

# TARAUDE

DR7

## LE FILETAGE MÉTRIQUE ISO

Diamètre de perçage avant taraudage = diamètre nominal - pas

Ø nominal	Pas	Ø de perçage	Ø nominal	Pas	Ø de perçage
4	0.70	3.30	14	2	12
5	0.80	4.20	16	2	14
6	1	5	18	2.5	15.50
8	1.25	6.70	20	2.5	17.50
10	1.50	8.5	22	2.5	19.50
12	1.75	10.25	24	3	21

## LE FILETAGE ANGLAIS

Profil Whitworth à pas normal BSW

Ø nominal		Pas Whitworth BSW			Ø nominal		Pas Whitworth BSW		
Pouces	mm	Filets au pouce	Pas en mm	Ø de perçage	Pouces	mm	Filets au pouce	Pas en mm	Ø de perçage
1/8	3.17	40	0.635	2.6	1/2	12.7	12	2.116	10.5
3/16	4.76	24	1.052	3.8	9/16	14.28	12	2.116	12
1/4	6.35	20	1.269	5.2	5/8	15.87	11	2.309	13.5
5/16	7.94	18	1.411	6.6	11/16	17.46	11	2.309	15.2
3/8	9.52	16	1.587	8	3/4	19.05	10	2.539	16.5
7/16	11.11	14	1.814	9.4	7/8	22.22	9	2.822	19.5

## LE FILETAGE AU PAS DU GAZ POUR TUBES

Profil Whitworth

Ø nominal		Pas		Ø de perçage	Ø nominal		Pas		Ø de perçage
Pouces	mm	Filets au pouce	en mm		Pouces	mm	Filets au pouce	en mm	
1/8	9.73	28	0.907	8.70	5/8	22.91	14	1.814	21
1/4	13.15	19	1.337	11.75	3/4	26.44	14	1.814	24.5
3/8	16.66	19	1.337	15.25	7/8	30.20	14	1.814	28.25
1/2	20.95	14	1.814	19	1"	33.25	11	2.309	30.50

1006-TU T S