



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

Ce document a été numérisé par le CRDP de Rennes

**pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Brevet Professionnel Menuisier

EPREUVE : E3 – Fabrication d'un ouvrage complexe
Unité U30

DOSSIER CORRIGÉ

CRDP de l'académie de Rennes
CORRIGÉ

CODE EPREUVE : XXXXXX		EXAMEN : BREVET PROFESSIONNEL	SPECIALITE : MENUISIER
SESSION 2009	DOSSIER CORRIGE	EPREUVE : E3 – Fabrication d'un ouvrage complexe Unité U30	Calculatrice autorisée : OUI
Durée : 24 h 00		Coefficient : 7	Sujet n° 389-EG09 Page : 1 / 3

PROPOSITION DE BARÈME DE CORRECTION

	points	note
Épure <ul style="list-style-type: none"> • Angle de corroyage du socle ... / 10 • Rabattement de la façade du socle ... / 10 • Rabattement du côté du socle ... / 10 • Angle de corroyage d'un côté du caisson ... / 10 • Rabattement d'un côté ... / 10 • Traçage du caisson de face ... / 5 		... / 55
Dessus <ul style="list-style-type: none"> • Côtes hors tout ... / 10 • Qualité du collage et de l'affleurage du stratifié ... / 10 • Liaison entre le panneau stratifié et les alaises ... / 10 • Calibrage du cintre ... / 10 • Profilage de la moulure ... / 5 • Qualité des coupes ... / 5 		... / 50
Socle <ul style="list-style-type: none"> • Côtes hors tout ... / 10 • Côte de hauteur ... / 10 • Qualité des coupes ... / 10 • Qualité des liaisons entre le socle et le panneau ... / 10 • Ajustage des alaises ... / 10 • Qualité des coupes des alaises ... / 10 		... / 60

PROPOSITION DE BAREME DE CORRECTION (suite)

	points	note
Côtés et caisson <ul style="list-style-type: none"> • Côte en hauteur ... / 10 • Côtés en partie basse et en partie haute ... / 10 • Qualité des coupes ... / 18 • Arasement des panneaux ... / 8 • Coupes hautes et basses ... / 8 • Jonction côtés/panneaux MDF haut et bas ... / 10 • Ajustage et fixation du panneau intermédiaire ... / 10 • Position des taquets ... / 4 • Ajustage des tablettes ... / 10 	... / 88	
Tiroir <ul style="list-style-type: none"> • Côtés ... / 5 • Qualité des assemblages ... / 10 • Equerrage ... / 5 • gauche ... / 5 • coulissage ... / 10 • Ajustage de la façade ... / 10 • Position du bouton ... / 5 	... / 50	
Liaisons entre les éléments <ul style="list-style-type: none"> • Qualité des liaisons entre le socle et le caisson ... / 5 • Qualité des liaisons entre le dessus et le caisson ... / 5 • Positionnement des tubes ... / 12 • Jeu maxi 5mm dans les longueurs de barres ... / 5 	... / 27	
Finition et aspect général <ul style="list-style-type: none"> • Ponçage de dessus ... / 10 • Ponçage des côtés ... / 10 • Ponçage du socle ... / 10 • Finition des chants en MDF ... / 10 • Aspect général ... / 30 	... / 70	
TOTAL		... / 400
NOTE		... / 20