



**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
REPARATION DES CARROSSERIES**

Session : 2010

E.1- EPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U11

sous-épreuve E11

Analyse d'un système technique

Durée : 3h

Coef. : 2

SOMMAIRE

Cette chemise comprend 2 dossiers :

- Dossier Technique : 6 pages numérotées de DT 1 / 6 à DT 6 / 6
- Dossier Réponses : 12 pages numérotées de DR 1 / 12 à DR 12 / 12

TOUTES DOCUMENTATIONS INTERDITES

CALCULATRICES AUTORISÉES

Toutes les pages du dossier REPONSES sont à rendre.

Elles ne porteront pas l'identité du candidat et seront classées et agrafées à l'intérieur de la feuille de copie double d'examen.

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
REPARATION DES CARROSSERIES**

Session : 2010

E.1- EPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U11

sous-épreuve E11

Analyse d'un système technique

Durée : 3h

Coef. : 2

DOSSIER REPONSES

DOSSIER COMPLET A REMETTRE EN FIN D'EPREUVE

Le dossier REPONSES ne portera pas l'identité du candidat

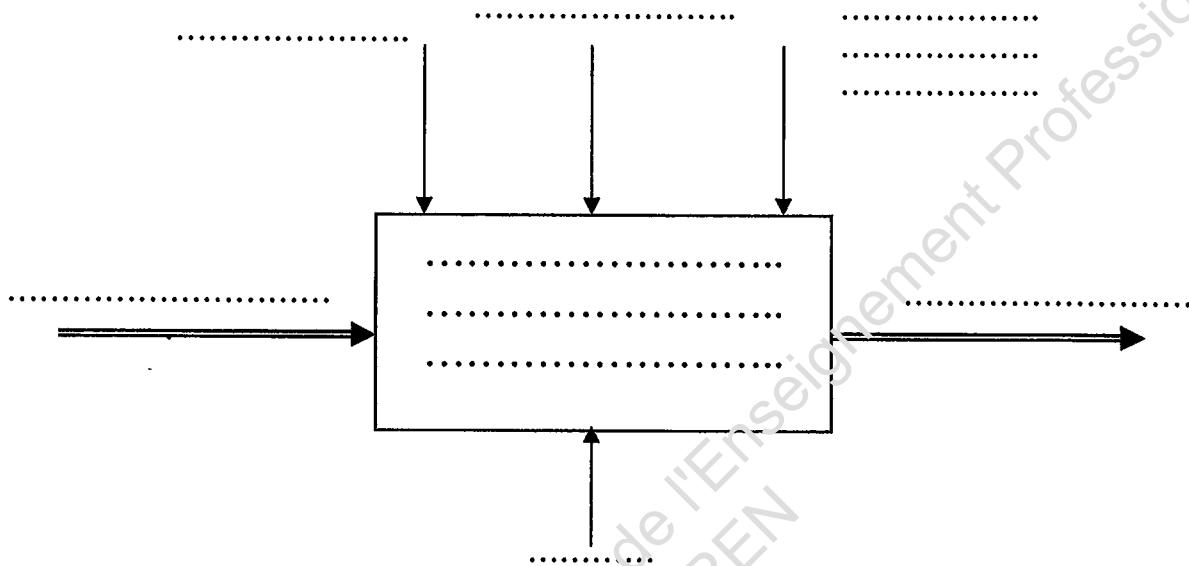
Les feuilles seront classées et agrafées à l'intérieur d'une copie double d'examen.

Ce dossier comprend 12 pages numérotées de DR 1/12 à DR 12/12

Partie 1 : ANALYSE FONCTIONNELLE ET STRUCTURELLE

/25

1. Compléter l'actigramme A-0 du système du lève vitre du KANGOO en vous aidant de la documentation ressource.



2. Compléter le diagramme des interacteurs suivants en y positionnant la fonction principale et les fonctions contraintes.

FP 1 : Déplacer la vitre

FC 2 : Commander le lève-vitre

FC 4 : Ne pas générer de parasite électromagnétique

FC 6 : Garantir l'encombrement en porte

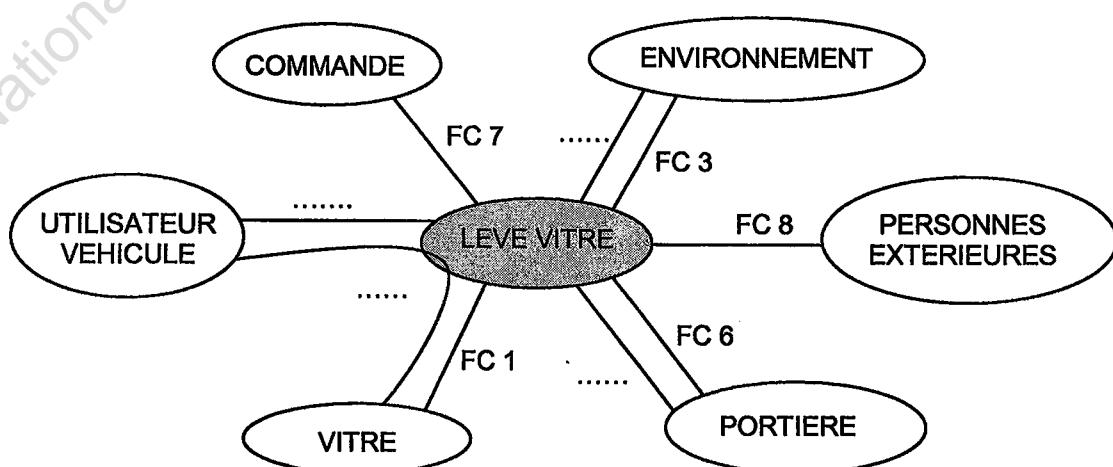
FC 8 : Maintenir en position la vitre par rapport à la portière

FC 1 : Assurer la liaison vitre / lève vitre

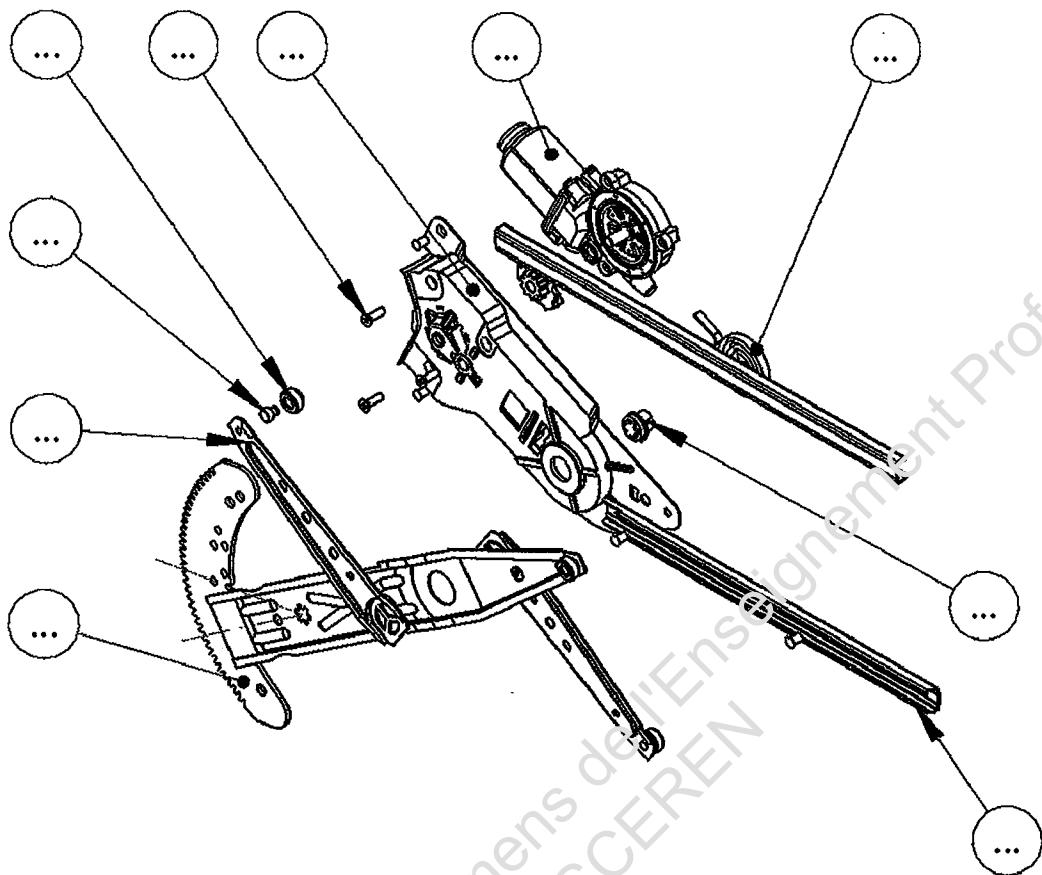
FC 3 : Résister à la corrosion, poussière, température

FC 5 : Respecter les contraintes géométriques d'implantation

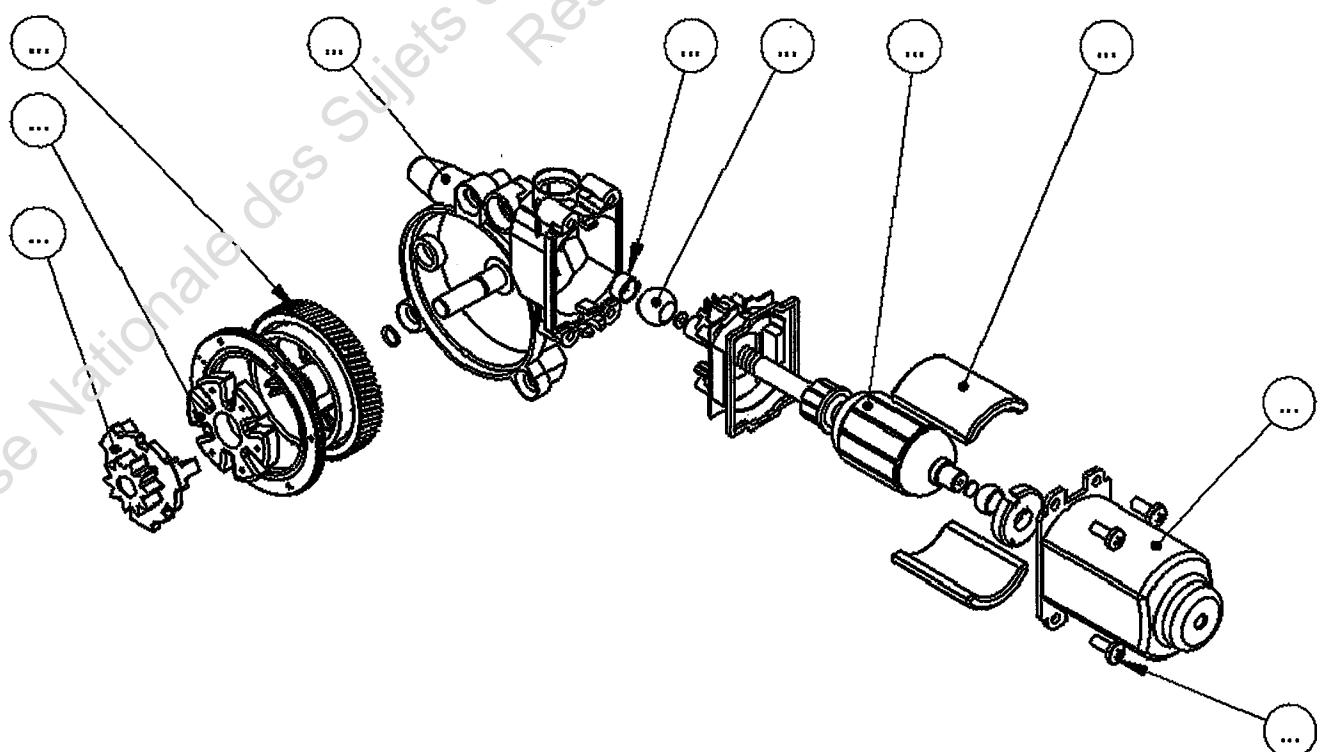
FC 7 : Garantir la liaison avec la commande



3. A l'aide de la nomenclature et du dessin d'ensemble du **lève-vitre**, compléter les repères des pièces manquantes sur l'éclaté ci-dessous :



4. Avec l'aide de la nomenclature et du dessin d'ensemble du **moto réducteur du lève-vitre**, compléter les repères des pièces manquantes sur l'éclaté ci-dessous :

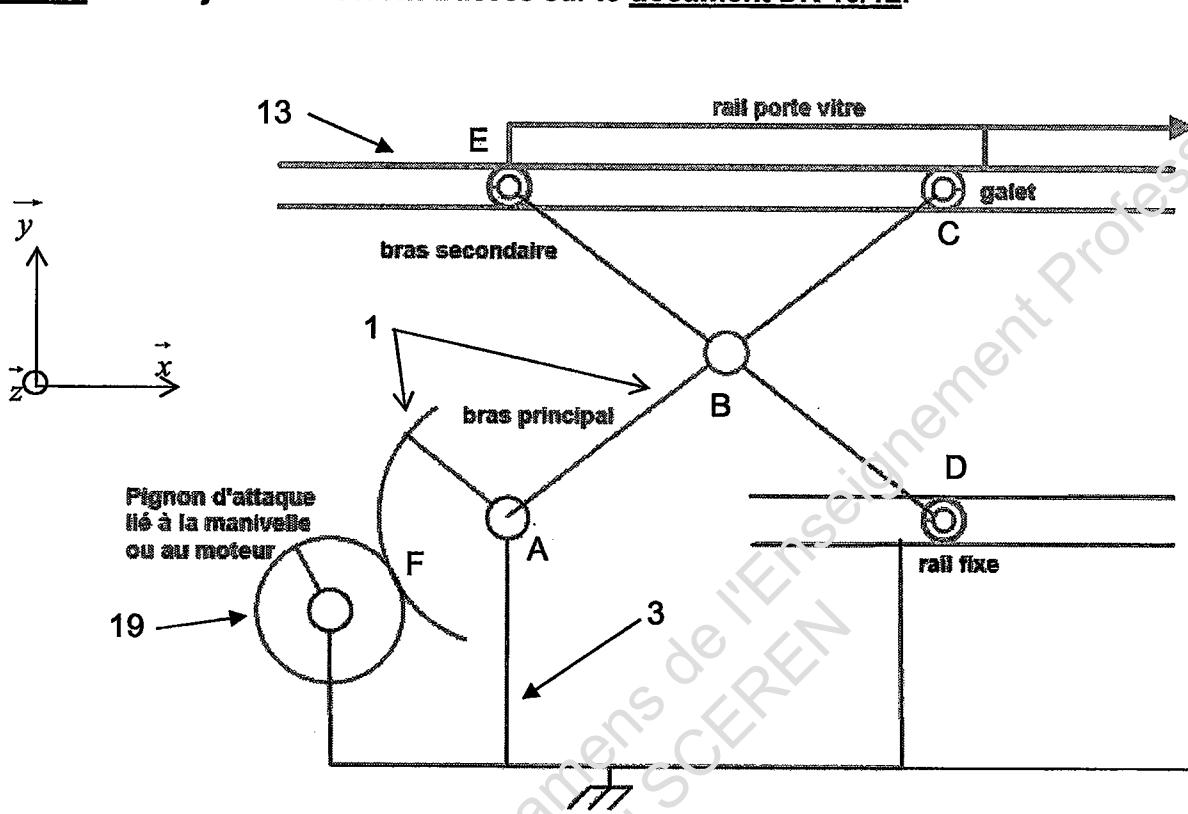


Partie 2.1 : ETUDE DES TRAJECTOIRES

/12

A partir du schéma cinématique ci-dessous, compléter les caractéristiques des différents mouvements et trajectoires demandés.

Remarque : les trajectoires seront tracées sur le document DR 10/12.



- Quel est le mouvement du bras principal 1 par rapport à la platine 3, Mvt 1/3 ?

.....
.....

- Tracer la trajectoire TF 1/3 et la nommer sur document DR 10/12.

.....
.....

- Tracer la trajectoire TC 1/3 et la nommer sur document DR 10/12.

.....
.....

- Quel est le mouvement du rail porte vitre 13 par rapport à la platine 3, Mvt 13/3 ?

.....
.....

- Tracer la trajectoire TC 13/3 et la nommer sur document DR 10/12.

.....
.....

Partie 2.2 : ETUDE CINEMATIQUE

/24

En vous aidant de la partie 5.1, répondez aux questions suivantes :

Remarques : Les vitesses et supports des vitesses seront tracés sur le document DR 11/12.
On étudie le système dans une phase de fermeture de la vitre.

1. Tracer le support du vecteur $\overrightarrow{V_{F\acute{e}l/3}}$ et le nommer.

2. Comparer les vecteurs $\overrightarrow{V_{F\acute{e}l/3}}$ et $\overrightarrow{V_{F\acute{e}l9/3}}$ (justifier la réponse).

.....
.....
.....
.....
.....

3. Calculer l'intensité de $\overrightarrow{V_{F\acute{e}l9/3}}$ (Diamètre primitif de 19 = 17.5 mm et $N_{19} = 39$ tr/min).

.....
.....
.....
.....

4. Tracer $\overrightarrow{V_{F\acute{e}l/3}}$.

5. Tracer le support du vecteur vitesse $\overrightarrow{V_{C\acute{e}l/3}}$.

6. En utilisant le champ des vecteurs vitesses, déterminer alors $\overrightarrow{V_{C\acute{e}l/3}}$:

$$\|\overrightarrow{V_{C\acute{e}l/3}}\| = \dots$$

7. Ecrire la loi de composition des vitesses au point C.

.....
.....
.....

8. Déterminer entièrement les normes des vecteurs vitesse $\overrightarrow{V_{C\acute{e}l/13}}$ et $\overrightarrow{V_{C\acute{e}l3/3}}$ et les tracer.

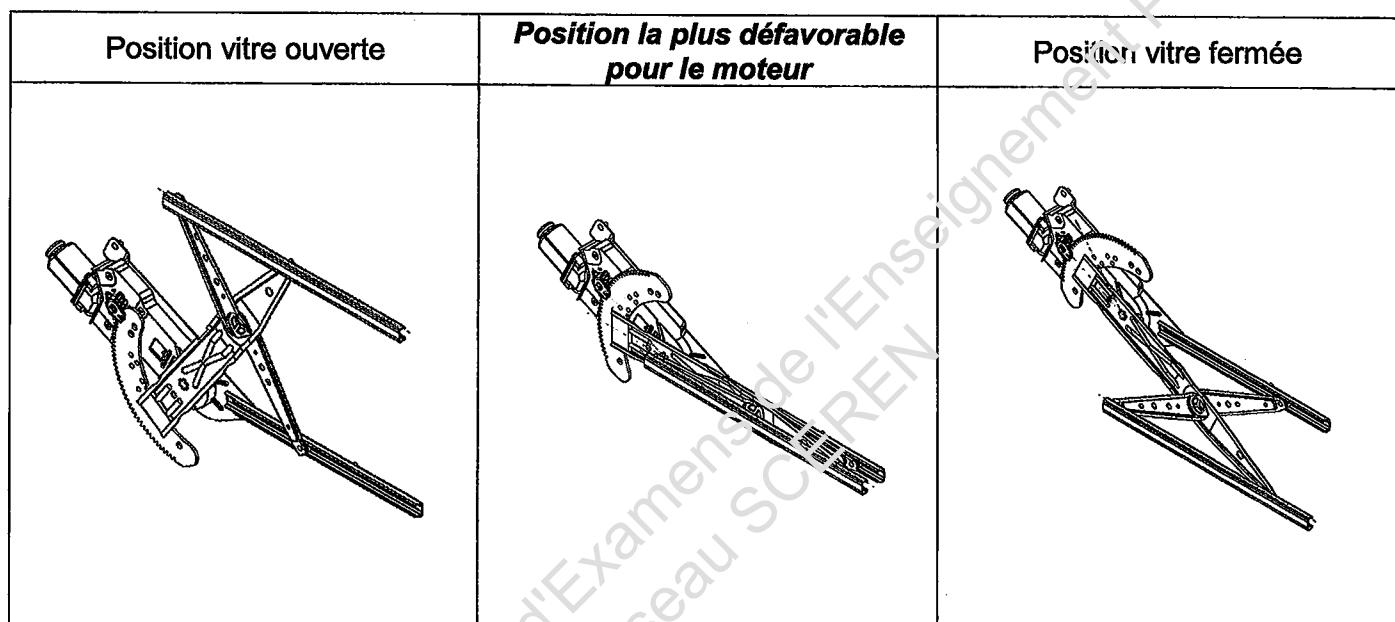
$$\|\overrightarrow{V_{C\acute{e}l/13}}\| = \dots$$

$$\|\overrightarrow{V_{C\acute{e}l3/3}}\| = \dots$$

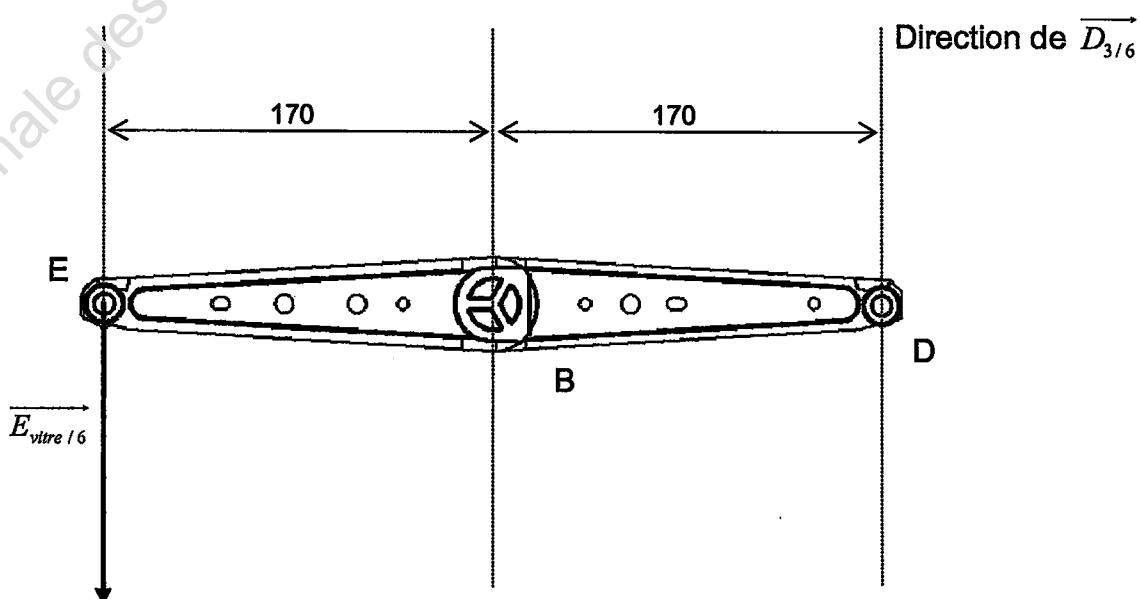
Objectif : vérifier le bon dimensionnement du moteur.

Hypothèses :

- Toutes les actions mécaniques sont supposées dans le plan de symétrie de l'ensemble.
- Le poids des pièces et les frottements sont négligés.
- On étudie le système en phase de montée de la vitre.
- Le poids total de la vitre est de 30 N.
- Le frottement de la vitre avec les joints de portière sera assimilé à une action verticale dirigée vers le bas d'une valeur de 50 N.
- L'action en E a pour intensité 40 N.
- Echelles des actions mécaniques 1 cm → 10 N.
- La situation la plus défavorable pour le moteur est la position représentée ci-dessous :



1. Faire le bilan des actions mécaniques extérieures appliquées à l'ensemble isolé suivant (pièces 6).



Actions mécaniques	Point d'application	Support (direction)	Sens	Intensité
$\overrightarrow{E_{vitre/6}}$	E
.....	B
.....	D

2. Enoncer le principe fondamental de la statique (PFS) :

.....

3. Que peut-on dire du support et du sens de l'action en B ?

.....

4. Déterminer analytiquement l'intensité des actions en B et D (calcul des moments au point B).

.....

5. Compléter le tableau suivant en y indiquant les résultats trouvés.

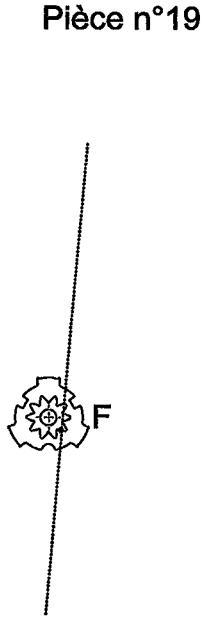
Actions mécaniques	Point d'application	Support (direction)	Sens	Intensité
$\overrightarrow{E_{vitre/6}}$	E
.....	B
.....	D

6. L'étude de la pièce 1 a montré que l'action en F avait pour valeur 220 N.

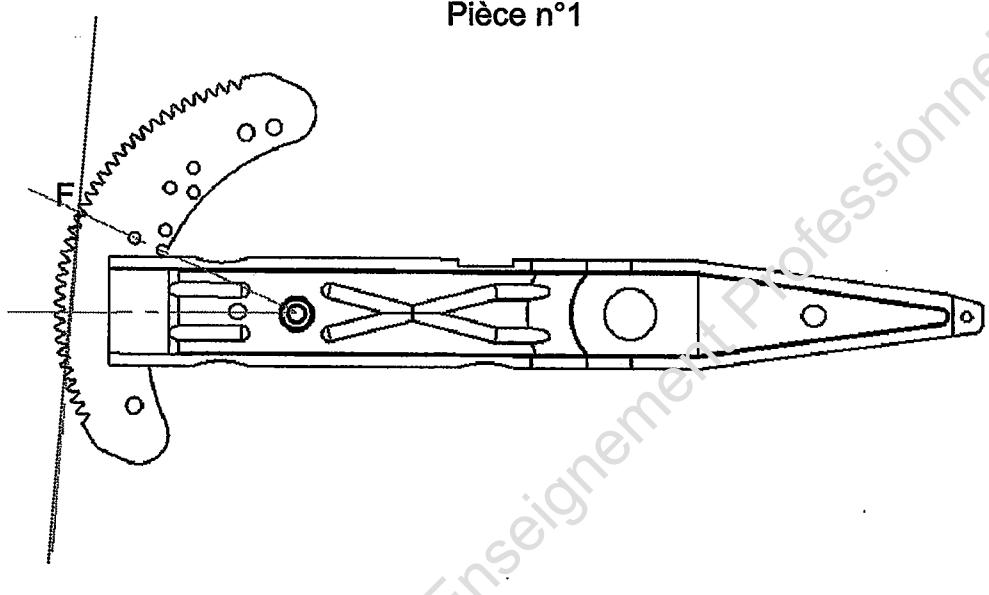
Représenter ces efforts sur les schémas suivants , donner le nom et le sens de rotation de chaque pièce (phase de fermeture de la vitre) :

$$1 \text{ mm} \rightarrow 4 \text{ N}$$

Pièce n°19



Pièce n°1



Partie 4 : ENERGETIQUE

/ 12

Le moteur électrique utilisé ici a une vitesse de rotation de $N_m = 3000 \text{ tr/min}$.
Le rapport de réduction entre le pignon de sortie 19 et le moteur est $r = 0,013$.

Remarque : les résultats seront arrondis à 2 chiffres après la virgule.

1. Calculer N_{19} :

.....
.....
.....
.....

$$N_{19} = \dots \text{ Tr/min}$$

2. Calculer ω_{19} :

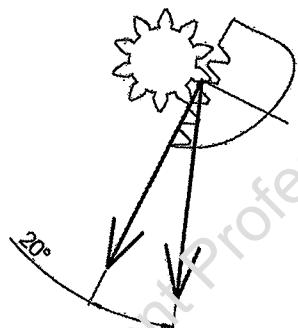
.....
.....
.....
.....

$$\omega_{19} = \dots \text{ rad/s}$$

3. Sachant que $\|F_{19/1}\| = 220$ N, que le diamètre primitif de 19 est 17.5 mm, calculer le couple C19 exercé sur le pignon 19 :

Remarque : l'angle de pression au niveau des dentures est de 20.

Rappel : $C = F_x r \cos\alpha$



$$C_{19} = \dots \text{ N.m}$$

4. Calculer la puissance théorique Pth que doit fournir le moteur (on prendra $C_{19} = 1,8$ N.m).

$$P_{th} = \dots \text{ W}$$

5. Le rendement total de ce système est de 0,68. Calculer la puissance réelle nécessaire Pn du moteur.

$$P_n = \dots \text{ W}$$

6. Le constructeur prévoit de mettre un moteur de 20 W. Le résultat trouvé à la question 5 est-il cohérent ? Justifier.

Partie 5 : RESISTANCE DES MATERIAUX

/8

La liaison pivot entre les pièces 1 et 3 doit être modifiée pour des raisons économiques et réalisé au moyen d'un axe. On se propose de déterminer le diamètre minimum de cet axe.

Le matériaux utilisé pour la fabrication de cet axe a une résistance élastique au glissement $R_{eG} = 77,5$ MPa.

Le cahier des charges dit que l'articulation doit résister à un effet de 500 N.
On prendra un coefficient de sécurité $s = 5$.

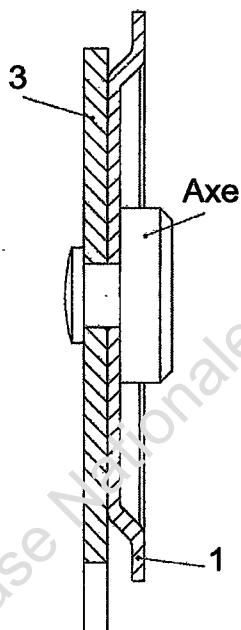
1. A quel type de sollicitation est soumis l'axe ?

.....

2. Quel est le nombre de section cisaillée et repasser la (les) en couleur.

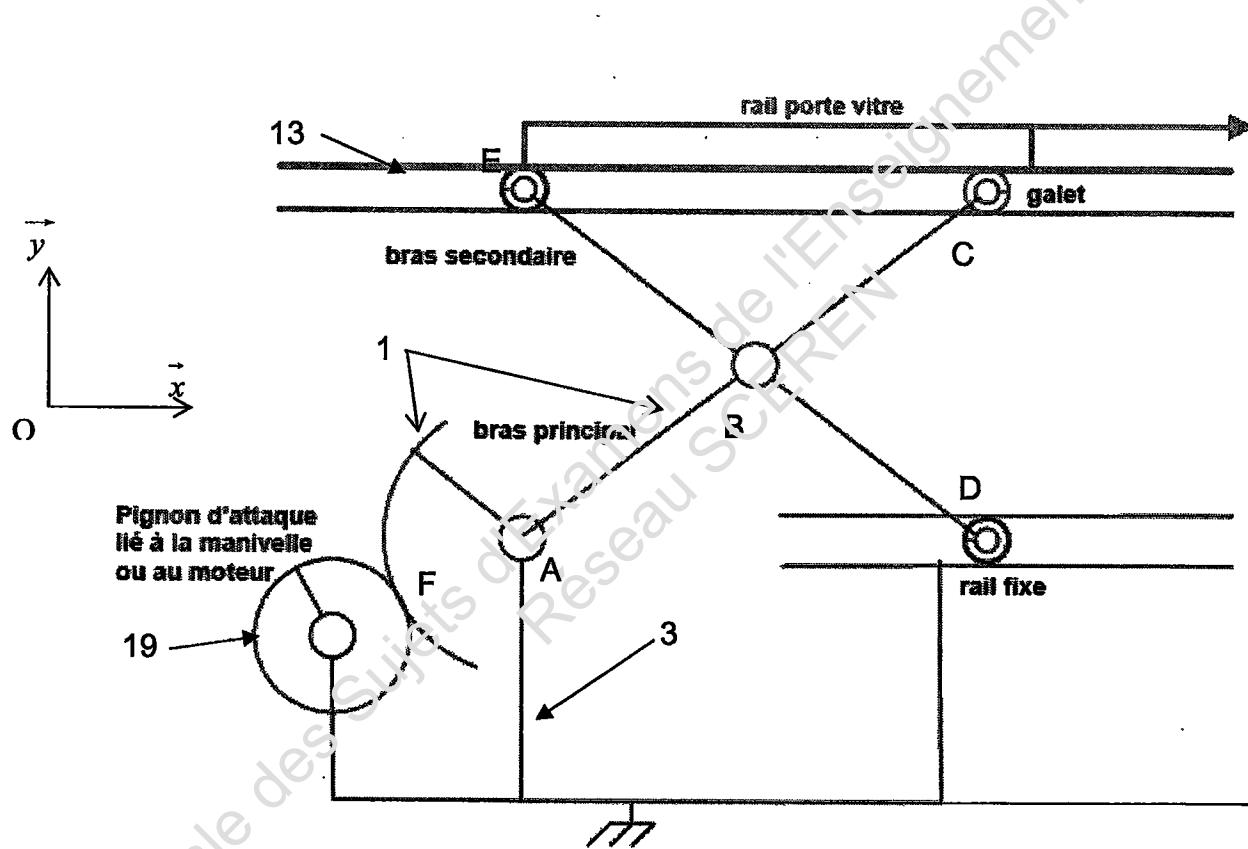
.....

3. Déterminer le diamètre minimum de cet axe.



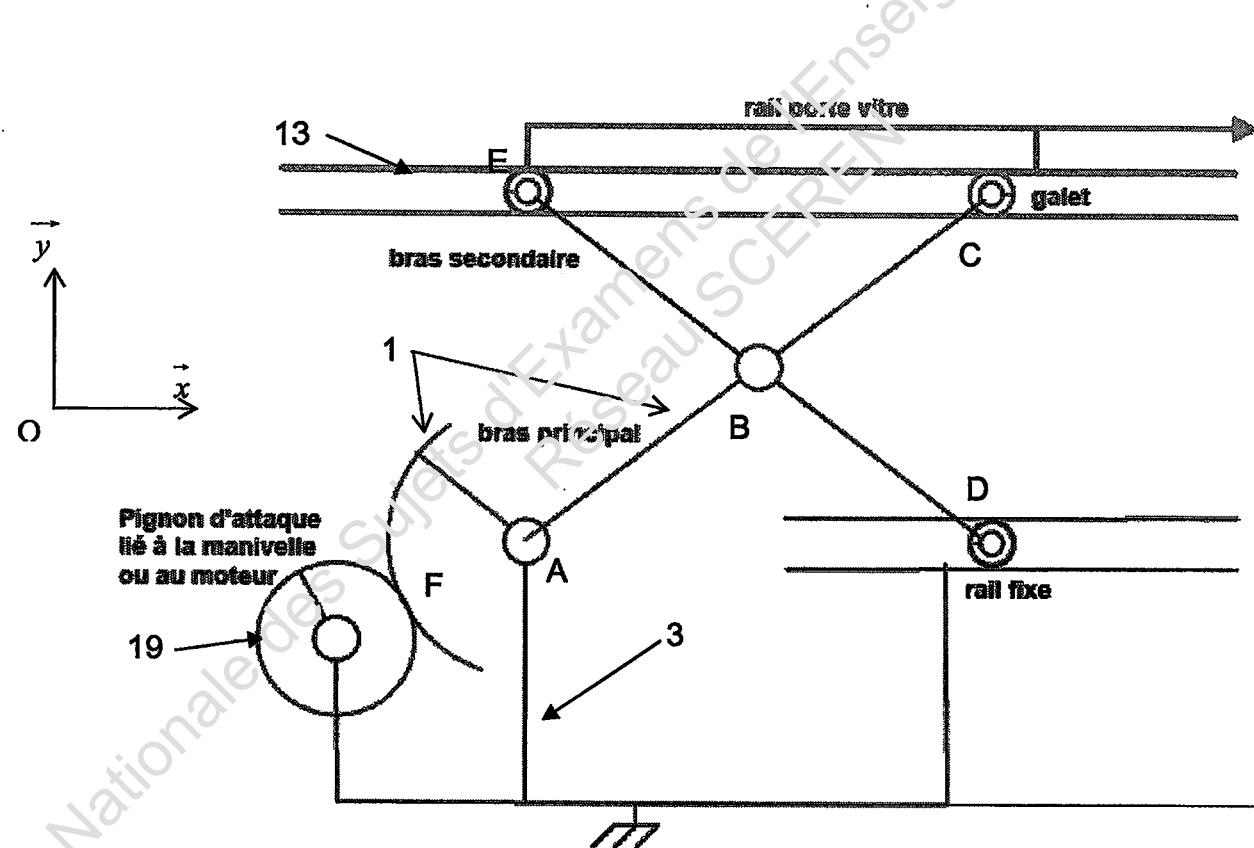
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Remarque : seules les trajectoires seront tracées sur ce document.



Remarque : seules les vitesses et supports des vitesses seront tracés sur ce document.

1 mm → 2 mm/s



Barème de notation

	Notation par question	Points
Partie 1 : analyse fonctionnelle descendante	Q1 : /7 Q2 : /8 Q3 : /5 Q4 : /5	/ 25
Partie 2.1 : étude des trajectoires	Q1 : /2 Q2 : /2 Q3 : /2 Q4 : /2 Q5 : /2 Q6 : /2	/ 12
Partie 2.2 : étude cinématique	Q1 : /3 Q2 : /2 Q3 : /4 Q4 : /2 Q5 : /2 Q6 : /5 Q7 : /2 Q8 : /4	/ 24
Partie 3 : étude statique	Q1 : /3 Q2 : /2 Q3 : /2 Q4 : /4 Q5 : /2 Q6 : /6	/ 19
Partie 4 : énergétique	Q1 : /2 Q2 : /2 Q3 : /2 Q4 : /2 Q5 : /2 Q6 : /2	/ 12
Partie 5 : résistance des matériaux	Q1 : /2 Q2 : /2 Q3 : /4	/ 8
	TOTAL	/100
	Note finale	/20