



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Paris pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement  
professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

A partir de la longueur de métal fournie, réalisation selon le plan, par forgeage au marteau, d'une ébauche de pointe à tracer de section carrée, agrémentée d'une torsade.

L'ébauche est à rendre brute de forgeage : Toute ébauche laissant apparaître un usinage révélant l'emploi de la "chasse à parer", de la lime, de la meule ou de la scie à métaux sera éliminée.

le sens de la torsade est laissé à l'appréciation des candidats .

---

la correction sera évalué part rapport au respect des cotes, la qualité du coup de marteau, la qualité des amincis, la torsade, ainsi que l'ceil forgé.

**EXECUTION D'UN OUTIL FORGE**

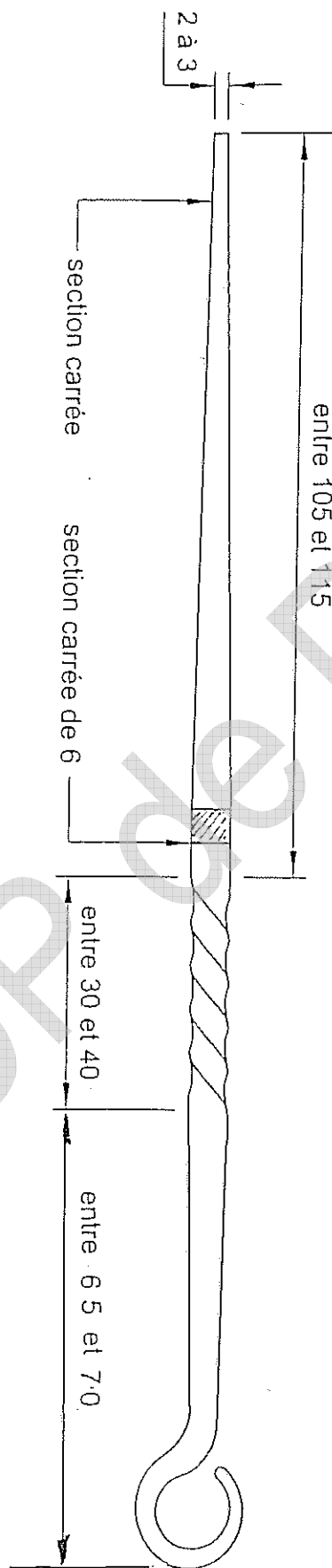
Page 1 / 2

CAP BRONZIER - OPTIONS : A B C - CODES : 50 223 49 - 50 223 50 - 50 223 51

Durée : 1h00

SUJET EPREUVE OUTIL FORGE - SESSION 2040

Coefficient : 1



Ech : 1 / 1

EXECUTION D'UN OUTIL FORGE

Page 2 / 2

CAP BRONZIER - OPTIONS: A B C - CODES : 50 223 49 - 50 223 50 - 50 223 51

Durée : 1h00

SUJET EPREUVE OUTIL FORGE - SESSION 2010

Coefficient : 1