



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

SESSION 2010

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART

OPTION TAPISSIER D'AMEUBLEMENT

E1

ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

Sous-épreuve A.1. - Unité U.11
Étude d'un ouvrage et d'un système de fabrication
Durée : 4 heures- Coefficient : 2.5

Ce sujet comprend 1 dossier :

Un dossier numéroté de 1/7 à 7/7 :

- page de garde, folio 1/7 ;
- sujet, folio 2/7 ;
- dessin de conception, folio 3/7 ;
- nomenclature, folio 4/7 ;
- analyse de fabrication, folio 5/7 ;
- matériel et processus, folio 6/7 ;
- plan de pose, folio 7/7.

Proposition de corrigé

Le dossier complet sera rendu à l'issue de l'épreuve

10/06 AMATSTA C1/7

Sujet

Un hôtel désire équiper ses dix suites d'une chauffeuse capitonnée de style Napoléon III.
En vue de cette commande, vous participer à la mise au point d'une étude de fabrication.

Proposition de corrigé

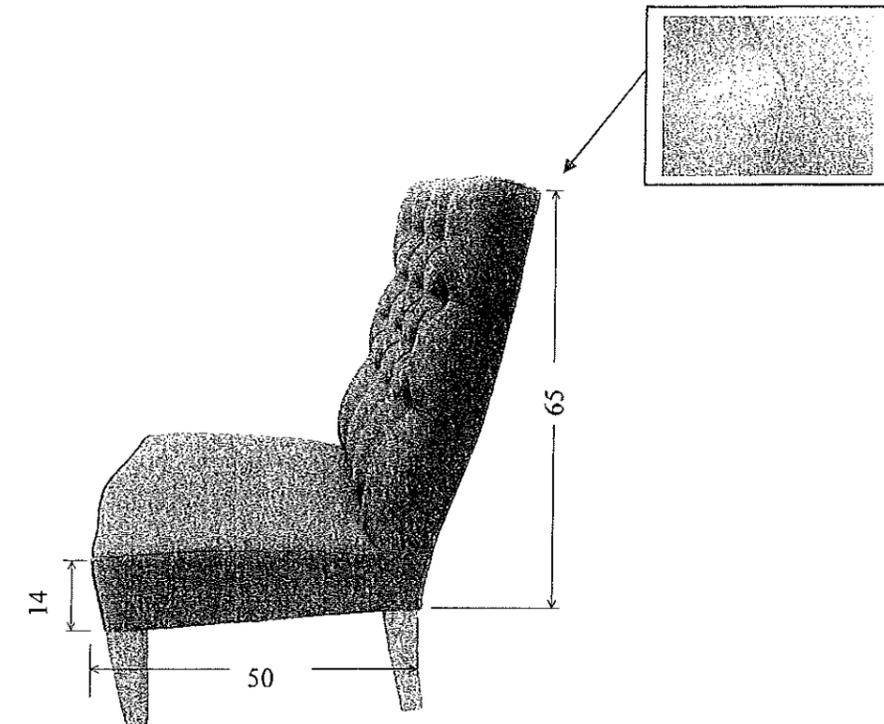
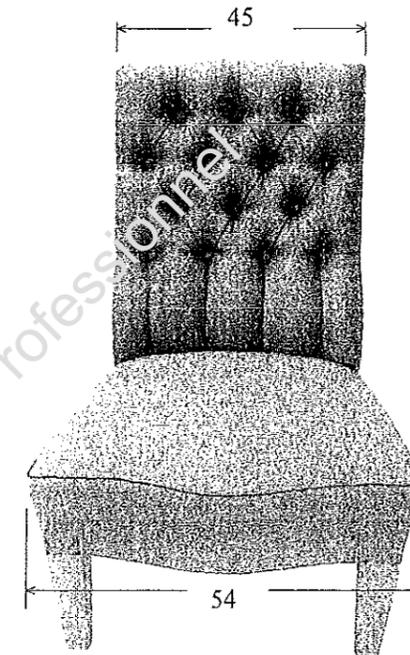
Cahier des charges

- dossier capitonné mousse sur profilé avec cale reins ;
- fond en plein avec mousse et profilé ;
- couverture fond empochée et passepoilée ;
- tissu uni en 140 cm de largeur ;
- cotes du siège voir photos ci-contre (folio 2/7) ;
- matériaux en rapport avec les normes de sécurité (folio 6/7).

Sur les documents 3/7 ; 4/7 ; 5/7 ; 7/7 :

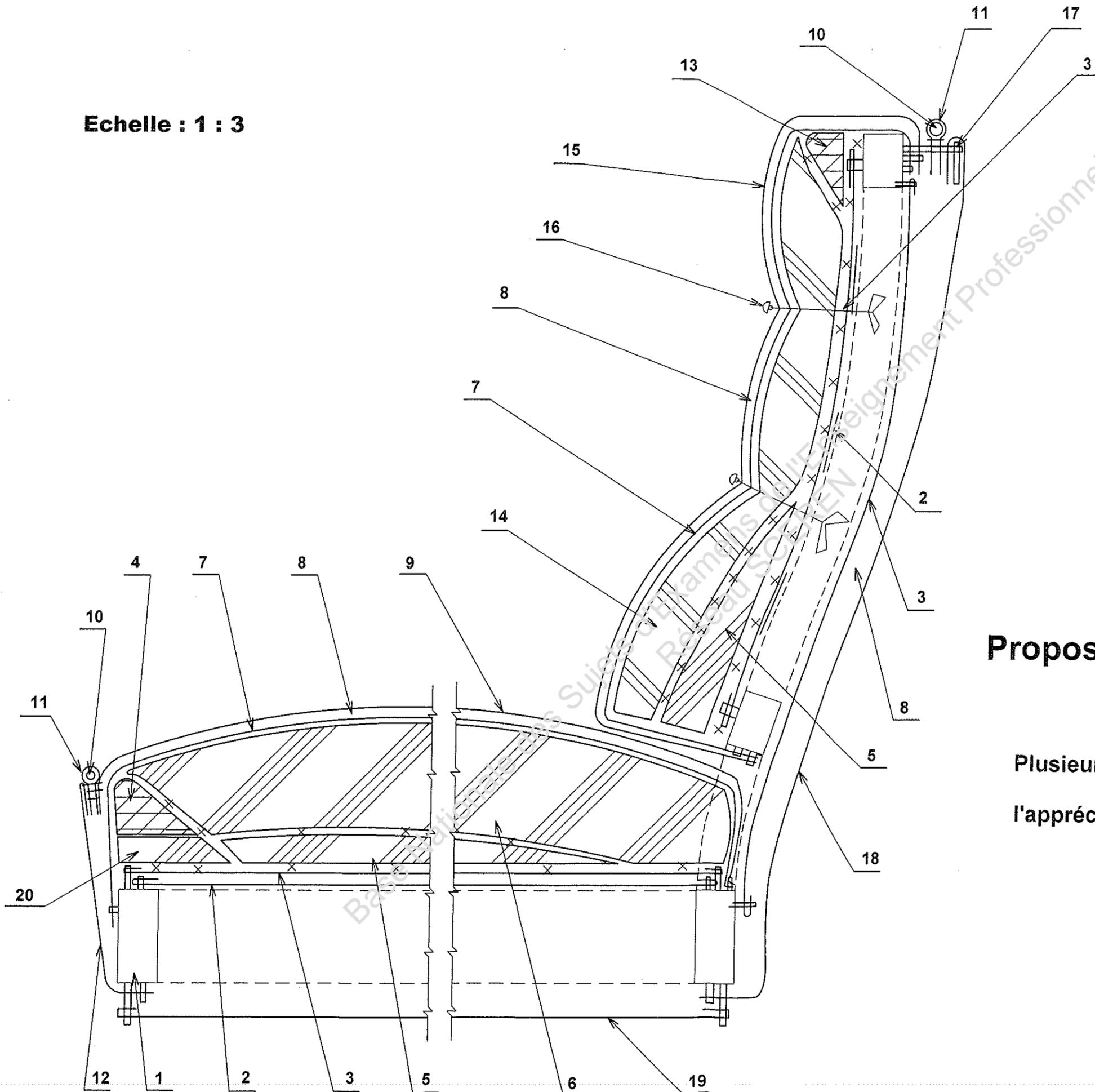
	On demande	Critères d'évaluation	
1	Les sections longitudinales du dossier capitonné fini et du fond fini à l'échelle 1/3 ainsi qu'une nomenclature (folio 3/7 et 4/7) ;	Les sections sont lisibles. Le choix des matériaux est conforme aux contraintes. La nomenclature et les sections sont en adéquation.	/25 /15
2	Une analyse de travail du fond (folio 5/7) ;	L'ordre des phases est respecté. La conception du siège est cohérente.	/15 /10
3	Un plan de coupe pour deux chauffeuses (folio 7/7) ; les dimensions de coupe sont à rechercher sur le document 2/7 excepté celles du dossier intérieur fournies sur le document 7/7. Par mesure d'économie, les passepoils sont coupés dans le droit fil.	Le métrage est exact. Les éléments sont de bonnes dimensions.	/25 /10
		TOTAL	/100

Valeur d'un losange de capiton : 16 cm x 10 cm



10/06 AMATSTA C2/7

Echelle : 1 : 3



Proposition de corrigé

Plusieurs possibilités laissées à l'appréciation des correcteurs

Proposition de corrigé

20	1	Mousse dvt extra ferme	Polyuréthane	HR 40 ID 190 ép 3
19	1	Jaconas	Coton	
18	1	Tlssu dos extérieur	Coton gratté	M1
17	1	Carton à anglaiser		
16	14	Bouton	Coton gratté	M1
15	1	Tlssu dos intérieur	Coton gratté	M1
14	1	Mousse dos	Polyuréthane	HRC 29 kg ld 93 ép 5
13	1	Profilé dos	Mousse agglomérée	CR 5
12	3	Tlssu plate-bande fond	Coton gratté	M1
11	1	Tlssu passepoil	Coton gratté	M1
10	2	Gonze	Coton	
9	1	Tlssu plateau fond	Coton gratté	M1
8	3	Quate	Polyester	
7	2	Toile blanche	Coton	
6	1	Mousse fond ferme	Polyuréthane	HR 39 ID 160 ép 8
5	2	Ame mousse extra ferme	Polyuréthane	HR 40 ID 190 ép 3
4	1	Profilé fond	Mousse agglomérée	CR 25
3	3	Toile forte	Jute	
2	8	Sangle	Jute	
1	1	Fût	Bois	
Rp	Nb	Désignation	Matières	Observations
Chauffeuse capitonnée				

ANALYSE DE FABRICATION

DU FOND

Proposition de corrigé

N°	OPÉRATIONS
1	Sangler en plein sur le dessus de la ceinture
2	Agrafer la toile forte à l'agrafe de 8 mm
3	Coller la mousse aggro et le profilé sur les côtés et la devanture du fond
4	Biseauter la mousse HR 40ID 190 ép 3 pour constituer l'âme
5	Coller l'âme sur la toile forte
6	Biseauter la mousse de fond et la coller sur les profilés et sur l'âme
7	Agrafer la toile blanche avec agrafes de 6mm
8	Agrafer la ouate avec agrafes de 6 mm
9	Épingler le plateau sur le fond
10	Préparer le passepoil
11	Épingler le passepoil sur le plateau (côtés + devanture) sur l'arête du bourrelet
12	Présenter les plates-bandes et marquer l'endroit des coutures d'assemblage sur les angles avant
13	Piquer le passepoil sur le plateau
14	Assembler les trois faces de la plate-bande
15	Piquer la plate-bande à l'ensemble
16	Empocher le tissu sur le fond
17	Agrafer sous traverse avant et côtés ainsi que sur la traverse arrière

MATERIAUX DE GARNISSAGE

Proposition de corrigé

MOUSSE HRC 29 kg id 93

Références : 4848 épaisseur 3 x 165 x 200
 4849 épaisseur 5 x 165 x 200
 4850 épaisseur 8 x 165 x 200
 4851 épaisseur 10 x 165 x 200

Dossiers

MOUSSE HRD 39 kg id 160

Références : 4670 épaisseur 3 x 158 x 200
 4672 épaisseur 5 x 158 x 200
 4675 épaisseur 8 x 158 x 200
 4677 épaisseur 10 x 158 x 200

Assises fermes

MOUSSE HR 40D 41 kg id 190

Références : 4885 épaisseur 3 x 165 x 200
 4886 épaisseur 5 x 165 x 200
 4887 épaisseur 8 x 165 x 200
 4888 épaisseur 10 x 165 x 200

Très fermes

MOUSSE POLYETHER « VEL » 28 ID 130

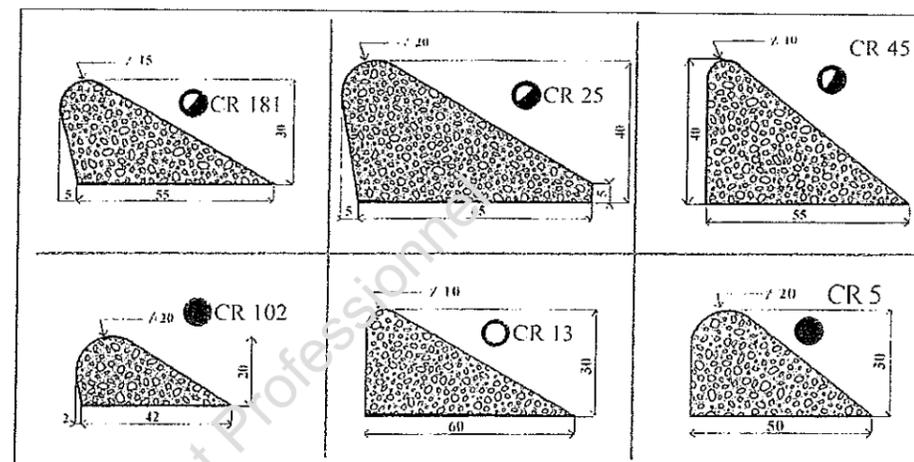
Références : 5587 épaisseur 4 x 190 x 230
 5588 épaisseur 6 x 190 x 230
 9306 épaisseur 8 x 190 x 230
 9307 épaisseur 10 x 190 x 230

Assises fermes

MOUSSE POLYETHER 34 ID 180

Références : 8329 épaisseur 3 x 205 x 230
 8330 épaisseur 5 x 205 x 230
 8331 épaisseur 8 x 205 x 230
 8332 épaisseur 10 x 205 x 230

Dossiers



Sangle élastique 70 mm : référence 546

Sangle jute 85 mm : référence 754

Toile forte : référence 9752

Toile blanche : référence 3808

Toile blanche Dickson M1: référence 5591

Ouate polyester : référence 27000

Colle néoprène : référence 986

Colle aquaprène

Gance passepoil coton 3 mm : référence 1157

Bouton capiton diamètre 28 : références calotte 10066
 culot œillet 10071

Jaconas : référence 3801

Tissu non feu Dickson M1 : référence 5594

Carton à anglaiser : référence 7366

Tissu coton gratté M1 (laize : 140 cm) : référence 516

Tissu SOLIDOR 100 % polyester (laize : 140 cm) : référence 10217

Tissu LIKESUEDE 90 % polyester 10 % coton (laize : 140) : référence 258

Tracer l'emplacement des morceaux sur le tissu ci-contre.

Dimensions

PLF : 60 x 57

PB CT : 19 x 53

PB DVT : 19 x 57

DI : 85 x 75

DX : 68 x 48

PP : 170 X 4 (2)

118 x 4 (4)

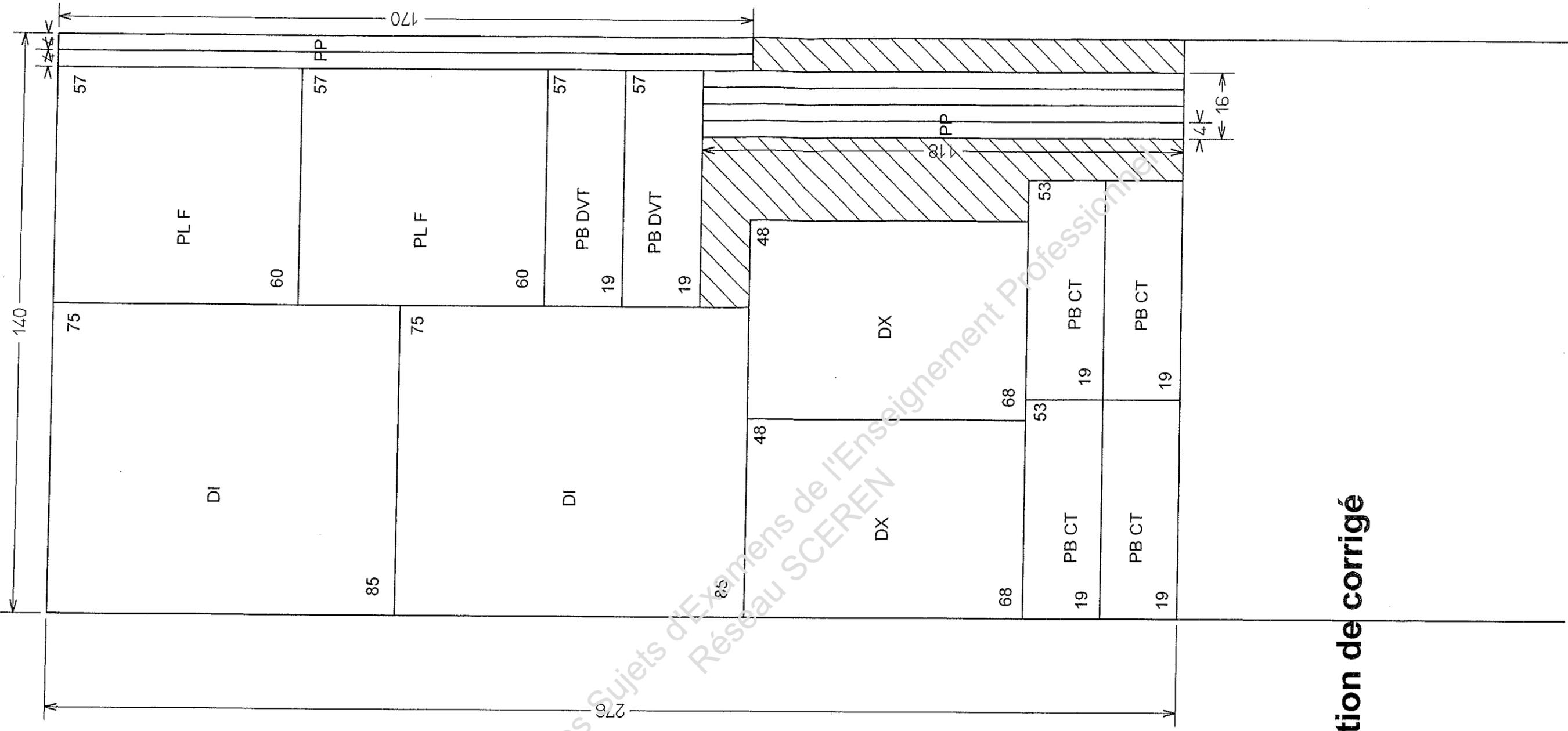
Indiquer la dimension de tissu nécessaire pour deux chauffeuses au cm près

m

Quelle est le métrage à commander pour les dix chauffeuses ?

m

Echelle 1/10



Proposition de corrigé