

CARACTERISTIQUES MACHINE PCH400

DR 2



Structure

Nombre de montants mobile	1
Broche horizontale	Oui
Nombre d'axes commandés	4

Table/palette

Nombre de tables	2
A table rotative intégrée	Oui
A changeur de palettes	Oui
Longueur de table L en standard	400 mm
Largeur de table l en standard	400 mm
Poids maxi admissible (T) sur table	0,5 Tonnes
Poids maxi admissible (T) sur palette	0,5 Tonnes

Axes

Course X (mm) en standard	700 mm
Course Y (mm) en standard	500 mm
Course Z (mm) en standard	600 mm
Course B (degrés)	360 degrés

Broche principale

Puissance (kW)	Cf graphique
Couple (daN.m)	Cf graphique

Vitesses de broche

Vitesses	50 à 12000 tr/min
----------	-------------------

Avances

Avance de travail mini des axes linéaires (mm/min)	1 mm/min
Avance de travail maxi des axes linéaires (mm/min)	5000 mm/min
Déplacements rapides en X, Y et Z (en m/min)	60000 mm/min
Rotation du plateau tournant à 360° : Axe B (en secondes)	4,5 s pour 90°
Précision de positionnement (± microns)	10 microns
Répétabilité (± microns)	5 microns

Outils

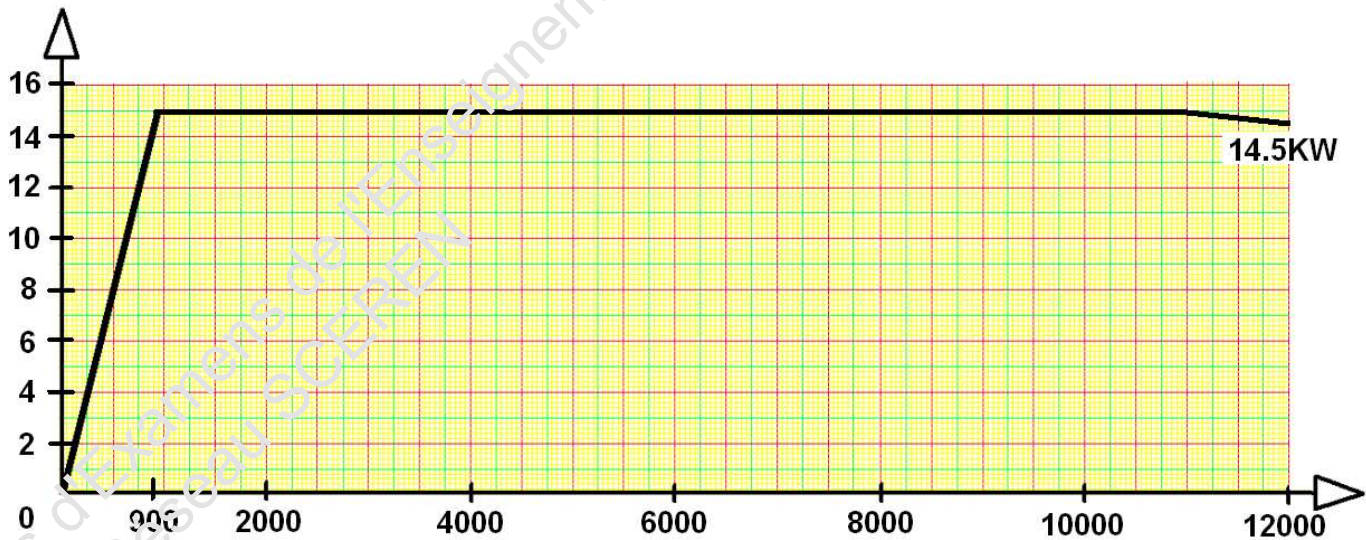
Nombre d'outils dans magasin	60
Diamètre maxi outils admis (mm)	125 mm
Cône d'outillage	BT 40

Système de commande

Marque et modèle de CN	NUM 1060
Type de programmation ISO	Oui
Temps de changement d'outils : copeau à copeau (secondes)	6 s
Temps de changement d'outils : outil à outil (secondes)	2,5 s
Poids total machine (T)	8,3 Tonnes

Puissance KW

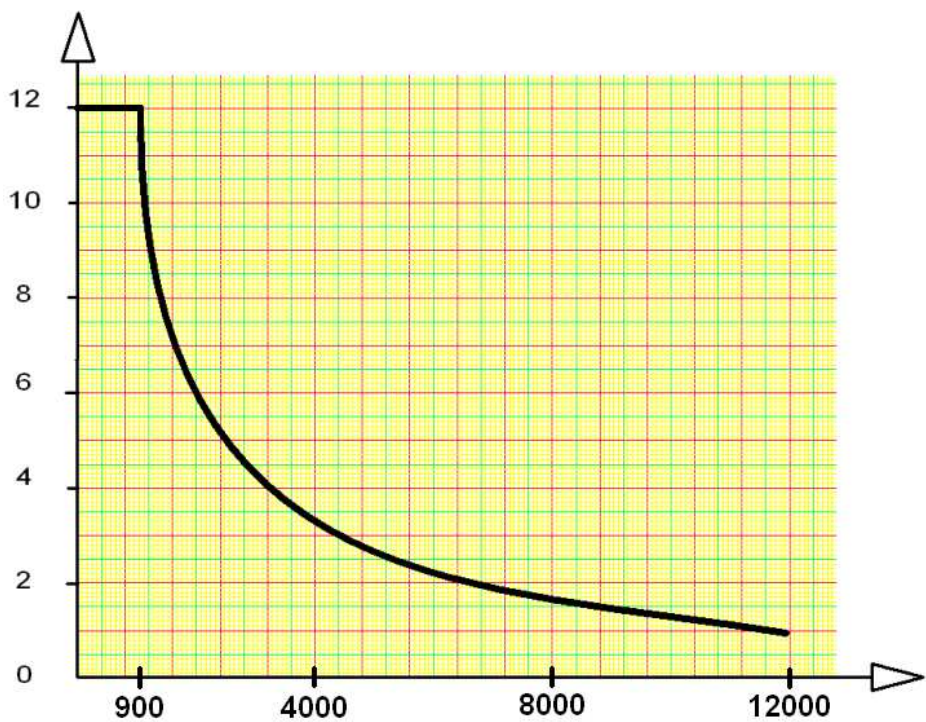
Diagramme de la puissance à la broche :



Vitesse de rotation de la broche Tr/min

Couple DaN.m

Diagramme du couple à la broche :



Vitesse de rotation de la broche Tr/min