



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL T.M.A

Technicien Menuisier – Agenceur

EPREUVE : E2 –
Epreuve de technologie
Unité U2

PREPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

DOSSIER SUJET

Temps conseillé	Composition du dossier	Compétences et savoirs associés	Pagination	Notation
	Page de garde		1 / 9	
	Texte de l'épreuve		2 / 9	
40 min	Document réponse N°1	C2.4 S5.2	3 / 9	... / 40 pts
15 min	Document réponse N°2	C2.5 S6.1	4 / 9	... / 20 pts
40 min	Documents réponses N°2.1 et 2.2	C1.3 S2.1	5 et 6 / 9	... / 30 pts
15 min	Document réponse N°3	C2.5 S6.1	7 / 9	... / 35 pts
40 min	Document réponse N°4	C1.2 S9.2	8 / 9	... / 36 pts
30 min	Document réponse N°5	C1.3 S9.1	9 / 9	... / 39 pts

TOTAL	... / 200 pts
NOTE	... / 20

CODE EPREUVE : 10 06 TMA T		EXAMEN : BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	SPECIALITE : Technicien Menuisier - Agenceur
SESSION 2010	DOSSIER SUJET	EPREUVE : E2 – Epreuve de technologie Unité U2 PREPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER	Calculatrice autorisée : oui
Durée : 3 h 00		Coefficient : 3	Sujet n° 10 EG 09 Page : 1 / 9

TEXTE DE L'ÉPREUVE

A partir des informations contenues dans le Dossier ressources « Aménagement d'une bijouterie »

On vous demande :

Sur le document réponse n°1 : page 3 / 9

NOMENCLATURE Dossier ressources : pages 4, 7 et 8 / 13

- De compléter la nomenclature par niveau d'un meuble vitrine.

Sur le document réponse n°2 : page 4 / 9

FICHES DE DÉBIT Dossier ressources : pages 4, 7 et 8 / 13

- Déterminer, pour un meuble vitrine, la longueur de bande de chants et compléter la fiche de débit.

Sur les documents réponses n°2,1 et 2,2 : pages 5 et 6 / 9

CALEPINAGE

- Optimiser la découpe des panneaux (PPM. noyer).
- Tracer et coter la répartition des pièces dans les formats pré-imprimés.

Sur le document réponse n°3 : page 7 / 9

PRÉPARATION DE COMMANDE Dossier ressources : pages 4, 7 et 8 / 13

- Définir la quantité de matériaux à commander pour 6 éléments et compléter le tableau.

Sur le document réponse n°4 : page 8 / 9

- TABLEAU DES TÂCHES Dossier ressources : pages 3 / 13 à 11 / 13

- Définir les tâches pour la fabrication des 6 éléments.

Sur le document réponse n°5 : page 9 / 9

PLANIFICATION

- Compléter le planning général de fabrication des 6 meubles vitrines N° 8.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau SCEREN

NIVEAU 0	NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4	ARTICLES travaillés	ARTICLES achetés
<p>Meuble de bijouterie</p>	<p>corps complet sans socle</p> <p>Socle monté</p>	<p>Tiroirs montés</p> <p>Corps monté</p> <p>Tablette montée</p> <p>Socle chants plaqués</p>			<p>Montants</p> <p>Traverses</p>	<p>- PPM.No</p> <p>- PPM.No</p> <p>- Chants PVC Noyer</p> <p>Tourillons</p> <p>Vis</p> <p>Clips</p>
<p>PRODUIT : Meuble vitrine n°8</p>						

Total : ... / 40

ETUDE DU MEUBLE VITRINE N° 8

En vue de la fabrication des 6 meubles vitrines, on vous demande :

1. De compléter la feuille de débit ci-dessous en calculant la quantité de chants PVC nécessaire à la fabrication d'un meuble (arrondir au centimètre supérieur).

Nota : - La longueur vous donne le sens du fil.

- Ne pas compléter les parties grisées.

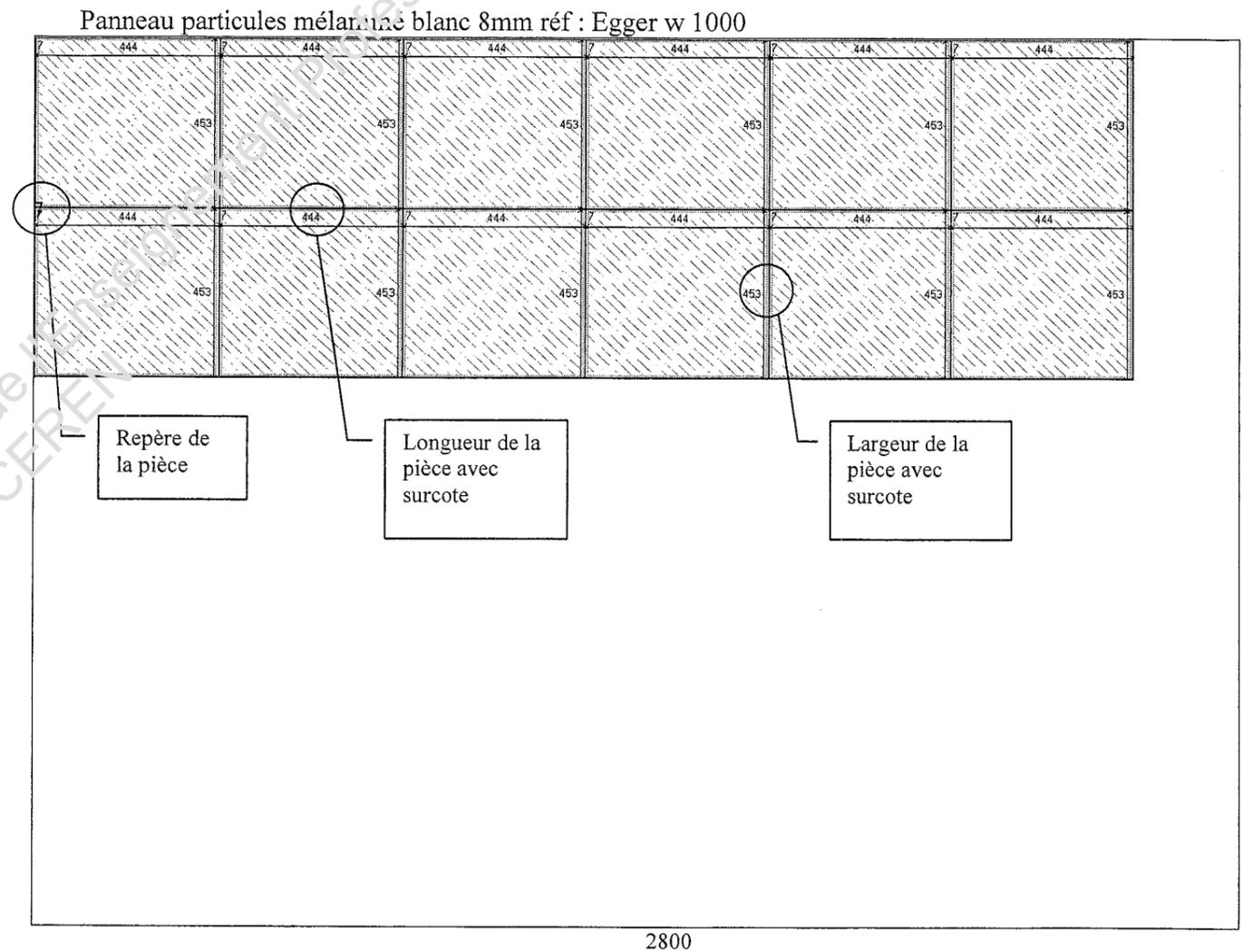
Points : ... / 20

Rep.	Nb	Désignation	Long.	Larg.	Ep.	Matière	Observations	Chants ml
1	2	Côtés gauche et droit	655	518	19	PPM. No	4 chants à plaquer
2	3	Dessus – dessous – traverse intermédiaire	484	501	19	PPM. No	1 chant à plaquer sur la longueur
3	1	Traverse avant	484	48	19	PPM. No	1 chant à plaquer sur la longueur
4	1	Fond du corps	655	484	19	PPM. No	2 chants à plaquer sur la largeur
5	4	Montants gauche et droit du tiroir	446	206	16	PPM. BI	4 chants à plaquer
6	4	Traverses avant et arrière du tiroir	427	201	16	PPM. BI	2 chants à plaquer sur la longueur
7	2	Fond du tiroir	443	434	8	PPM. BI		
8	1	Tablette coulissante	455	448	19	PPM. No	3 chants à plaquer
9	1	Traverse avant de la tablette	476	26	19	Noyer		
10	2	Façade du tiroir	472	236,5	19	PPM. No	4 chants à plaquer
11	2	Socles avant et arrière	518	111	19	PPM. No	4 chants à plaquer
12	2	Socles gauche et droit	382	111	19	PPM. No	2 chants à plaquer sur la longueur
13	4	Pieds réglables					Référence : PI5223120	
14	4	clip					Référence : CLI205	
15	6	Glissières de tiroir					Référence : 423.03.471	
16	1	Profil de poignée	0,476					
17	2	Batteuse (serrure)						
18		Chants PVC Noyer						
19		Chants PVC Blanc						
20	70	Tourillons					Référence : 8 x 30	
21	46	Vis					Référence : 3,5 x 16	
22	8	Vis					Référence : 3,5 x 30	
23	12	Vis Ø 5 spécifiques pour glissières de tiroir					Référence : 014.71.070	

2. De tracer à l'échelle 1/15^{ème}, pour les 6 meubles vitrines, le calepinage des différentes pièces de panneaux particules noyer (documents réponses N°2.1 et 2.2).

- Une surcote périphérique de 5 mm correspondant au trait de scie et au calibrage est à rajouter (voir détail ci-dessous).
- Le sens du fil est horizontal (longueur du panneau).
- Préciser le type du panneau (voir exemple).

Exemple :

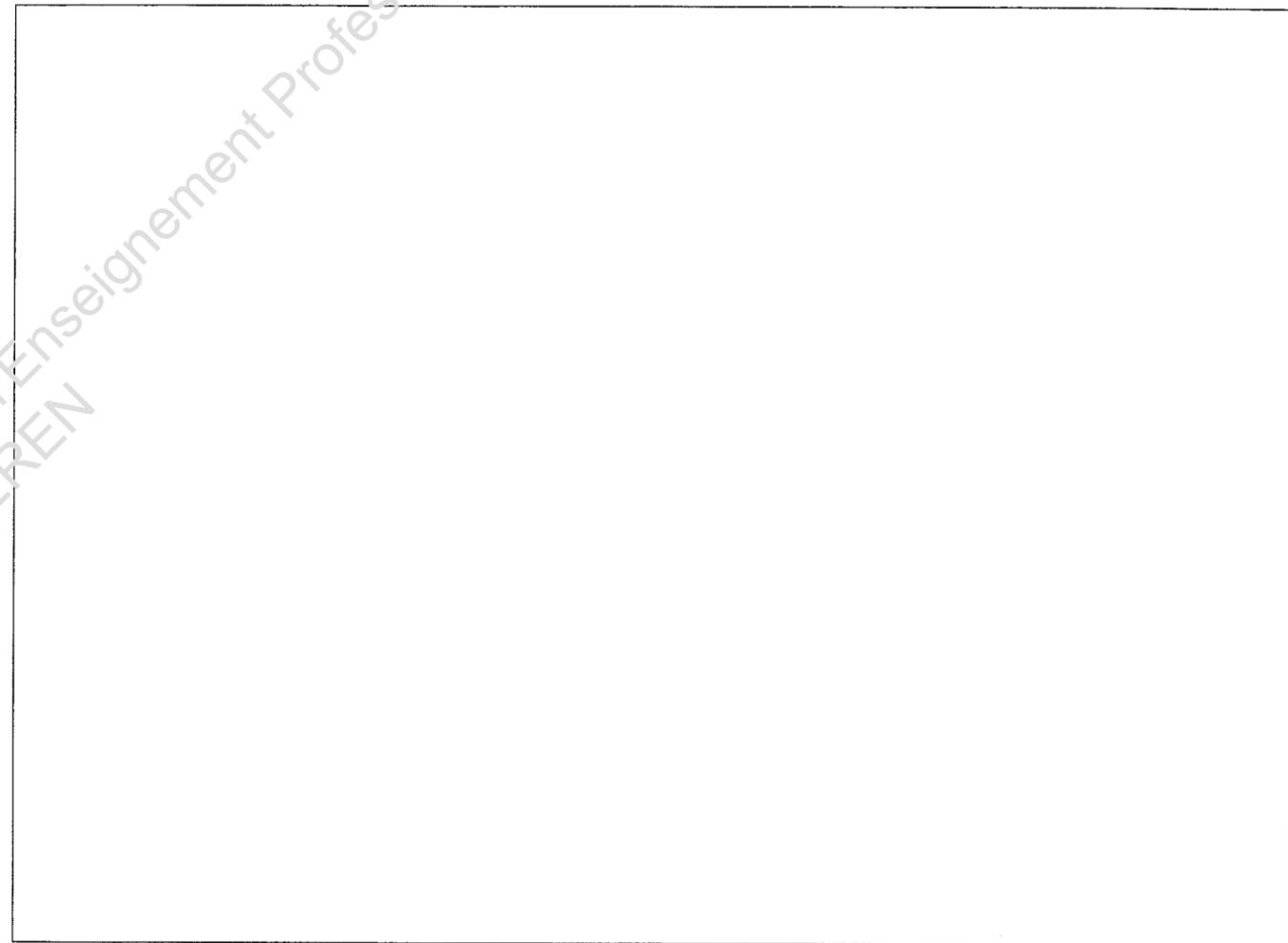
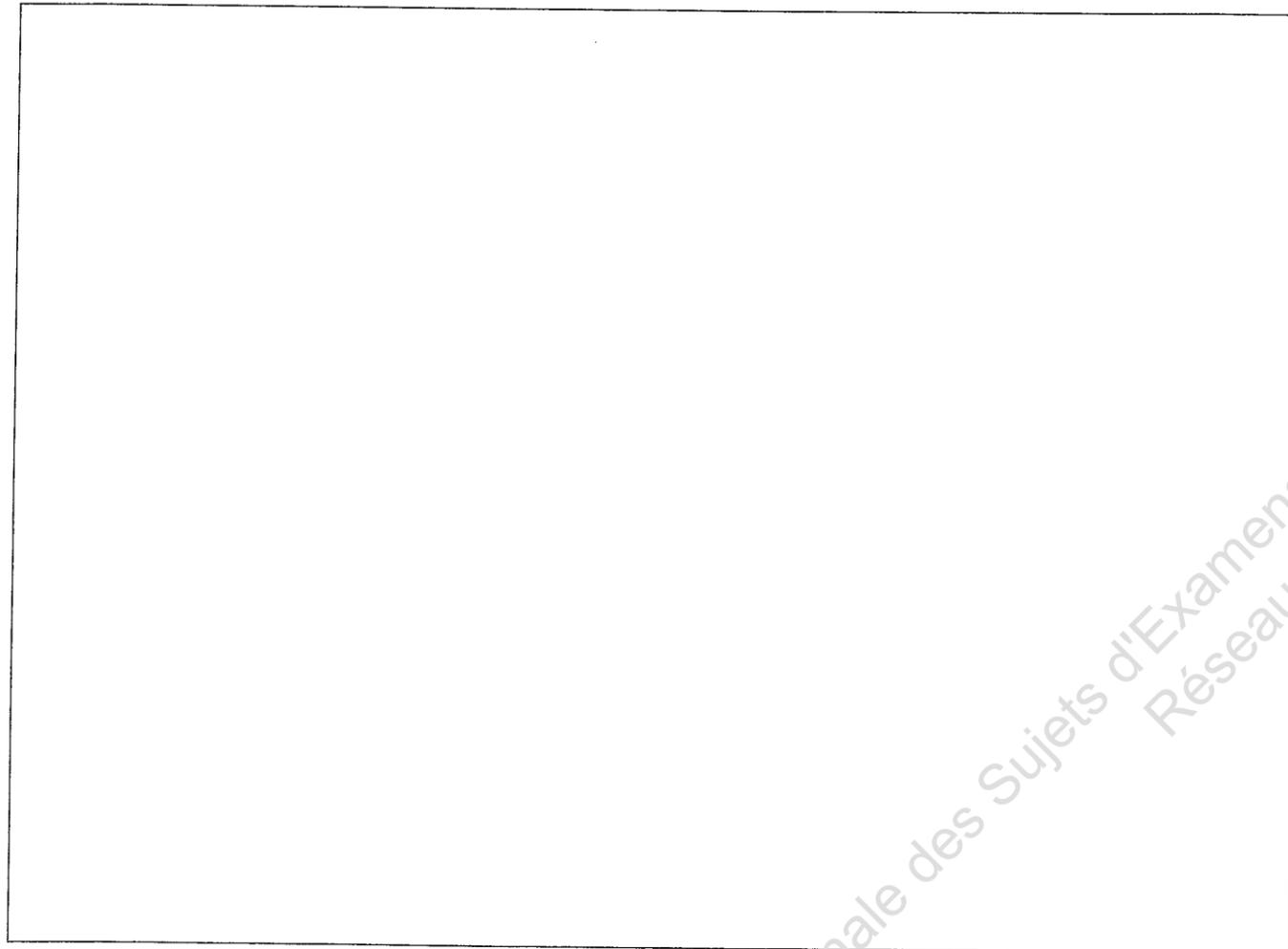


DOCUMENT REPONSE N° 2.1

Déterminer le calepinage des panneaux :

Points ...

Points ...



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau SCEREN

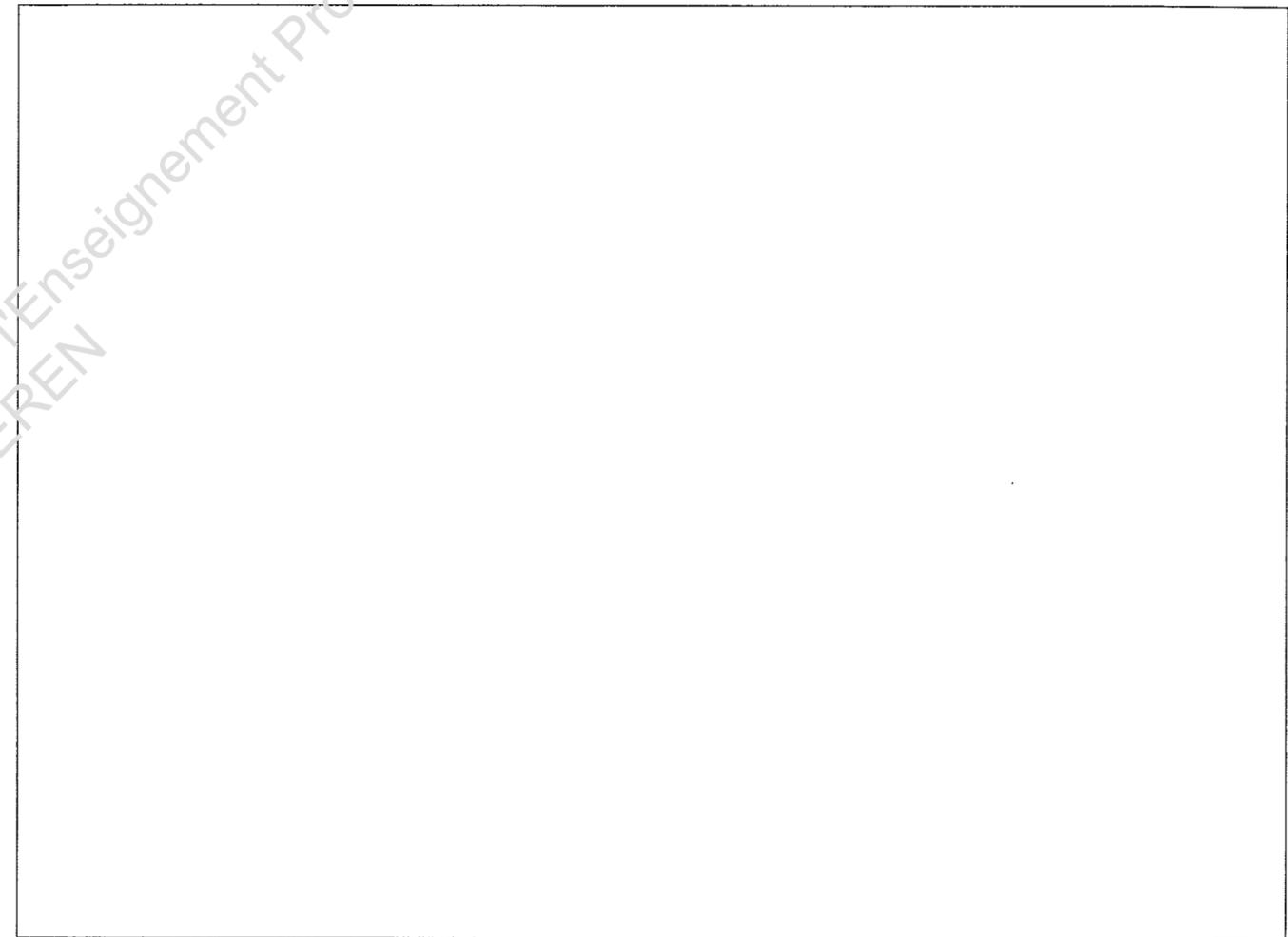
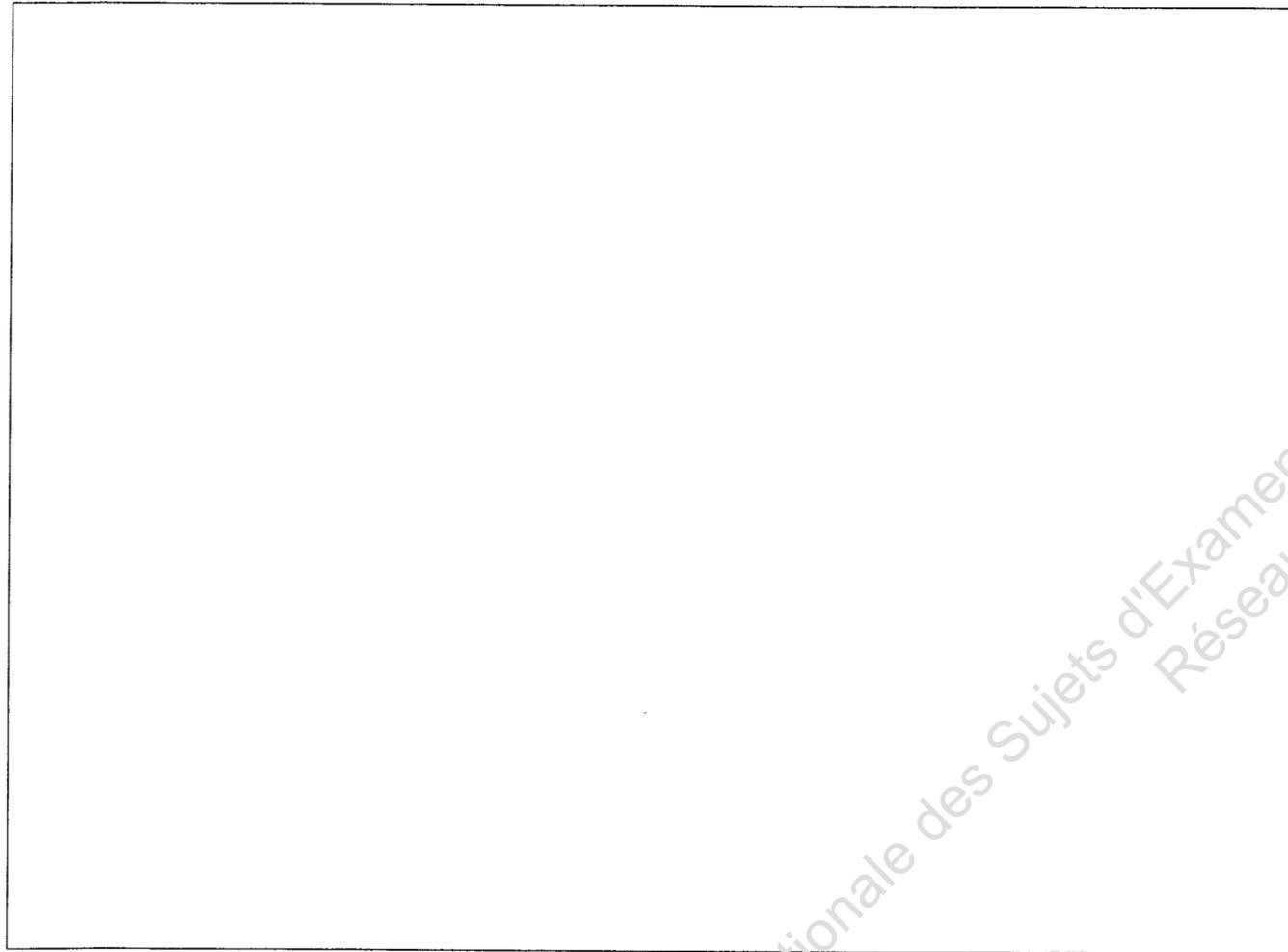
Total de la page ...

DOCUMENT REPONSE N° 2.2

Déterminer le calepinage des panneaux :

Points ...

Points ...



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau SCEREN

Total de la page ...

Total des pages 5 et 6 / 9 : ... / 30

DOCUMENT REPONSE N° 3

3. De donner, pour la fabrication des 6 meubles vitrines, la quantité de matière à commander en complétant le tableau suivant (voir dossier ressources page 4 / 13).

- Panneau particules mélaminé : 2800 x 2070
- Chants PVC : rouleaux de 50 m
- Profil de poignée : barre de 6 m

Nota : Ne pas compléter les parties grisées.

DESIGNATION MATIERE	EPAISSEUR COMMERCIALE	REFERENCE	QUANTITE FINIE pcs, m, m2 ou m3	QUANTITE à COMMANDER
Panneau particules-Mélaminé-Noyer
Panneau particules-Mélaminé-Blanc
Panneau particules-Mélaminé-Blanc
Pieds réglables		
etip		
Glissières de tiroir		
Profil de poignée		
Batteuse (serrure)			
Chants PVC Noyer
Chants PVC Blanc
Tourillons		
Vis		
Vis		
Vis Ø 5 spécifiques pour glissières de tiroir		

Pcs : pièces

Points : ... / 35

PLANNING GENERAL de fabrication

secteur de production	Les zones grisées sont occupées																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
JUIN																														
Commande Quincaillerie																														
Commande Panneaux																														
Débit préparation massif																														
Débit préparation panneaux																														
Usinage																														
Montage aux établis																														
Usinage CN																														
Finition cabine																														
Pose menuiserie																														
Pose agencement																														

Échelle:
 Une zone = 2 h

secteur de production	Les zones grisées sont occupées																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JUILLET																															
Commande Quincaillerie																															
Commande Panneaux																															
Débit préparation massif																															
Débit préparation panneaux																															
Usinage																															
Montage aux établis																															
Usinage CN																															
Finition cabine																															
Pose menuiserie																															
Pose agencement																															

A-B-C-D

Points : ... / 39