



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
TECHNICIEN DE FABRICATION BOIS ET MATERIAUX
ASSOCIES**

DUREE : 4H

COEFFICIENT : 3

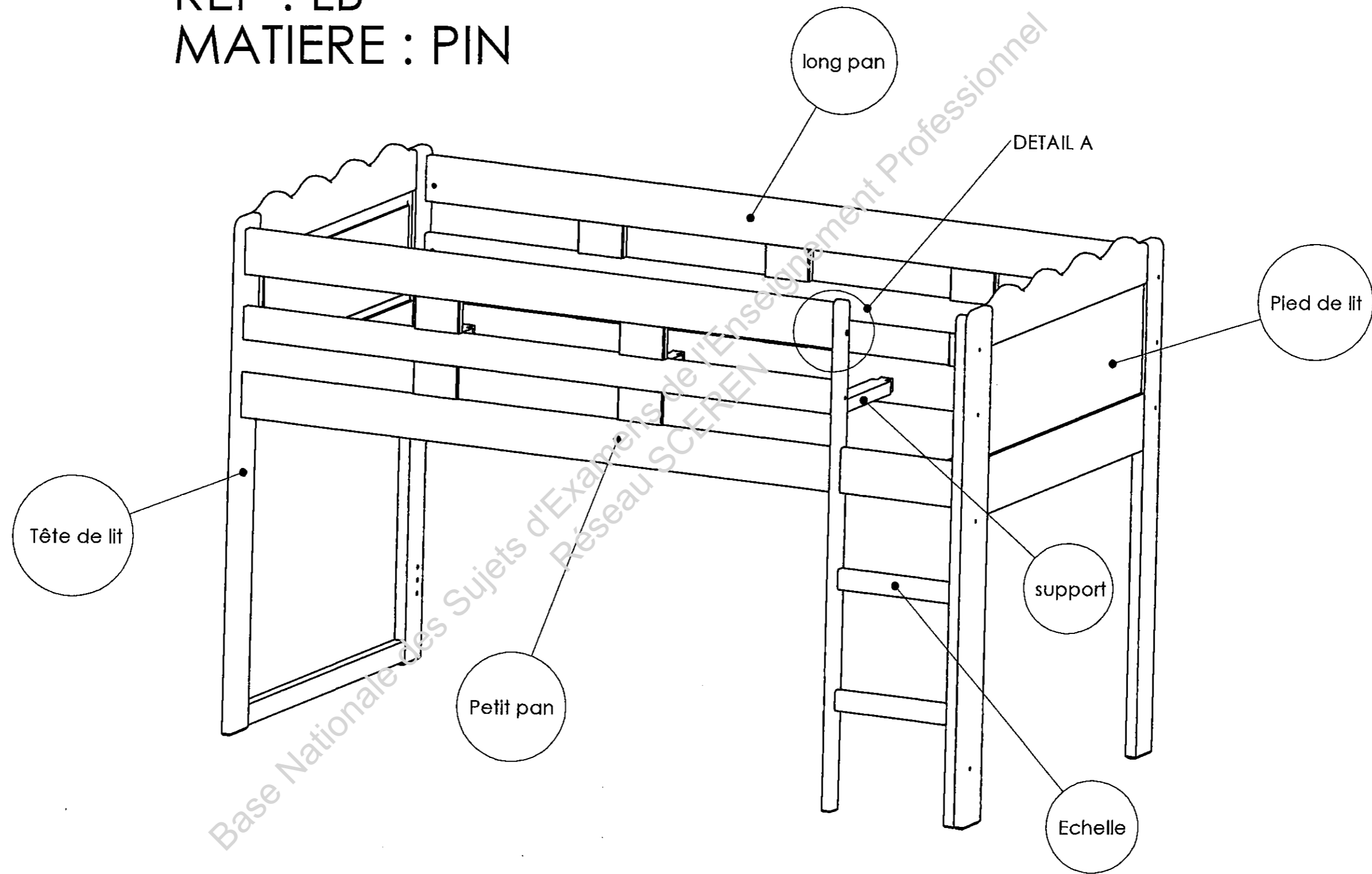
E1 – EPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

**SOUS-EPREUVE E11 - UNITE U.11
ETUDE D'UNE FABRICATION**

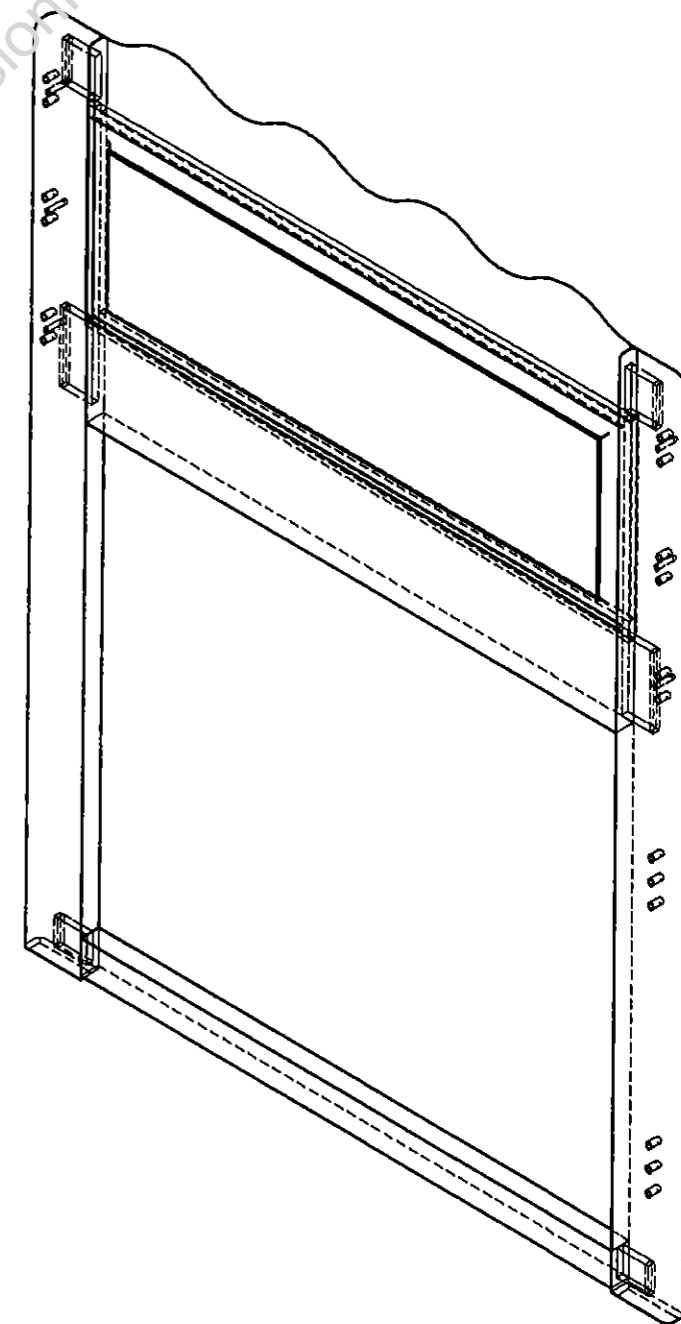
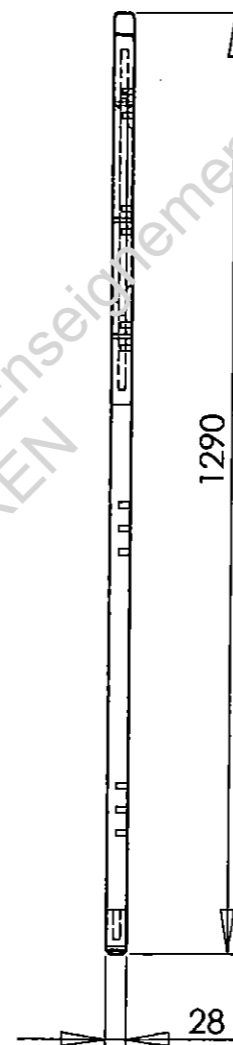
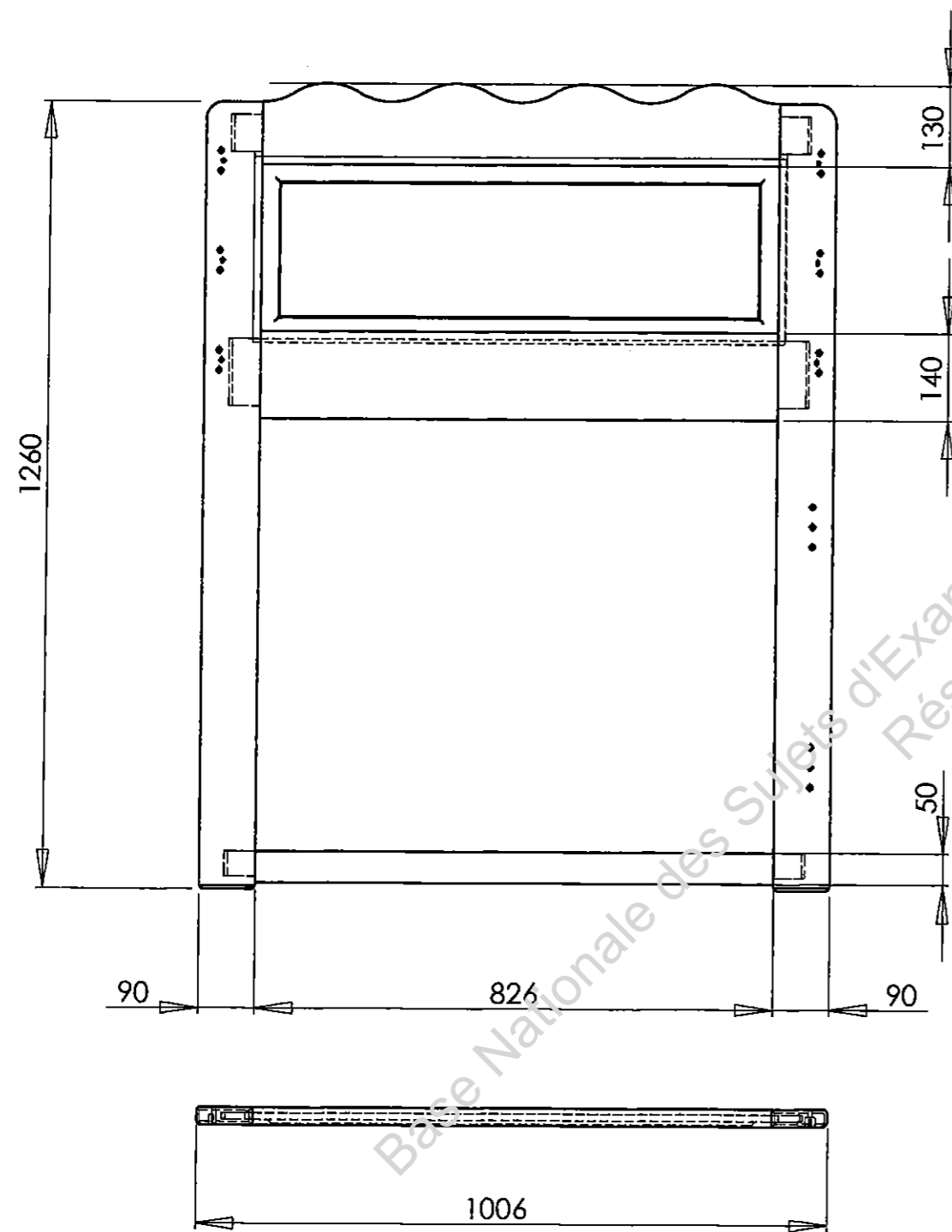
1 – DOSSIER RESSOURCES

Composé des documents ressources : DR 1/8 à DR 8/8

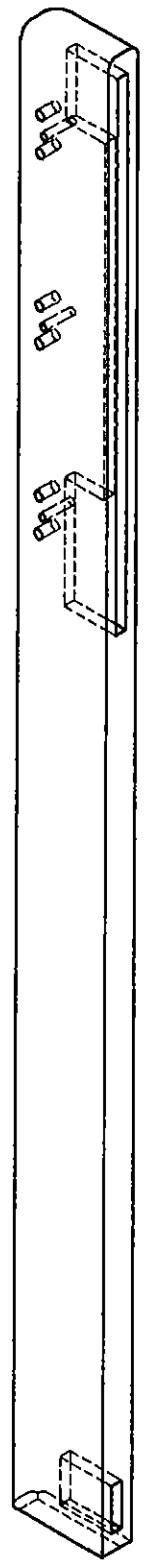
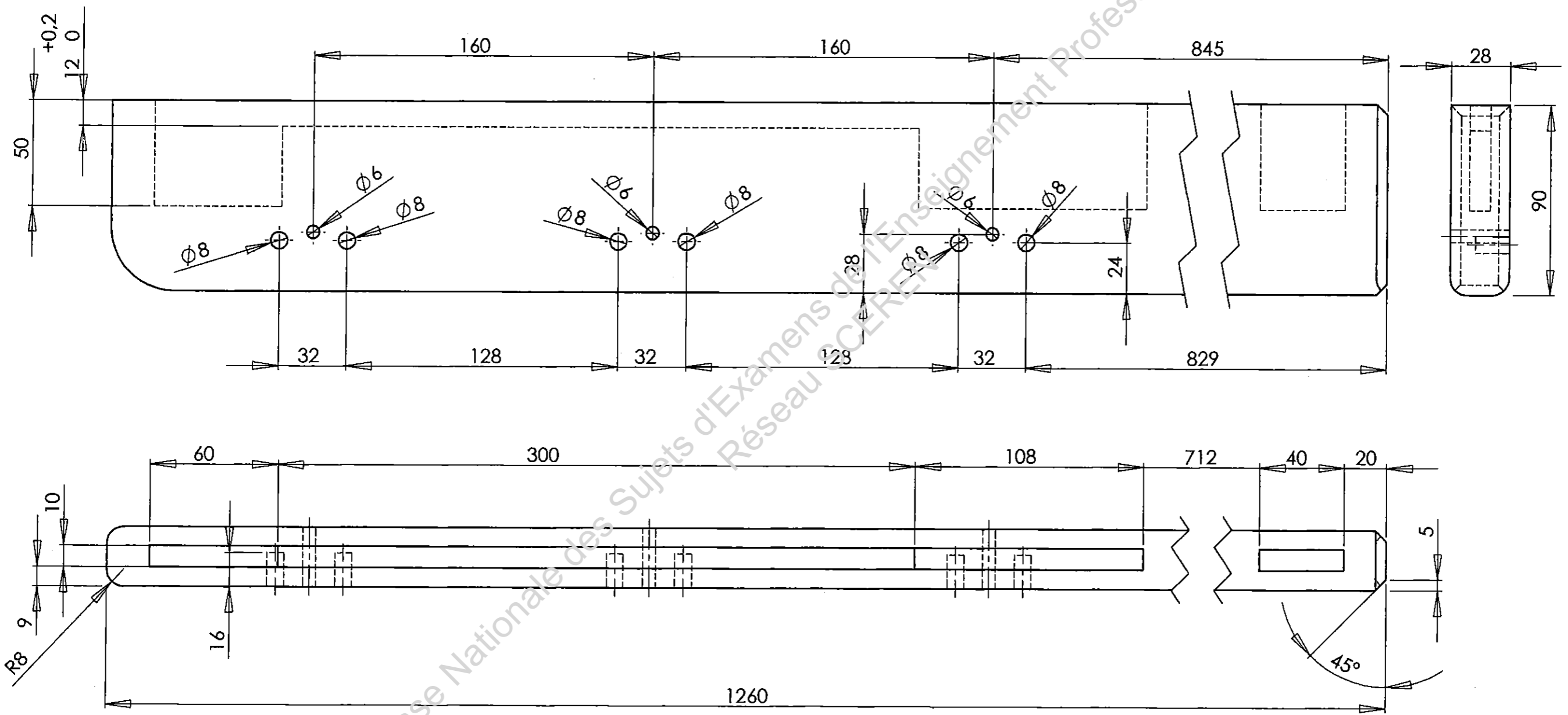
LIT BUREAU
REP : LB
MATIERE : PIN



TETE DE LIT - LIT BUREAU
REP : 100
MATIERE : PIN

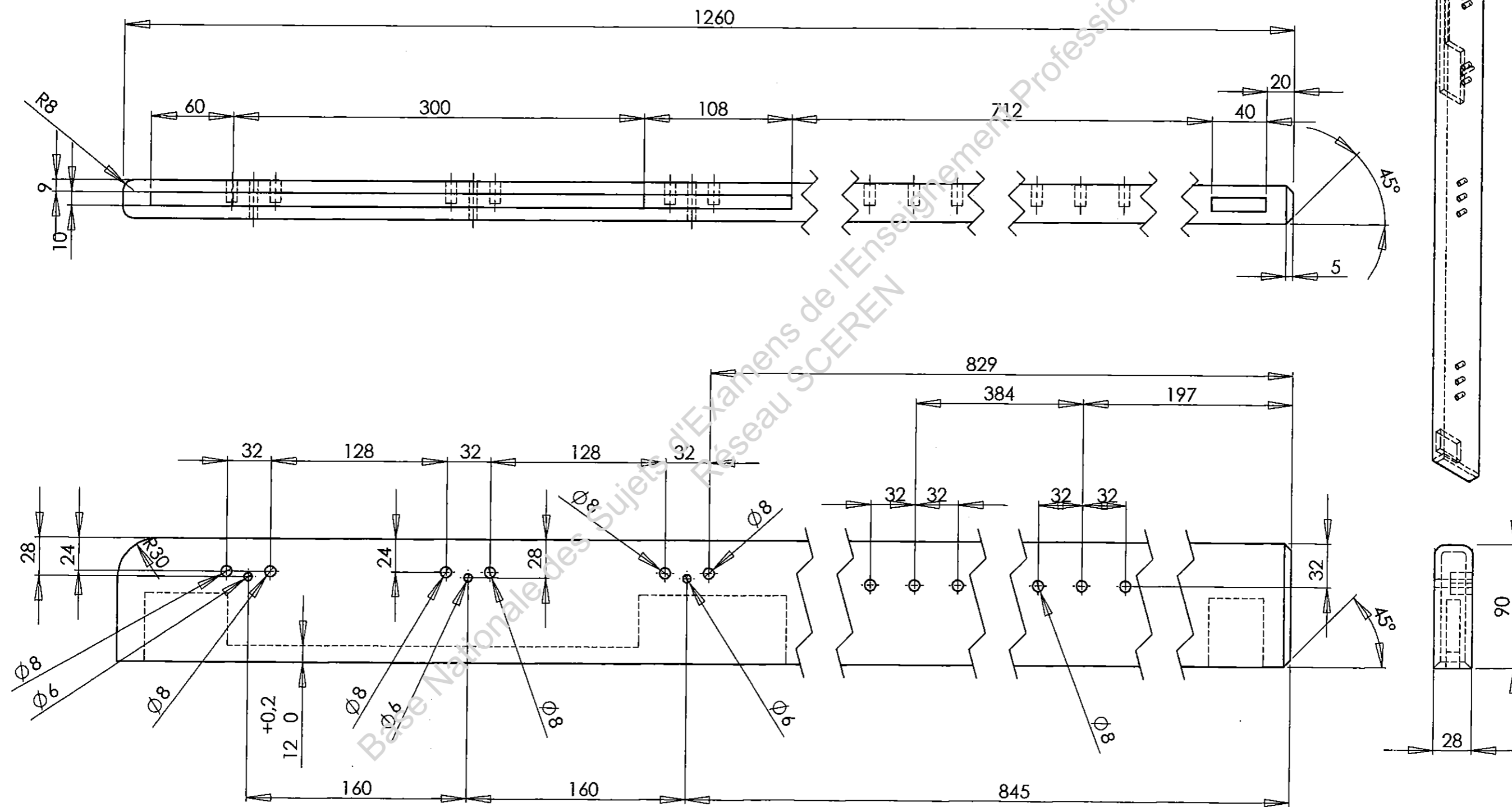


PIED GAUCHE - TETE DE LIT - LIT BUREAU
REP : 101
MATIERE : PIN



1006 TFB ST11

PIED DROIT - TETE DE LIT - LIT BUREAU
 REP : 102
 MATIERE : PIN



1006 TFB ST 11

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE FABRICATION BOIS ET MATERIAUX
 ASSOCIES

Epreuve E1 - Sous-épreuve E11 - Unité U11 - Etude d'une fabrication

Durée : 4 heures

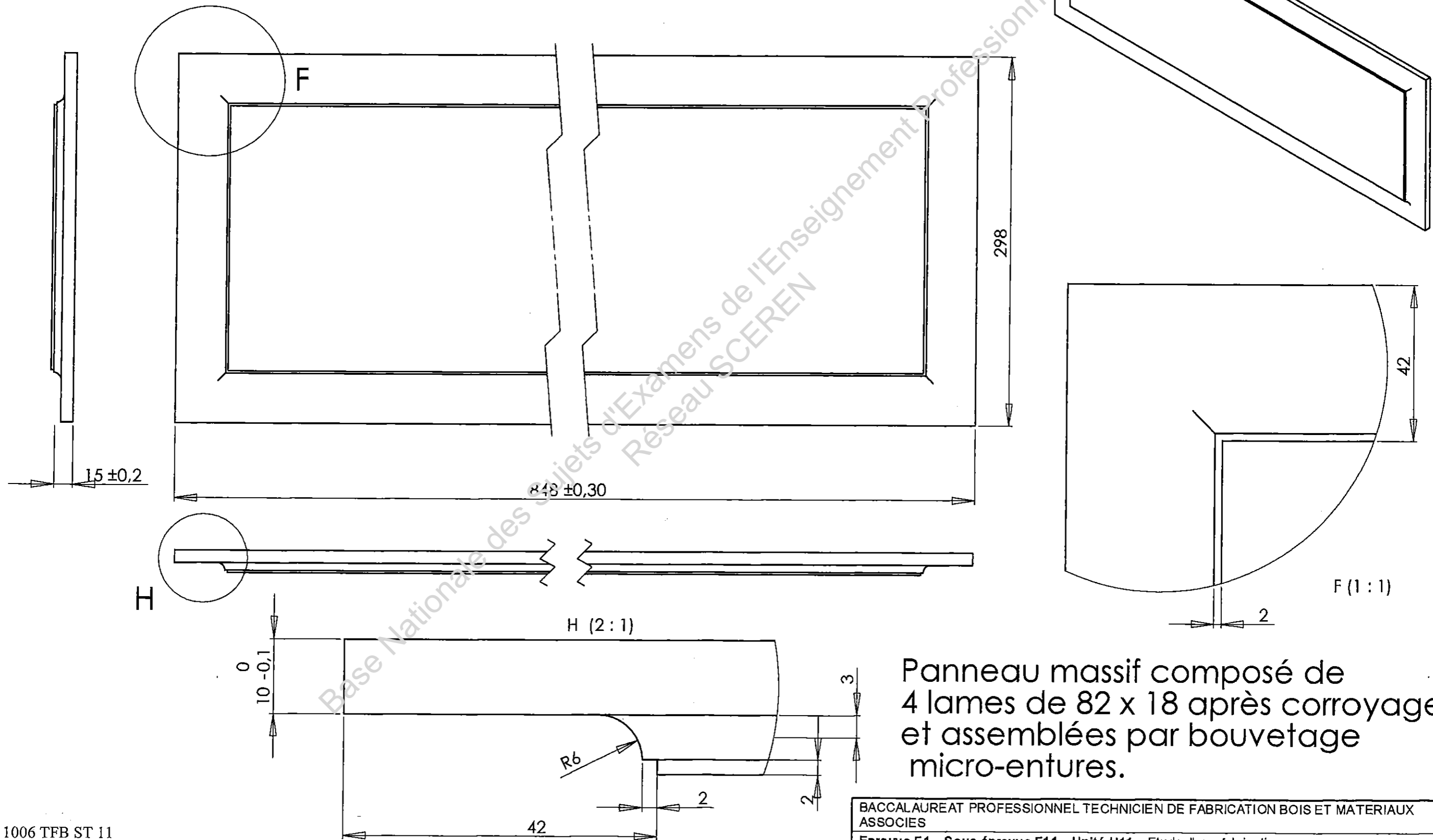
Coefficient : 3

DOCUMENT DR 4 / 8

PANNEAU PLATE-BANDE - TETE ET PIED DE LIT - LIT BUREAU

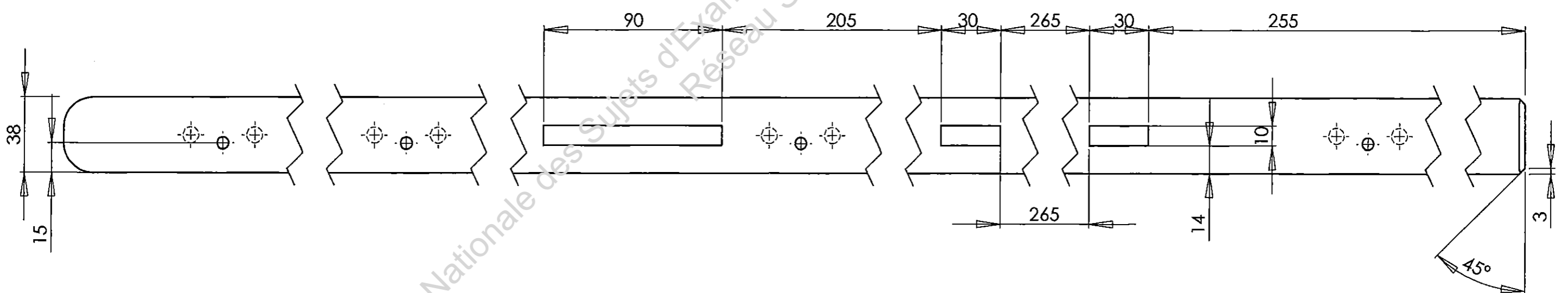
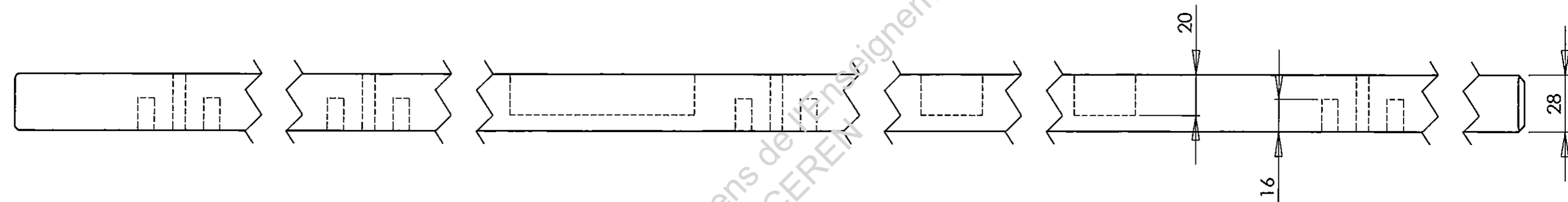
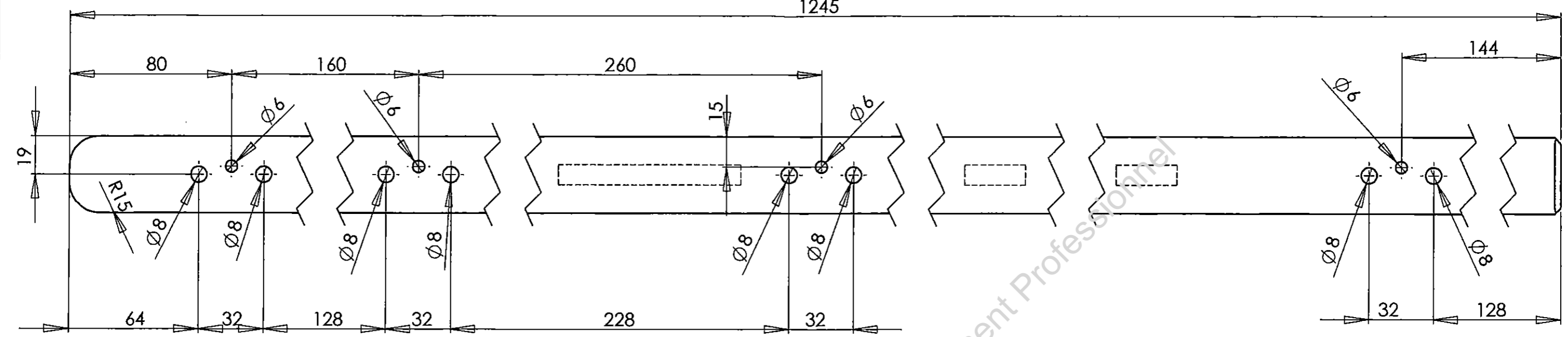
REP : 104 - 204

MATIERE : PIN



Panneau massif composé de 4 lames de 82 x 18 après corroyage et assemblées par bouvetage micro-entures.

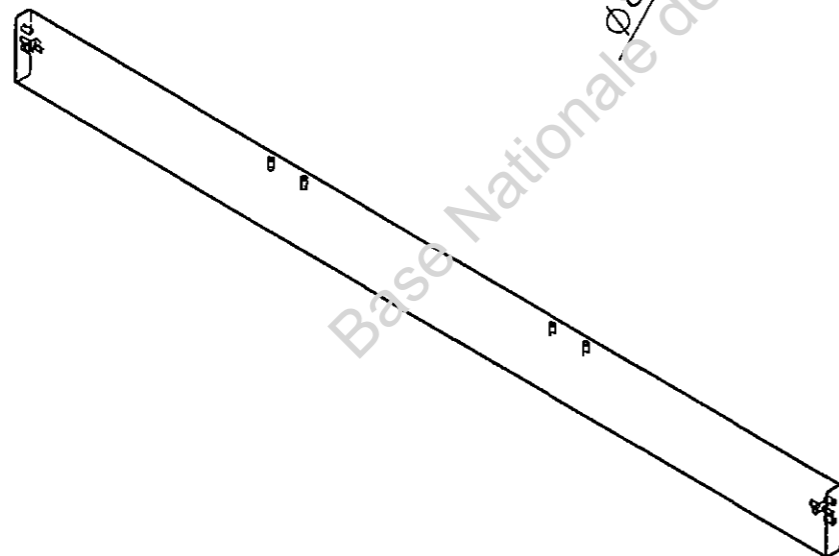
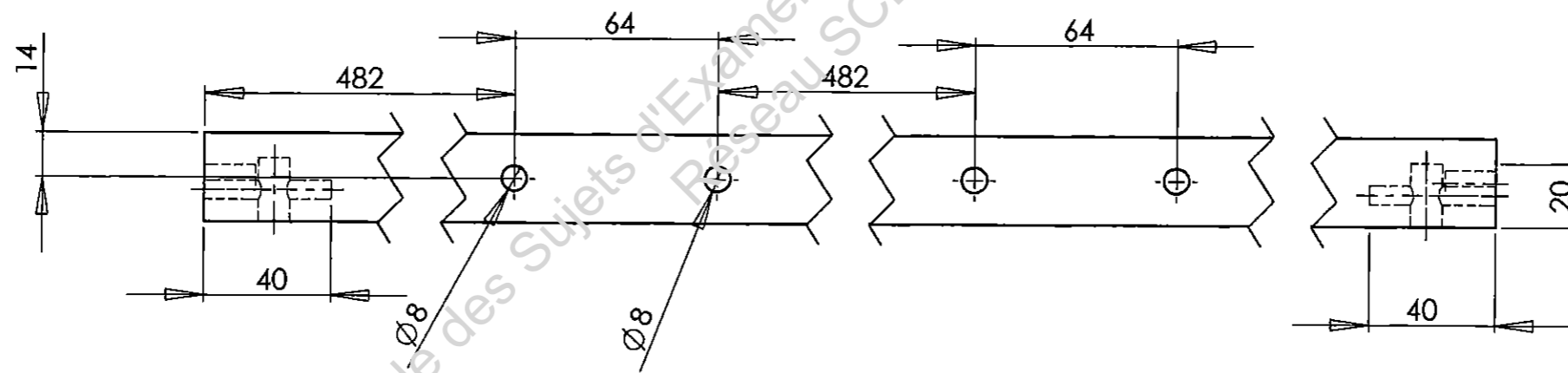
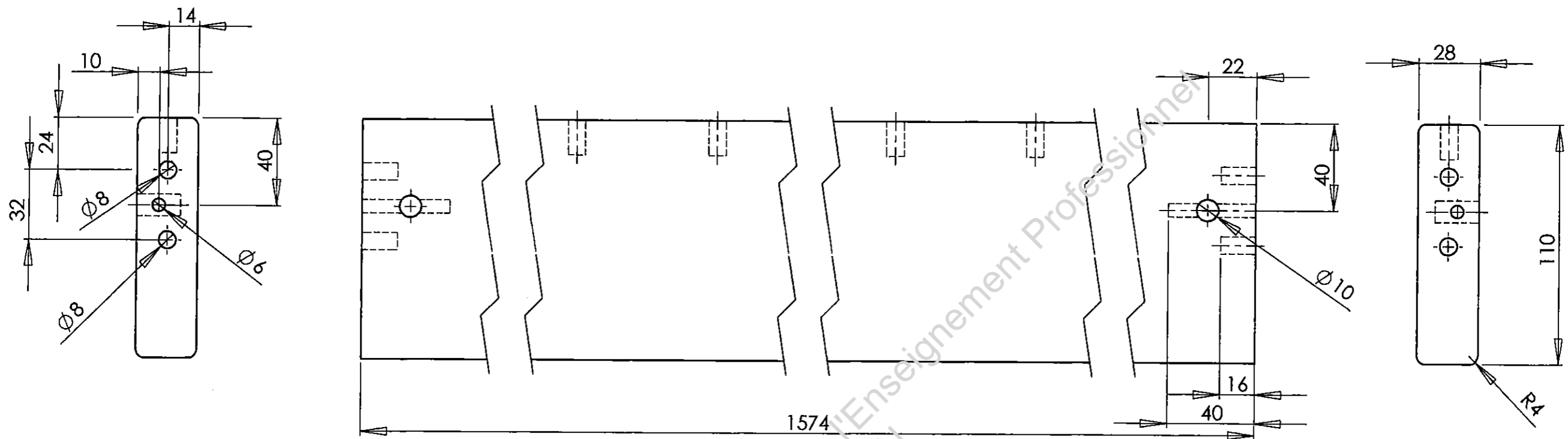
1245



MONTANT ECHELLE

1006 TFB ST 11

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE FABRICATION BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES		
Epreuve E1 - Sous-épreuve E11 - Unité U11 - Etude d'une fabrication		
Durée : 4 heures	Coefficient : 3	DOCUMENT : DR 6 / 8



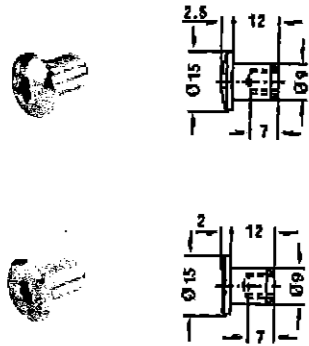
Traverse haute petit pan

1006 TFB ST11

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE FABRICATION BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES		
Epreuve E1 - Sous-épreuve E11 - Unité U11 - Etude d'une fabrication		
Durée : 4 heures	Coefficient : 3	DOCUMENT : DR 7/8

Extrait de catalogue fournisseur

Ecrou douille



- Matériau : acier
- Entretien : six pans creux, SW4

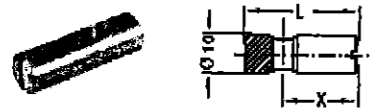


Acier nickelé Acier brut Acier lalonné

Finition	Conditionnement - pièces	Ref.
avec Panhead		
Nickelé	100 ou 2000	264.74.762
Bruni	2000	264.74.162
Lalonné	100 ou 2000	264.74.562
à collerette		
Nickelé	100 ou 2000	264.75.762
Bruni	100 ou 2000	264.75.162
Lalonné	2000	264.75.562

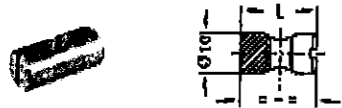
Boulon à écrou transversal

en acier brut, excentrique, avec filet M6



Longueur L mm	Dimension X mm	Conditionnement - pièces	Ref.
14	8	100 ou 1000	264.81.014
30	20	100 ou 500	264.81.030

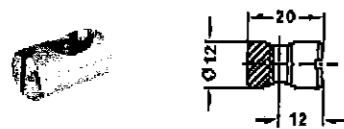
en acier brut, centrrique, avec filet M6



Longueur L mm	Ref.
14	264.82.014
20	264.82.020

Conditionnement : 100 ou 1000 pièces

en acier zingué, excentrique, avec filet M6 et M8

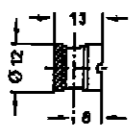


- Longueur : 20 mm

Filet	Ref.
M6	264.83.021
M8	264.83.020

Conditionnement : 100 ou 1000 pièces

en plastique, excentrique, avec filet M6



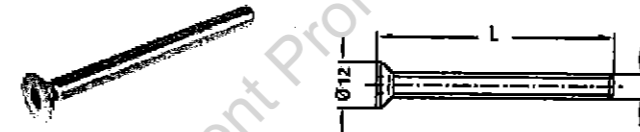
- Couleur : blanc
- Longueur : 13 mm

	Ref.
	264.80.713

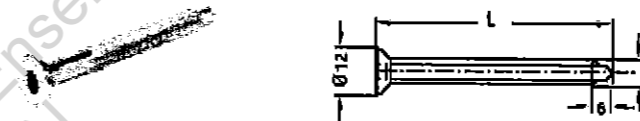
Conditionnement : 100 ou 2000 pièces

Vis à tête fraisée

Sans pointe



Avec pointe



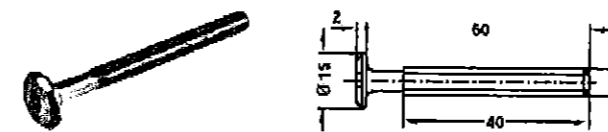
- Matériau : Acier
- Forme de tête : Tête fraisée
- Entretien : Six pans creux, SW4
- Selon DIN 7991

Longueur L mm	Finition	Ref.
Sans pointe		
50	Nickelé	264.70.750
	Bruni	264.70.150
	Lalonné	264.70.550
60	Nickelé	264.70.760
	Bruni	264.70.160
	Lalonné	264.70.560
70	Nickelé	264.70.770
	Bruni	264.70.170
	Lalonné	264.70.570
Avec pointe		
50	Zingué	264.70.951
60	Zingué	264.70.961
70	Zingué	264.70.971

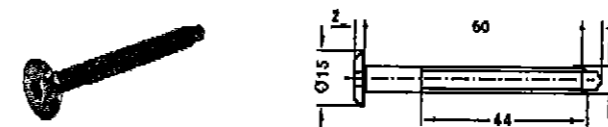
Conditionnement : 100 ou 1000 pièces

Vis à tête plate

Sans pointe



Avec pointe



- Matériau : Acier
- Forme de tête : Tête plate
- Entretien : Six pans creux, SW4

Finition	Ref.
Sans pointe	
Nickelé	264.71.760
Bruni	264.71.160
Lalonné	264.71.560
Avec pointe	
Zingué jaune	264.71.961

Conditionnement : 100 ou 1000 pièces

Tige fileté



- Matériau : Acier
- Finition : Zingué
- Selon DIN 976

Longueur L mm	Conditionnement - pièces	Ref.
45	1500	900.40.000
60	1000	264.72.960
70	1000	900.40.020
80	1000	900.40.030

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE FABRICATION BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES

Epreuve E1 - Sous-épreuve E11 - Unité U11 - étude d'une fabrication

Durée : 4 heures

Coefficient : 3

DOCUMENT : DR 8 sur 8