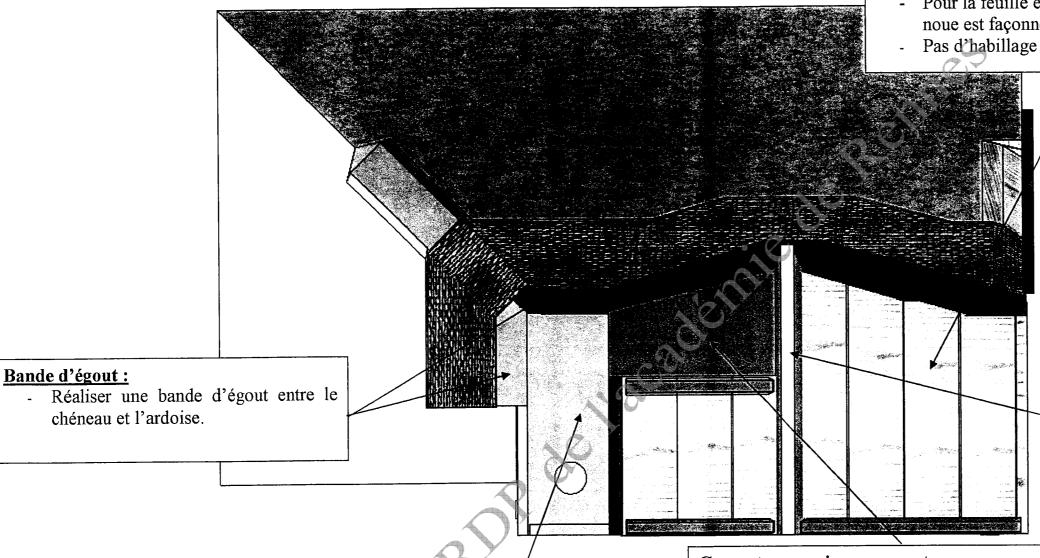
- Réaliser le couvre joint de faîtage sur 50 cm.
Raccorder avec le versant en ardoise et en attente d'un autre élément à l'autre extrémité.

Couverture en zinc sur avant corps :

- Réaliser une couverture en zinc à joint debout. Le joint est dans l'axe du tasseau de l'autre versant.
- Poser une bande d'égout ventilée à l'égout.
- La finition du joint est à languette rabattue ou valaisan en partie basse et coin de mouchoir et coulisseau de tête en partie haute.
- Pour la feuille en raccord avec le versant en ardoises, la noue est façonnée dans la feuille.
- Pas d'habillage et de couvre joint sur la rive.

Brevet Professionnel COUVREUR	Examen : 23211		Session 2009
E2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre – Unité U2	Coefficient: 7	Durée : 20 Heures	S 3/5

<u>ATTENTION</u>: Le schéma de la maquette ci-dessous est uniquement présent pour vous aider dans la compréhension de votre travail, mais vous ne devez en aucun cas le prendre comme exemple pour votre réalisation.



Couverture en zinc sur avant corps :

- Réaliser une couverture en zinc à joint debout. Le joint est dans l'axe du tasseau de l'autre versant.
- Poser une bande d'égout ventilée à l'égout.
- La finition du joint est à languette rabattue ou valaisan en partie basse et coin de mouchoir et coulisseau de tête en partie haute.
- Pour la feuille en raccord avec le versant en ardoises, la noue est façonnée dans la feuille.
- Pas d'habillage et de couvre joint sur la rive.

Couverture en zinc sur avant corps :

- Réaliser le couvre joint de faîtage sur 50 cm. Raccorder avec le versant en ardoise et en attente d'un autre élément à l'autre extrémité.

Chéneau en zinc :

- Réaliser un chéneau en zinc. Les talons sont développés dans la feuille de zinc.
- Effectuer une manchette (moignon) de diamètre 80 mm.
- Réaliser le trop plein du chéneau.
- Pas d'habillage du devant de socle et de la main courante.

Couverture en zinc sur avant corps :

en partie haute.

- Réaliser une couverture en zinc à tasseaux. Feuille d'une seule longueur à larmier ordinaire. Angles soudés
 - La noue qui permet de raccorder l'ardoise est développée dans la feuille.
- Attention au raccord avec la bande d'égout du chéneau.

Brevet Professionnel COUVREUR	Examen : 23211		Session 2009
E2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre – Unité U2	Coefficient: 7	Durée : 20 Heures	S 4/5

BAREME BAREME Couverture Ardoise Couverture Zinc Noue ronde: Avant-corps en zinc: - Aspect, finition, esthétique :/20 Aspect, finition, esthétique :...../10 - Etanchéité, conception :/20 Feuille de noue à tasseau :/10 Feuille de rive à joint debout :/10 - Feuille de noue à joint debout :/20 Chéneau: Aspect, finition, esthétique :/10 Etanchéité, conception:...../10 Aspect, finition, esthétique :...../10 Etanchéité, façonnage, conception:/20 Manchette:...../10 Tranchis sur couverture zinc: Trop plein:...../10 Bande d'égout : Aspect, finition, esthétique : Etanchéité, façonnage, conception : /80 **Total Ardoise:** /120 Total Zinc: /200 Total:

Brevet Professionnel COUVREUR	Examen : 23211		Session 2009
E2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre – Unité U2	Coefficient: 7	Durée : 20 Heures	S 5/5