

CARACTERISTIQUES MACHINE PCH400

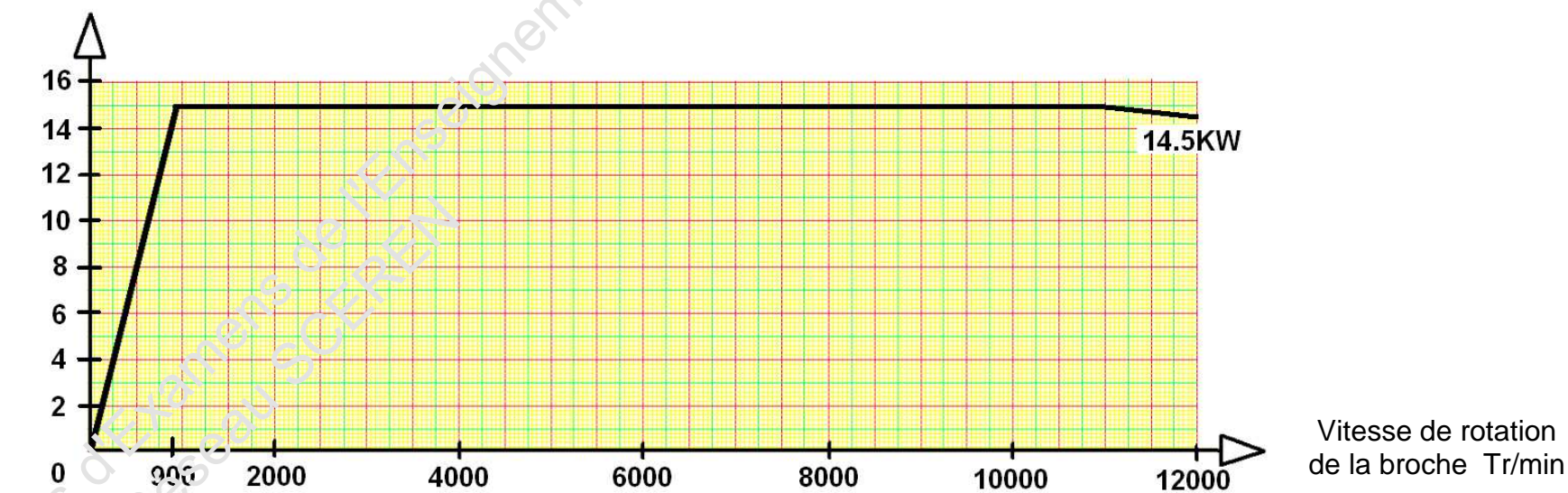
DR 2



Structure	
Nombre de montants mobile	1
Broche horizontale	Oui
Nombre d'axes commandés	4
Table/palette	
Nombre de tables	2
A table rotative intégrée	Oui
A changeur de palettes	Oui
Longueur de table L en standard	400 mm
Largeur de table l en standard	400 mm
Poids maxi admissible (T) sur table	0,5 Tonnes
Poids maxi admissible (T) sur palette	0,5 Tonnes
Axes	
Course X (mm) en standard	700 mm
Course Y (mm) en standard	500 mm
Course Z (mm) en standard	600 mm
Course B (degrés)	360 degrés
Broche principale	
Puissance (kW)	Cf graphique
Couple (daN.m)	Cf graphique
Vitesses de broche	
Vitesses	50 à 12000 tr/min
Avances	
Avance de travail mini des axes linéaires (mm/min)	1 mm/min
Avance de travail maxi des axes linéaires (mm/min)	5000 mm/min
Déplacements rapides en X, Y et Z (en m/min)	60000 mm/min
Rotation du plateau tournant à 360° : Axe B (en secondes)	4,5 s pour 90°
Précision de positionnement (± microns)	10 microns
Répétabilité (± microns)	5 microns
Outils	
Nombre d'outils dans magasin	60
Diamètre maxi outils admis (mm)	125 mm
Cône d'outillage	BT 40
Système de commande	
Marque et modèle de CN	NUM 1060
Type de programmation ISO	Oui
Temps de changement d'outils : copeau à copeau (secondes)	6 s
Temps de changement d'outils : outil à outil (secondes)	2,5 s
Poids total machine (T)	8,3 Tonnes

Puissance KW

Diagramme de la puissance à la broche :



Couple DaN.m

Diagramme du couple à la broche :

