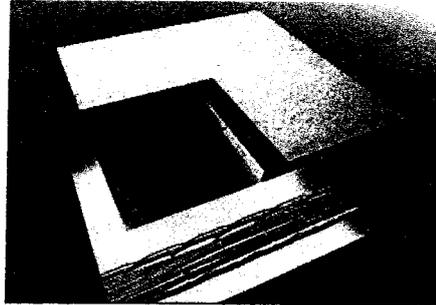


# DESCRIPTIF TECHNIQUE

## DALLE DE PLANCHER TECHNIQUE

### DT 30



#### COMPOSITION

La structure des dalles **DT 30** est en bois aggloméré, haute densité, d'une épaisseur standard 30 mm.

La protection inférieure est constituée d'une tôle acier 0.5 mm.

La protection latérale des dalles est assurée par un chant PVC thermocollé.

#### LES REVETEMENTS

La dalle **DT 30** peut recevoir un revêtement collé en usine : Lamifié, Vinyle, Linoléum, Caoutchouc lisse ou pastillé, Moquette, Granit reconstitué.

Elle peut également être fournie sans revêtement pour la pose sur site d'une moquette ou d'un parquet en dalles flottantes.

#### LES DIMENSIONS

Standard 600 x 600 mm (Autres dimensions, nous consulter).

#### LES APPLICATIONS

Les dalles **DT 30** ont un très large domaine d'application, de la bureautique simple aux salles informatiques lourdes. Tous les revêtements utilisables pour le plancher technique peuvent leur être appliqués.

**Toutes les dalles DALTEC ont le classement au FEU M1 côté plénum. Le classement de la face supérieure des dalles dépend du classement du revêtement.**

La résistance électrique transversale est comprise entre  $1 \times 10^5$  et  $2 \times 10^{12}$  ohms selon la qualité du revêtement et la conception de la dalle.

L'isolement acoustique des dalles varie entre 38 et 42 dbA selon la hauteur du plénum et du revêtement utilisé.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DT30	Sous face	Tôle acier 0,5 mm	
	Finition surface	Stratifié	Brute et autres revêtements souples
Effort concentré au milieu du côté (kg) Flèche 2 mm	Autoportant*	288	220
	TRA 1	288	220
	TRA 2	350	290
	TRA 3	660	590
Effort concentré au centre de la dalle (kg) Flèche 2 mm	Autoportant*	432	290
	TRA 1	432	290
	TRA 2	450	320
	TRA 3	650	520
Charge répartie m <sup>2</sup> (kg)**	Autoportant*	1440	1100
Dimensions (mm)		600 x 600	
Epaisseur du panneau de particule (mm)		30	
Epaisseur de la dalle finie (mm)		31,7	variable selon revêtement
Poids de la dalle (kg)		10.45	variable selon revêtement
Tolérance dimensionnelle (mm)	Epaisseur	+/- 0,3	
	Long./largeur	+/- 0,1	
	Diagonale	+/- 0,5	
Densité de l'aggloméré (kg/m <sup>3</sup> )		720 +/- 20	
Classement du panneau aggro		E1	
Classement au feu		M1	
Gonflement après 2 heures d'immersions (%)		<5	
Gonflement après 24 heures d'immersion (%)		<15	

\* Selon la norme NFP 67-101

\*\* Pour les planchers surélevés, avec ou sans traverse, la charge uniformément répartie est peu significative, toutefois, il a été admis que sa valeur est 5 fois l'effort mesuré dans l'essai « effort concentré au milieu du côté »

## VERINS & TRAVERSES

- L'avantage des vérins DT2 et DT3 de DALTEC -

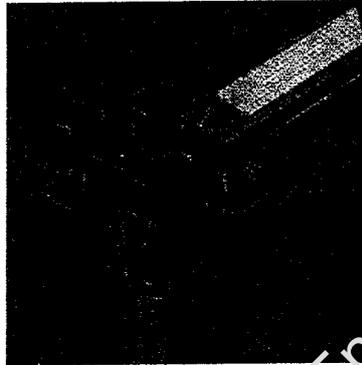
La traverse vient se positionner sur la tête, dans une encoche prévue à cet effet, de telle manière que la traverse ne se mette pas en sur-épaisseur.

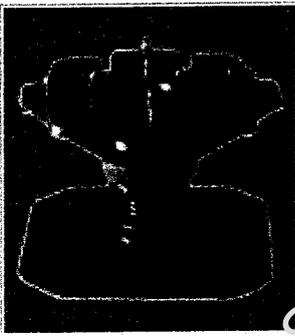
Avec ou sans traverse, le réglage en hauteur reste le même.

Toutes les traverses peuvent être vissées dans la tête du vérin.

Tous les vérins peuvent être installés avec traverse (montage entretoisé) ou sans (montage autoportant).

Chaque vérin est équipé d'un joint conducteur.

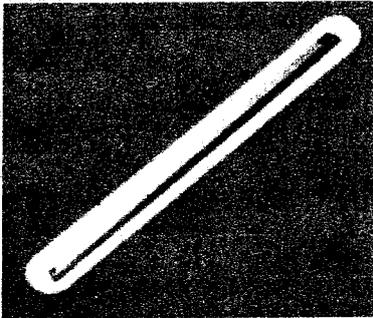


LES VERINS	
	<p><b><u>VERIN DT2</u></b> H.T.F. de 65 à 140 mm (suivant épaisseur de dalle)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Prévu pour une faible hauteur</li><li>- Base en acier traité</li><li>- Tige filetée M16 en acier traité, sertie à la base (de 30 à 80 mm)</li><li>- Contre-écrou de blocage</li><li>- Tête filetée M16 renforcée</li><li>- Joint conducteur</li></ul>
	<p><b><u>VERINS DT3</u></b> H.T.F. de 130 à 730 mm (suivant épaisseur de dalle)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vérin standard</li><li>- Base en acier traité</li><li>- Tige filetée M16 ou M18 en acier traité sertie à la base (de 80 à 685 mm)</li><li>- Ecrou cranté servant au réglage et à l'appui de la tête</li><li>- Tête alaisée renforcée Ø 16 ou 18 mm</li><li>- Joint conducteur</li></ul>

Plus grande hauteur, nous consulter

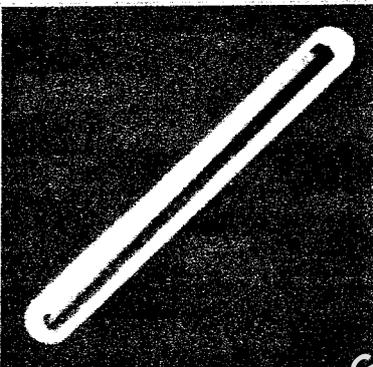
Nous pouvons fournir des vérins tout en Aluminium

## LES TRAVERSES



**TRA 1**

- Traverse de maintien transversal et d'étanchéité
- Section 30 x 10 x 1 mm



**TRA 2**

- Traverse de renfort moyen et de maintien transversal
- Section 30 x 20 x 1.5 mm



**TRA 3**

- Traverse de renfort
- Section 30 x 50 x 2 mm

- ◆ Planchers techniques
- ◆ Hottes de cuisine

## COLLE Poche 600 ml

### DESCRIPTION – CARACTÉRISTIQUES

Mastic polyuréthane monocomposant à prise rapide destiné à la réalisation de collages de joints d'étanchéité.

EMFICOL VÉRIN est un mastic élastomère monocomposant à base de polyuréthane ; polymérisant rapidement au contact de l'humidité de l'air, il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux.

### DOMAINES D'APPLICATION

EMFICOL VÉRIN est spécialement adapté au collage de vérins métalliques (de planchers surélevés) sur béton peint ou non.

EMFICOL VÉRIN possède une grande élasticité, une excellente résistance à la déchirure et une bonne résistance aux intempéries. Facile d'application, il adhère sans primaire sur les supports les plus courants : verre, aluminium anodisé, métal laqué, bois, polyester, béton à titre d'exemple.

### DONNÉES TECHNIQUES

Type de produit	Mastic polyuréthane monocomposant
Couleur	Blanc, gris
Densité à 20°C	1,18 ± 0,05
Consistance	Pâteuse
Couleur	Néant (ISO 7390)
Détachant	638/1 avant prise
Formation de peau, prise superficielle à 23°C et 50%HR.	~ 60 min
Réticulation à 23°C et 50% HR	4 mm par 24h
Dureté Shore A	~ 50 ISO 868 (3 sec.)
Résistance à la température	- 40°C à + 90°C
Module	0.6 Mpa à 100 % d'allongement suivant ISO 8339.
Allongement à la rupture	≥ 80% suivant ISO 8339.
Température d'application	+ 5°C à + 35°C
Tenue aux acides et bases diluées	Moyenne
Tenue aux solvants usuels et hydrocarbures	Moyenne
Tenue aux UV	Bonne
Tenue à l'eau et aux brouillards salins	Excellente

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation des supports

- Les supports à assembler doivent être plans, secs, sans poussière, ni graisse ou agents contaminants qui pourraient nuire au collage.
- Si les supports doivent être nettoyés, des solvants de type MéthylEthylCétone (MEC) peuvent être utilisés\*. Utilisez les solvants conformes aux réglementations locales.
- 

Route de Strasbourg - 01270 COLIGNY

Tél.: 04 74 30 10 31

Fax : 04 74 30 19 68

www.daltec-hottec.com

Sarl au capital de 250 000 € - RC Bourg B 332 441 278 - Siret 332 441 278 000 14 - N°TVA FR 13 332 441 278

- Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats. Poncez les surfaces métalliques si nécessaire.
- Après ponçage, celles-ci sont à nouveau nettoyées. Laisser sécher les surfaces après dégraissage. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique et de dégraisser le PVC, le verre ou l'aluminium avec un solvant non gras de type acétone.

\* Remarque : lors de l'utilisation de solvants, éteignez toutes sources d'ignition et suivez les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant pour ce type de produit

#### Encollage

- EMFICOL VÉRIN s'applique à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique sur des supports propres et secs, dégraissés par des températures comprises entre + 5°C et 35 °C. Toutes traces de corps gras, peintures ou revêtements non adhérents devront être systématiquement éliminés.
- Après application, chaque joint sera serré sur les « lèvres du joint » et lissé à l'aide d'une spatule humide. Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche. Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5°C. En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches à 20°C avant utilisation.
- Ne pas appliquer sur des silicones ou en présence de silicones polymérisés. Éviter le contact avec les alcools et les solvants pendant la polymérisation.

#### Nettoyage

- Les outils seront nettoyés au xylène ou toluène quand le mastic n'est pas polymérisé. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

#### Compatibilité

- Peinture en phase aqueuse : oui.
- Peinture en phase solvant : des essais doivent être réalisés.

#### CONSOMMATION

Ø Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	98	43	24	15	11	8	6	4	3

- Pour les matériaux très poreux une quantité plus importante peut être nécessaire.

#### CONDITIONNEMENT

- Cartouches de 310 ml - Poches : 310 et 600ml - Fût de 210 litres.

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant toute utilisation du produit, consulter la fiche de données de sécurité.
- Pour développer toutes ses propriétés mécaniques le produit doit être appliqué à une température comprise entre + 5°C et + 35°C.
- Il doit être appliqué sur des supports, propres et secs, exempts de poussières et de graisses.

#### STOCKAGE ET CONSERVATION

- Durée : 6 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés.
- Température : Stocker la colle entre + 5°C et + 25°C.



- ◆ Planchers techniques
- ◆ Hottes de cuisine

## TRESSE DE MISE A LA TERRE

### *FICHE TECHNIQUE*

**REFERENCE : 10262**

**Application :** *PLANCHER TECHNIQUE*

**Descriptif :** *Tresse plate cuivre Etamé*

**Section :** *5 mm<sup>2</sup>*

**Construction :** *3 fils de 0,20 cuivre étamé*

**Matériaux :** *cuivre étamé*

**Dimensions :** *7,2 X 1.5*

*Les Tresses étant extensibles les dimensions sont approximatives*

**Rédigée le :** *21/11/01*

Route de Strasbourg - 01270 COLIGNY

Tél.: 04 74 30 10 31

Fax: 04 74 30 19 68

[www.daltec-hottec.com](http://www.daltec-hottec.com)

Sarl au capital de 250 000 € - RC Bourg B 332 441 278 - Siret 332 441 278 000 14 - N° TVA FR 13 332 441 278