



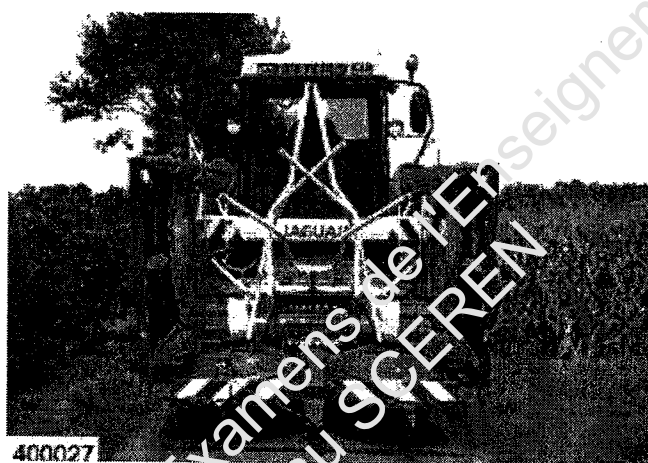
SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOSSIER TRAVAIL

Sous-épreuve E22 : Préparation d'une intervention



**La machine concernée est une ensileuse
JAGUAR 900**

Ce dossier comprend 7 pages numérotéesDT 17 à DT 77

Toutes les réponses aux questions posées sont à reporter dans ce dossier qui sera obligatoirement rendu, dans son intégralité, en fin d'épreuve

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Maintenance des Matériels		
Option : A : ' Matériels Agricoles'	E2 – Épreuve de technologie	Sous-épreuve : E 22
Session : 2010	Durée : 2 heures	Unité : U 22
Repère : 1006-MM A T 22	Coefficient : 1,5	

	Récapitulatif de la notation par page	
page 1		
page 2	/20	
page 3		
page 4	/20	
page 5		
page 6	/10	
page 7	/10	
TOTAL	/60	
Note sur 20	/20	

Q1 Justifier le montage d'un tambour à 28 couteaux.

12

Si l'on réduit le nombre de couteaux,

Q2 : a) Pour qu'elle raison le constructeur demande t-il de monter un couteau sur deux ?

12

b) Quelle précaution doit-on prendre lorsque l'on a déposé la moitié des couteaux ?

11

Q3 : Quelle sera la conséquence d'un travail avec des couteaux usés et un mauvais réglage couteaux et contre-couteaux ?

13

En vous aidant du DR page 1/7 et 7/7

Vous devez préparer votre intervention.

Q4 : Compléter le bon de sortie pièces (A1) du DT page 3/7

110

Q5 : Indiquer dans le tableau ci-dessous les composants qui doivent-être serrés au couple.

12

Vis des composants /1	Couple de serrage /1

TOTAL : 120

<p>Client : /1</p> <p>Entreprise : _____</p> <p>Nom : _____</p> <p>Prénom : _____</p> <p>Adresse : _____</p> <p>_____</p> <p>Téléphone : _____</p> <p>Fax : _____</p> <p>Matériel :</p> <p>Marque : _____</p> <p>Type : _____</p> <p>Model : _____</p> <p>Année : _____</p> <p>N° de série : _____</p> <p>Nombre d'heures : _____</p>	<p>Entreprise /1</p> <p>Concession : CASA</p> <p>62282 TILLOY LES MOFFLAINES</p> <p>Technicien :</p> <p>Nom : <u>M DUPONT</u></p> <p>Prénom : <u>Serge</u></p> <p>Date de sortie pièces: _____</p> <p>Rentrée pièces</p> <p>OUI <input checked="" type="radio"/> NON</p> <p>Date de rentrée : _____</p>
---	--

BON DE SORTIE MAGASIN N° A1

Référence	Désignation	Quantité	points
			/1
			/1
			/1
			/1
			/1
			/1
			/1
			/1
			/1

Q6 : Citer les mesures de sécurité à prendre pour cette intervention.
(remplacement des couteaux et l'affûtage)

/4

ANALYSE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE DU DOCUMENT (DR pages 4/7 et 5/7)
Répondre sur le document DT 5/7

Q7 : Repasser sur le schéma hydraulique le chemin emprunté par l'huile pour actionner l'affûtage des couteaux gauches.
 - en rouge le circuit sous pression
 - en vert le circuit de retour

/5
/5

Vous devez faire chuter la pression du circuit hydraulique aux vérins de mouvement de la pierre d'affûtage.

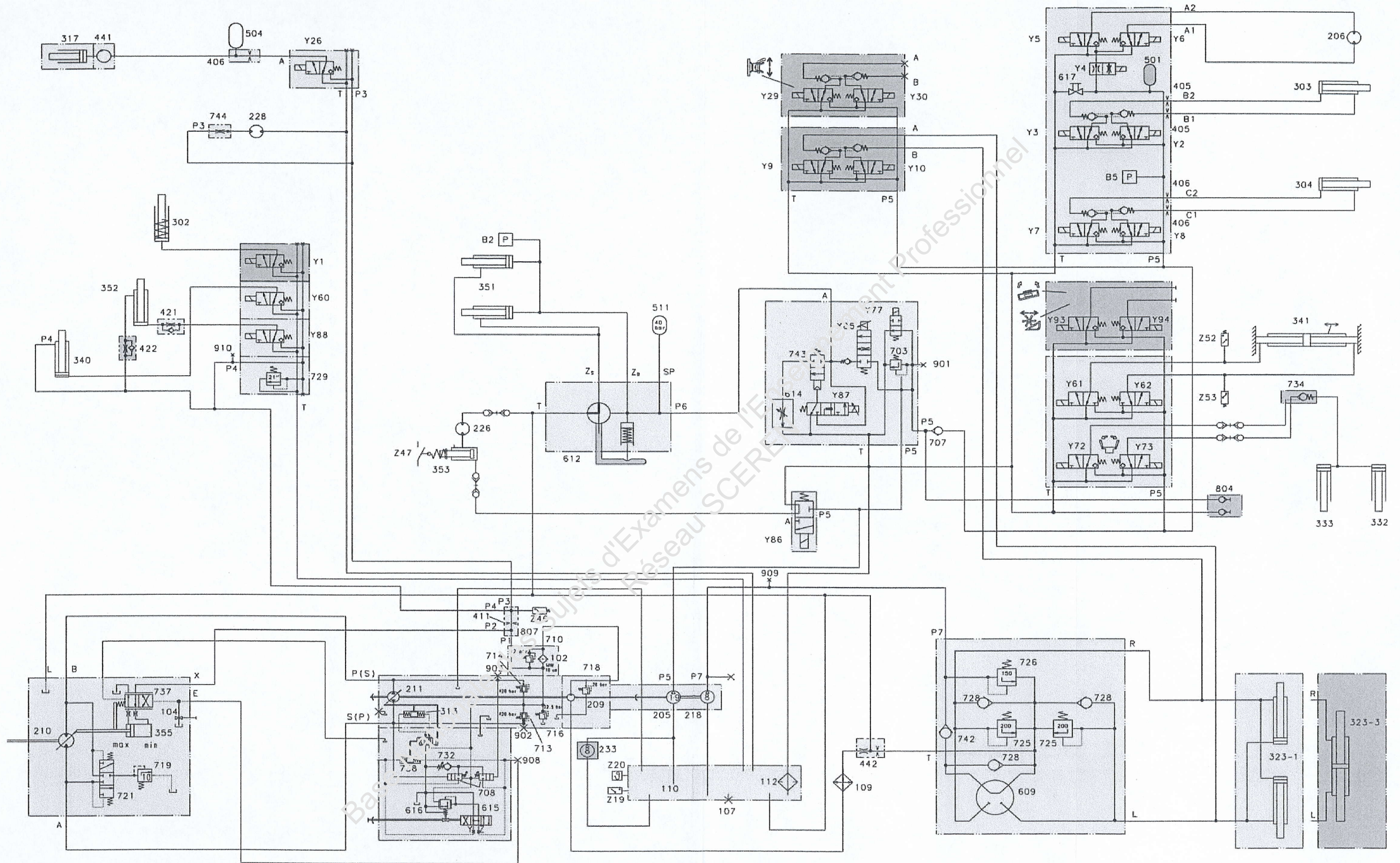
Q8 : Comment doit-on procéder pour faire chuter la pression du circuit ?

/4

Q9 : Citer le repère de la prise de pression qui va vous permettre de contrôler la pression restante dans le circuit.

/2

TOTAL : /20



Vous avez effectué le travail demandé, échange des 28 couteaux : des réglages s'imposent.

Q10 : Citer dans l'ordre les réglages que vous devez réaliser en complétant le tableau ci-dessous. (séparer d'un trait à travers le tableau chaque réglage)

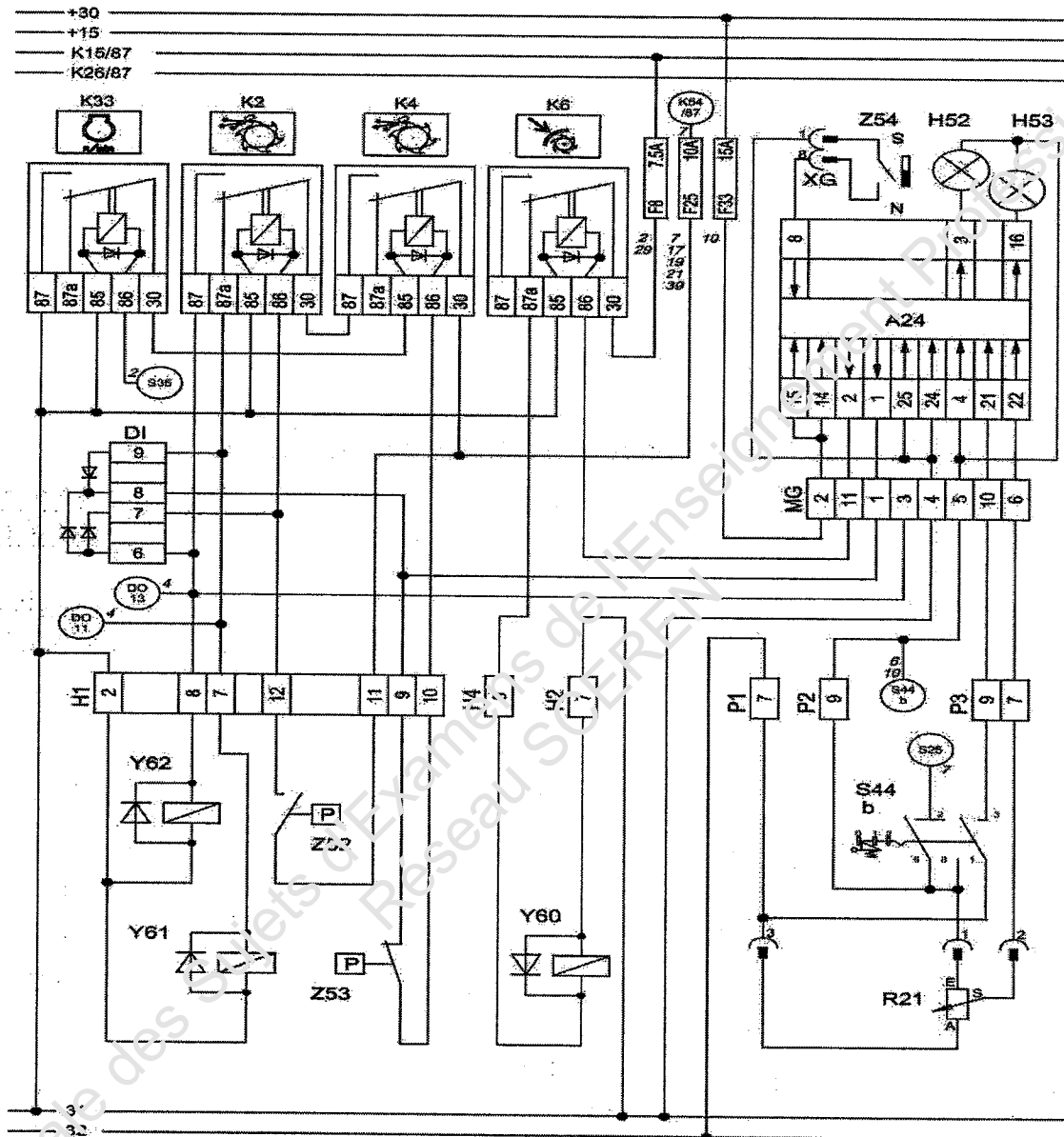
Composants à Régler (0,5 point par réponse correcte)	Valeurs de réglage (0,75 point par valeur correcte)	Précautions à prendre (0,5 point par réponse correcte)	Outils ou matériels à utiliser (0,25 point par réponse correcte)	Points
				/2
				/2
				/2
				/2
				/2

TOTAL : /10

Q11 : Vous devez contrôler la sécurité de fin de course gauche du vérin de mouvement de la pierre d'affûtage.

a) Repasser en rouge le circuit de puissance qui permet d'activer le vérin de mouvement de la pierre d'affûtage vers la gauche.

16



Q10 : Le client vous demande de le conseiller sur le moyen d'obtenir une longueur de hachage d'environ 18 mm.

Quel sera le réglage à effectuer pour obtenir cette longueur de hachage ?

14

TOTAL : /10