



Ce document a été numérisé par le CRDP de Nancy pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

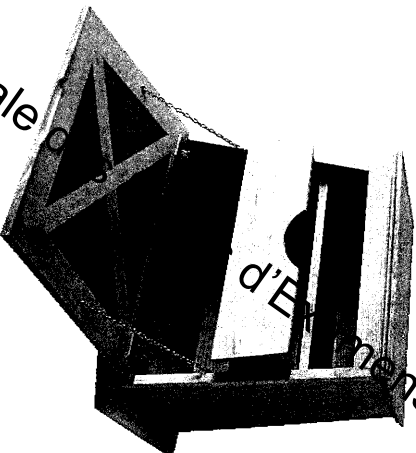
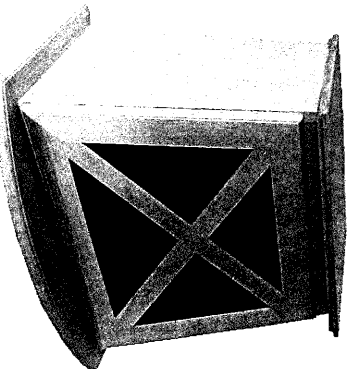
---

Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement professionnel Réseau SCEREN

# BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

EPREUVE E3 – U30

FABRICATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE



**Mise en situation :**  
L'organisme logeur, Espace Habitat, vous demande de réaliser un secrétaire prototype pour équiper 68 logements.

<b>Sommaire :</b>	
Travail demandé, consignes	Page 1 / 7
Descriptif	Page 2 / 7
Feuille de débit	Page 3 / 7
Vue de face, de droite Coupe B-B	Page 4 / 7
Vue de dessus	Page 5 / 7
Demi vue - Profil Coupe C-C	Page 6 / 7
Coupe A-A Coupe D-D	
Détermination des principales, barème de notation	Page 7 / 7

**Travail demandé :**

- Tracer l'épure nécessaire à la réalisation du secrétaire.
- Fabriquer l'ouvrage.
- L'ouvrage sera rendu prêt à venir.

**Consignes :**

- Il est vivement conseillé d'organiser son travail, dans le but d'éviter les attentes aux machines.
- Aucune machine ne sera prêtée par le centre d'examen.
- Chaque candidat est responsable du réglage de la machine qu'il utilise.
- L'utilisation des machines pourrait être interdite, si les dispositifs de sécurité ne sont pas installés.
- Toute information non communiquée est laissée à l'initiative du candidat.
- Le marquage du N° d'anonymat sera positionné en haut sur l'arrière de l'ouvrage.
- Seulement 2 pièces pourront être remplacées, avec une pénalité de 10 points par pièce
- Pour l'abatant, il est conseillé de coller les panneaux avec la croix de saint André, puis de calibrer l'ensemble.

SUJET NATIONAL	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		
SESSION 2010	Epreuve E3 – U30 : FABRICATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE		
	Durée : 24 h 00	Coefficient : 7	Page : 1 sur 7

Base Nationale

professionnel Réseau SCEREN

## DESCRIPTIF DU SECRETAIRE

### Le caisson (rep 100):

Il est constitué de panneaux en aggloméré de 19 mm plaqué frêne 2 faces.

Il se compose de 2 cotés, d'un fond, d'un dessus et d'un dessous ainsi que deux étagères, l'ensemble est assemblé par lamellos N°20 et languettes bâtarde.

Les 3 alaises sont assemblées par fausses languettes de 19x5 sur les chantis de la façade.

La traverse supérieure sera assemblée aux côtés par lamellos N°10 et sur le dessus par lamellos N°20.

Les étagères reçoivent un chant thermocollant

### Le dessus (rep 200):

Il est constitué d'un panneau de particules plaqué frêne de 19 mm. Les alaises en frêne sont assemblées par fausses languettes de 19x5. Les angles sont à coupes d'onglet.

La liaison entre le caisson et le dessus se fait par vis de 4x35

### Le socle (rep 300):

Il est constitué d'un cadre en frêne sur 3 faces. Le devant est cintré. Un quart de rond de 8 mm est à touiller en parement sur les cotés et la façade, l'assemblage sera réalisé par tenon-mortaise 8mm.

L'ensemble est visé par-dessous au caisson par vis de 4x40.

### L'abatant (rep 400):

Il est constitué de deux montants et deux traverses en 60mm x 23mm, en frêne assemblés par Domino de 6x40 dans les coupes, et en fausse languette avec les panneaux.

La croix en frêne de 40mm x 23mm est assemblée par mi-bois.

La liaison des panneaux MDF de 19mm plaquée de stratifié en parement se fait par fausse languette de 19x5 à fleur en contre-parement avec la croix de saint André.

L'abatant est posé en recouvrement sur le caisson.

Une prise de main est prévue à l'axe de la traverse haute.

La rotation se fait avec deux charnières invisibles posées sur plaque d'angle à 5°.

Deux chaînettes sont à poser avec vis de 3x15, pour le maintien de l'abatant.

### Le tiroir (rep 500):

Il se trouve à l'intérieur du caisson, en face 2 étagères.

Il est en frêne de 14 mm assemblé par lamellos N°10.

Le fond est en CP 5mm.

La façade en frêne de 14 mm est rapportée et vissée par l'intérieur, par vis de 4x25.

Les glissières sont fixées par vis de 4x35 sur les cotés du caisson.

Une prise de main est prévue à l'axe de la façade.

### Gabarit :

Un panneau CP de 750x150x15 est fourni (vous avez le choix de l'utiliser ou non) pour le calibrage du socle.

Base Nationale des Sujets d'Examens d'Enseignement Professionnel Réseau SCEREN

SUJET NATIONAL	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		
SESSION 2010	Epreuve E3 – U30 : FABRICATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE		
	Durée : 24 h 00	Coefficient : 7	Page : 2 sur 7

**FEUILLE DE DEBIT :**

S/ensemble	Elément	Nbre	Longueur	Largeur	Epaisseur	Matériau
100	101 Côté	2	495	326	19	PP frêne
	102 Dessus	1	421	258	19	PP frêne
	103 Dessous	1	556	326	19	PP frêne
	104 Fond	1	570	465	19	PP frêne
	105 Etagère supérieure	1	463	230	19	PP frêne
	106 Etagère inférieure	1	504	230	19	PP frêne
Caisson	107 Alaise panneau côté	2	500	23	19	Frêne
	108 Traverse supérieure	1	421	60	23	Frêne
	109 Alaise panneau dessous	1	556	23		Frêne
	201 Panneau	1	448	297	19	PP frêne
	202 Alaise côté	2	320		19	Frêne
Dessus	203 Alaise devant	1	494		19	Frêne

300	301 Côté	360	60	23	Frêne
	302 Devant	650	120	23	Frêne
Socle	401 Montant	464	60	23	Frêne
	402 Traverse inférieure	586	60	23	Frêne
400	403 Traverse supérieure	456	60	23	Frêne
	404 Croix de saint André	524	40	23	Frêne
Abattant	405 Panneau	510	400	19	MDF
	406 Stratifié	510	400	0,7	
500	501 Côté	225	120	14	Frêne
	502 Devant	422	90	14	Frêne
	503 Derrière	422	90	14	Frêne
	504 Façade	500	140	14	Frêne
	505 Fond	436	211	5	CP Okoumé
Tiroir	506 Glissière	230	30	23	Frêne
	Panneau d'épure	1360	1000	12	MDF
Gabarit	750	150	15	CP Okoumé	
Fausse languette	2500	19	5	CP Okoumé	

SUJET NATIONAL	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER		
SESSION 2010	Epreuve E3 - U30 : FABRICATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée : 24 h 00	Coefficient : 7
			Page : 3 sur 7

Base Nationale des Sujets d'Examens d'Enseignement Professionnel Réseau SCEREN