

## PROPOSITION DE BAREME DE NOTATION

	Points	Note
<b>Epure</b>		
Arêtier		
- Angle de corroyage	20	
- VGA	5	
- Qualité, netteté des traits	5	
- Vraie grandeur de la face	20	
- Vraie grandeur des côtés	10	...../60
<b>Dessus</b>		
- Dimensions extérieures	5	
- Coupes d'onglet	10	
- Joint alaise panneau	15	...../30
<b>Caisson</b>		
<b>Dimensions</b>		
- Largeur à la base (594 mm)	4	} Tolérance ± 1 mm - 1 point par millimètre
- Largeur en haut (454 mm)	4	
- Hauteur du caisson (487 mm)	4	
- Profondeur du caisson (haut 278 mm)	4	
- Profondeur du caisson (bas 348 mm)	4	
- Position des tablettes intermédiaires	4	
<b>Assemblages</b>		
- Qualité des assemblages de côté	12	
- Qualité des assemblages de la face	12	
- Joint alaise panneau	12	
- Qualité de l'arasé du derrière	12	...../80

N° de Candidat : .....

<b>Abattant</b>		
- Qualité des arasements	30	
- Ajustage des panneaux	20	
- Qualité de la prise de plan	10	
- Régularité du recouvrement	10	
- Qualité du ferrage	10	
- Pose des chaines	10	...../90
<b>Tiroir</b>		
- Qualité des assemblages	10	
- Ajustage de la façade	10	
- Finitionnement du tiroir	10	
		...../30
<b>Socle</b>		
- Dimensions du socle	15	
- Qualité des assemblages	15	
- Qualité du cintre	20	...../50
<b>Finition, aspect général</b>		
- Arêtes cassées correctement	10	
- Ponçage de l'ensemble prêt à vernir	30	
- Aspect général	20	...../60
<b>Total</b>		...../400
<b>NOTE</b>		.... /20

SUJET NATIONAL	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER
SESSION 2010	Epreuve E3 – U30 : FABRICATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE
	Durée : 24 h 00
	Coefficient : 7
	Page : 1 sur 1

Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement professionnel Réseau SCEREN